

BAB IV

IMPLEMENTASI DAN EVALUASI

4.1 Kebutuhan Perangkat Lunak

Tahap implementasi adalah tahap penerapan aplikasi yang telah dirancang sebelumnya. Dalam tahap implementasi ini, kebutuhan sistem perlu diperhatikan. Pada tahap implementasi kebutuhan sistem terbagi menjadi dua, yaitu kebutuhan *hardware* dan kebutuhan *software*.

4.1.1 Kebutuhan *Hardware*

Perangkat keras (*hardware*) adalah suatu komponen-komponen fisik komputer yang berfungsi untuk memberi masukan, mengolah dan menampilkan keluaran yang digunakan oleh sistem untuk menjalankan perintah yang telah diprogramkan. *Hardware* ini harus tersedia dan memiliki spesifikasi yang memadai untuk bisa menjalankan aplikasi yang dibuat dengan baik. Kebutuhan spesifikasi *hardware* untuk menjalankan aplikasi tersebut adalah sebagai berikut:

Tabel 4. 1 Kebutuhan Perangkat Keras (*Hardware*)

<i>Processor</i>	Intel ® Core 2 Duo CPU @ 2.60 GHz, 512K Cache, 400 MHz FSB
<i>Memory</i>	2 Gygabytes RAM
<i>VGA</i>	HVGA dengan resolusi 1366 X 768.
<i>Hard Drive</i>	200 Mb available
<i>Hardware Lain</i>	Keyboard, Mouse, Printer

4.1.2 Kebutuhan *Software*

Perangkat lunak (*software*) adalah program komputer yang berfungsi sebagai penghubung antara pengguna dan perangkat keras. Untuk itu dibutuhkan spesifikasi yang memadai supaya proses tersebut dapat berjalan dengan baik. Kebutuhan spesifikasi *software* untuk menjalankan aplikasi adalah sebagai berikut:

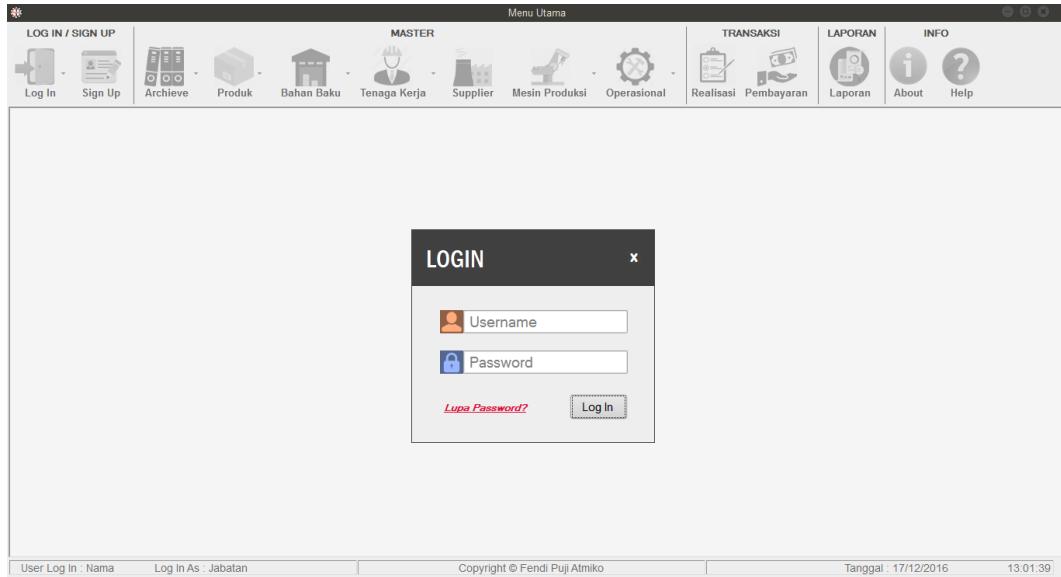
Tabel 4. 2 Kebutuhan Perangkat Lunak (*Software*)

Sistem Operasi	Microsoft Windows 7 64 bit
Aplikasi Tambahan	Microsoft SQL Server 2008 R2

