

BAB IV

IMPLEMENTASI DAN EVALUASI

4.1 Kebutuhan Perangkat Lunak

Tahap implementasi adalah tahap penerapan aplikasi yang telah dirancang sebelumnya. Dalam tahap implementasi ini, kebutuhan sistem perlu diperhatikan. Pada tahap implementasi kebutuhan sistem terbagi menjadi dua, yaitu kebutuhan *hardware* dan kebutuhan *software*.

4.1.1 Kebutuhan *Hardware*

Perangkat keras (*hardware*) adalah suatu komponen-komponen fisik komputer yang berfungsi untuk memberi masukan, mengolah dan menampilkan keluaran yang digunakan oleh sistem untuk menjalankan perintah yang telah diprogramkan. *Hardware* ini harus tersedia dan memiliki spesifikasi yang memadai untuk bisa menjalankan aplikasi yang dibuat dengan baik. Kebutuhan spesifikasi *hardware* untuk menjalankan aplikasi tersebut adalah sebagai berikut:

Tabel 4. 1 Kebutuhan Perangkat Keras (*Hardware*)

<i>Processor</i>	Intel ® Core 2 Duo CPU @ 2.60 GHz, 512K Cache, 400 MHz FSB
<i>Memory</i>	2 Gygabytes RAM
VGA	HVGA dengan resolusi 1366 X 768.
<i>Hard Drive</i>	200 Mb available
<i>Hardware Lain</i>	Keyboard, Mouse, Printer

4.1.2 Kebutuhan *Software*

Perangkat lunak (*software*) adalah program komputer yang berfungsi sebagai penghubung antara pengguna dan perangkat keras. Untuk itu dibutuhkan spesifikasi yang memadai supaya proses tersebut dapat berjalan dengan baik. Kebutuhan spesifikasi *software* untuk menjalankan aplikasi adalah sebagai berikut:

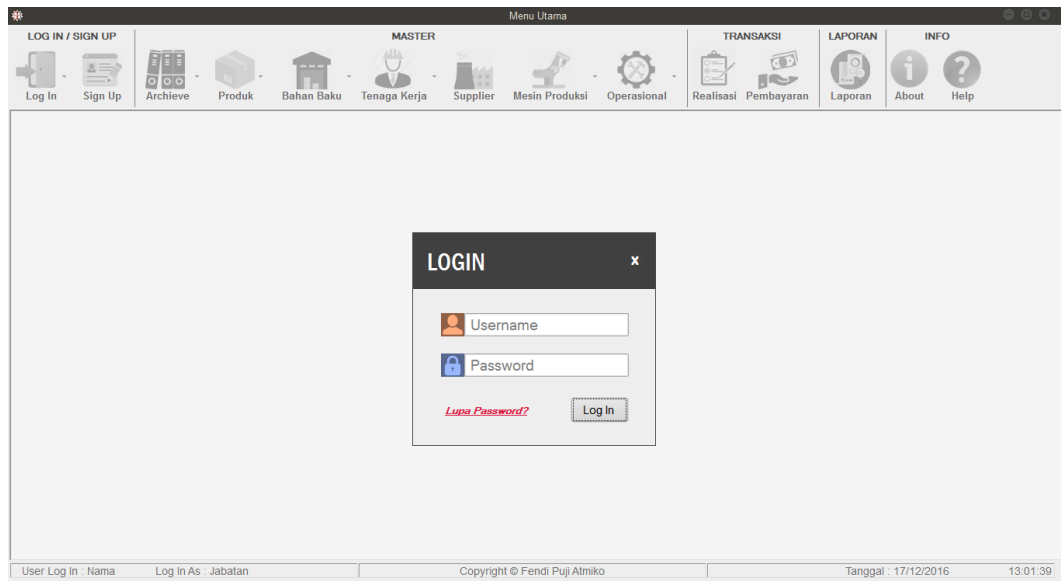
Tabel 4. 2 Kebutuhan Perangkat Lunak (*Software*)

Sistem Operasi	Microsoft Windows 7 64 bit
Aplikasi Tambahan	Microsoft SQL Server 2008 R2

4.2 Implementasi Perangkat Lunak

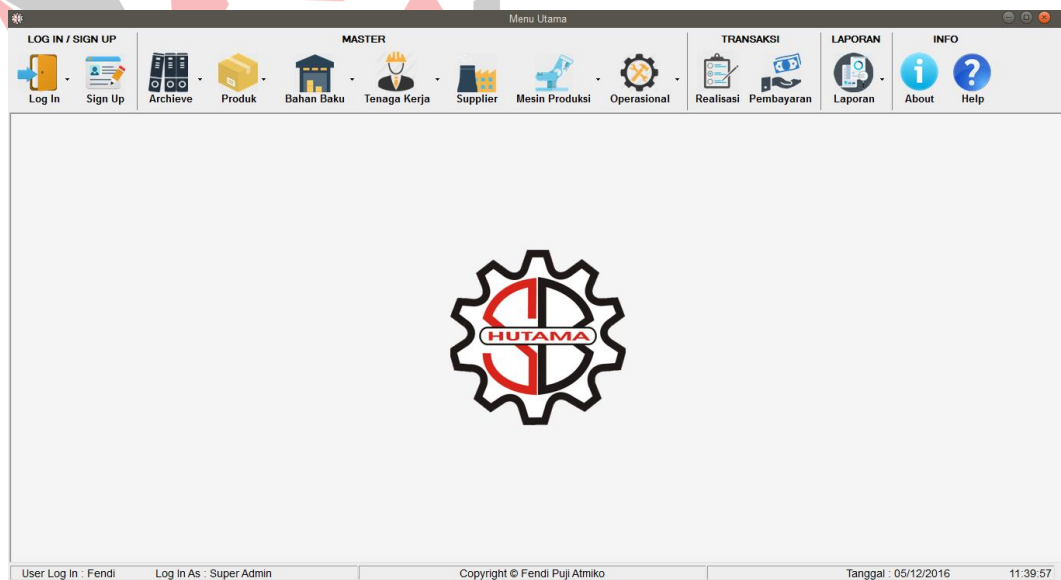
Pada sub bab Implementasi perangkat lunak ini berisi tentang penjelasan implementasi aplikasi apakah telah sesuai dengan desain dan rancangan pada bab sebelumnya, serta akan diselaskan apa saja fungsi yang ada pada aplikasi yang dibuat dan siapa saja yang memiliki akses terhadap aplikasi.

Tampilan awal dari aplikasi hanya menampilkan menu utama dan halaman login, untuk menu utama sendiri tidak akan bisa digunakan sebelum pengguna melakukan *login* menggunakan akun yang sudah terdaftar. Untuk bisa menggunakan aplikasi ini pengguna yang terdiri dari Admin, Manajer Produksi, dan Direktur diharuskan *Login* menggunakan *username* dan *password* yang telah disediakan sebagai verifikasi awal untuk bisa menggunakan aplikasi. Jika *username* dan *password* yang dimasukkan tidak sesuai, pengguna tidak akan bisa menggunakan aplikasi, dan jika *login* sukses pengguna akan dialihkan ke menu utama dan dapat mengakses menu yang disediakan sesuai dengan tingkatan masing – masing pengguna.



Gambar 4. 1 Menu Login

Setelah pengguna berhasil *login* barulah aplikasi dapat digunakan dan menu yang bisa diakses oleh pengguna berbeda tergantung tingkatan jabatan dari masing – masing pengguna.



Gambar 4. 2 Menu Utama

4.2.1 Maintenance Data Supplier

Halaman *maintenance* data *supplier* ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data *supplier* ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data *supplier*.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi *supplier* yang harus di isi diantaranya, kode *supplier*, nama *supplier*, alamat *supplier*, no telpon, dan keterangan. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data *supplier* yang berada di sebelah kanan *field* informasi *supplier*. Halaman *maintenance* data *supplier* dapat dilihat pada Gambar 4.3.

Supplier

Informasi Supplier

Kode Supplier: SUP_002

Nama Supplier: Cahaya Baru

Alamat Supplier: Surabaya

No. Telpn: 1237890

Keterangan: Aneka Baut

Simpan Hapus

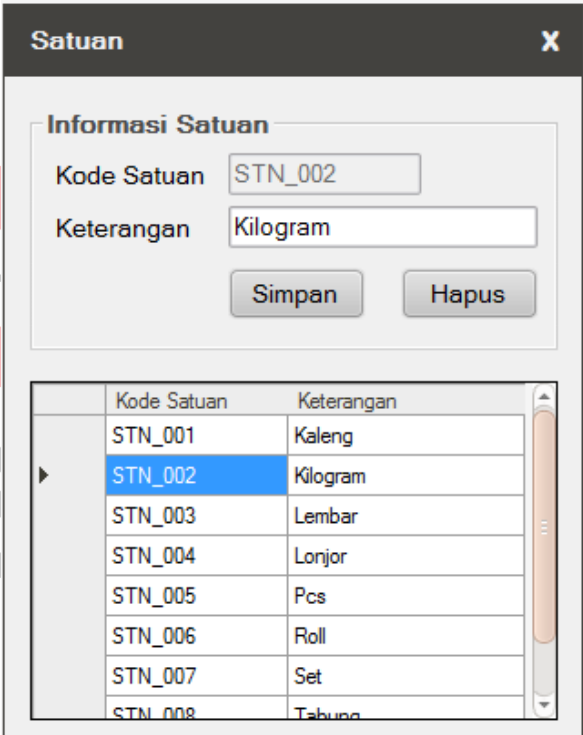
Kode Supplier	Nama Supplier	Alamat Supplier
SUP_001	4 Jaya	Surabaya
SUP_002	Cahaya Baru	Surabaya
SUP_003	Sakura	Surabaya
SUP_004	ABJ	Surabaya
SUP_005	Benteng	Surabaya
SUP_006	Merak	Surabaya
SUP_007	TJM	Surabaya
SUP_008	Central Teknik	Surabaya
SUP_009	Maksum	Surabaya
SUP_010	Sejahtera Mandiri	Surabaya
SUP_011	Sumber Jaya Abadi	Surabaya

Gambar 4. 3 Master Supplier

4.2.2 Maintenance Data Satuan

Halaman *maintenance* data satuan ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data satuan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data satuan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi satuan yang harus di isi diantaranya, kode satuan dan keterangan. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data satuan yang berada di bawah *field* informasi satuan. Halaman *maintenance* data satuan dapat dilihat pada Gambar 4.4.



The screenshot shows a window titled "Satuan" with a close button (X). Inside, there is a section "Informasi Satuan" with two input fields: "Kode Satuan" containing "STN_002" and "Keterangan" containing "Kilogram". Below these fields are two buttons: "Simpan" and "Hapus". At the bottom of the window is a table with two columns: "Kode Satuan" and "Keterangan". The table contains eight rows of data, with the second row (STN_002, Kilogram) highlighted in blue.

Kode Satuan	Keterangan
STN_001	Kaleng
STN_002	Kilogram
STN_003	Lembar
STN_004	Lonjor
STN_005	Pcs
STN_006	Roll
STN_007	Set
STN_008	Tabung

Gambar 4. 4 Master Satuan Bahan Baku

4.2.3 Maintenance Data Bahan Baku

Halaman *maintenance* data bahan baku ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data bahan baku ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data bahan baku.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi bahan baku yang harus diisi diantaranya, kode bahan baku, nama bahan baku, jenis bahan baku, satuan, dan harga. Untuk bisa mengisi *field* informasi bahan baku pengguna terlebih dahulu harus memilih *supplier* pada *field* informasi *supplier* menggunakan tombol cari yang menyediakan informasi *supplier* bahan baku yang akan di inputkan, setelah itu barulah informasi bahan baku dapat di isi. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data bahan baku yang berada di sebelah kanan *field* informasi *supplier* dan *field* informasi bahan baku. Halaman *maintenance* data bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.5.

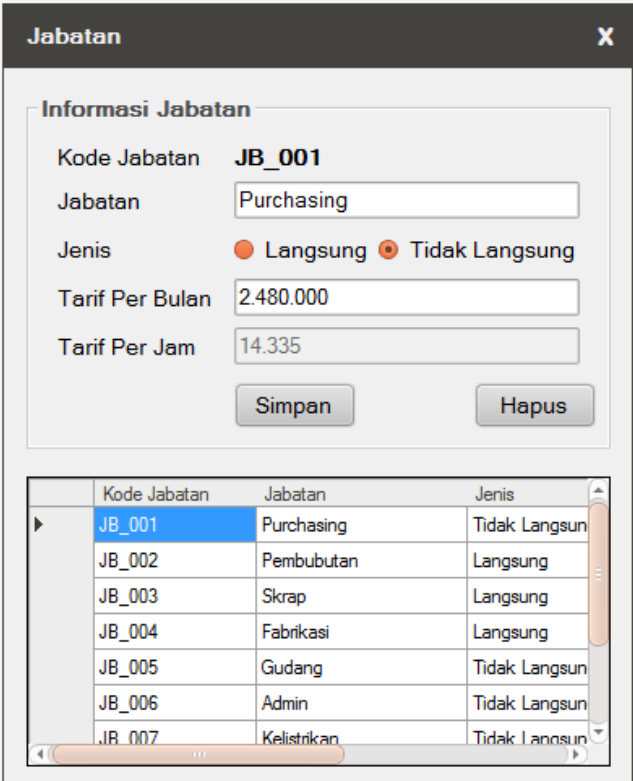
Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
Bent_003	Plat 10 mm 1.2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
Bent_004	Plat 6 mm 1.2 x 2.4 m luban...	Utama	Pcs	1.600.000	Benteng
Bent_005	Plat 5 mm 1.2 x 2.4 m luban...	Utama	Pcs	1.450.000	Benteng
Bent_006	Plat 10 mm 1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.200.000	Benteng
Bent_007	Plat 5 mm 1.2 x 2.4 m	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
Bent_008	Plat Bordes 2mm	Utama	Pcs	480.000	Benteng
Bent_010	Plat Bracing	Utama	Pcs	200.000	Benteng
Berl_003	Plat Bordes 2mm	Utama	Pcs	440.000	Berlant Jaya
Berl_004	Plat Bracing	Utama	Pcs	200.000	Berlant Jaya
Berl_005	Plat 10 mm 1.2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.305.000	Berlant Jaya
Kary_003	Plat 5 mm 1.2 x 2.4 m	Utama	Pcs	1.250.000	Karya Mulya
Kary_004	Plat Bordes 2mm	Utama	Pcs	460.000	Karya Mulya
Kary_005	Plat Bracing	Utama	Pcs	205.000	Karya Mulya
Kary_006	Plat 10 mm 1.2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.310.000	Karya Mulya

Gambar 4. 5 Master Bahan Baku

4.2.4 Maintenance Data Jabatan

Halaman *maintenance* data jabatan ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data jabatan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data jabatan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi jabatan yang harus di isi diantaranya, kode jabatan, nama jabatan, jenis jabatan, tarif per jam, dan tarif per bulan. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data jabatan yang berada di bawah *field* informasi jabatan. Halaman *maintenance* data jabatan dapat dilihat pada Gambar 4.6.



Kode Jabatan	Jabatan	Jenis
JB_001	Purchasing	Tidak Langsung
JB_002	Pembubutan	Langsung
JB_003	Skrap	Langsung
JB_004	Fabrikasi	Langsung
JB_005	Gudang	Tidak Langsung
JB_006	Admin	Tidak Langsung
JB_007	Kelistrikan	Tidak Langsung

Gambar 4. 6 Master Jabatan

4.2.5 Maintenance Data Tenaga Kerja

Halaman *maintenance* data tenaga kerja ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data tenaga kerja ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data tenaga kerja.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi tenaga kerja yang harus di isi diantaranya, kode tenaga kerja, nama tenaga kerja, jenis tenaga kerja, jenis kelamin, alamat, no telpon, dan jabatan. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data tenaga kerja yang berada di sebelah kanan *field* informasi tenaga kerja. Halaman *maintenance* data tenaga kerja dapat dilihat pada Gambar 4.7.

