

BAB VI

PENUTUP

6.1 KESIMPULAN

1. Hanya pompa penutup galon saja yang tidak dikendalikan oleh PLC.
2. Pada saat konveyor berjalan galon yang kosong bergerak menuju tempat pengisian air setelah terkena sensor untuk mengisi maka galon akan naik untuk di pres dengan pompa setelah 10 s maka akan di turunkan lagi dan setelah itu dilakukan proses pengemasan.
3. PLC pada sistem kontrol pengisian galon air minum digunakan untuk mengendalikan pompa untuk mengisi air.
4. Merek PLC yang digunakan adalah PLC KAESER.

6.2 SARAN

1. Sebaiknya pihak perusahaan memiliki pekerja yang mengerti dalam pemograman PLC.
2. Untuk menambah wawasan kami, dengan sangat kami berharap baik dari pihak perusahaan maupun pihak vendor PLC memberikan ijin untuk mengetahui lebih dalam tentang PLC yang digunakan oleh perusahaan dikarenakan produk PLC yang digunakan dikampus kami berbeda dengan produk PLC yang digunakan oleh pihak perusahaan.

3. Sistem kontrol pengisian galon air minum sangat bagus untuk digunakan, karena hampir semua perusahaan air minum dalam kemasan menggunakan sistem ini.