4.2 Implementasi Perangkat Lunak

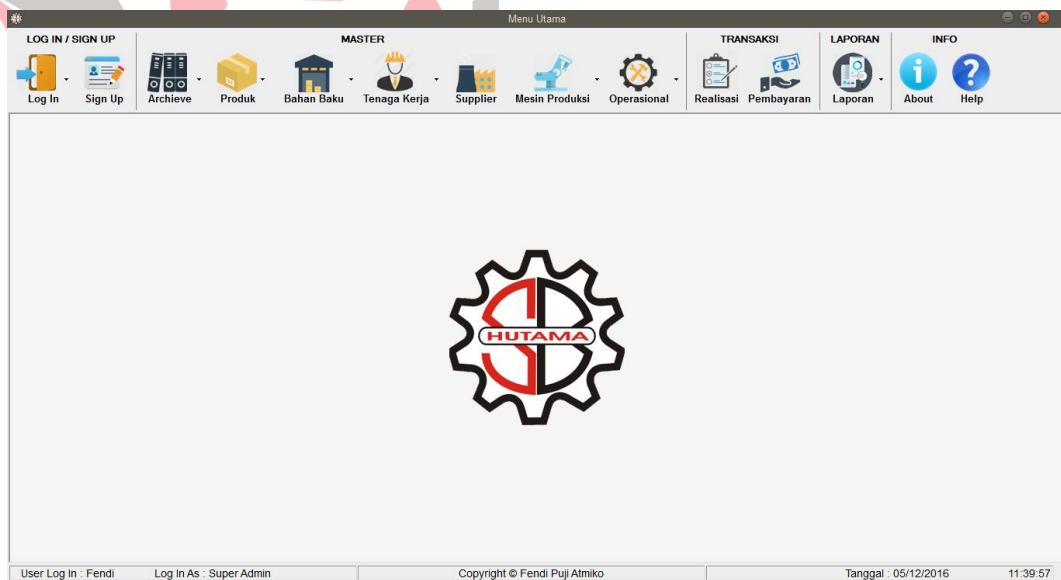
Pada sub bab Implementasi perangkat lunak ini berisi tentang penjelasan implementasi aplikasi apakah telah sesuai dengan desain dan rancangan pada bab sebelumnya, serta akan diselaskan apa saja fungsi yang ada pada aplikasi yang dibuat dan siapa saja yang memiliki akses terhadap aplikasi.

Tampilan awal dari aplikasi hanya menampilkan menu utama dan halaman login, untuk menu utama sendiri tidak akan bisa digunakan sebelum pengguna melakukan *login* menggunakan akun yang sudah terdaftar. Untuk bisa menggunakan aplikasi ini pengguna yang terdiri dari Admin, Manajer Produksi, dan Direktur diharuskan *Login* menggunakan *username* dan *password* yang telah disediakan sebagai verifikasi awal untuk bisa menggunakan aplikasi. Jika *username* dan *password* yang dimasukkan tidak sesuai, pengguna tidak akan bisa menggunakan aplikasi, dan jika *login* sukses pengguna akan dialihkan ke menu utama dan dapat mengakses menu yang disediakan sesuai dengan tingkatan masing – masing pengguna.



Gambar 4. 1 Menu Login

Setelah pengguna berhasil *login* barulah aplikasi dapat digunakan dan menu yang bisa diakses oleh pengguna berbeda tergantung tingkatan jabatan dari masing – masing pengguna.

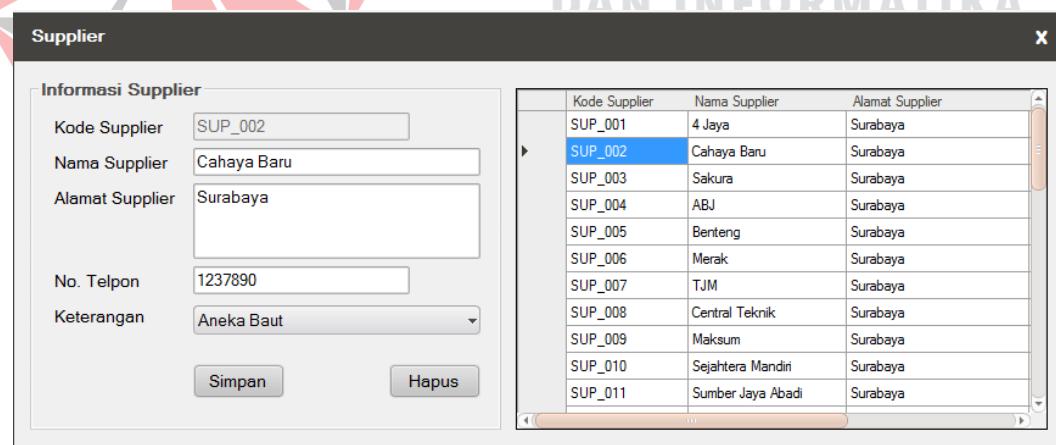


Gambar 4. 2 Menu Utama

4.2.1 Maintenance Data Supplier

Halaman *maintenance* data *supplier* ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data *supplier* ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data *supplier*.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi *supplier* yang harus diisi diantaranya, kode *supplier*, nama *supplier*, alamat *supplier*, no telpon, dan keterangan. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data *supplier* yang berada di sebelah kanan *field* informasi *supplier*. Halaman *maintenance* data *supplier* dapat dilihat pada Gambar 4.3.