Kode Tenaga Kerja	Nama	Jenis Kelamin	Jabatan
TK_001	Agung	L	Purchasing
TK_002	Arief	L	Pembubutan
TK_003	Arfin	L	Skrup
TK_004	Farkan	L	Fabrikasi
TK_005	Fitono	L	Pembubutan
TK_006	Harto	L	Pembubutan
TK_007	Joko	L	Pengeboran
TK_008	Kasim	L	Fabrikasi
TK_009	Min	L	Skrup
TK_010	Munawir	L	Fabrikasi
TK_011	Santoso	L	Fabrikasi
TK_012	Solikin	L	Fabrikasi

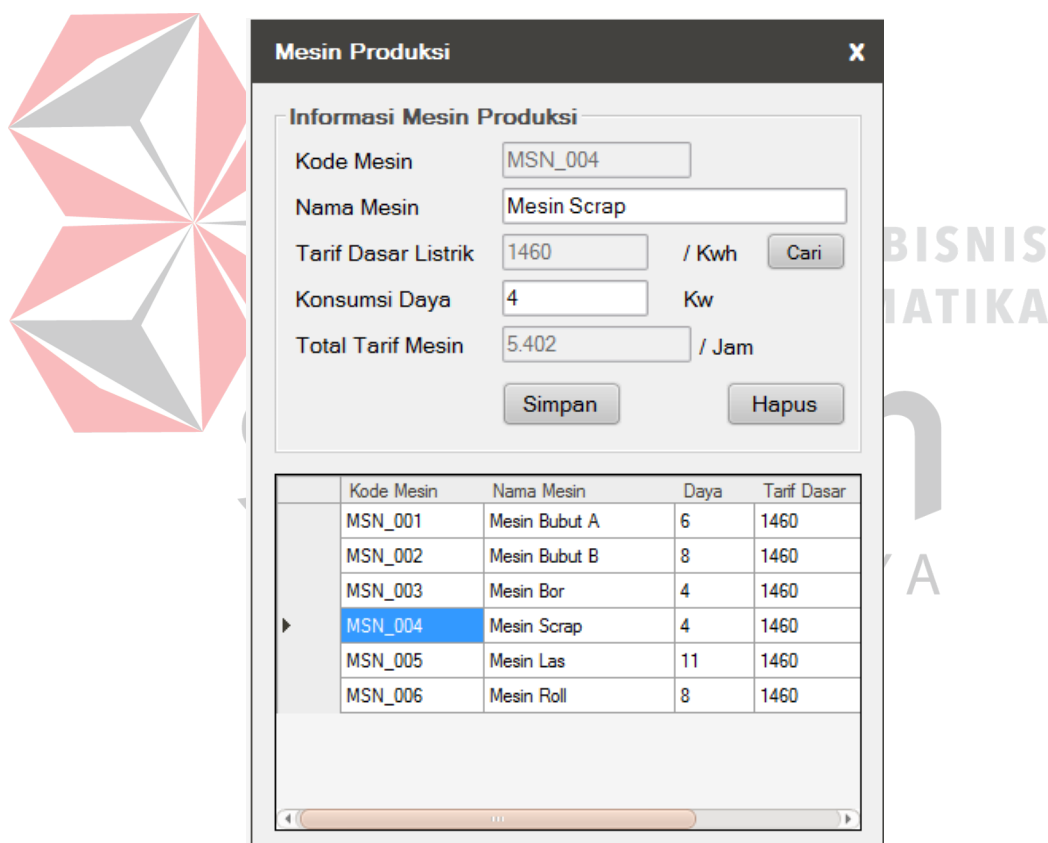
Gambar 4. 7 Master Tenaga Kerja

4.2.6 Maintenance Data Mesin Produksi

Halaman *maintenance* data mesin produksi ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data mesin produksi ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data mesin produksi.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi mesin produksi yang harus di isi diantaranya, kode mesin, nama mesin, tarif dasar listrik, daya mesin, total tarif mesin. Untuk mendapatkan total tarif mesin, pengguna harus melihat data tarif

dasar listrik menggunakan tombol “Cari” kemudian pilih data tarif dasar listrik, setelah itu pengguna tinggal memasukkan daya dari mesin, dengan begitu akan didapatkan total tarif mesin. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data mesin produksi yang berada di bawah *field* informasi mesin produksi. Halaman *maintenance* data mesin produksi dapat dilihat pada Gambar 4.8.



Kode Mesin	Nama Mesin	Daya	Tarif Dasar
MSN_001	Mesin Bubut A	6	1460
MSN_002	Mesin Bubut B	8	1460
MSN_003	Mesin Bor	4	1460
MSN_004	Mesin Scrap	4	1460
MSN_005	Mesin Las	11	1460
MSN_006	Mesin Roll	8	1460

Gambar 4. 8 Master Mesin Produksi


4.2.7 Maintenance Data Tarif Dasar

Halaman *maintenance* data tarif dasar listrik ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance*

data jabatan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data tarif dasar listrik.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi tarif dasar listrik yang harus di isi diantaranya, kode tarif, nama tarif, dan nilai tarif . Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data tarif dasar listrik yang berada di bawah *field* informasi tarif dasar listrik.

Halaman *maintenance* data tarif dasar listrik dapat dilihat pada Gambar 4.9.



Kode Tarif	Nama Tarif	Nilai Ta
TFD_001	Tarif Dasar Listrik	1460

Gambar 4. 9 Master Tarif Dasar

4.2.8 Maintenance Data Produk

Halaman *maintenance* data produk ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data

produk ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data produk.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi produk yang harus di isi diantaranya, kode produk, nama produk, tipe produk, kapasitas, dan power. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data produk yang berada di bawah *field* informasi produk. Halaman *maintenance* data produk dapat dilihat pada Gambar 4.10.

The screenshot shows a web application window titled 'Produk'. It is divided into two main sections: 'Informasi Produk' and 'Informasi Spesifikasi'.

Informasi Produk Section:

- Form Fields:** Kode Produk (SBH_001), Nama Produk (Stone Crusher Mobile), Tipe Produk (SBH-150x250), Kapasitas (3), and Power (15). There are also dropdown menus for 'M3/Hour' and 'HP'.
- Buttons:** 'Baru', 'Simpan', and 'Hapus'.
- Table:** A table with columns 'Kode Produk', 'Nama Produk', 'Tipe Produk', and 'Kapasitas'. It contains two rows:

Kode Produk	Nama Produk	Tipe Produk	Kapasitas
SBH_001	Stone Crusher Mobile	SBH-150x250	3
SBH_002	Coal Crusher Mobile	SBH-250x350	200-300

Informasi Spesifikasi Section:

- Form Fields:** Kode Spesifikasi (SPF_001) and Keterangan (Kerangka Dasar). There is a 'Cari' button.
- Buttons:** 'Simpan' and 'Hapus'.
- Table:** A table with columns 'Kode Produk', 'Kode Spesifikasi', and 'Nama Spesifikasi'. It contains six rows:

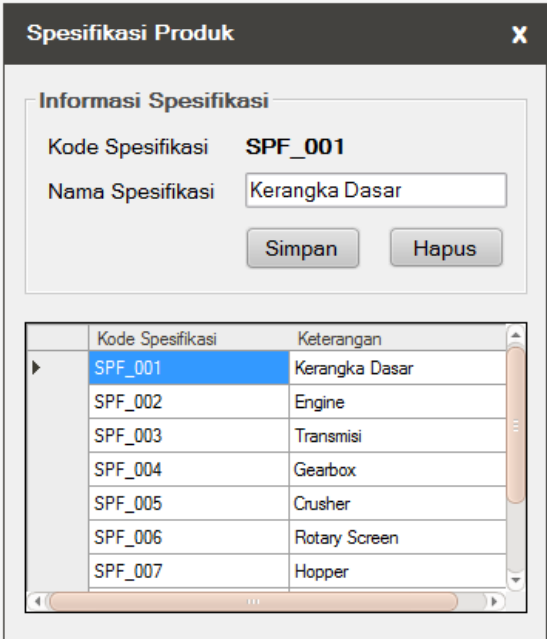
Kode Produk	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi
SBH_001	SPF_001	Kerangka Dasar
SBH_001	SPF_002	Engine
SBH_001	SPF_003	Transmisi
SBH_001	SPF_004	Gearbox
SBH_001	SPF_005	Crusher
SBH_001	SPF_006	Papan Sengon

Gambar 4. 10 Master Produk

4.2.9 Maintenance Data Spesifikasi Komponen

Halaman *maintenance* data spesifikasi ini merupakan fungsi yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data spesifikasi ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data spesifikasi.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi spesifikasi yang harus di isi diantaranya, kode spesifikasi, dan nama spesifikasi. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data spesifikasi yang berada di bawah *field* informasi spesifikasi. Halaman *maintenance* data spesifikasi dapat dilihat pada Gambar 4.11.



The screenshot shows a window titled "Spesifikasi Produk" with a close button (X). Inside, there is a section "Informasi Spesifikasi" with two input fields: "Kode Spesifikasi" (containing "SPF_001") and "Nama Spesifikasi" (containing "Kerangka Dasar"). Below these fields are two buttons: "Simpan" and "Hapus". Underneath the form is a table with two columns: "Kode Spesifikasi" and "Keterangan". The table contains seven rows of data, with the first row highlighted in blue.

Kode Spesifikasi	Keterangan
SPF_001	Kerangka Dasar
SPF_002	Engine
SPF_003	Transmisi
SPF_004	Gearbox
SPF_005	Crusher
SPF_006	Rotary Screen
SPF_007	Hopper

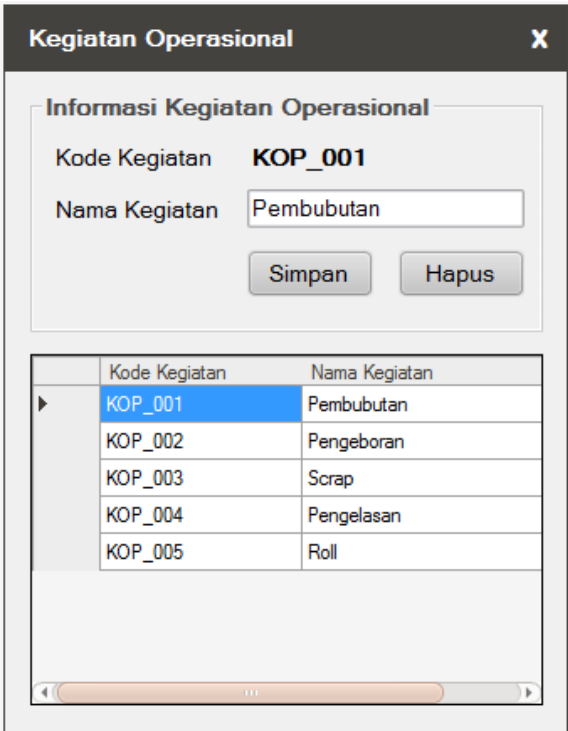
Gambar 4. 11 Master Spesifikasi Produk

4.2.10 Maintenance Data Kegiatan

Halaman *maintenance* data kegiatan ini merupakan fungsi yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data kegiatan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data kegiatan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi kegiatan yang harus di isi diantaranya, kode kegiatan, dan nama kegiatan. Jika seluruh *field* telah di isi

dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data kegiatan yang berada di bawah *field* informasi kegiatan. Halaman *maintenance* data kegiatan dapat dilihat pada Gambar 4.12.



The screenshot shows a window titled "Kegiatan Operasional" with a close button (X). Inside, there is a section titled "Informasi Kegiatan Operasional" containing two input fields: "Kode Kegiatan" with the value "KOP_001" and "Nama Kegiatan" with the value "Pembubutan". Below these fields are two buttons: "Simpan" and "Hapus". Below the form is a table with two columns: "Kode Kegiatan" and "Nama Kegiatan". The table contains five rows of data, with the first row highlighted in blue.

Kode Kegiatan	Nama Kegiatan
KOP_001	Pembubutan
KOP_002	Pengeboran
KOP_003	Scrap
KOP_004	Pengelasan
KOP_005	Roll

Gambar 4. 12 Master Kegiatan

4.2.11 Halaman Pembayaran

Halaman Pembayaran ini merupakan fungsi yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman Pembayaran ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan dan mengubah data pembayaran yang dilakukan oleh pemesan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi pembayaran yang harus di isi diantaranya, kode pembayaran, nama pemesan, perusahaan, kode produk, nama produk, HPP, harga jual, pembayaran ke-1, pembayaran ke-2, dan

pembayaran ke-3. Khusus untuk pembayaran ke-2 dan ke-3 akan di isi jika pemesan telah melakukan pembayaran tahap ke-2 dan tahap ke-3. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data pembayaran yang berada di samping kanan *field* informasi pembayaran. Halaman Pembayaran dapat dilihat pada Gambar 4.13.

The screenshot shows a window titled "Pembayaran Produk" with a date of "02 Desember 2016". It contains a form for "Informasi Pembayaran" and a table of transactions.

Informasi Pembayaran Form:

- Kode Pesanan: PO_002 (with a "Cari" button)
- Nama Pemesan: Miko
- Perusahaan: PT. ABC
- Kode Produk: SBH_002
- Nama Produk: Plastic Crusher
- HPP: 51.500.000
- Harga Jual: 67.000.000
- Pembayaran Ke-1: 33.500.000 (with a checked checkbox)
- Pembayaran Ke-2: 0 (with an unchecked checkbox)
- Pembayaran Ke-3: 0 (with an unchecked checkbox)
- A "Simpan" button is at the bottom.

Table of Transactions:

Pembayaran	Nama Pemesan	Perusahaan	Kode Produk	HPP
	Fendi	PT. XYZ	SBH_001	13
	Miko	PT. ABC	SBH_002	5
	Sigit	PT. Jaya	SBH_002	5

Gambar 4. 13 Transaksi Pembayaran

4.2.12 Halaman Realisasi Anggaran

Halaman Realisasi Anggaran ini merupakan halaman yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman Realisasi Anggaran ini berfungsi untuk melakukan fungsi pengendalian anggaran supaya tidak melebihi anggaran yang telah ditentukan, pengendalian yang dilakukan diantaranya, pengendalian biaya bahan baku, pengendalian biaya mesin, dan pengendalian biaya tenaga kerja.

Untuk bisa melakukan pengendalian biaya terlebih dahulu pengguna harus mencari informasi pembayaran yang ada pada field “Pesanan”. Jika pengguna telah

memilih pesanan yang akan dikendalikan, pengendalian baru bisa dilakukan. Halaman Realisasi Anggaran (Informasi Pesanan) dapat dilihat pada Gambar 4.14.

