

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Gambaran Umum PT Ecco Tannery Indonesia

PT Ecco Tannery Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dalam industri penyamakan kulit yang terletak pada Jl. Raya Bligo No. 17 kecamatan Candi, kabupaten Sidoarjo, provinsi Jawa Timur. Dengan mutu dan kualitas terbaik menjadikan PT Ecco Tannery Indonesia sebagai salah satu produsen kulit.

2.1.1 Sejarah PT Ecco Tannery

Pada tahun 1963, Karl dan Birte Toosbuy menjual seluruh harta benda mereka dan pindah ke pedesaan dari Bredebro di Denmark. Dari asal-usul sederhana dalam bangunan pabrik tunggal, ECCO mulai tumbuh, menggabungkan teknologi inovatif, desain Eropa dan tradisional pengerjaan dengan pemahaman yang mendalam tentang kaki manusia dan cara kerjanya. Kemudian ECCO mulai berkembang dari tahun ketahun hingga menjadi perusahaan yang maju. Berikut perkembangan ECCO dari tahun ke tahun (Ecco Leather, 2013):

- (1963) ECCO didirikan oleh Karl dan Birte Toosbuy di kota Jutland kecil di selatan Bredebro, Denmark. Perusahaan mulai produksi sepatu dengan 40 pekerja dengan nama Venus.
- (1969) Karena konflik atas hak untuk nama Venus di Jerman, Karl Toosbuy dan desainer Ejnar Truelsen datang dengan Ecco'let sebagai nama perusahaan baru.
- (1974) Internasionalisasi dimulai dengan produksi atasnya di Brazil sesuai dengan instruksi ECCO

- (1978) ECCO mengembangkan sepatu yang tepat sesuai dengan persyaratan waktu itu mengenai kualitas, kenyamanan dan desain yang menarik. ECCO mendapat kesuksesan besar pada tahun itu. Lebih dari delapan juta pasang sepatu dari grup ini telah terjual sejak saat itu.
- (1980) Peralatan pertama berteknologi tinggi produksi disebut Desma telah terinstal. Desma meletakkan dasar untuk pengembangan yang paling maju, metode produksi berteknologi tinggi di industri sepatu di seluruh dunia.
- (1981) Anak perusahaan Eccolet Sko GmbH didirikan di Jerman untuk menangani semua penjualan di pasar Jerman.
- (1982) Dalam kerjasama dengan kelompok industri internasional Achilles Corporation, produksi di bawah lisensi diatur di Jepang. ECCO mengembangkan pabrik produksi, robot, dll Sepuluh tahun kemudian, produksi tahunan melebihi tanda 1 juta sepasang.
- (1984) Dalam rangka untuk membantu mengamankan stabil, memperluas produksi, pabrik baru didirikan di Portugal. 1.200 karyawan di Portugal memproduksi 18.000 pasang sepatu ECCO setiap hari.
- (1986) ECCO Swedia AB dibentuk untuk menangani semua penjualan di pasar Swedia. metode produksi berteknologi tinggi diperkenalkan di pabrik Portugis.
- (1990) Setelah beberapa tahun yang telah diwakili oleh distributor di pasar AS, ECCO membentuk anak perusahaan yang dimiliki sepenuhnya.
- (1991) ECCO ditunjuk Penyetor ke Royal Danish Court.

- (1991) PT ECCO Indonesia penyeimbang di Asia pertama. Karena pertumbuhan penjualan serta peningkatan tingkat biaya Eropa. Awalnya membangun sebagai pabrik produksi bagian atas sepatu untuk memasok situs injeksi ECCO di Denmark dan Portugal.
- (1993) ECCO Thailand didirikan sebagai perusahaan gabungan.
- (1994) ECCO Pendidikan dan Conference Centre didirikan pada Tønder, Denmark.
- (1996) Princess Alexandra dari Denmark resmi membuka ECCO pusat penelitian baru Futura di Tønder, Denmark.
- (1998) ECCO membuka pabrik baru di Slovakia.
- (1999) ECCO membuka penyamakan kulit sendiri di Thailand.
ECCO memperoleh hak di seluruh dunia dengan nama ECCO.
- (2000) Sebuah pusat baru untuk Penjualan dan Pemasaran secara resmi dibuka di Tønder, Denmark.
- (2001) ECCO membangun produksi penyamakan kulit di Belanda, ECCO Tannery Belanda, untuk menjamin pasokan ECCO untuk kulit biru basah untuk produksi sendiri.
- (2002) ECCO mencapai jumlah 1.000 toko (yaitu toko dan toko-in-toko) dengan konsep ritel ECCO.
- (2003) Pusat produksi Distribusi di Thailand dibuka seperti gedung administrasi baru di Slovakia.
- (2004) Karl Toosbuy (Pendiri ECCO) meninggal.

