

BAB V

PENUTUP

5.1 KESIMPULAN

Perusahaan yang bergerak di bidang industri minuman harus memiliki mesin mesin yang sesuai dengan kebutuhan perusahaan demi mengoptimalkan produktivitas pabrik. Salah satu mesin yang sangat berperan dalam proses produksi adalah mesin *Sigma Cartoon Erector (CE)* ini berperan mengubah karton lipatan bentuk kotak yang berguna untuk packaging.

Pada laporan kerja praktek ini, melakukan analisis bagaimana sistem alur kerja mesin Sigma CE dan dokumentasi bagian mesin beserta fungsi dan preventive maintenance yang terjadi tiap hari. Data yang diperoleh dari pihak penyelia adalah work order yang harus dilakukan tiap hari. Dari work order itu akan dilkuan pengecekan tiap hari guna mengetahui bagian-bagian mesin mana yang berfungsi dengan baik dan tidak. Apabila bagian tersebut tidak berfungsi dengan baik akan diperbaiki atau diganti dengan yang baru.

5.2 SARAN

Pada pelaporan keja praktek ini, Selama penulis melakukan kerja praktek dan menganalisa mesin Sigma CE beserta pelaksanaan Work Order pada mesin tersebut, semua telah berjalan dengan baik dan lancar serta belum ditemukan suatu kelemahan yang berarti. Dengan demikian penulis merasa belum bisa memberikan bantuan pemikiran berupa saran untuk mesin Sigma CE.



HEART & MIND TOWARDS EXCELLENCE