Realisasi Anggaran

Pengeluaran Biaya Telah Melebihi Harga Pokok, Pengeluaran Biaya Selanjutnya Akan Mengurangi Keuntungan

Posisi Pengeluaran Biaya Produksi

Pesanan | Pembayaran

Kode Pesanan: PO_002 Cari

Nama Pemesan: Miko

Perusahaan: PT. ABC

Kode Produk: SBH_002

Nama Produk: Plastic Crusher

HPP: 51.500.000

Harga Jual: 67.000.000

Bahan Baku | Kegiatan Operasional

Informasi Spesifikasi

Kode: SPF_007 Cari

Nama: Rangka Dasar Plastic Crusher

Informasi Bahan Baku

Kode: Bent_009 BOM

Nama: Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m

Harga: 1.480.000 x Satuan

Sub Total: 1.480.000

Tambahkan >>> Update Hapus

Data Bahan Baku

Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
Bent_009	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	Utama	Lonjong	1.480.000	Benteng
Kary_009	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	Utama	Lonjong	1.500.000	Karya Mulya
Timu_001	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	Utama	Lonjong	1.540.000	Timur Jaya

Daftar Realisasi Bahan Baku

Kode Pesanan	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Quantitas
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic...	Bent_009	Besi WF 150 x 75 x 5...	1
PO_002	SPF_008	Pencacah Plastic Cru...	Kary_012	Besi Silinder 3"	1
PO_002	SPF_008	Pencacah Plastic Cru...	Bad_001	Pisau Pencacah	5
PO_002	SPF_008	Pencacah Plastic Cru...	BetL_008	Plat 10 mm 1,2 x 2,4 ...	1
PO_002	SPF_009	Penutup Atas Plastic...	Kary_003	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	5
PO_002	SPF_009	Penutup Atas Plastic...	Bent_001	Besi Siku 50 x 50 mm	1
PO_002	SPF_009	Penutup Atas Plastic...	Faga_001	Baut M 16	8
PO_002	SPF_010	Motor Penggerak Pla...	ABJ_001	Vanbelt B 120	1
PO_002	SPF_010	Motor Penggerak Pla...	Duta_001	Pulley B3X8	1

Gambar 4. 14 Transaksi Realisasi Anggaran (Informasi Pesanan)

Pada saat melakukan pengendalian biaya, pengguna dapat melihat total biaya yang telah dikeluarkan untuk pembuatan produk serta berapa besar biaya yang telah dibayar oleh pemesan pada field "Pembayaran". Ketika biaya yang dikeluarkan telah melebihi yang telah dibayar oleh pemesanan, maka akan muncul notifikasi peringatan bahwa biaya tidak cukup untuk pengerjaan produk. Halaman Realisasi Anggaran (Informasi Pembayaran) dapat dilihat pada Gambar 4.15.

Realisasi Anggaran

Pengeluaran Biaya Telah Melebihi Harga Pokok, Pengeluaran Biaya Selanjutnya Akan Mengurangi Keuntungan

Posisi Pengeluaran Biaya Produksi

Pesanan | Pembayaran

Termin Pembayaran

Tahap Ke-1: 33.500.000

Tahap Ke-2: 26.800.000

Tahap Ke-3: 6.700.000

Total Realisasi Bahan Baku Rp. 30.265.000

Total Realisasi Mesin Rp. 2.991.102

Total Realisasi Tarif Tenaga Kerja Rp. 18.376.700

Total Tarif Lembur Tenaga Kerja Rp. 442.000

Total Realisasi Rp. 52.074.802 Hitung

Bahan Baku | Kegiatan Operasional

Kode Spesifikasi: SPF_007 Cari

Keterangan: Rangka Dasar Plas

Kode Kegiatan: KOP_001 Cari

Nama Kegiatan: Pembubutan

Lama Kegiatan: 4 Jam

Mesin | Tenaga Kerja

Kode: TK_005 Cari

Nama: Fitono

Jenis: ☒ Langsung ☐ Tidak Langsung

Tarif Kerja: 15.600 x 4 Jam

Tarif Lembur: 26.000

Sub Total: 62.400

Tambahkan Update

Daftar Realisasi Kegiatan

Kode Pesanan	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi	Kode Kegiatan	Nama Kegiatan	Lama
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_003	Scrap	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_004	Pengelasan	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	6
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_002	Pengeboran	6
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	6

Daftar Realisasi Tenaga Kerja

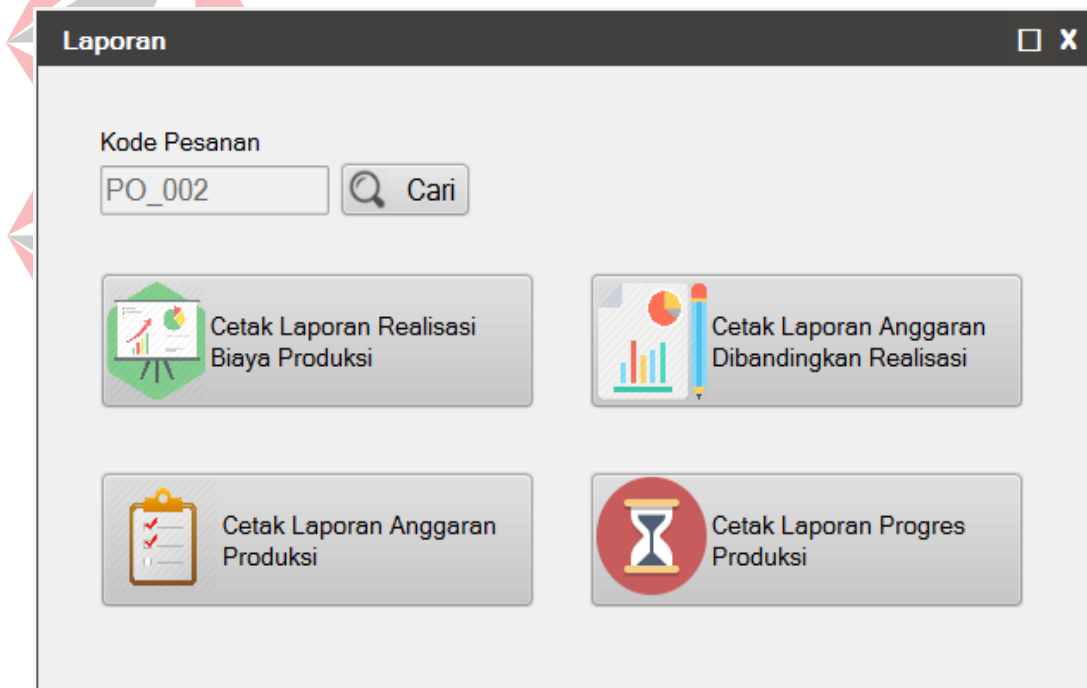
Nomor	Kode Pesanan	Kode Kegiatan	Nama Kegiatan	Kode Tenaga Kerja	Nama Tenaga Kerja
29	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_005	Fitono
30	PO_002	KOP_003	Scrap	TK_009	Min
31	PO_002	KOP_004	Pengelasan	TK_004	Farkan
32	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_005	Fitono
33	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_013	Subur
34	PO_002	KOP_002	Pengeboran	TK_007	Joko
35	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_005	Fitono
36	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_013	Subur

Gambar 4. 15 Transaksi Realisasi Anggaran (Informasi Pembayaran)

4.2.13 Halaman Cetak Laporan

Halaman Cetak Laporan ini merupakan halaman yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin dan Direktur. Halaman cetak laporan ini berfungsi untuk melakukan fungsi cetak laporan yang ditujukan untuk direktur serta manajer produksi, laporan yang dihasilkan diantaranya laporan realisasi bahan baku, laporan realisasi kegiatan operasional, dan laporan progres. Untuk laporan Bill of Operation merupakan laporan yang dihasilkan oleh bagian produksi pada saat pembuatan Harga Pokok Produksi. Halaman Cetak Laporan dapat dilihat pada

Gambar 4.16.

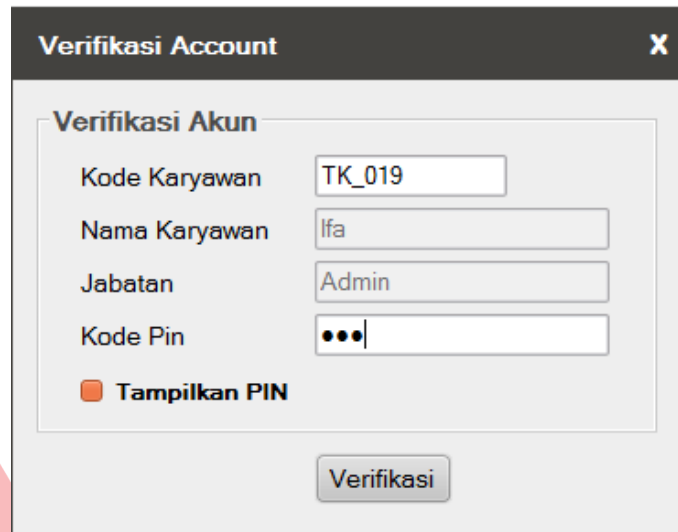


Gambar 4. 16 Cetak Laporan

4.2.14 Halaman Ubah Password

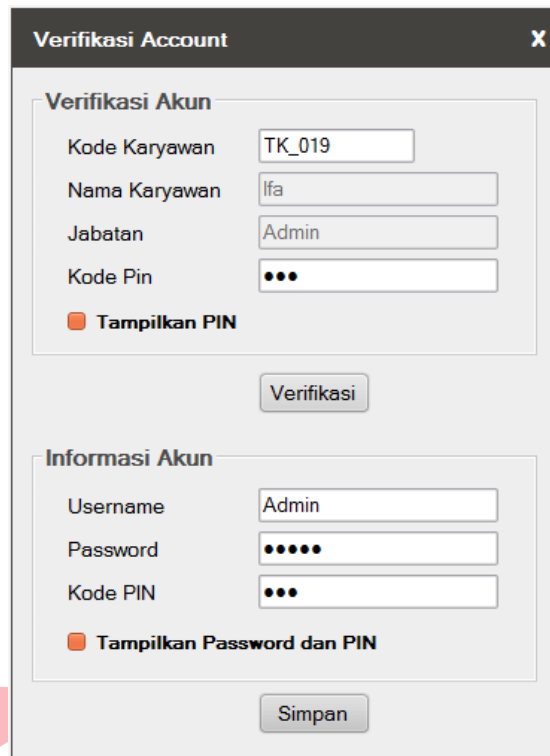
Halaman Verifikasi Akun merupakan halaman yang berfungsi untuk mengecek akun yang terdaftar sebelum melakukan perubahan pada username, dan password. Untuk melakukan verifikasi pengguna harus mengisi field verifikasi

akun diantaranya, kode karyawan, nama karyawan, jabatan, dan kode pin. Halaman Verifikasi Akun dapat dilihat pada Gambar 4.17.



Gambar 4. 17 Verifikasi Akun

Setelah semua terisi dengan benar field informasi akun akan tampil dan pengguna baru bisa melakukan perubahan pada username dan password. Pada field informasi akun pengguna dapat merubah username, password dan kode pin sesuai dengan yang diinginkan. Halaman Verifikasi Akun (Informasi Akun) dapat dilihat pada Gambar 4.18.



Gambar 4. 18 Ubah Akun

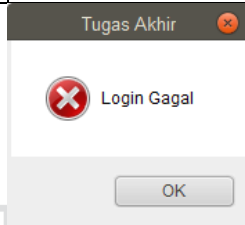
4.3 Uji Coba Pengkat Lunak

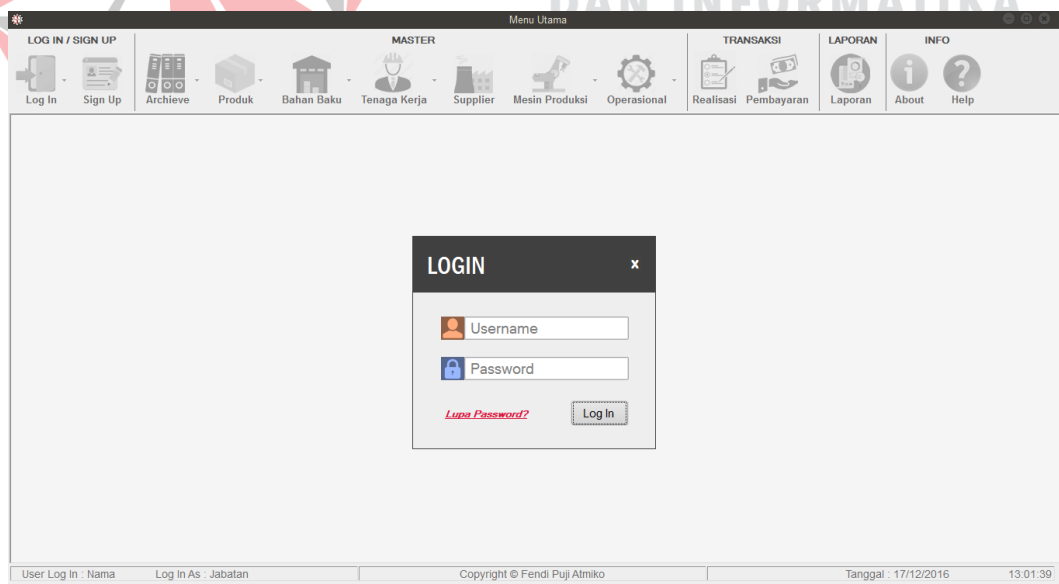
Proses uji coba perangkat lunak merupakan tahapan yang digunakan untuk menguji apakah aplikasi yang telah dibuat dapat berjalan sesuai dengan yang diharapkan.

4.3.1 Uji Coba Login

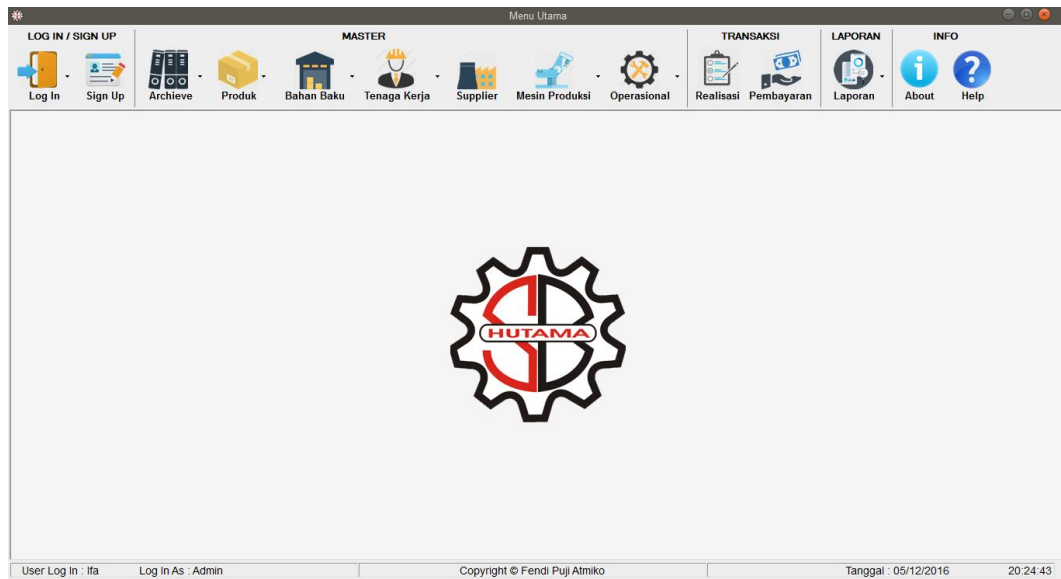
Tabel 4. 3 Uji Coba Login

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Login	Login Admin	Admin dapat mengakses menu yang telah ditentukan	Sesuai	Gambar 4.20

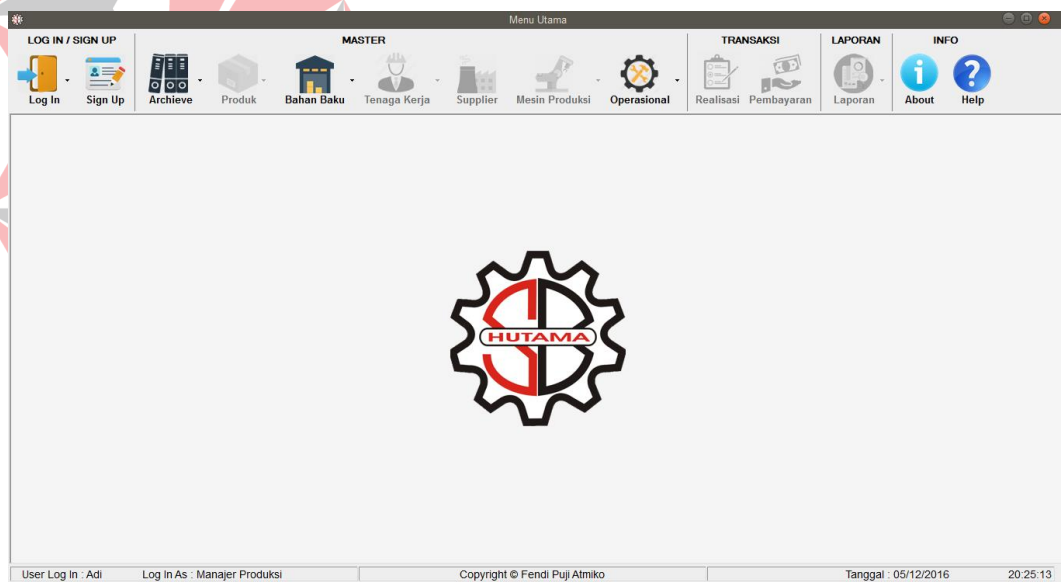
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	<i>Login</i> Manajer Produksi	Manajer Produksi dapat mengakses menu yang telah ditentukan	Sesuai	Gambar 4.21
	<i>Login</i> Direktur	Direktur dapat mengakses menu yang telah ditentukan	Sesuai	Gambar 4.22
	Validasi jika <i>Username</i> dan atau <i>Password</i> salah	Muncul <i>message box</i> "Login Gagal"	Sesuai	



