

BAB V

HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Hasil

Tabel 1. Operator 1

OPERATOR 1	
Nama :	Bapak Sugeng
Umur :	40
Tugas :	Kepala Operator
Masa Kerja :	12 tahun
Pertanyaan :	Apa saja yang kendala yang terjadi disaat menangani <i>Separator lid Printing</i> ?
Jawaban :	<i>Separator lid</i> berjalan dengan lancar, namun disaat tertentu <i>Separator lid</i> akan mengalami macet karena ada penumpukan tutup yang sudah di pisahkan. Disaat penumpukan barang itu mesin akan mati karena alarm aktif. Siklus itu sering terjadi disaat operator mengatur motor pisau pemisah dengan tidak memperhatikan kecepatan motor <i>conveyor</i> yang sedang berjalan.

Tabel 2. Operator 2

OPERATOR 2	
Nama :	Bapak Budi
Umur :	36

Tugas :	Operator <i>Separator lid</i>
Masa Kerja :	2 tahun 5 bulan
Pertanyaan :	Apa saja yang kendala yang terjadi disaat menangani <i>Separator lid</i> ?
Jawaban :	<i>Separator lid</i> berjalan sesuai dengan yang diinginkan, tumpukan tutup kaleng sarden yang masuk diproses sehingga tutup kaleng akan terpisah menjadi satu persatu. Disaat tutup kaleng telah habis pada tabung, mesin tetap menyala karena tidak adanya sebuah sensor yang mengkondisikan tumpukan kaleng telah habis, hal ini menyebabkan operator harus menghentikan mesin secara manual.

Tabel 3. Pengamatan

PENGAMATAN
<p>Pengamatan dilakukan pada <i>separator lid</i> untuk memperkuat hasil analisis bahwa disaat pisau pemisah berjalan sangat cepat sedangkan <i>conveyor</i> berjalan sangat pelan, akan terjadi penumpukan tutup kaleng saat selesai dipisahkan. Pengamatan dilakukan dengan cara kerja dan alur kerja normal.</p> <p>Motor untuk <i>conveyor</i> di atur berjalan lurus dengan kecepatan motor penggerak. Tumpukan tutup kaleng sarden sebagai bagian dari pengamatan juga diberikan untuk memperoleh hasil pengamatan secara detail dan nyata. Setelah mengamati selama lima menit, <i>separator lid</i> berjalan sesuai dengan alur tanpa adanya kejanggalan dan <i>error</i>.</p> <p>Kemudian motor <i>conveyor</i> dilakukan penurukan tingkat kecepatannya</p>

dan motor pisau pemisah ditingkatkan tingkat kecepatannya. Tumpukan tutup kaleng sarden sebagai bagian dari pengamatan juga diberikan untuk memperoleh hasil pengamatan secara detail dan nyata. Dilakukan pengamatan selama lima menit, terjadi penumpukan tutup kaleng pada *conveyor* setelah dipisahkan oleh pisau pemisah dan operator harus menghetikan mesin tersebut, agar tidak terjadi lebih banyak penumpukan. Dengan adanya penumpukan ini dapat mengganggu pada proses selanjutnya.

Dilakukan penurunan kecepatan kembali pada motor *conveyor* untuk mempertkuat hasil pengamatan. Tumpukan tutup kaleng sebagai bagian dari pengamatan juga diberikan untuk memperoleh hasil nyata. Dalam pengamatan selama lima menit, tidak terjadi penumpukan tutup kaleng pada *conveyor* setelah proses pemisahan, operator tidak perlu menghentikan mesin tersebut.

Tabel 4. Literatur

LITERATUR	
Judul	<i>Separator lid</i>
Isi	<p><i>Separator lid</i> adalah pemisahan tutup kaleng secara satu persatu dari tumpukan beberapa tutup kaleng. <i>Separator lid</i> biasanya digunakan untuk memisahkan sebuah tumpukan menjadi sebuah bagian kecil sehingga bagian kecil itu dapat diolah pada proses selanjutnya.</p> <p><i>Separator lid</i> dilakukan dengan cara seperti memotong / mengiris sebuah benda menjadi beberapa bagian, sehingga bagian</p>

	<p>– bagian dari hasil pemotongan benda tersebut bisa untuk diolah.</p> <p>Dari berbagai literatur yang didapatkan tidak ada yang mencantumkan komponen komponen yang digunakan.</p>
--	--

5.2 Analisis dan Pembahasan

Pengumpulan data yang dilakukan dengan berbagai langkah kemudian di proses dan dianalisis dengan metode analisis yang digunakan agar mendapatkan hasil dan pemecahan masalah yang diinginkan untuk meningkatkan mutu dan produksi dari *separator lid* milik CV. Berdikari Sidoarjo

Dari wawancara dengan operator, literatur dan pengamatan dapat disimpulkan bahwa :

- Tidak adanya sensor pada tabung *separator lid* ini, sehingga tidak dapat mendeteksi tabung dalam keadaan kosong atau tidak kosong. Hal ini membuat operator harus mematikan mesin secara manual dan dapat menghilangkan keefisienan penggunaan mesin.
- Dalam menjalankan *separator lid* ini operator harus memperhatikan Antara kecepatan motor pisau pemisah dan kecepatan motor *conveyor* agar tidak terjadi penumpukan tutup kaleng pada *conveyor* setelah proses pemisahan.