The screenshot shows a software window titled 'Supplier'. On the left, there is a form titled 'Informasi Supplier' with fields for Kode Supplier (SUP_002), Nama Supplier (Cahaya Baru), Alamat Supplier (Surabaya), No. Telp (1237890), and Keterangan (Aneka Baut). Below these fields are two buttons: 'Simpan' and 'Hapus'. On the right, there is a table titled 'Supplier' with columns: Kode Supplier, Nama Supplier, and Alamat Supplier. The table contains 11 rows of data, with the second row (SUP_002, Cahaya Baru, Surabaya) highlighted in blue. The table has a vertical scroll bar on the right side.

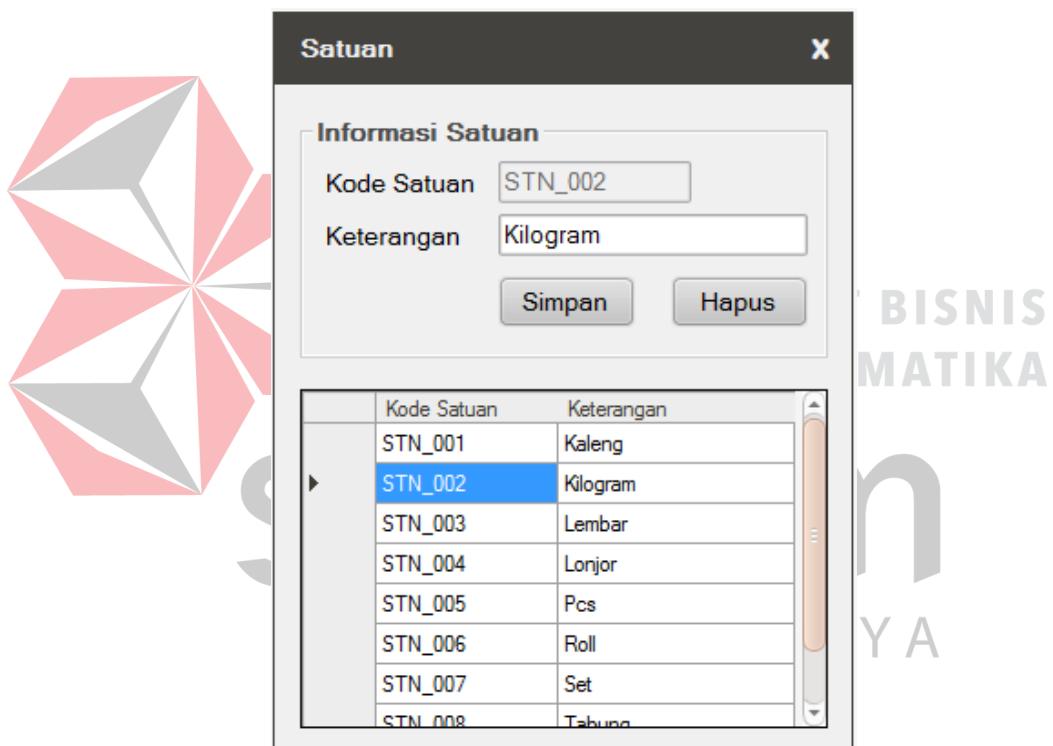
Kode Supplier	Nama Supplier	Alamat Supplier
SUP_001	4 Jaya	Surabaya
SUP_002	Cahaya Baru	Surabaya
SUP_003	Sakura	Surabaya
SUP_004	ABJ	Surabaya
SUP_005	Benteng	Surabaya
SUP_006	Merak	Surabaya
SUP_007	TJM	Surabaya
SUP_008	Central Teknik	Surabaya
SUP_009	Maksum	Surabaya
SUP_010	Sejahtera Mandiri	Surabaya
SUP_011	Sumber Jaya Abadi	Surabaya

Gambar 4. 3 Master Supplier

4.2.2 Maintenance Data Satuan

Halaman *maintenance* data satuan ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data satuan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data satuan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi satuan yang harus di isi diantaranya, kode satuan dan keterangan. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data satuan yang berada di bawah *field* informasi satuan. Halaman *maintenance* data satuan dapat dilihat pada Gambar 4.4.