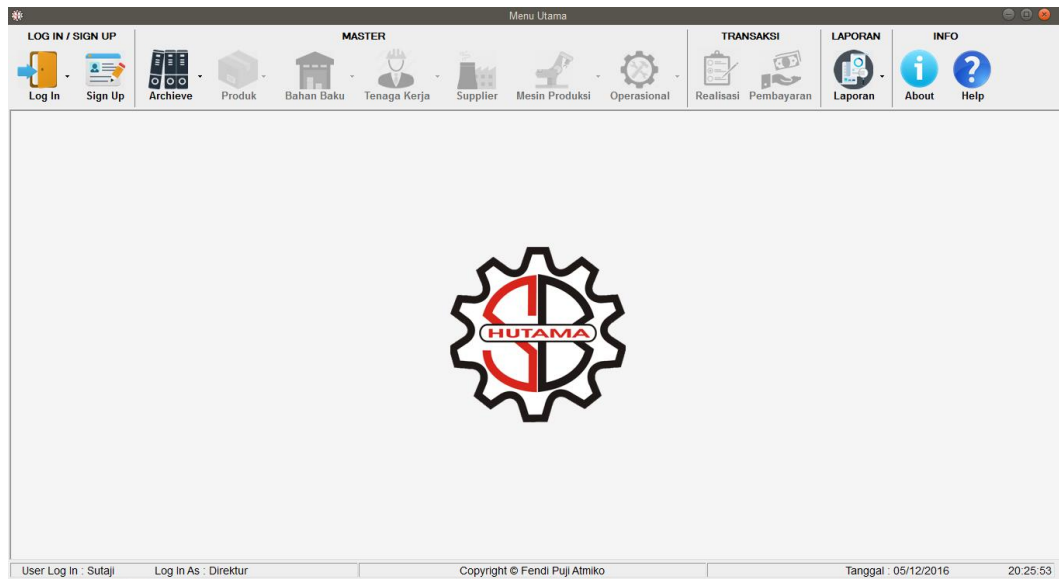
Gambar 4. 19 Uji Coba Login



Gambar 4. 20 Uji Coba Login Admin



Gambar 4. 21 Uji Coba Login Manajer Produksi

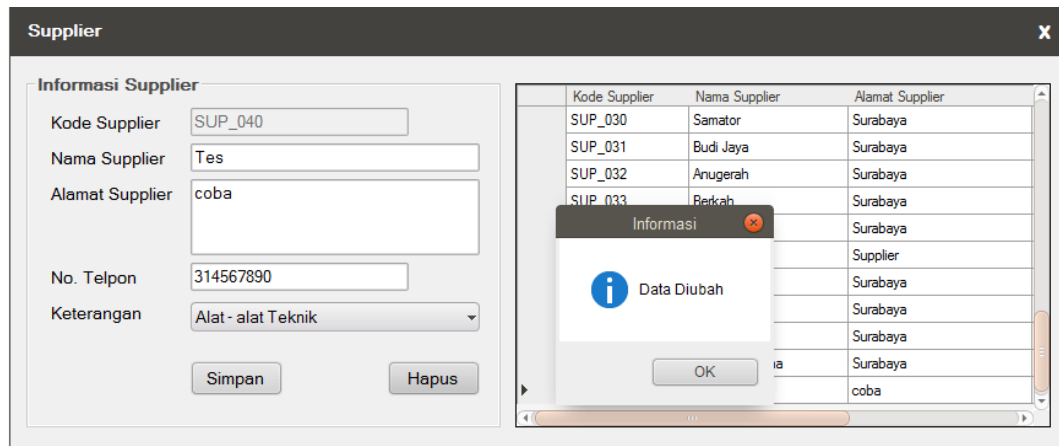


Gambar 4. 22 Uji Coba Login Direktur

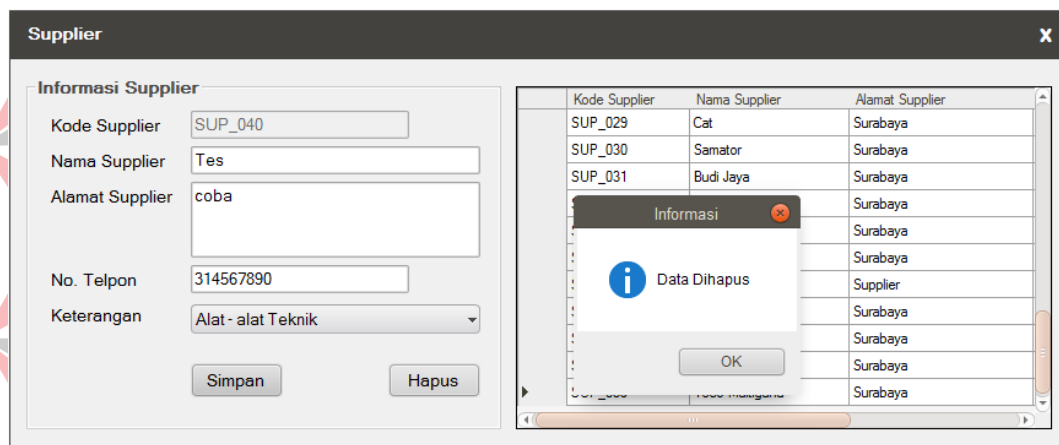
4.3.2 Uji Coba Maintenance Data Supplier

Tabel 4. 4 Uji Coba Master Supplier

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Supplier	Simpan Data Supplier	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data supplier berhasil di simpan dalam tabel supplier. 	Sesuai	Gambar 4.23
	Ubah Data Supplier	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data supplier pada tabel supplier berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.24



Gambar 4. 24 Uji Coba Ubah Data Supplier

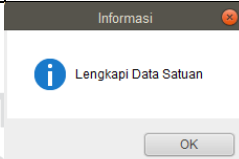


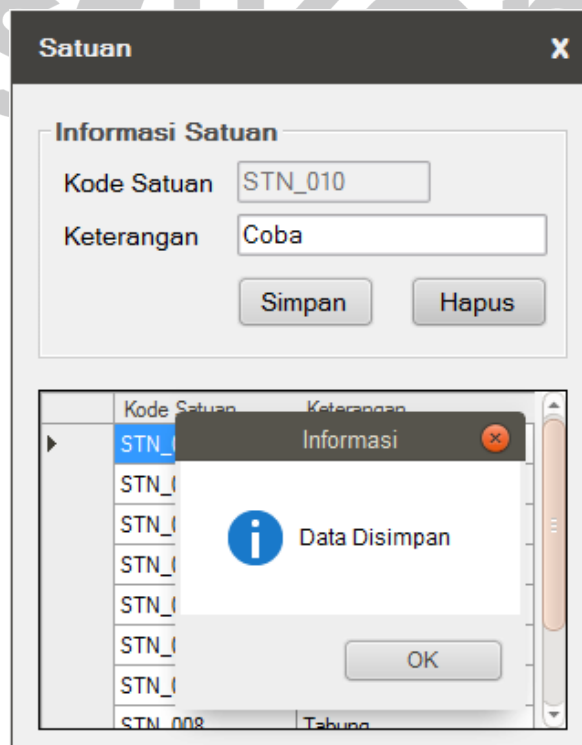
Gambar 4. 25 Uji Coba Hapus Data Supplier

4.3.3 Uji Coba Maintenance Data Satuan

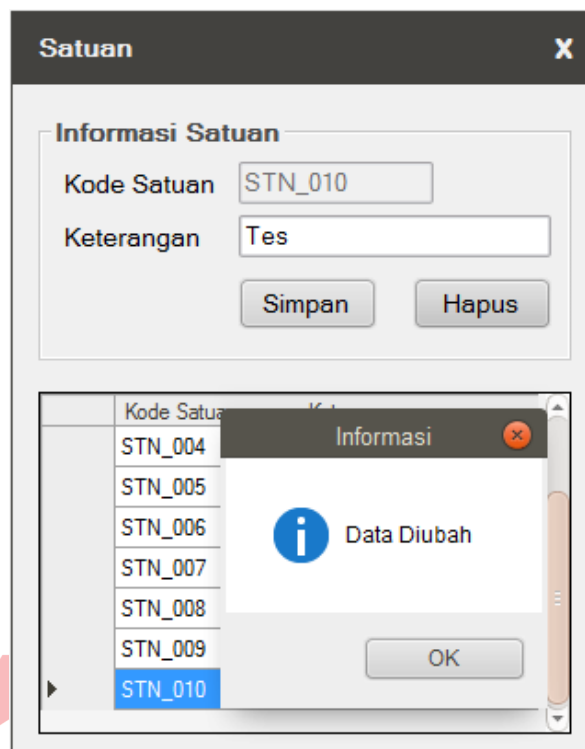
Tabel 4. 5 Uji Coba Maintenance Master Satuan

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Satuan	Simpan Data Satuan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data satuan berhasil di simpan dalam tabel satuan. 	Sesuai	Gambar 4.26

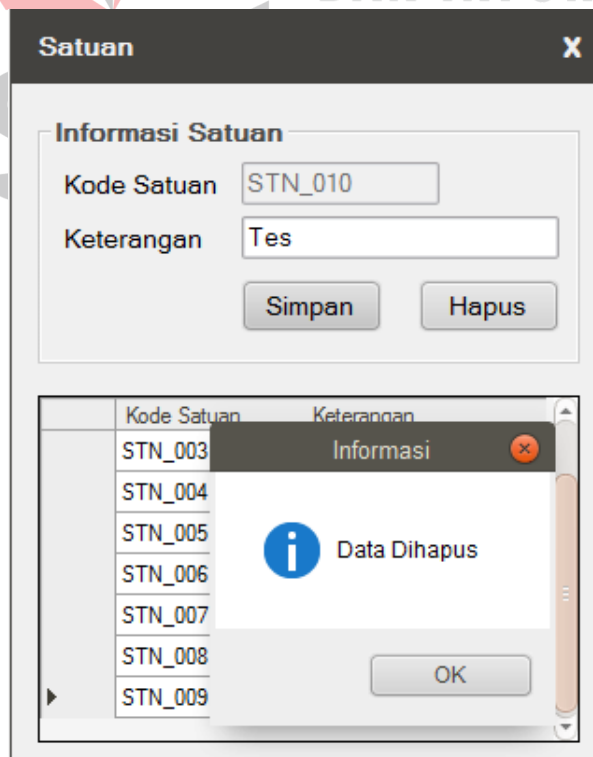
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Ubah Data Satuan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data satuan pada tabel satuan berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.27
	Hapus Data Satuan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data satuan pada tabel satuan berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.28
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 26 Uji Coba Simpan Data Satuan



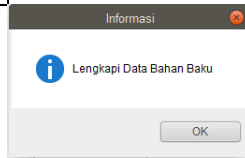
Gambar 4. 27 Uji Coba Ubah Data Satuan



Gambar 4. 28 Uji Coba Hapus Data Satuan

4.3.4 Uji Coba Maintenance Data Bahan Baku

Tabel 4. 6 Uji Coba Master Bahan Baku

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Bahan Baku	Simpan Data Bahan Baku	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data bahan baku berhasil di simpan dalam tabel bahan baku. 	Sesuai	Gambar 4.29
	Ubah Data Bahan Baku	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data bahan baku pada tabel bahan baku berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.30
	Hapus Data Bahan Baku	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data bahan baku pada tabel bahan baku berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.31
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	

Bahan Baku

Informasi Supplier

Kode Supplier: SUP_002

Nama Supplier: Cahaya Baru

Keterangan: Aneka Baut

Informasi Bahan Baku

Kode Bahan Baku: Caha_002

Nama Bahan Baku: Coba

Jenis Bahan Baku: ☒ Utama ☐ Penolong

Satuan Bahan Baku: Lonjor

Harga: 50.000

Simpan Hapus

Data Bahan Baku

Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
ABJ_001	Vanbelt B 120	Utama	Pcs	66.000	ABJ
ABJ_002	Vanbelt B 68	Utama	Pcs	34.000	ABJ
ABJ_003	Vanbelt B 105	Utama	Pcs	60.000	ABJ
ABJ_004	Pulley B3X8	Utama	Pcs	350.000	ABJ
ABJ_005	UCP 209	Utama	Pcs	60.000	ABJ
ABJ_006	Pulley Matahari	Utama	Pcs	580.000	ABJ
ABJ_007	Chain RS 100	Utama	Roll	2.485.000	ABJ
	0 x 50 mm	Utama	Lonjor	70.000	Benteng
	0 x 60 x 60 mm	Utama	Lonjor	180.000	Benteng
	1.2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luban...	Utama	Pcs	1.600.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.450.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.200.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng

Informasi Data Disimpan

OK

Gambar 4. 29 Uji Coba Simpan Data Bahan Baku

Bahan Baku

Informasi Supplier

Kode Supplier: SUP_002

Nama Supplier: Cahaya Baru

Keterangan: Aneka Baut

Informasi Bahan Baku

Kode Bahan Baku: Caha_002

Nama Bahan Baku: Tes

Jenis Bahan Baku: ☒ Utama ☐ Penolong

Satuan Bahan Baku: Lonjor

Harga: 50.000

Simpan Hapus

Data Bahan Baku

Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
ABJ_001	Vanbelt B 120	Utama	Pcs	66.000	ABJ
ABJ_002	Vanbelt B 68	Utama	Pcs	34.000	ABJ
ABJ_003	Vanbelt B 105	Utama	Pcs	60.000	ABJ
ABJ_004	Pulley B3X8	Utama	Pcs	350.000	ABJ
ABJ_005	UCP 209	Utama	Pcs	60.000	ABJ
ABJ_006	Pulley Matahari	Utama	Pcs	580.000	ABJ
ABJ_007	Chain RS 100	Utama	Roll	2.485.000	ABJ
	0 x 50 mm	Utama	Lonjor	70.000	Benteng
	0 x 60 x 60 mm	Utama	Lonjor	180.000	Benteng
	1.2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luban...	Utama	Pcs	1.600.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.450.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.200.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng

Informasi Data Diubah

OK

Gambar 4. 30 Uji Coba Ubah Data Bahan Baku

Bahan Baku

Informasi Supplier

Kode Supplier: SUP_002

Nama Supplier: Cahaya Baru

Keterangan: Aneka Baut

Informasi Bahan Baku

Kode Bahan Baku: Caha_002

Nama Bahan Baku: Tes

Jenis Bahan Baku: ☒ Utama ☐ Penolong

Satuan Bahan Baku: Lonjor

Harga: 50.000

Simpan Hapus

Data Bahan Baku

Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
ABJ_001	Vanbelt B 120	Utama	Pcs	66.000	ABJ
ABJ_002	Vanbelt B 68	Utama	Pcs	34.000	ABJ
ABJ_003	Vanbelt B 105	Utama	Pcs	60.000	ABJ
ABJ_004	Pulley B3X8	Utama	Pcs	350.000	ABJ
ABJ_005	UCP 209	Utama	Pcs	60.000	ABJ
ABJ_006	Pulley Matahari	Utama	Pcs	580.000	ABJ
ABJ_007	Chain RS 100	Utama	Roll	2.485.000	ABJ
	0 x 50 mm	Utama	Lonjor	70.000	Benteng
	0 x 60 x 60 mm	Utama	Lonjor	180.000	Benteng
	1.2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luban...	Utama	Pcs	1.600.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.450.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m luba...	Utama	Pcs	1.200.000	Benteng
	1.2 x 2.4 m	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng

