

BAB V

PENUTUP

Pada bab ini akan dilakukan pembahasan mengenai kesimpulan dan saran dari perancangan *clamping system side frame bogie* pada PT. INKA (Persero) Madiun.

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh selama melakukan kerja praktik pada ruang lingkup PT. INK (Persero) Madiun adalah :

1. Sistem *clamp* semi otomatis telah menggantikan proses clamp manual pada proses pengelasan *side frame bogie* sehingga proses *clamp* tidak dipasang secara satu-persatu.
2. Agar menjaga *side frame bogie* tetap pada kondisi yang diinginkan, digunakan tekanan dari silinder hidrolis untuk melakukan proses *clamp*.

5.2 Saran

1. Diharapkan, untuk tahapan selanjutnya dapat dilakukan pengaplikasian dari alat *clamping system* ini.
2. Diharapkan proses *clamp* dapat dilakukan pada seluruh proses pembuatan *bogie*.
3. Diharapkan proses clamp pada perakitan bogie dapat seluruhnya dilakukan secara otomatis.