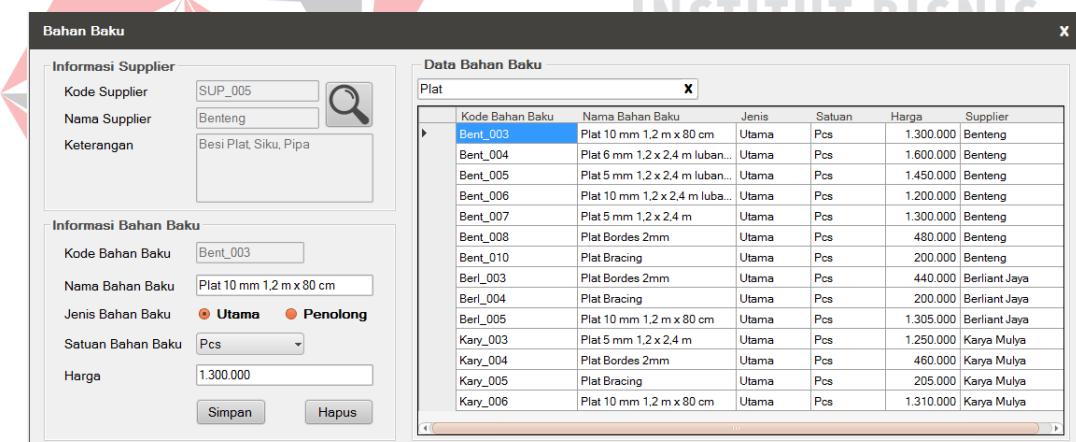


Gambar 4. 4 Master Satuan Bahan Baku

4.2.3 Maintenance Data Bahan Baku

Halaman *maintenance* data bahan baku ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data bahan baku ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data bahan baku.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi bahan baku yang harus diisi diantaranya, kode bahan baku, nama bahan baku, jenis bahan baku, satuan, dan harga. Untuk bisa mengisi *field* informasi bahan baku pengguna terlebih dahulu harus memilih *supplier* pada *field* informasi *supplier* menggunakan tombol cari yang menyediakan informasi supplier bahan baku yang akan di inputkan, setelah itu barulah informasi bahan baku dapat di isi. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data bahan baku yang berada di sebelah kanan *field* informasi *supplier* dan *field* informasi bahan baku. Halaman *maintenance* data bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.5.



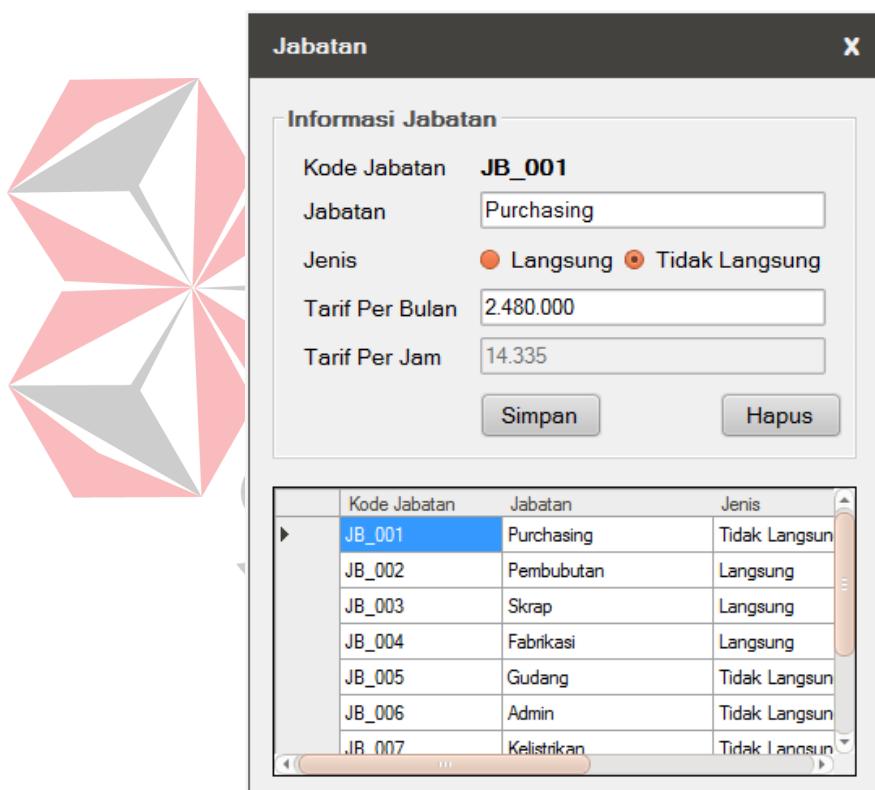
Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Jenis	Satuan	Harga	Supplier
Bent_003	Plat 10 mm 1,2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
Bent_004	Plat 6 mm 1,2 x 2,4 m luban...	Utama	Pcs	1.600.000	Benteng
Bent_005	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m luban...	Utama	Pcs	1.450.000	Benteng
Bent_006	Plat 10 mm 1,2 x 2,4 m luba...	Utama	Pcs	1.200.000	Benteng
Bent_007	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	Utama	Pcs	1.300.000	Benteng
Bent_008	Plat Bordes 2mm	Utama	Pcs	480.000	Benteng
Bent_010	Plat Bracing	Utama	Pcs	200.000	Benteng
Berl_003	Plat Bordes 2mm	Utama	Pcs	440.000	Berliant Jaya
Berl_004	Plat Bracing	Utama	Pcs	200.000	Berliant Jaya
Berl_005	Plat 10 mm 1,2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.305.000	Berliant Jaya
Kary_003	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	Utama	Pcs	1.250.000	Karya Mulya
Kary_004	Plat Bordes 2mm	Utama	Pcs	460.000	Karya Mulya
Kary_005	Plat Bracing	Utama	Pcs	205.000	Karya Mulya
Kary_006	Plat 10 mm 1,2 m x 80 cm	Utama	Pcs	1.310.000	Karya Mulya

Gambar 4. 5 Master Bahan Baku

4.2.4 Maintenance Data Jabatan

Halaman *maintenance* data jabatan ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data jabatan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data jabatan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi jabatan yang harus di isi diantaranya, kode jabatan, nama jabatan, jenis jabatan, tarif per jam, dan tarif per bulan. Jika seluruh *field* telah di isi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data jabatan yang berada di bawah *field* informasi jabatan. Halaman *maintenance* data jabatan dapat dilihat pada Gambar 4.6.