Tugas Akhir

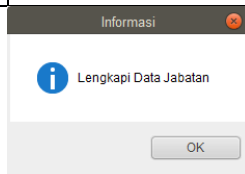
Data Dihapus

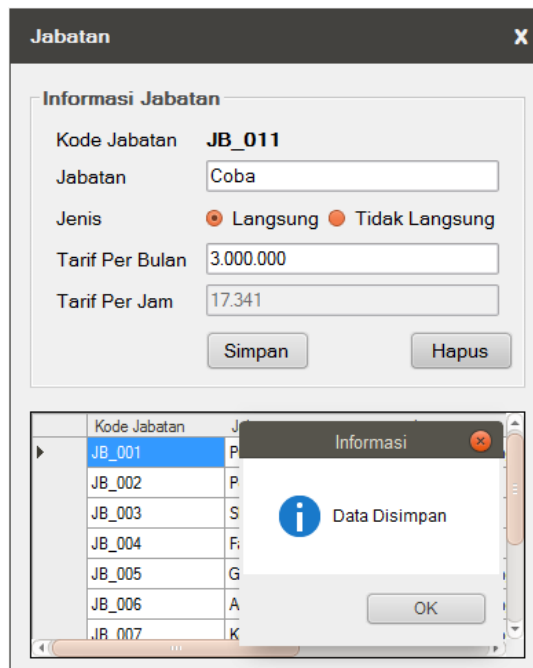
OK

Gambar 4. 31 Uji Coba Hapus Data Bahan Baku

4.3.5 Uji Coba Maintenance Data Jabatan

Tabel 4. 7 Uji Coba Master Jabatan

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Jabatan	Simpan Data Jabatan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data jabatan berhasil di simpan dalam tabel jabatan. 	Sesuai	Gambar 4.32
	Ubah Data Jabatan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data jabatan pada tabel jabatan berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.33
	Hapus Data Jabatan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data jabatan pada tabel jabatan berhasil di hapus 	Sesuai	Gambar 4.34
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Jabatan

Informasi Jabatan

Kode Jabatan: **JB_011**

Jabatan:

Jenis: ☒ Langsung ☐ Tidak Langsung

Tarif Per Bulan:

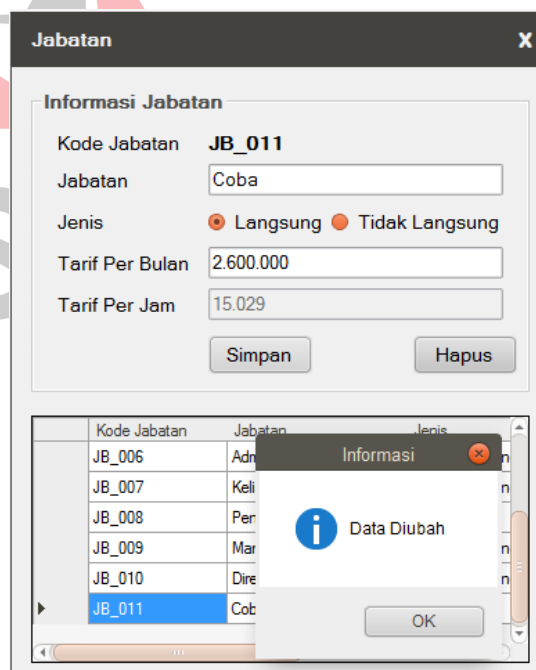
Tarif Per Jam:

Kode Jabatan	Jabatan	Jenis
JB_001	P	
JB_002	P	
JB_003	S	
JB_004	F	
JB_005	G	
JB_006	A	
JB_007	K	

Informasi

i Data Disimpan

Gambar 4. 32 Uji Coba Simpan Data Jabatan



Jabatan

Informasi Jabatan

Kode Jabatan: **JB_011**

Jabatan:

Jenis: ☒ Langsung ☐ Tidak Langsung

Tarif Per Bulan:

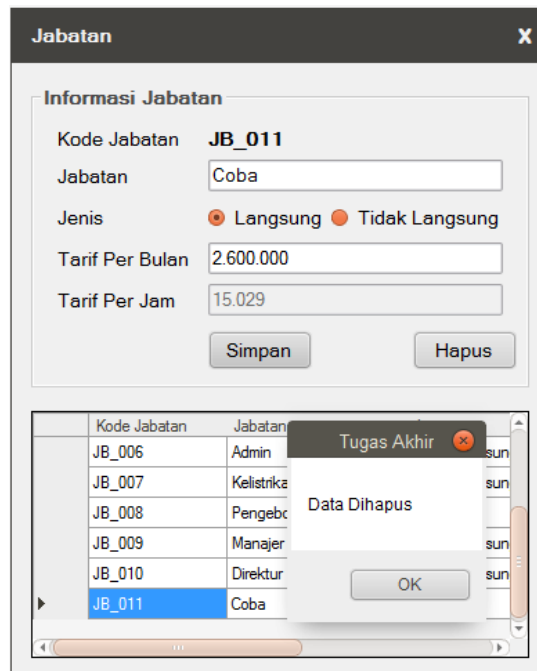
Tarif Per Jam:

Kode Jabatan	Jabatan	Jenis
JB_006	Adm	
JB_007	Keli	
JB_008	Per	
JB_009	Mar	
JB_010	Dire	
JB_011	Cob	

Informasi

i Data Diubah

Gambar 4. 33 Uji Coba Ubah Data Jabatan

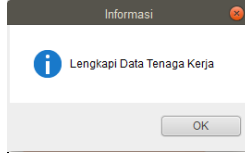


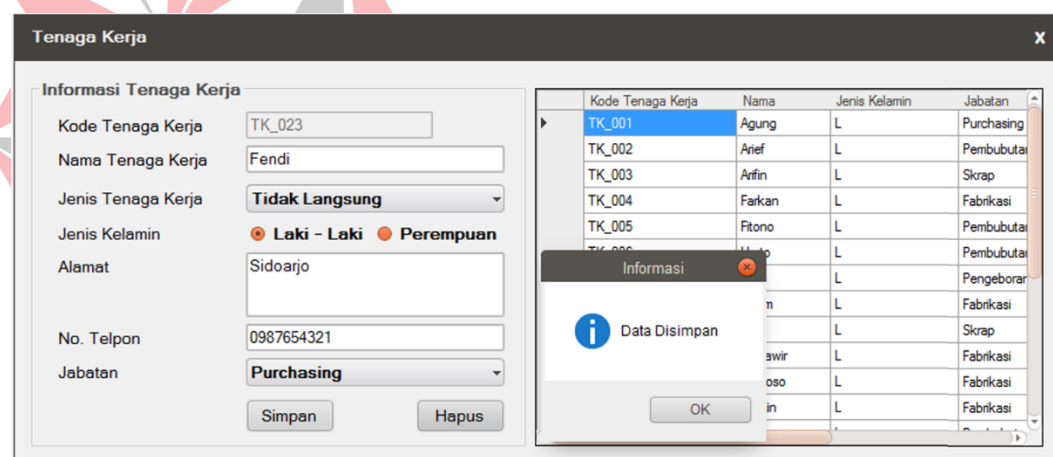
Gambar 4. 34 Uji Coba Hapus Data Jabatan

4.3.6 Uji Coba Maintenance Data Tenaga Kerja

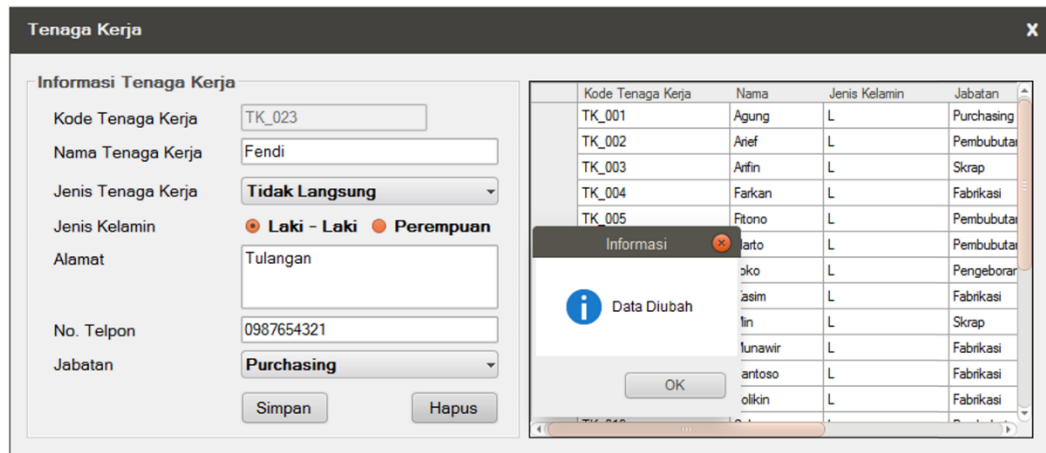
Tabel 4. 8 Uji Coba Master Tenaga Kerja

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Tenaga Kerja	Simpan Data Tenaga Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data tenaga kerja berhasil di simpan dalam tabel tenaga kerja. 	Sesuai	Gambar 4.35
	Ubah Data Tenaga Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data tenaga kerja pada tabel tenaga kerja berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.36

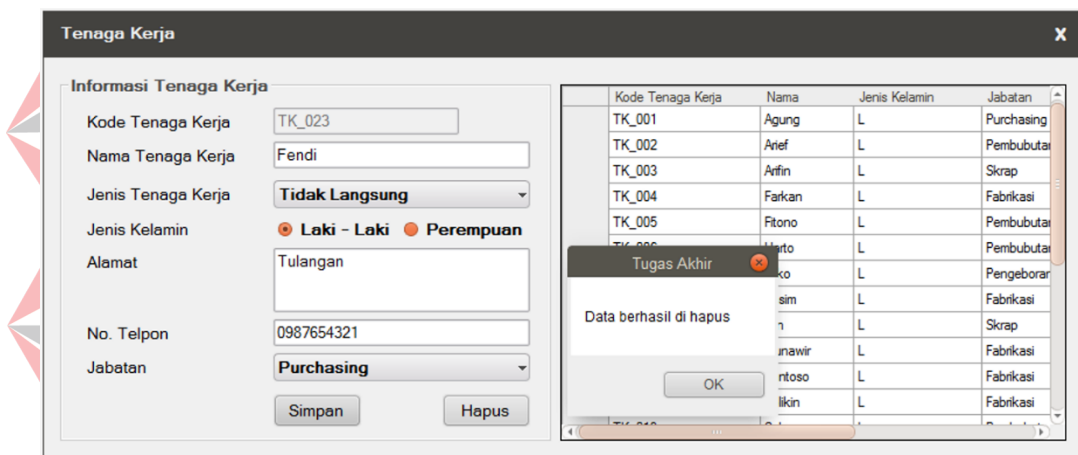
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Hapus Data Tenaga Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data tenaga kerja pada tabel tenaga kerja berhasil dihapus. 	Sesuai	Gambar 4.37
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 35 Uji Coba Simpan Data Tenaga Kerja



Gambar 4. 36 Uji Coba Ubah Data Tenaga Kerja

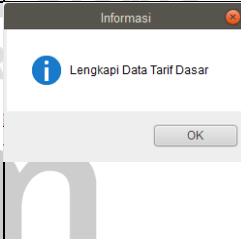


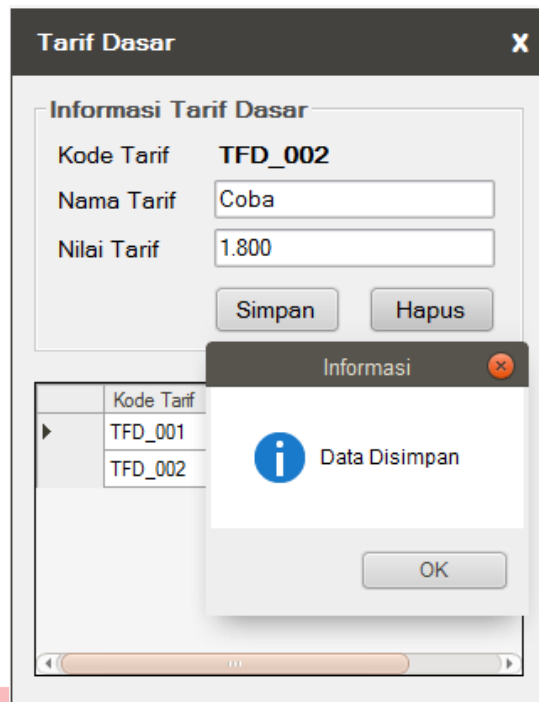
Gambar 4. 37 Uji Coba Hapus Data Tenaga Kerja

4.3.7 Uji Coba Maintenance Data Tarif Dasar Listrik

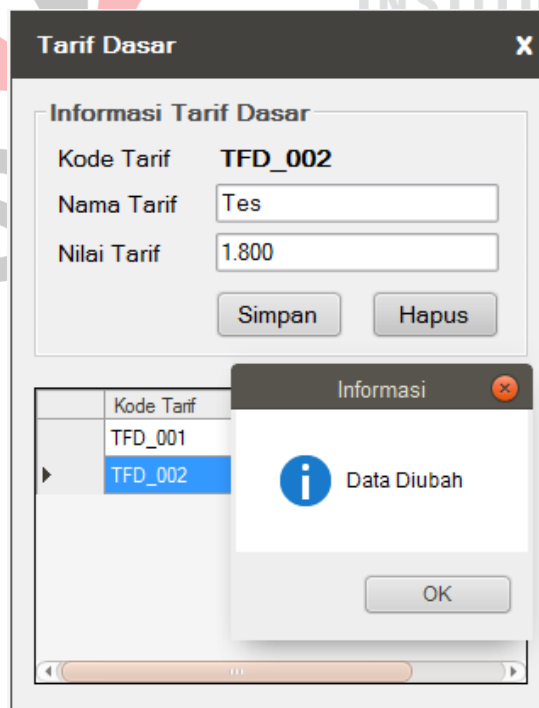
Tabel 4. 9 Uji Coba Master Tarif Dasar Listrik

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Tarif Dasar Listrik	Simpan Data Tarif Dasar Listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data tarif dasar listrik berhasil di simpan dalam tabel tarif dasar listrik. 	Sesuai	Gambar 4.38

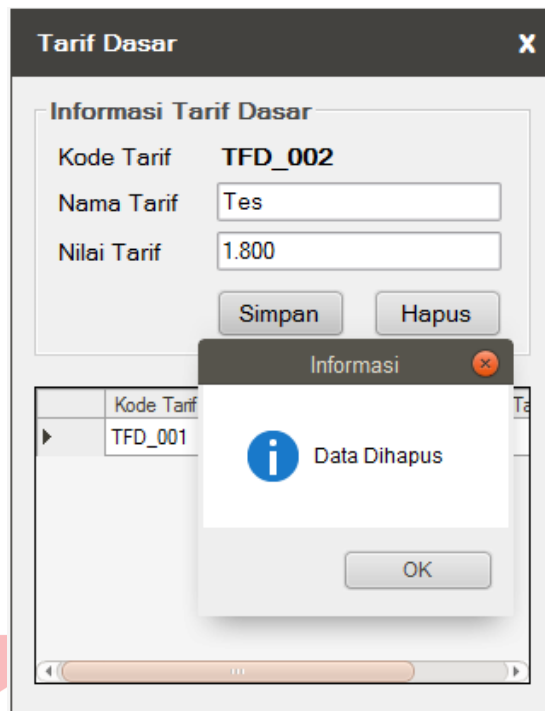
Nama Tes	Proses	<i>Output yang diharapkan</i>	Hasil	Dokumentasi
	Ubah Data Tarif Dasar Listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data tarif dasar listrik pada tabel tarif dasar listrik berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.39
	Hapus Data Tarif Dasar Listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus - Data tarif dasar listrik pada tabel tarif dasar listrik berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.40
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 38 Uji Coba Simpan Data Tarif Dasar Listrik