- (2005) ECCO membuka pabrik pertama di Xiamen, Cina. Pabrik baru ini pabrik terbesar dan paling maju ECCO sejauh dengan kapasitas produksi 1 juta pasang sepatu per tahun.
- (2007) Toko ECCO Kids 'pertama dibuka di Warsawa.
- (2008) Penyamakan kulit ECCO di Xiamen, Cina dibuka sebagai investasi tunggal terbesar dalam sejarah ECCO.
- (2009) Sebuah Pusat Penelitian dan Pengembangan baru akan terbuka di ECCO Thailand.
- (2011) ECCO membuka toko ke-1000 di Mall of America di Minneapolis, Minnesota, USA.
- (2012) ECCO mendapatkan pendapatan bersih DKK 8.061 juta.
- (2013) ECCO merayakan 50 tahun ulang tahun ditandai di HQ serta lokasi ECCO di seluruh dunia.
- (2014) ECCO Portugal merayakan 30 tahun ulang tahun dan modernisasi pabrik.
- (2015) Sebuah alun-alun kota baru, Toosbuy Torv, dengan toko ECCO, pameran dan lebih diresmikan sebelah markas di Bredebro.

2.1.2 10 Komitmen ECCO

1. Ecco adalah tamu di setiap negara Diana ECCO beroperasi dan oleh karenanya ECCO menghormati budaya tiap-tiap Negara.
2. ECCO menjunjung tinggi menghormati dan aktif melakukan berbagai upaya dalam rangka melindungi hak asasi manusia.
3. ECCO memberi kesempatan yang sama dan karenanya melarang diskriminasi ditempat kerja.

4. ECCO menghormati kebebasan beragama.
5. ECCO menghormati kebebasan berserikat dan berkumpul.
6. ECCO berharap bahwa para pekerja dapat sampai ditempat kerja secara aman, bebas dan gangguan atau kekerasan serta menghindari segala bentuk kerja paksa.
7. ECCO melaksanakan kenvensi perserikatan bangsa-bangsa tentang Hak-Hak Anak.
8. ECCO menyelenggarakan pelatihan, pendidikan dan program-program pengembangan sumber daya manusia di segala tingkatan.
9. ECCO bertujuan menjadi Perusahaan yang memimpin dalam bidang pelestarian lingkungan kesehatan dan keselamatan serta mempromosikan pembangunan berkesinambungan.
10. ECCO memastikan bahwa bisnis dilaksanakan berdasarkan ketentuan peraturan prundangan yang berlaku.