The screenshot shows a software window titled "Jabatan". The main area is labeled "Informasi Jabatan" and contains the following data:

Kode Jabatan	JB_001
Jabatan	Purchasing
Jenis	<input checked="" type="radio"/> Langsung <input type="radio"/> Tidak Langsung
Tarif Per Bulan	2.480.000
Tarif Per Jam	14.335

Below this are two buttons: "Simpan" and "Hapus".

At the bottom of the window is a table showing a list of jobs:

	Kode Jabatan	Jabatan	Jenis
▶	JB_001	Purchasing	Tidak Langsung
	JB_002	Pembubutan	Langsung
	JB_003	Skrap	Langsung
	JB_004	Fabrikasi	Langsung
	JB_005	Gudang	Tidak Langsung
	JB_006	Admin	Tidak Langsung
	JB_007	Kelistrikan	Tidak Langsung

Gambar 4. 6 Master Jabatan

4.2.5 Maintenance Data Tenaga Kerja

Halaman *maintenance* data tenaga kerja ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data tenaga kerja ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data tenaga kerja.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi tenaga kerja yang harus diisi diantaranya, kode tenaga kerja, nama tenaga kerja, jenis tenaga kerja, jenis kelamin, alamat, no telpon, dan jabatan. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data tenaga kerja yang berada di sebelah kanan *field* informasi tenaga kerja. Halaman *maintenance* data tenaga kerja dapat dilihat pada Gambar 4.7.

Kode Tenaga Kerja	Nama	Jenis Kelamin	Jabatan
TK_001	Agung	L	Purchasing
TK_002	Arief	L	Pembubutan
TK_003	Arfin	L	Skrap
TK_004	Farkan	L	Fabrikasi
TK_005	Fitono	L	Pembubutan
TK_006	Harto	L	Pembubutan
TK_007	Joko	L	Pengeboran
TK_008	Kasim	L	Fabrikasi
TK_009	Min	L	Skrap
TK_010	Munawir	L	Fabrikasi
TK_011	Santoso	L	Fabrikasi
TK_012	Solikin	L	Fabrikasi

Gambar 4. 7 Master Tenaga Kerja

4.2.6 Maintenance Data Mesin Produksi

Halaman *maintenance* data mesin produksi ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data mesin produksi ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data mesin produksi.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi mesin produksi yang harus diisi diantaranya, kode mesin, nama mesin, tarif dasar listrik, daya mesin, total tarif mesin. Untuk mendapatkan total tarif mesin, pengguna harus melihat data tarif

dasar listrik menggunakan tombol “Cari” kemudian pilih data tarif dasar listrik, setelah itu pengguna tinggal memasukkan daya dari mesin, dengan begitu akan didapatkan total tarif mesin. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data mesin produksi yang berada di bawah *field* informasi mesin produksi. Halaman *maintenance* data mesin produksi dapat dilihat pada Gambar 4.8.

Kode Mesin	Nama Mesin	Daya	Tarif Dasar
MSN_001	Mesin Bubut A	6	1460
MSN_002	Mesin Bubut B	8	1460
MSN_003	Mesin Bor	4	1460
MSN_004	Mesin Scrap	4	1460
MSN_005	Mesin Las	11	1460
MSN_006	Mesin Roll	8	1460