Gambar 4. 39 Uji Coba Ubah Data Tarif Dasar Listrik

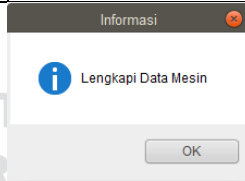


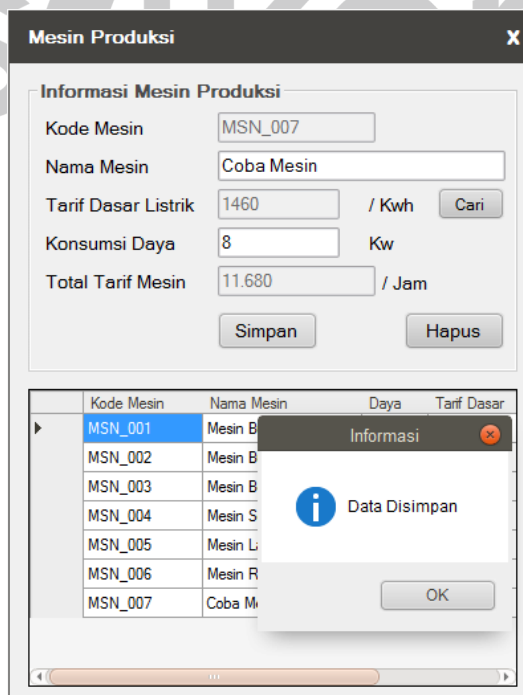
Gambar 4. 40 Uji Coba Hapus Data Tarif Dasar Listrik

4.3.8 Uji Coba Maintenance Data Mesin Produksi

Tabel 4. 10 Uji Coba Master Mesin Produksi

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Mesin Produksi	Simpan Data Mesin Produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data mesin produksi berhasil di simpan dalam tabel mesin produksi. 	Sesuai	Gambar 4.41
	Ubah Data Mesin Produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data mesin produksi pada 	Sesuai	Gambar 4.42

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
		tabel mesin produksi berhasil di ubah.		
	Hapus Data Mesin Produksi	- Muncul notifikasi data dihapus. - Data mesin produksi pada tabel mesin produksi berhasil di hapus.	Sesuai	Gambar 4.43
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Mesin Produksi

Informasi Mesin Produksi

Kode Mesin: MSN_007

Nama Mesin: Coba Mesin

Tarif Dasar Listrik: 1460 / Kwh

Konsumsi Daya: 8 Kw

Total Tarif Mesin: 11.680 / Jam

Kode Mesin	Nama Mesin	Daya	Tarif Dasar
MSN_001	Mesin B		
MSN_002	Mesin B		
MSN_003	Mesin B		
MSN_004	Mesin S		
MSN_005	Mesin L		
MSN_006	Mesin R		
MSN_007	Coba M		

Informasi

Data Disimpan

Gambar 4. 41 Uji Coba Simpan Data Mesin Produksi

Mesin Produksi

Informasi Mesin Produksi

Kode Mesin: MSN_007

Nama Mesin: Tes Mesin

Tarif Dasar Listrik: 1460 / Kwh

Konsumsi Daya: 8 Kw

Total Tarif Mesin: 11.680 / Jam

Kode Mesin	Nama Mesin	Daya	Tarif Dasar
MSN_001	Mesin Bubut A		
MSN_002	Mesin Bubut B		
MSN_003	Mesin Bor		
MSN_004	Mesin Scrap		
MSN_005	Mesin Las		
MSN_006	Mesin Roll		
MSN_007	Tes Mesin		

Informasi

Data Diubah

Gambar 4. 42 Uji Coba Ubah Data Mesin Produksi

Mesin Produksi

Informasi Mesin Produksi

Kode Mesin: MSN_007

Nama Mesin: Tes Mesin

Tarif Dasar Listrik: 1460 / Kwh

Konsumsi Daya: 8 Kw

Total Tarif Mesin: 11.680 / Jam

Kode Mesin	Nama Mesin	Daya	Tarif Dasar
MSN_001	Mesin Bubut A		
MSN_002	Mesin Bubut B		
MSN_003	Mesin Bor		
MSN_004	Mesin Scrap		
MSN_005	Mesin Las		
MSN_006	Mesin Roll		
MSN_007	Tes Mesin		

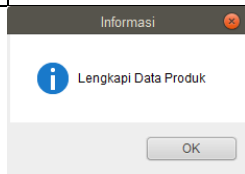
Tugas Akhir

Data Dihapus

Gambar 4. 43 Uji Coba Hapus Data Mesin Produksi

4.3.9 Uji Coba Maintenance Data Produk

Tabel 4. 11 Uji Coba Master Produk

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Produk	Simpan Data Produk	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data produk berhasil di simpan dalam tabel produk. 	Sesuai	Gambar 4.44
	Ubah Data Produk	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data produk pada tabel produk berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.45
	Hapus Data Produk	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data produk pada tabel produk berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.46
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	

Produk

Informasi Produk

Kode Produk: SBH_003

Nama Produk: Coba

Tipe Produk: SBH-Coba

Kapasitas: 3

Power: 10

Informasi Spesifikasi

Kode Spesifikasi:

Keterangan:

Kode Produk	Nama Produk	Tipe Produk	Kapasitas
SBH_001	Stone Crusher Mobile	SBH-150x250	3
SBH_002	Coal Crusher Mobile	SBH-250x350	200-300
SBH_003	Coba	SBH-Coba	3

Informasi

Data Disimpan

Kode Produk	Spesifikasi	Nama Spesifikasi
SBH_001	SPF_001	Kerangka Dasar
SBH_001	SPF_002	Engine
SBH_001	SPF_003	Transmisi
SBH_001	SPF_004	Gearbox
SBH_001	SPF_005	Crusher
SBH_001	SPF_006	Belat Screen

Gambar 4. 44 Uji Coba Simpan Data Produk

Produk

Informasi Produk

Kode Produk: SBH_003

Nama Produk: Coba

Tipe Produk: SBH-Tes

Kapasitas: 3

Power: 10

Informasi Spesifikasi

Kode Spesifikasi:

Keterangan:

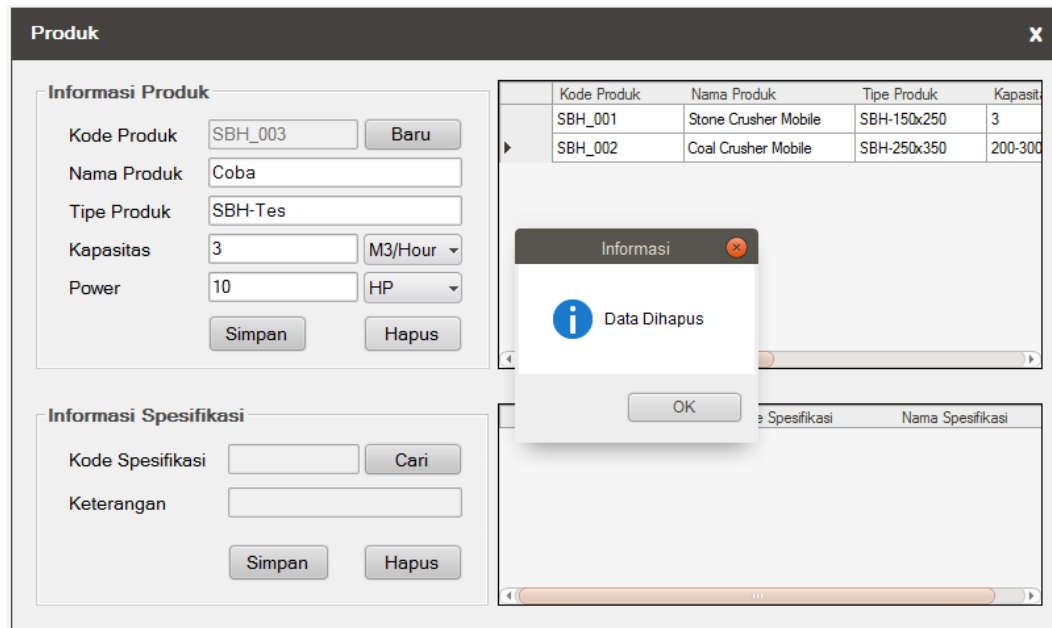
Kode Produk	Nama Produk	Tipe Produk	Kapasitas
SBH_001	Stone Crusher Mobile	SBH-150x250	3
SBH_002	Coal Crusher Mobile	SBH-250x350	200-300
SBH_003	Coba	SBH-Tes	3

Informasi

Data Diubah

Kode Produk	Spesifikasi	Nama Spesifikasi
SBH_001	SPF_001	Kerangka Dasar
SBH_001	SPF_002	Engine
SBH_001	SPF_003	Transmisi
SBH_001	SPF_004	Gearbox
SBH_001	SPF_005	Crusher
SBH_001	SPF_006	Belat Screen

Gambar 4. 45 Uji Coba Ubah Data Produk

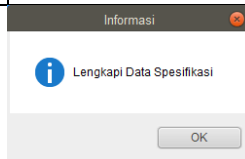


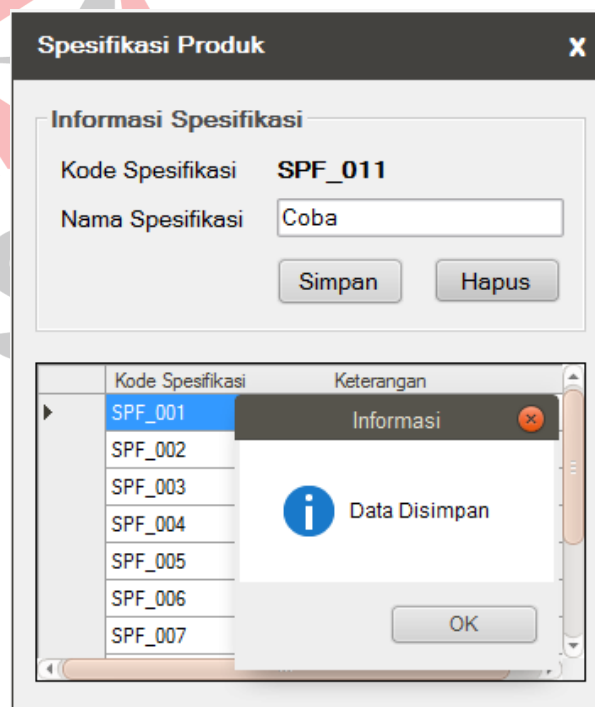
Gambar 4. 46 Uji Coba Hapus Data Produk

4.3.10 Uji Coba Maintenance Data Spesifikasi

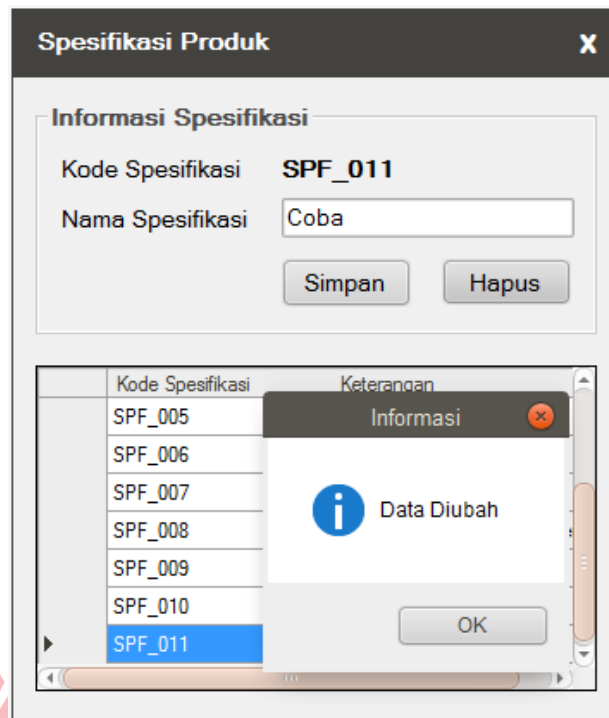
Tabel 4. 12 Uji Coba Master Spesifikasi

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Spesifikasi	Simpan Data Spesifikasi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data spesifikasi berhasil di simpan dalam tabel spesifikasi. 	Sesuai	Gambar 4.47
	Ubah Data Spesifikasi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data spesifikasi pada tabel spesifikasi berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.48

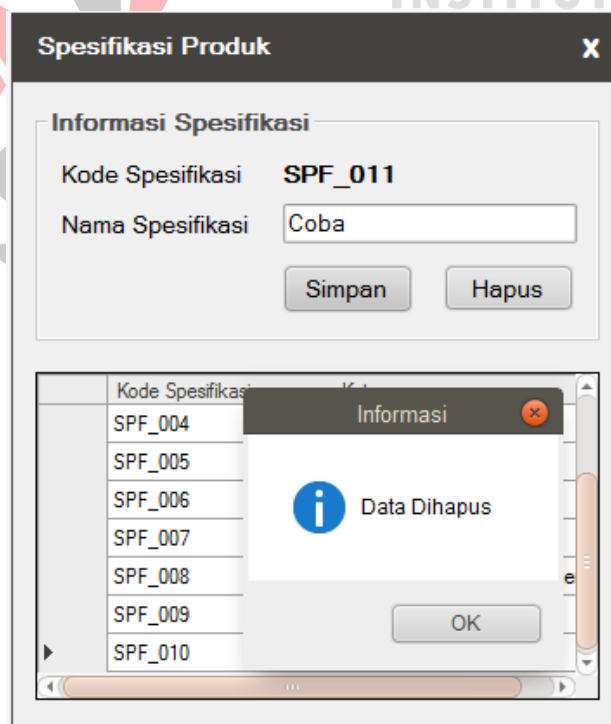
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Hapus Data Spesifikasi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data spesifikasi pada tabel spesifikasi berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.49
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 47 Uji Coba Simpan Data Spesifikasi Komponen



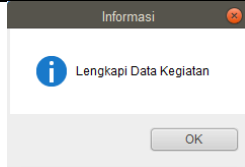
Gambar 4. 48 Uji Coba Ubah Data Spesifikasi Komponen

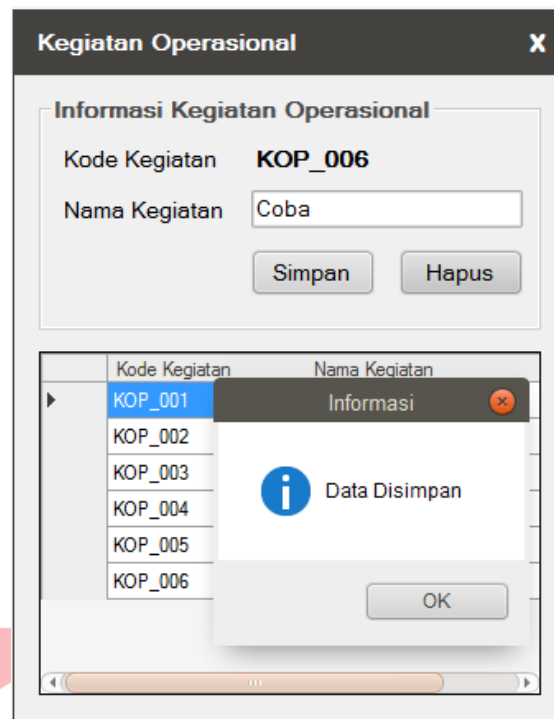


Gambar 4. 49 Uji Coba Hapus Data Spesifikasi Komponen

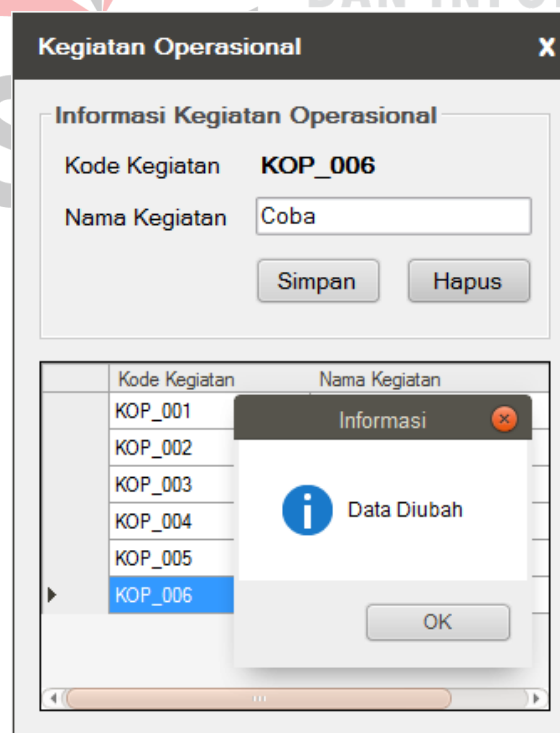
4.3.11 Uji Coba Maintenance Data Kegiatan Operasional

