BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Banyak sekali ilmu serta keterampilan yang di dapat penulis selama belajar dan kuliah di jurusan DIII Komputer Grafis dan Cetak. Tidak hanya ilmu desain tetapi juga mendapatkan ilmu yang lebih banyak lagi, khususnya ilmu di bidang grafika (percetakan). Ilmu tersebut nantinya akan sangat berguna bagi mahasiswa khusus penulis pada saat lulus kuliah dan bekerja di bidang grafika. Ilmu yang didapat pada saat berada di bangku perkuliahan tidaklah lengkap tanpa adanya pembekalan keterampilan di bidang grafika. Oleh karena itu penulis juga dibekali keterampilan yang cukup di bidang grafikan sebagai mana yang sudah di jelaskan di awal.

Ilmu dan keterampilan yang di bekalkan kepada penulis meliputi segala aspek yang berada di dalam ruang lingkup grafika. Contohnya seperti pengenalan mesin cetak, baik itu cetak *offset, rothogravure*, *flexografi*, ataupun cetak sablon. Selain belajar mengenal mesin penulis juga belajar langsung cara mengoprasikan mesin tersebut. Tak hanya itu penulis juga mempelajari dan mengamati langsung unsure dalam cetak seperti plat, tinta, kertas, ataupun bahan penolong (*fountain*). Dan untuk mendukung semua ilmu yang di dapat selama mengikuti perkuliahan dan juga untuk menerapkan ilmu yang telah di dapat selama mengikuti perkuliahan diadakan juga studi ekskursi ke pabrik-pabrik besar seperti PT. Gudang Garam, kunjungan ke Kompas Group, dan masih banyak lagi.

Tetapi tentu saja ilmu yang didapat pada saat perkuliahan bisa jadi berbeda dengan kenyataan sewaktu menerapkannya dilapangan (pada saat bekerja). Meskipun tidak berbeda jauh dari materi yang diajarkan di perkuliahan tapi pasti sedikit banyak akan berbeda dengan kenyataan yang ada saat ditempat kerja nantinya, atau bahkan mungkin kita akan mendapatkan lebih banyak ilmu pada saat nanti kita bekerja secara langsung.

Dan didasari untuk mendapatkan ilmu yang lebih banyak dan menerapkan ilmu yang telah didapat selama mengikuti perkuliahan. Maka penulis dalam hal ini melakukan praktik kerja industri pada sebuah perusahaan yang bergerak di bidang pecetakan. Diharapkan pada saat melakukan praktek kerja industri penulis dapat menerapkan keterampilan dan ilmu yang telah didapat di perkuliahan. Serta penulis dapat belajar untuk menyelesaikan masalah yang nantinya akan muncul pada melakukan praktek kerja industri yang mana dengan menyelesaikan masalah-masalah tersebut penulis akan mendapatkan banyak ilmu baru yang bisa diterapkan nantinya saat bekerja. Tidak hanya itu diharapkan bukan hanya penulis yang mendapat keuntungan dari praktik kerja industri ini. Tetapi pihak lain juga mendapat keuntungan dalam ini adalah perusahaan tempat penulis melakukan praktek kerja industri ini. Diharapkan dengan adanya penulis dalam hal ini seseorang yang melakukan praktek kerja industri,perusahaan akan bantua jasa dan bisa bertukar ilmu dengan penulis. Tidak hanya perusahaan, penulis juga berharap bisa memberikan dampak yang positif bagi pembaca dalam hal ini khususnya adik kelas penulis yang berkuliah di jurusan DIII Komputer Grafis dan Cetak dengan laporan praktek kerja industri yang ditulis oleh penulis setelah menyelesaikan

INSTITUT BISNIS & INFORMATIKA stikom SURABAYA

praktek kerja industri. Diharapkan dengan adanya laporan tersebut, pembaca khusunya adik kelas penulis dapat mendapatkan ilmu baru dibidang grafika.

Dalam praktek kerja industri ini penulis memilih CV. Indah Makmur sebagai tempat melakukan kerja praktek karena CV. Indah Makmur bergerak dibidang grafika dan memiliki cukup mesin dan peralatan lain yang berhubungan dengan dunia grafika. Oleh karena itu dengan penulis melakukan praktek kerja industri disana diharapkan penulis memperoleh ilmu yang baru di bidang grafika dan bisa menerapkan materi yang didapat di perkuliahan.