Gambar 4. 8 Master Mesin Produksi

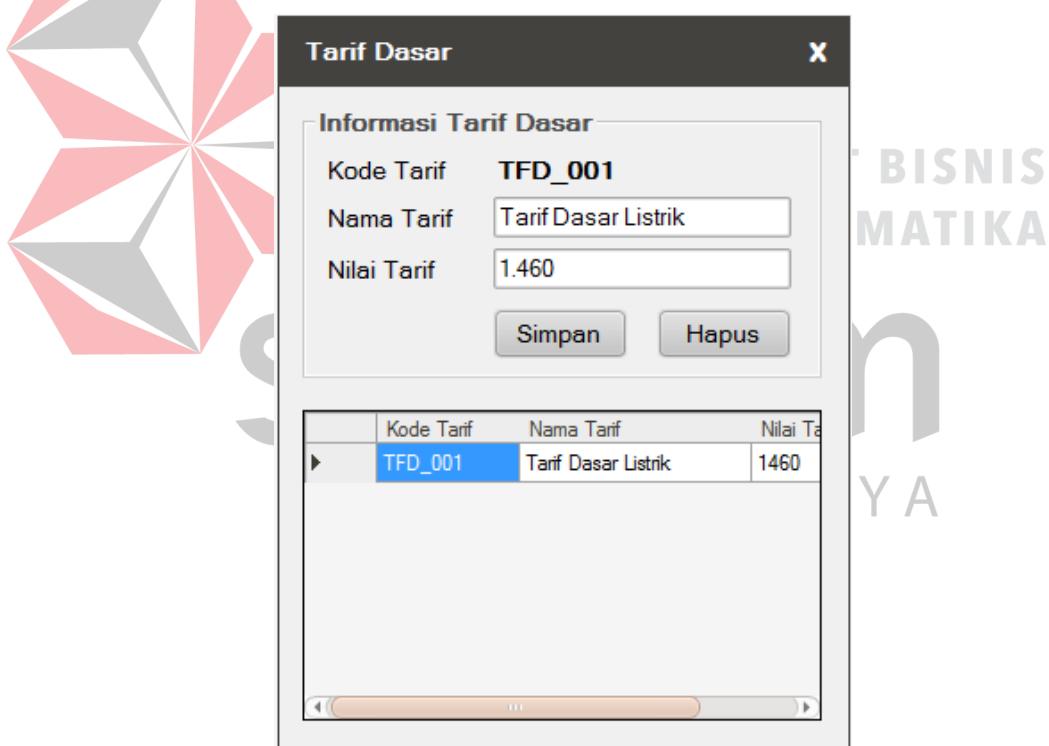
4.2.7 Maintenance Data Tarif Dasar

Halaman *maintenance* data tarif dasar listrik ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance*

data jabatan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data tarif dasar listrik.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi tarif dasar listrik yang harus diisi diantaranya, kode tarif, nama tarif, dan nilai tarif. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data tarif dasar listrik yang berada di bawah *field* informasi tarif dasar listrik.

Halaman *maintenance* data tarif dasar listrik dapat dilihat pada Gambar 4.9.



Gambar 4. 9 Master Tarif Dasar

4.2.8 Maintenance Data Produk

Halaman *maintenance* data produk ini merupakan menu yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data

produk ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data produk.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi produk yang harus diisi diantaranya, kode produk, nama produk, tipe produk, kapasitas, dan power. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data produk yang berada di bawah *field* informasi produk. Halaman *maintenance* data produk dapat dilihat pada Gambar 4.10.

Kode Produk	Nama Produk	Tipe Produk	Kapasitas
SBH_001	Stone Crusher Mobile	SBH-150x250	3
SBH_002	Coal Crusher Mobile	SBH-250x350	200-300

Kode Produk	Kode Spesifikasi	Nama Spesifikasi
SBH_001	SPF_001	Kerangka Dasar
SBH_001	SPF_002	Engine
SBH_001	SPF_003	Transmisi
SBH_001	SPF_004	Gearbox
SBH_001	SPF_005	Crusher
SPF_001	SPF_006	Potong Serupa

Gambar 4. 10 Master Produk

4.2.9 Maintenance Data Spesifikasi Komponen

Halaman *maintenance* data spesifikasi ini merupakan fungsi yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data spesifikasi ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data spesifikasi.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi spesifikasi yang harus diisi diantaranya, kode spesifikasi, dan nama spesifikasi. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data spesifikasi yang berada di bawah *field* informasi spesifikasi. Halaman *maintenance* data spesifikasi dapat dilihat pada Gambar 4.11.

Kode Spesifikasi	Keterangan
SPF_001	Kerangka Dasar
SPF_002	Engine
SPF_003	Transmisi
SPF_004	Gearbox
SPF_005	Crusher
SPF_006	Rotary Screen
SPF_007	Hopper