Tabel 4. 13 Uji Coba Master Kegiatan Operasional

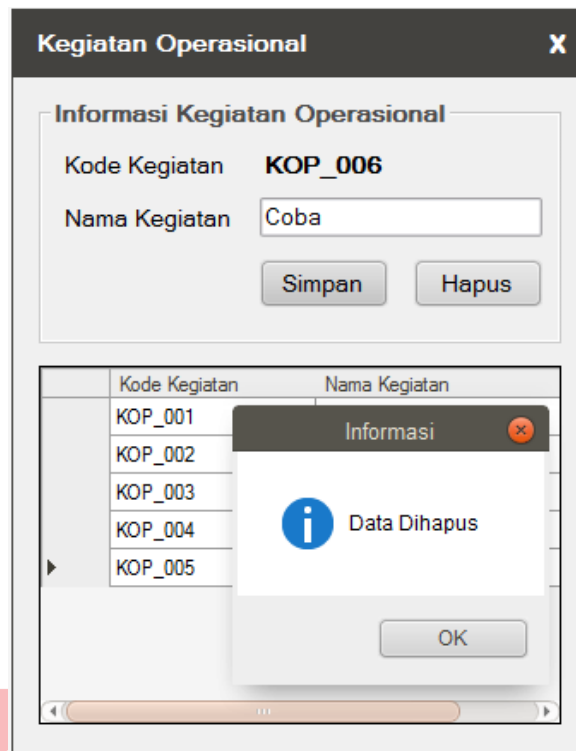
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Kegiatan Operasional	Simpan Data Kegiatan Operasional	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data kegiatan operasional berhasil di simpan dalam tabel kegiatan operasional. 	Sesuai	Gambar 4.50
	Ubah Data Kegiatan Operasional	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data kegiatan operasional pada tabel kegiatan operasional berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.51
	Hapus Data Kegiatan Operasional	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data kegiatan operasional pada tabel kegiatan operasional berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.52
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 50 Uji Coba Simpan Data Kegiatan Operasional



Gambar 4. 51 Uji Coba Ubah Data Kegiatan Operasional

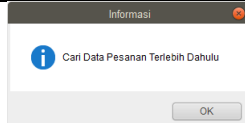


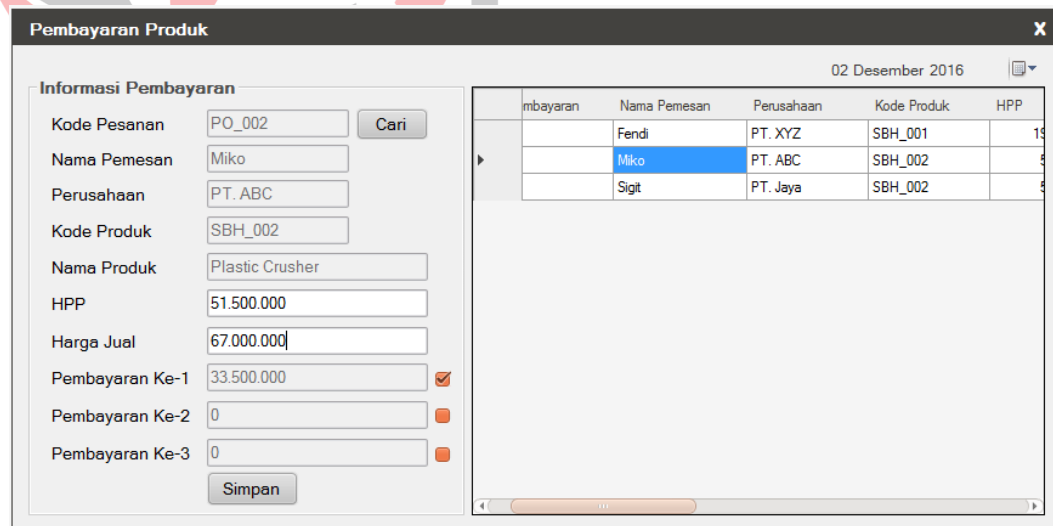
Gambar 4. 52 Uji Coba Hapus Data Kegiatan Operasional

4.3.12 Uji Coba Transaksi Pembayaran Produk

Tabel 4. 14 Uji Coba Transaksi Pembayaran Produk

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Transaksi Pembayaran Produk	Simpan Data Transaksi Pembayaran Produk Tahap ke-1	- Muncul notifikasi data disimpan. - Data pembayaran produk tahap ke-1 tersimpan dan muncul pada tabel.	Sesuai	Gambar 4.53
	Simpan Data Transaksi Pembayaran	- Muncul notifikasi data disimpan. - Data pembayaran produk tahap ke-2 tersimpan dan	Sesuai	Gambar 4.54

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Produk Tahap ke-2	muncul pada tabel.		
	Simpan Data Transaksi Pembayaran Produk Tahap ke-3	- Muncul notifikasi data disimpan. - Data pembayaran produk tahap ke-3 tersimpan dan muncul pada tabel.	Sesuai	Gambar 4.55
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 53 Uji Coba Simpan Data Pembayaran Tahap 1

Pembayaran Produk 06 Desember 2016

Informasi Pembayaran

Kode Pesanan: PO_002

Nama Pemesan: Miko

Perusahaan: PT. ABC

Kode Produk: SBH_002

Nama Produk: Plastic Crusher

HPP: 51.500.000

Harga Jual: 67.000.000

Pembayaran Ke-1: 33.500.000 ☒

Pembayaran Ke-2: 26.800.000 ☒

Pembayaran Ke-3: 0 ☐

Kode Pembayaran	Nama Pemesan	Perusahaan	Kode Produk
PO_001	Fendi	PT. XYZ	SBH_001
PO_002	Miko	PT. ABC	SBH_002
PO_003	Sigit	PT. Jaya	SBH_002

Gambar 4. 54 Uji Coba Simpan Data Pembayaran Tahap 2

Pembayaran Produk 26 Desember 2016

Informasi Pembayaran

Kode Pesanan: PO_002

Nama Pemesan: Miko

Perusahaan: PT. ABC

Kode Produk: SBH_002

Nama Produk: Plastic Crusher

HPP: 51.500.000

Harga Jual: 67.000.000

Pembayaran Ke-1: 33.500.000 ☒

Pembayaran Ke-2: 26.800.000 ☒

Pembayaran Ke-3: 6.700.000 ☒

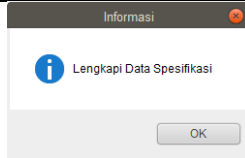
Kode Pembayaran	Nama Pemesan	Perusahaan	Kode Produk
PO_001	Fendi	PT. XYZ	SBH_001
PO_002	Miko	PT. ABC	SBH_002
PO_003	Sigit	PT. Jaya	SBH_002

Gambar 4. 55 Uji Coba Simpan Data Pembayaran Tahap 3

4.3.13 Uji Coba Transaksi Realisasi Anggaran

Tabel 4. 15 Uji Coba Transaksi Realisasi Anggaran

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Transaksi	Simpan data bahan baku	- Jika biaya tidak mencukupi, muncul notifikasi error.	Sukses	Gambar 4.56

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Realisasi Anggaran		- Jika biaya mencukupi, muncul notifikasi data disimpan.		
	Simpan data tenaga kerja	- Jika biaya tidak mencukupi, muncul notifikasi error. - Jika biaya mencukupi, muncul notifikasi data disimpan.	Sukses	Gambar 4.57
	Simpan data mesin produksi	- Jika biaya tidak mencukupi, muncul notifikasi error. - Jika biaya mencukupi, muncul notifikasi data disimpan.	Sukses	Gambar 4.58
	Validasi jika terdapat input kosong	Muncul notifikasi terdapat data yang masih harus di isi.	Sukses	

Realisasi Anggaran 02 Desember 2016

Posisi Pengeluaran Biaya Produksi

Pesanan: PO_002
Nama Pemesan: Miko
Perusahaan: PT. ABC
Kode Produk: SBH_002
Nama Produk: Plastic Crusher
HPP: 51.500.000
Harga Jual: 67.000.000

Bahan Baku Kegiatan Operasional

Informasi Spesifikasi
Kode: SPF_007
Nama: Rangka Dasar Plastic Crusher

Informasi Bahan Baku
Kode: Bent_009
Nama: Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m
Harga: 1.480.000 X 1 Satuan
Sub Total: 1.480.000

Data Bahan Baku

Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
Bent_009	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	Utama	Longsor	1.480.000	Benteng
Kary_009	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	Utama	Longsor	1.500.000	Karya Mulya
Timu_001	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	Utama	Longsor	1.540.000	Timur Jaya

Daftar Realisasi Bahan Baku

Kode Pesanan	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Quant
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Bent_009	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	1
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Kary_012	Besi Sinder 3"	1
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Bag_001	Pisau Pencacah	5
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Bel_008	Plat 10 mm 1.2 x 2.4 m	1
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Kary_003	Plat 5 mm 1.2 x 2.4 m	5
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Bent_001	Besi Siku 50 x 50 mm	1
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	Faja_001	Baut M 16	8
PO_002	SPF_010	Motor Penggerak Pla...	ABJ_001	Vanbelt B 120	1
PO_002	SPF_010	Motor Penggerak Pla...	Duta_001	Pulley B3X8	1
PO_002	SPF_010	Motor Penggerak Pla...	Duta_001	Pulley B3X8	1

Gambar 4. 56 Uji Coba Simpan Realisasi Bill Of Material

Realisasi Anggaran 02 Desember 2016

Posisi Pengeluaran Biaya Produksi

Pesanan: PO_002
Nama Pemesan: Miko
Perusahaan: PT. ABC
Kode Produk: SBH_002
Nama Produk: Plastic Crusher
HPP: 51.500.000
Harga Jual: 67.000.000

Bahan Baku Kegiatan Operasional

Kode Spesifikasi: SPF_007
Keterangan: Rangka Dasar Plas
Kode Kegiatan: KOP_001
Nama Kegiatan: Pembubutan
Lama Kegiatan: 4 Jam
Sub Total: 5.840

Daftar Realisasi Kegiatan

Kode Pesanan	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi	Kode Kegiatan	Nama Kegiatan	Lama
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_003	Scrap	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_004	Pengelasan	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	6
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_002	Pengeboran	6
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	6

Daftar Realisasi Mesin

Nomor	Kode Pesanan	Kode Kegiatan	Nama Kegiatan	Kode Mesin	Nama Mesin
24	PO_002	KOP_004	Pengelasan	MSN_005	Mesin Las
25	PO_002	KOP_001	Pembubutan	MSN_002	Mesin Bubut

Gambar 4. 57 Uji Coba Simpan Realisasi Kebutuhan Mesin

Realisasi Anggaran 02 Desember 2016

Posisi Pengeluaran Biaya Produksi

Pesanan: PO_002
Nama Pemesan: Miko
Perusahaan: PT. ABC
Kode Produk: SBH_002
Nama Produk: Plastic Crusher
HPP: 51.500.000
Harga Jual: 67.000.000

Bahan Baku Kegiatan Operasional

Kode Spesifikasi: SPF_007
Keterangan: Rangka Dasar Plas
Kode Kegiatan: KOP_001
Nama Kegiatan: Pembubutan
Lama Kegiatan: 4 Jam
Sub Total: 5.840

Daftar Realisasi Kegiatan

Kode Pesanan	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi	Kode Kegiatan	Nama Kegiatan	Lama
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_003	Scrap	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_004	Pengelasan	4
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	6
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_002	Pengeboran	6
PO_002	SPF_007	Rangka Dasar Plastic Crusher	KOP_001	Pembubutan	6

Daftar Realisasi Tenaga Kerja

Nomor	Kode Pesanan	Kode Kegiatan	Nama Kegiatan	Kode Tenaga Kerja	Nama Tenaga Kerja
36	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_005	Fitono
37	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_009	Mir
38	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_004	Farkhan
39	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_005	Fitono
40	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_013	Subur
41	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_007	Joko
42	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_005	Fitono
43	PO_002	KOP_001	Pembubutan	TK_013	Subur

Termin Pembayaran

Tahap Ke-1: 33.500.000
Tahap Ke-2: 26.800.000
Tahap Ke-3: 6.700.000

Total Realisasi Bahan Baku
Rp. 30.265.000

Total Realisasi Mesin
Rp. 2.991.102

Total Realisasi Tarif Tenaga Kerja
Rp. 18.376.700

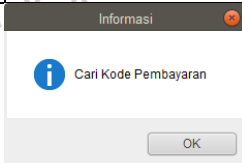
Total Tarif Lembur Tenaga Kerja
Rp. 442.000

Total Realisasi
Rp. 52.074.802

Gambar 4. 58 Uji Coba Simpan Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja


4.3.14 Uji Coba Cetak Laporan


Tabel 4. 16 Uji Coba Cetak Laporan


Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Transaksi Cetak Laporan	Cetak Laporan Anggaran Dibandingkan Realisasi	Laporan anggaran dibandingkan realisasi tampil.	Sesuai	Gambar 4.65
	Cetak Laporan Realisasi Biaya Produksi	Laporan realisasi biaya produksi tampil.	Sesuai	Gambar 4.61, Gambar 4.62, Gambar 4.63, Gambar 4.64
	Cetak Laporan Progres	Laporan progress tampil.	Sesuai	Gambar 4.66
	Validasi jika terdapat input kosong	Muncul notifikasi terdapat data yang masih harus di isi.	Sukses	


Laporan □ ×

Kode Pesanan
 🔍 Cari

**Cetak Laporan Realisasi
Biaya Produksi**

**Cetak Laporan Anggaran
Dibandingkan Realisasi**

**Cetak Laporan Anggaran
Produksi**

**Cetak Laporan Progres
Produksi**

Gambar 4. 59 Uji Coba Cetak Laporan





PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpn : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN ANGGARAN BIAYA PRODUKSI

Kode Pesanan	: PO_002	Nama Pemesan	: Miko
Produk	: SBH_002 - Plastic Crusher	Perusahaan	: PT. ABC
Tanggal Pesan	: 2016-12-01		

Anggaran Bill Of Material

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Penutup Atas Plastic Crusher	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	5 Lembar	Rp 6.300.000
	Besi Siku 50 x 50 mm	1 Lonjor	Rp 70.000
	Baut M 16	8 Pcs	Rp 24.800

Sub Total : Rp6.394.800Total Bill Of Material : Rp31.421.800

Anggaran Bill Of Operation

Kegiatan	Mesin	Anggaran Biaya FOH (Listrik)	Tenaga Kerja	Anggaran Biaya Tenaga Kerja
Pembubutan	Mesin Bubut B	Rp 876.000	Fitono	Rp 1.248.000
			Subur	Rp 1.248.000
Scrap	Mesin Scrap	Rp 108.040	Min	Rp 286.000
			Tri	Rp 312.000