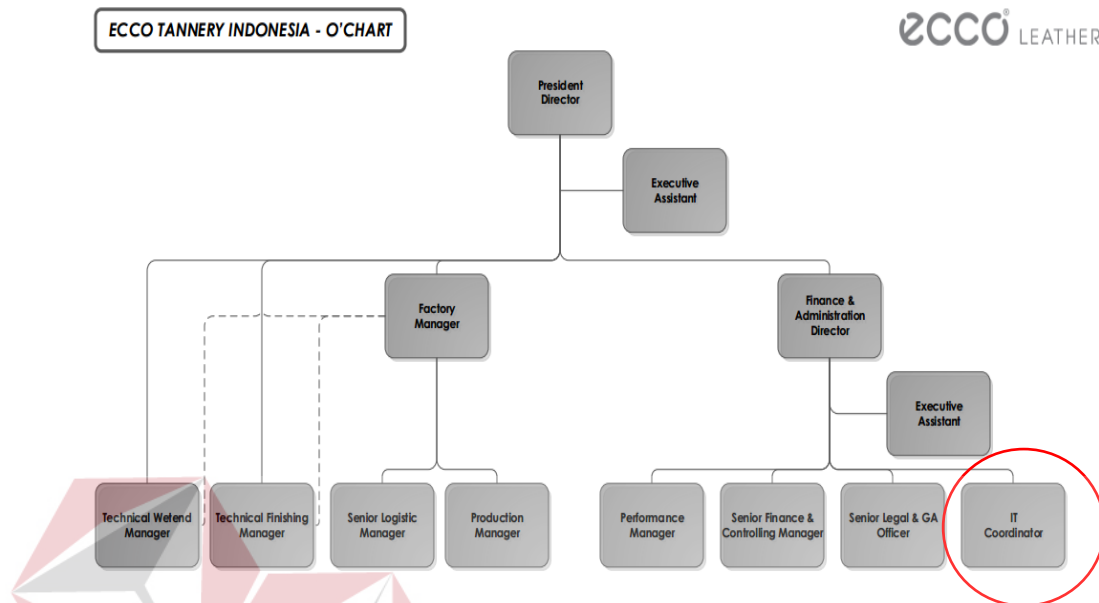
2.1.3 Logo Perusahaan dan Arti



Sumber: (Ecco Leather, 2013)

Gambar 2.1 Logo Perusahaan

2.1.4 Struktur Organisasi PT Ecco Tannery Indonesia



Sumber: (Ecco Leather, 2013)

Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Ecco Tannery Indonesia

2.2 Gambaran umum Bagian IT SAP Department

IT SAP Department merupakan salah satu bagian yang terdapat pada perusahaan PT Ecco tannery Indonesia. Bagian IT SAP Department merupakan bagian yang bertanggung jawab atas semua teknologi informasi yang ada pada perusahaan PT Ecco Tannery Indonesia

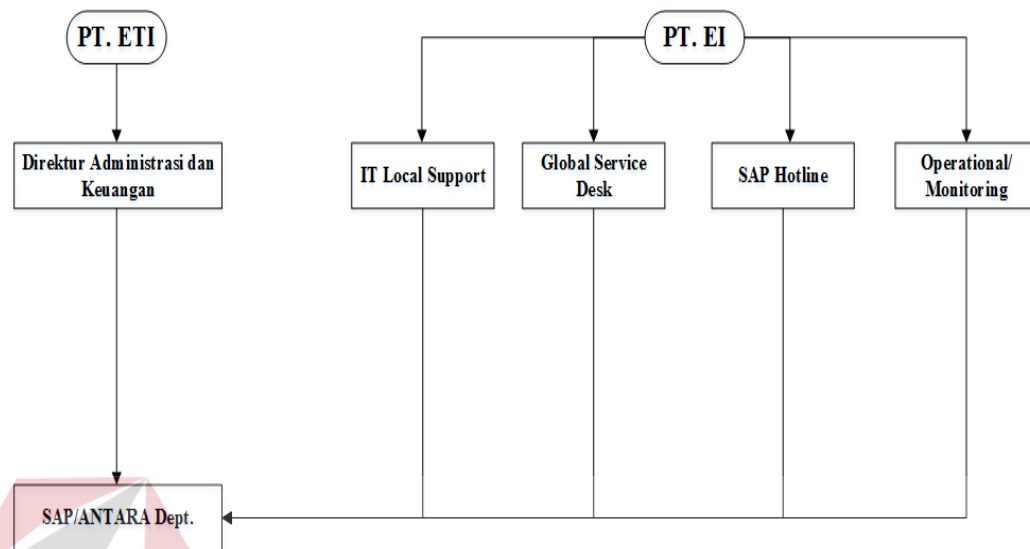
2.2.1 Fungsi Pokok, Tugas dan Tanggung Jawab Bagian IT SAP Department

IT SAP Department adalah Department yang bertanggung jawab, terhadap *software*, *hardware* dan *infrastructure* yang ada di PT Ecco Tannery Indonesia. Fungsi dari bagian IT SAP Department adalah koordinator terhadap segala hal yang berkaitan dengan *Software*, *hardware* dan *infrastructure* di PT Ecco Tannery

Indonesia. Adapun tugas dan tanggung jawab yang dimiliki oleh bagian IT SAP Department adalah sebagai berikut:

1. Terlibat dalam segala *project* yang berkaitan dengan IT.
2. Bertanggung jawab dan memberikan informasi terhadap semua pemakai komputer di perusahaan apa yang boleh dan tidak boleh dilakukan (mensosialisasikan ECCO IT *Policy*).
3. Sebagai penanggung jawab pertama terhadap segala *issue*/masalah yg timbul dari *software*, *hardware* yang digunakan (SAP, ANTARA dan aplikasi lain yang digunakan di perusahaan).
4. Jika *issue*/masalah tersebut tidak dapat diselesaikan maka akan di alihkan ke pihak ke-2, yaitu IT Local Support/SAP *Hotline/service desk* untuk menyelesaikan lebih lanjut.
5. Bertanggung jawab terhadap pengadaan dan penyediaan dan instalasi *software* dan *hardware* di PT Ecco Tannery indonesia.
6. Bertanggung jawab dalam pengawasan pengerjaan instalasi *software*, *hardware* atau *infrastructure* jika dikerjakan oleh pihak ke-3 atau *supplier*.