1.2 Perumusan Masalah

Laporan Kerja Praktek ini menekankan pada proses *press* yang merupakan bagian inti dari alur proses cetak. Pada bagian *press* banyak hal yang perlu dipelajari, termasuk di dalamnya apa saja yang perlu disiapkan sebelum proses press dilakukan, lalu jenis material apa yang digunakan, dan masalah yang mungkin muncul dan bagaimana cara untuk mengatasinya.

INSTITUT BISNIS & INFORMATIKA stikom SURABAYA

1.3 Batasan Masalah

Ruang lingkup penulisan laporan kerja praktek ini hanyan pada bagian press saja. Dimana di dalam proses press kita akan mempelajari banyak hal seperti mesin yang digunakan dan apa saja spesifikasinya, material apa yang digunakan, apa saja unsure yang harus ada pada thapan press, bagaimana pesiapan yang dilakukan sebelum dilakukan proses press, serta pemecahan masalah yang timbul pada saat nantinya melakukan proses press.

1.4 Tujuan

Tujuan dari praktek kerja industri ini adalah :

- Sebagai sarana penerapan dan pengaplikasian ilmu yang telah diberi dan diajarkan pada jurusan DIII Komputer Grafis dan Cetak STIKOM Surabaya terhadap dunia kerja.
- Sebagai sarana memahami bagaimana suasana dunia kerja pada industri percetakan sesungguhnya serta dapat melakukan praktek langsung, khususnya pada teknik cetak *offset*.
- Sebagai sarana untuk mendapatkan pengetahuan yang lebih banyak dan bermanfaat pada industri percetakan khususnya untuk proses cetak pada mesin offset.
- Dan diharapkan setelah melakukan praktek kerja industri ini penulis dapat memberikan manfaat berupa ilmu yang baru kepada pembaca khusunya adik kelas di jurusan DIII Komputer Grafis dan Cetak dalam bentuk laporan praktek kerja industri.

INSTITUT BISNIS & INFORMATIKA stikom SURABAYA

1.5 ppppppppppppppKontribusi

Kontribusi selama melakukan kerja praktek di CV. Indah Makmur adalah sebagai berikut :

- Terhadap Penulis:
    a. Dapat mengerti dan memahami tentang apa saja yang harus ada pada saat melakukan proses cetak.
    b. Dapat mengerti persiapan apa saja yang dilakukan sebelum proses *press*.

c. Mendapat tambahan pengetahuan yang lebih banyak khusunya dalam proses *press*.

d. Dapat mengerti masalah-masalah apa yang muncul selama melakukan proses *press* dan bagaimana cara mengatasi masalah tersebut.

- Terhadap Perusahaan:

a. Mendapatkan sedikit bantuan dari penulis pada bagian pre-press dan pada bagian *press*.

1.6 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan merupakan acuan atau panduan dalam penulisan laporan kerja praktek di perusahaan, dimana sistematika penulisannya adalah sebagai berikut :

Bab I : Pendahuluan

Membahas tentang latar belakang dari pelaksanaan kerja praktek pada CV. Indah Makmur, perumusan masalah, batasan masalah, konstribusi baik terhadap penulis maupun terhadap perusahaan, serta sistematika penulisan laporan kerja praktek.

INSTITUT BISNIS & INFORMATIKA stikom SURABAYA

Bab II : Gambaran Umum Perusahaan

Membahas tentang sejarah dan perkembangan CV. Indah Makmur, lokasi perusahaan, visi dan misi CV. Indah Makmur, serta struktur dan pembagian divisi di CV. Indah Makmur.

Bab III : Metode Kerja Praktek

Membahas tentang waktu dan lokasi kerja praktek serta landasan teori yang mendasari kerja praktek.

Bab IV: Hasil dan Evaluasi

Membahas tentang prosedur kerja praktek, pelaksanaan kerja praktek serta evaluasi kerja praktek selama melakukan kerja praktek di CV. Indah Makmur.

Bab V : Penutup

Berisi kesimpulan dan saran dalam membahas pelaksanaan kerja praktek serta evaluasi kerja praktek selama melakukan praktek kerja industri di CV. Indah Makmur.

INSTITUT BISNIS & INFORMATIKA stikom SURABAYA