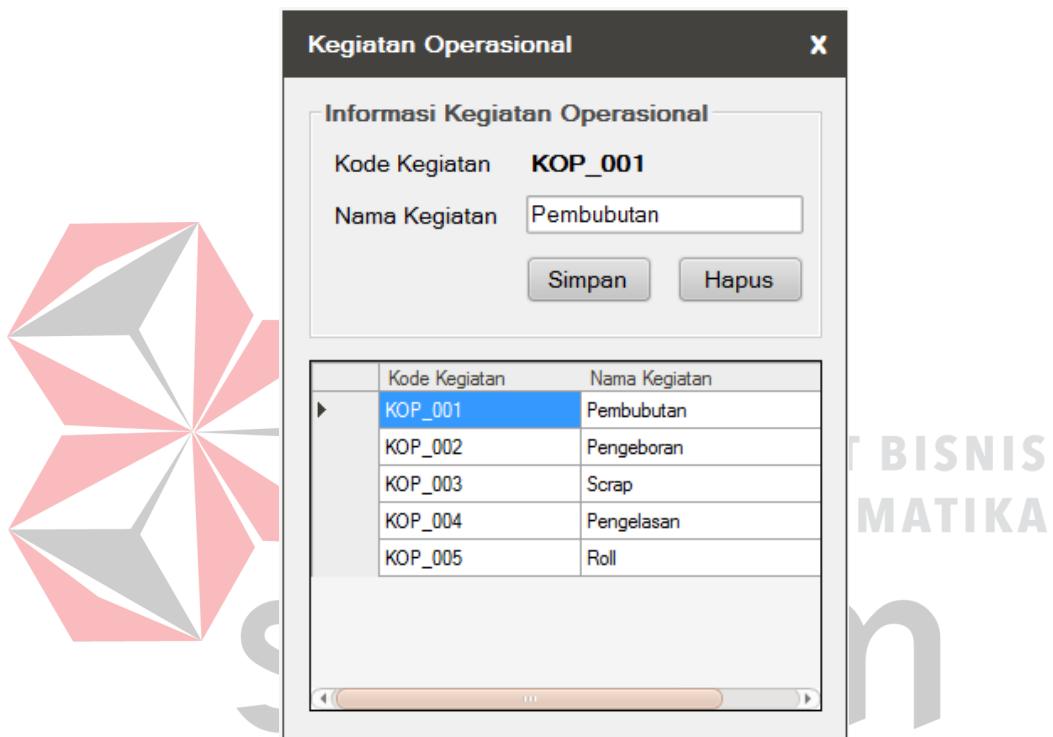
Gambar 4. 11 Master Spesifikasi Produk

4.2.10 Maintenance Data Kegiatan

Halaman *maintenance* data kegiatan ini merupakan fungsi yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman *maintenance* data kegiatan ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan, mengubah, dan menghapus data kegiatan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi kegiatan yang harus diisi diantaranya, kode kegiatan, dan nama kegiatan. Jika seluruh *field* telah diisi

dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data kegiatan yang berada di bawah *field* informasi kegiatan. Halaman *maintenance* data kegiatan dapat dilihat pada Gambar 4.12.



Gambar 4. 12 Master Kegiatan

4.2.11 Halaman Pembayaran

Halaman Pembayaran ini merupakan fungsi yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman Pembayaran ini berfungsi untuk melakukan fungsi menyimpan dan mengubah data pembayaran yang dilakukan oleh pemesan.

Pada halaman ini terdapat beberapa *field* informasi pembayaran yang harus di isi diantaranya, kode pembayaran, nama pemesan, perusahaan, kode produk, nama produk, HPP, harga jual, pembayaran ke-1, pembayaran ke-2, dan

pembayaran ke-3. Khusus untuk pembayaran ke-2 dan ke-3 akan diisi jika pemesan telah melakukan pembayaran tahap ke-2 dan tahap ke-3. Jika seluruh *field* telah diisi dengan lengkap maka pengguna dapat langsung menekan tombol “Simpan” untuk melakukan penyimpanan data ke dalam *database*. Jika data berhasil disimpan dalam *database*, maka data tersebut akan tampil di tabel daftar data pembayaran yang berada di samping kanan *field* informasi pembayaran. Halaman Pembayaran dapat dilihat pada Gambar 4.13.

Pembayaran	Nama Pemesan	Perusahaan	Kode Produk	HPP
	Fendi	PT. XYZ	SBH_001	15
	Miko	PT. ABC	SBH_002	15
	Sigit	PT. Jaya	SBH_002	15

Gambar 4. 13 Transaksi Pembayaran

4.2.12 Halaman Realisasi Anggaran

Halaman Realisasi Anggaran ini merupakan halaman yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin. Halaman Realisasi Anggaran ini berfungsi untuk melakukan fungsi pengendalian anggaran supaya tidak melebihi anggaran yang telah ditentukan, pengendalian yang dilakukan diantaranya, pengendalian biaya bahan baku, pengendalian biaya mesin, dan pengendalian biaya tenaga kerja.

Untuk bisa melakukan pengendalian biaya terlebih dahulu pengguna harus mencari informasi pembayaran yang ada pada *field* “Pesanan”. Jika pengguna telah

memilih pesanan yang akan dikendalian, pengendalian baru bisa dilakukan.

Halaman Realisasi Anggaran (Informasi Pesanan) dapat dilihat pada Gambar 4.14.