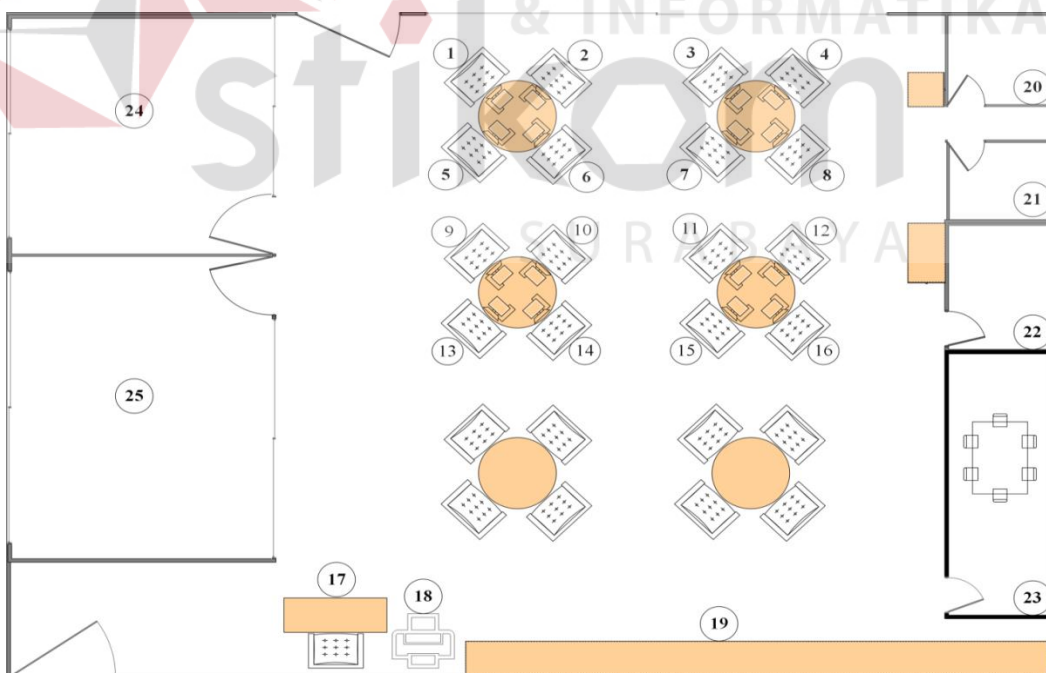
2.2.2 Struktur Organisasi IT SAP Department



Sumber: (Ecco Leather, 2013)

