

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN MOTTO	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN	v
ABSTRAKSI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Kerja Praktek	3
1.5. Waktu dan Lama Kerja Praktek	4
1.6. Ruang Lingkup Kerja Praktek	4
1.7. Metodologi	4
1.8. Sistematika Penulisan	5

BAB II	GAMBARAN UMUM PT. Widya Cipta Teknik	7
2.1.	Sejarah Singkat Perusahaan	7
2.2.	Visi PT. Widya Cipta Teknik	8
2.3.	Misi PT. Widya Cipta Teknik	9
2.4.	Tujuan	9
2.5.	Makna lambang	9
2.6.	Pengertian Lambang	10
2.7.	Struktur Organisasi	10
2.8.	Alur Kerja Organisasi	11
2.9.	Denah Lokasi	13
2.10.	Pengalaman Kerja	13
2.10.1	Sejarah Perusahaan PG. Tjoekir Jombang	20
2.10.2.	Visi dan Misi PG. Tjoekir Jombang	22
BAB III	TEORI PENUNJANG	24
3.1.	Programmable Logic Controller (PLC)	24
3.1.1.	Pengertian PLC	24
3.1.2.	Bagian-bagian PLC	26
3.1.3.	Dasar-Dasar Pemrograman PLC	32
3.1.4.	Cara Kerja Program PLC	34
3.2.	Bahasa Pemrograman PLC	37
3.2.1.	<i>Ladder</i> Diagram	37
3.3.	Sensor Proximity	39
3.3.1.	Pengertian Sensor Proximity	39
3.3.2.	Prinsip Kerja	39

3.4. <i>Elektropneumatic</i>	40
3.5. Solenoid	41
3.6. Kompresor	43
3.6.1. Karakteristik	43
BAB IV PEMBAHASAN	50
4.1. Putaran <i>High Grade Fugal</i>	50
4.2. Spesifikasi Puteran <i>High Grade Fugal</i>	51
4.3. Bagian dari <i>High Grade Fugal</i>	51
4.4. Cara Kerja <i>High Grade Fugal</i>	54
4.5. Diagram Alir (<i>Flowchart</i>)	57
4.6 <i>Allocation List</i> (Input/Output)	61
4.7 Konversi dari <i>Flowchart</i> menjadi program PLC	62
BAB V PENUTUP	63
5.1 Kesimpulan	63
5.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65
Biodata Penulis	84