Rp2.188.832

Rp4.628.000

Total Kegiatan Operasional : Rp6.816.832

Kegiatan Non Operasional

Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Anggaran Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung
Ifa	Admin	Rp 3.040.000
Wini	Gudang	Rp 2.144.000
Agung	Purchasing	Rp 2.480.000
Adi	Manajer Produksi	Rp 4.500.000

Total Kegiatan Non Operasional : Rp12.164.000Total HPP : Rp50.402.632Harga Jual : Rp 67.000.000

Keterangan Pembayaran

- 50% Pembayaran Awal (DP)
- 40% 1 Minggu setelah pembayaran pertama
- 10% Pelunasan setelah produk selesai

Gambar 4. 60 Uji Coba Cetak Laporan Anggaran Produksi



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpn : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002 Nama Pemesan : Miko
 Produk : SBH_002 - Plastic Crusher Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Bill Of Material

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Bahan Penolong Plastic Crusher	LPG 50 Kg	1 Tabung	Rp 620.000
	Oksigen 50 Kg	1 Tabung	Rp 1.750.000
	Dempul	1 Kilogram	Rp 25.000
	Epoxy Filler	1 Kilogram	Rp 52.000
	Thinner	2 Kaleng	Rp 9.000
	Kertas Amplas	3 Lembar	Rp 6.000
	Cat Besi	3 Kilogram	Rp 129.000

Sub Total : Rp 2.591.000

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Motor Penggerak Plastic Crusher	Vanbelt B 120	1 Pcs	Rp 66.000
	Pulley B3X8	1 Pcs	Rp 330.000
	UCP 209	2 Pcs	Rp 114.000
	Matahari	1 Pcs	Rp 380.000
	Pulley Matahari	1 Pcs	Rp 590.000
	Mesin Diesel Kubota - RD 65H	1 Pcs	Rp 12.000.000

Sub Total : Rp 13.480.000

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Penutup Atas Plastic Crusher	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	5 Lembar	Rp 6.250.000
	Besi Siku 50 x 50 mm	1 Lonjor	Rp 70.000
	Baut M 16	8 Pcs	Rp 24.000

Sub Total : Rp 6.344.000

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Rangka Dasar Plastic Crusher	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	1 Lonjor	Rp 1.480.000

Sub Total : Rp 1.480.000

Total Bill Of Material : Rp30.765.000

Gambar 4. 61 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (*Bill Of Material*)



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpun : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002 Nama Pemesan : Miko
 Produk : SBH_002 - Plastic Crusher Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Bill Of Operation

Realisasi Biaya FOH (Listrik)

Kegiatan	Spesifikasi Komponen	Nama Mesin	Tarif Dasar Mesin	Lama Pemakaian	Biaya Pemakaian Listrik
Pembubutan	Motor Penggerak Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	7 Jam	Rp 76.650
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	7 Jam	Rp 76.650
Pembubutan	Pencacah Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
Pembubutan	Penutup Atas Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
Pembubutan	Rangka Dasar Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800

Sub Total Biaya FOH Pembubutan : Rp854.100

Scrap	Penutup Atas Plastic Crusher	Mesin Scrap	Rp 5.402	6 Jam	Rp 32.412
		Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010
Scrap	Rangka Dasar Plastic Crusher	Mesin Scrap	Rp 5.402	4 Jam	Rp 21.608
		Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010
		Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010

Sub Total Biaya FOH Scrap : Rp237.688

Total Biaya FOH : Rp2.991.102

Gambar 4. 62 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (Biaya FOH)



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpn : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002 Nama Pemesan : Miko
 Produk : SBH_002 - Plastic Crusher Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Biaya Tenaga Kerja Langsung

Kegiatan	Spesifikasi Komponen	Nama Tenaga Kerja	Biaya Lembur	Biaya Tenaga Kerja Langsung
Pembubutan	Motor Penggerak Plastic Crusher	Fitono	Rp 0	Rp 93.600
		Subur	Rp 0	Rp 93.600
		Fitono	Rp 0	Rp 78.000
		Subur	Rp 0	Rp 78.000
		Fitono	Rp 0	Rp 78.000
		Subur	Rp 0	Rp 78.000
		Fitono	Rp 0	Rp 109.200
		Subur	Rp 0	Rp 109.200
		Fitono	Rp 0	Rp 109.200
		Subur	Rp 26.000	Rp 109.200
Pembubutan	Rangka Dasar Plastic Crusher	Subur	Rp 0	Rp 93.600

Rp130.000 Rp2.371.200

Sub Total Biaya Tenaga Kerja Langsung Pembubutan : Rp2.501.200

Kegiatan	Spesifikasi Komponen	Nama Tenaga Kerja	Biaya Lembur	Biaya Tenaga Kerja Langsung
Pengeboran	Motor Penggerak Plastic Crusher	Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 26.000	Rp 100.100
Pengeboran	Penutup Atas Plastic Crusher	Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 71.500
Pengeboran	Rangka Dasar Plastic Crusher	Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 0	Rp 71.500

Rp26.000 Rp872.300

Sub Total Biaya Tenaga Kerja Langsung Pengeboran : Rp898.300

Total Biaya Tenaga Kerja Langsung : Rp6.654.700

Gambar 4. 63 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (Tenaga Kerja Langsung)


PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpun : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002

Nama Pemesan : Miko

Produk : SBH_002 - Plastic Crusher

Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung

<u>Nama Tenaga Kerja</u>	<u>Jabatan</u>	<u>Biaya Lembur</u>	<u>Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung</u>
Ifa	Admin	0	Rp 3.040.000
Agung	Purchasing	0	Rp 2.480.000
Wini	Gudang	0	Rp 2.144.000
Adi	Manajer Produksi	0	Rp 4.500.000

 Total Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung : Rp12.164.000

 Total Realisasi : Rp52.574.802

Gambar 4. 64 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (Tenaga Kerja Tidak Langsung)

stikom
SURABAYA



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpun : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN ANGGARAN DIBANDINGKAN REALISASI

Kode Pesanan : PO_002

Pemesan : Miko

Produk : SBH_002 - Plastic Crusher

Perusahaan : PT. ABC

Spesifikasi Komponen	Bahan Baku	Anggaran (Quantity)	Nominal Anggaran	Realisasi (Quantity)	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Bahan Penolong Plastic Crusher	LPG 50 Kg	1 Tabung	Rp 620,000	1 Tabung	Rp 620,000	Rp 0
	Oksigen 50 Kg	1 Tabung	Rp 1,750,000	1 Tabung	Rp 1,750,000	Rp 0
	Dempul	1 Kilogram	Rp 25,000	1 Kilogram	Rp 25,000	Rp 0
	Epoxy Filler	1 Kilogram	Rp 52,000	1 Kilogram	Rp 52,000	Rp 0
	Thinner	2 Kaleng	Rp 9,000	2 Kaleng	Rp 9,000	Rp 0
	Kertas Amplas	3 Lembar	Rp 6,000	3 Lembar	Rp 6,000	Rp 0
	Cat Besi	3 Kilogram	Rp 129,000	3 Kilogram	Rp 129,000	Rp 0
Sub Total			Rp 2.591.000		Rp 2.591.000	Rp 0

Spesifikasi Komponen	Bahan Baku	Anggaran (Quantity)	Nominal Anggaran	Realisasi (Quantity)	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Pencacah Plastic Crusher	Besi Silinder 3"	1 Lonjor	Rp 220,000	1 Lonjor	Rp 210,000	Rp 10,000
	Pisau Pencacah	5 Pcs	Rp 6,000,000	5 Pcs	Rp 5,500,000	Rp 500,000
	Plat 10 mm 1,2 x 2,4 m lubang 30 mm	1 Lembar	Rp 1,200,000	1 Lembar	Rp 1,160,000	Rp 40,000
Sub Total			Rp 7.420.000		Rp 6.870.000	Rp 550,000

Spesifikasi Komponen	Bahan Baku	Anggaran (Quantity)	Nominal Anggaran	Realisasi (Quantity)	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Rangka Dasar Plastic Crusher	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	1 Lonjor	Rp 1,500,000	1 Lonjor	Rp 1,480,000	Rp 20,000
Sub Total			Rp 1.500.000		Rp 1.480.000	Rp 20,000

Biaya Bahan Baku Rp 31,421,800 Rp 30,765,000 Rp 656,800

Keterangan Biaya	Nominal Anggaran	Nominal Realisasi	(Over)/ Under
Biaya FOH (Listrik)	Rp 2.188.832	Rp 2.991.102	Rp(802,270)
Biaya Tenaga Kerja Langsung	Rp 4.628.000	Rp 6.654.700	Rp(2,026,700)
Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung	Rp 12.164.000	Rp 12.164.000	Rp 0

Total Biaya Produksi Plastic Crusher	Rp 50.402.632	Rp 52.574.802	Rp(2,172,170)
Harga Jual	Rp 67.000.000	Rp 67.000.000	
Margin	Rp 16.597.368	Rp 14.425.198	
Persentase Margin Terhadap Anggaran	33%	29%	

Gambar 4. 65 Uji Coba Cetak Laporan Anggaran Dibandingkan Realisasi


PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpn : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarbajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN PROGRES PRODUKSI

Kode Pesanan	: PO_002	Pemesan	: Miko
Produk	: SBH_002 - Plastic Crusher	Perusahaan	: PT. ABC

Termin Ke-1

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
02/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Scrap	Operasional
		Pengelasan	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
03/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Pengeboran	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
05/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Pengeboran	Operasional
		Pengelasan	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
06/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
	Pencacah Plastic Crusher	Pengelasan	Operasional
		Roll	Operasional
	Non Operasional	Admin	Non Operasional
		Manajer Produksi	Non Operasional
		Purchasing	Non Operasional
		Admin Gudang	Non Operasional

Termin Ke-2

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
22/12/2016	Motor Penggerak Plastic Crusher	Pengeboran	Operasional
		Pengelasan	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
23/12/2016	Motor Penggerak Plastic Crusher	Pengelasan	Operasional

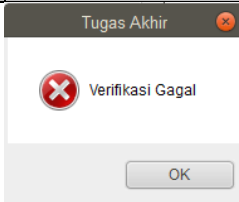
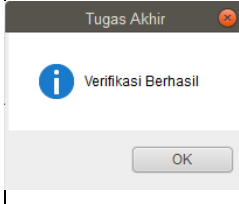
Keterangan Pembayaran

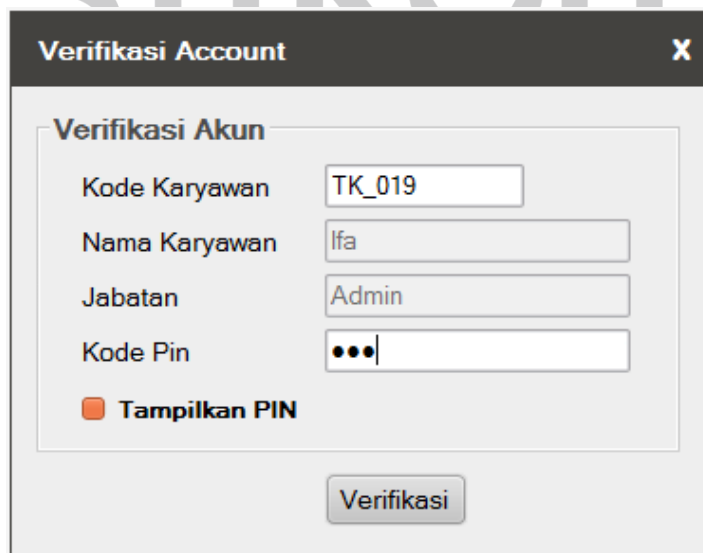
Pembayaran Ke-1	(02/12/2016)	:	Rp 33.500.000
Pembayaran Ke-2	(06/12/2016)	:	Rp 26.800.000
Pembayaran Ke-3	(26/12/2016)	:	Rp 6.700.000
Total Pembayaran		:	Rp 67.000.000

Gambar 4. 66 Uji Coba Cetak Laporan Progres Produksi

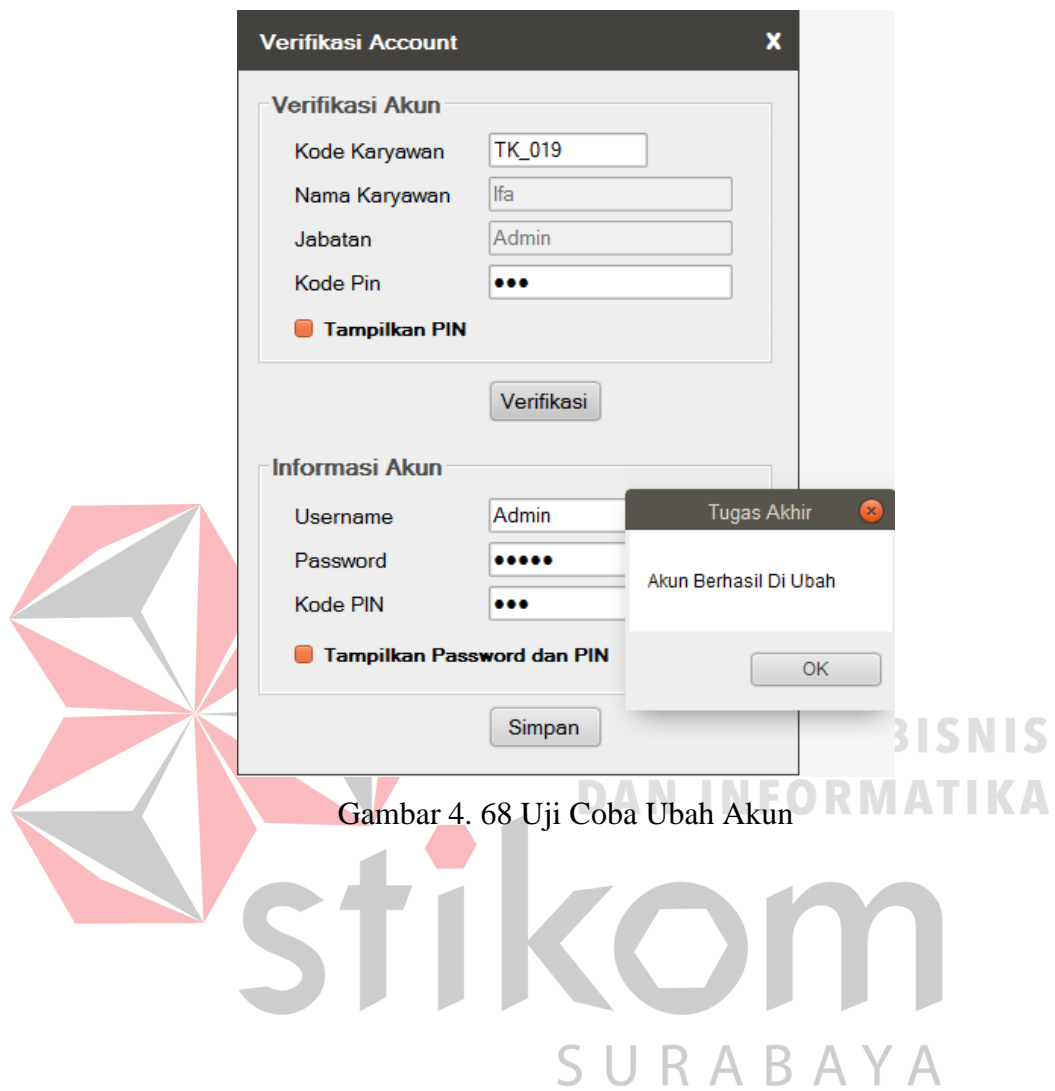
4.3.15 Uji Coba Ubah Password

Tabel 4. 17 Uji Coba Ubah Password

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Ubah Password	Masukkan Data Verifikasi Akun	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi error jika verifikasi gagal - Muncul notifikasi sukses dan data akun jika verifikasi berhasil 	Sesuai	 
	Ubah Data Akun	Data akun berhasil di ubah	Sesuai	Gambar 4.68



Gambar 4. 67 Uji Coba Verifikasi Akun



Gambar 4. 68 Uji Coba Ubah Akun