Gambar 2.3 Struktur Organisasi IT SAP Department

2.2.3 Lokasi dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek



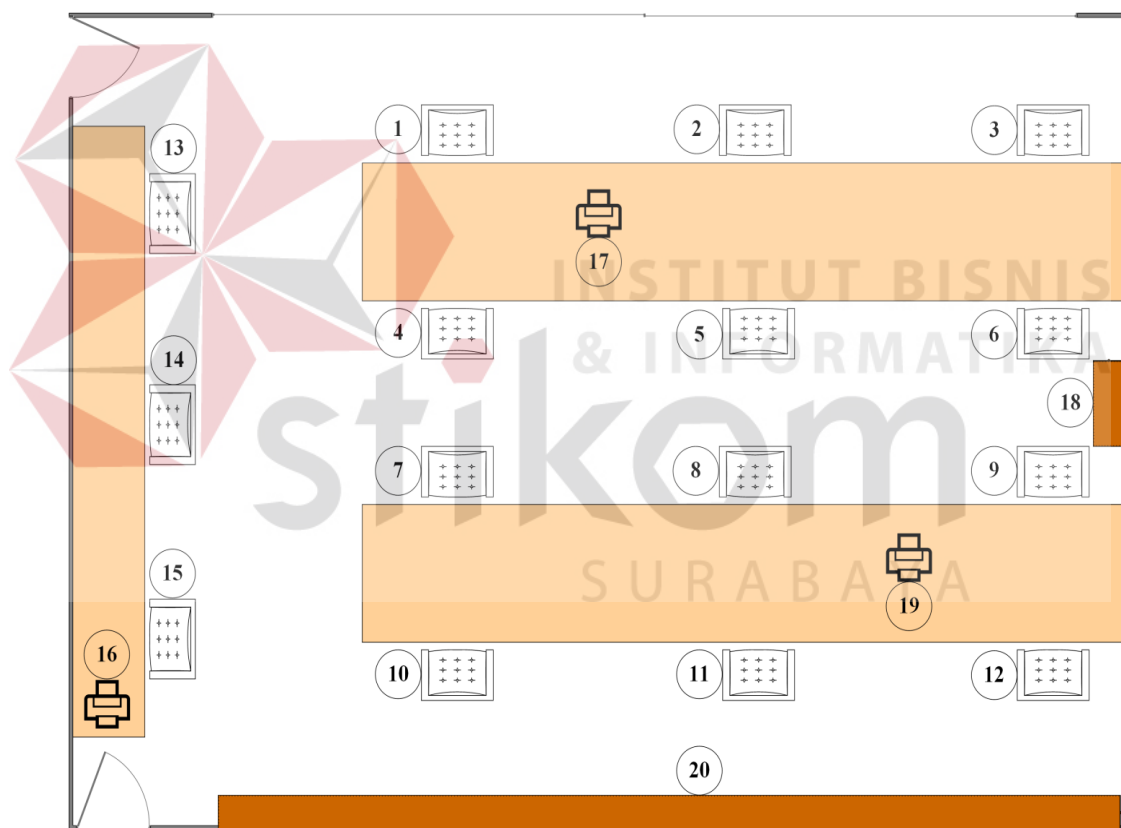
Gambar 2.4 Denah Ruang Admin Lantai 2

Keterangan:

Tabel 2.1 Daftar Keterangan Ruang Admin Lantai 2

No	Nama	Bagian
1	Aang Rosyadi	<i>Accounting Manager</i>
2	Achmad Daniel	<i>Senior Finance Manager</i>
3	Jajuk Pudjiastuti	<i>HR. Officer</i>
4	Nikmatul Laila	<i>Senior HR. Officer</i>
5	Endah Pangestuti	<i>Controller</i>
6	Ayu Angelia	<i>Executive Assistan</i>
7	Dewi Khristina Widyawati	<i>Reqrutment and Training Officer</i>
8	Kirstine Vestergaard	<i>HR Manager</i>
9	Anarika	<i>Staff Accounting</i>
10	Dwi Novia S	<i>Staff Accounting</i>
11	Okie Arda F	<i>EHS Officer</i>
12	Madyantik Intan H	<i>Legal Coordinator</i>
13	Ria Kristin Patola	<i>Staff Accounting</i>
14	Umbariyati	<i>Staff Accounting</i>
15	Adhaji Vdananto	
16	Sudaryanto	<i>IT Coordinator</i>
17	Neni Tania Octaviani	<i>Executive Secretary</i>
18	Mesin <i>Photo Copy</i>	
19	Lemari Karyawan	
20	Toilet Laki-laki	

NO	Nama	Bagian
21	Toilet Perempuan	
22	Ruang Swich	
23	Ruang Rapat	
24	Nur Latifah	<i>Finance and Administration Director</i>
25	Neil Clarke Perrin	<i>President Director</i>



Gambar 2.5 Denah Ruang *Technical Department*

Keterangan:

Tabel 2.2 Daftar Keterangan Ruang *Technical Department*

No	Nama	Bagian
1	Rafaela Diefenbach Haas	<i>Senior RnD Technician</i>
2	Ana Yuni Wijayanti	<i>Sales Sample & Development Assistant</i>
3	Sukariyanto	<i>Retaning Production Chief</i>
4	Rudiyati	<i>Senior RnD Technician</i>
5	Marcel Bogar	<i>Senior RnD Technician</i>
6	Susi Anik	<i>Technical Master Data Admin</i>
7	Adhaji Vidananto	
8	-	
9	Dini Anggriani	<i>RnD Retanning Technician</i>
10	-	
11	BudiSetiawan	<i>Colour Kitchen Admin</i>
12	Yuni Astutik	<i>Supervisor Lab Analyst</i>
13	Damas Masfuchah Hanim	<i>Beamhouse Technician</i>
14	-	<i>Supervisor Retaning</i>
15	Binti Nurasih Setiawati	<i>Junior Technician</i>
16	Printer	
17	Printer	
18	Lemari Karyawan	
19	Printer	
20	Lemari Karyawan	