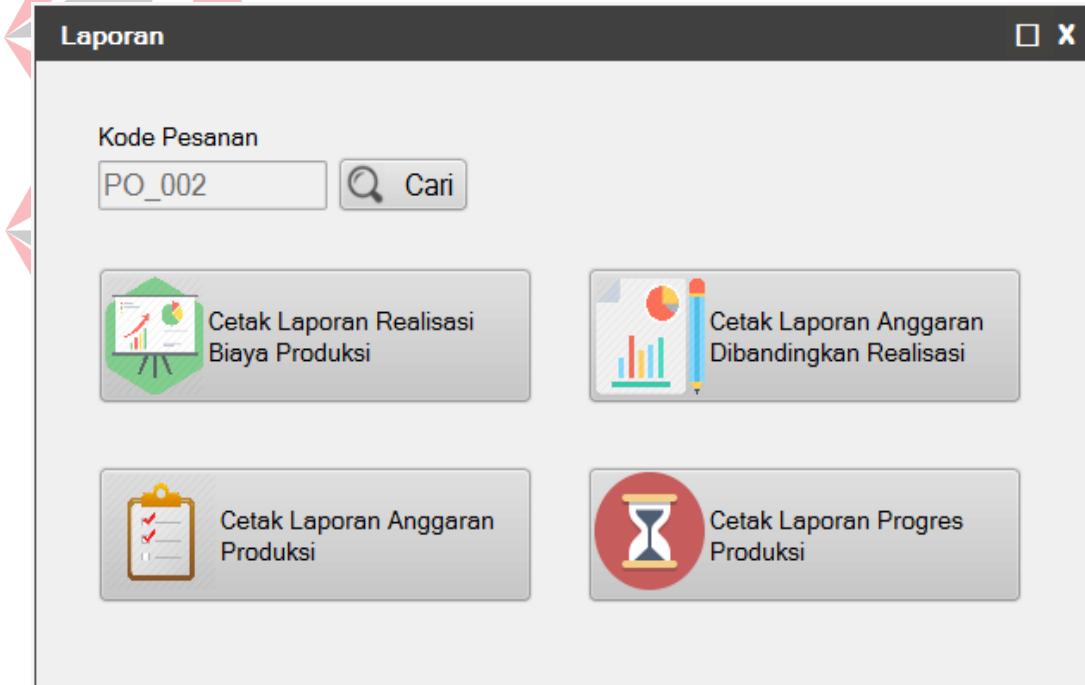
Gambar 4. 14 Transaksi Realisasi Anggaran (Informasi Pesanan)

Pada saat melakukan pengendalian biaya, pengguna dapat melihat total biaya yang telah dikeluarkan untuk pembuatan produk serta berapa besar biaya yang telah dibayar oleh pemesan pada field “Pembayaran”. Ketika biaya yang dikeluarkan telah melebihi yang telah dibayar oleh pemesanan, maka akan muncul notifikasi peringatan bahwa biaya tidak cukup untuk pengerjaan produk. Halaman Realisasi Anggaran (Informasi Pembayaran) dapat dilihat pada Gambar 4.15.

Gambar 4. 15 Transaksi Realisasi Anggaran (Informasi Pembayaran)

4.2.13 Halaman Cetak Laporan

Halaman Cetak Laporan ini merupakan halaman yang hanya dapat diakses oleh pengguna dengan jabatan sebagai Admin dan Direktur. Halaman cetak laporan ini berfungsi untuk melakukan fungsi cetak laporan yang ditujukan untuk direktur serta manajer produksi, laporan yang dihasilkan diantaranya laporan realisasi bahan baku, laporan realisasi kegiatan operasional, dan laporan progres. Untuk laporan Bill of Operation merupakan laporan yang dihasilkan oleh bagian produksi pada saat pembuatan Harga Pokok Produksi. Halaman Cetak Laporan dapat dilihat pada Gambar 4.16.

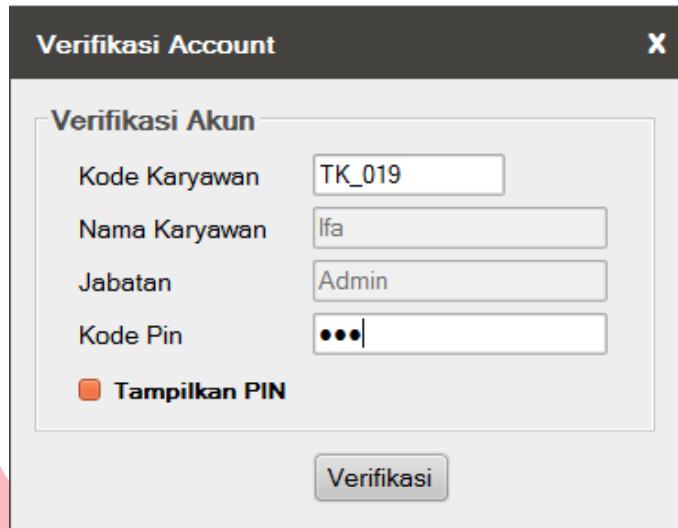


Gambar 4. 16 Cetak Laporan

4.2.14 Halaman Ubah Password

Halaman Verifikasi Akun merupakan halaman yang berfungsi untuk mengecek akun yang terdaftar sebelum melakukan perubahan pada username, dan password. Untuk melakukan verifikasi pengguna harus mengisi field verifikasi

akun diantaranya, kode karyawan, nama karyawan, jabatan, dan kode pin. Halaman Verifikasi Akun dapat dilihat pada Gambar 4.17.



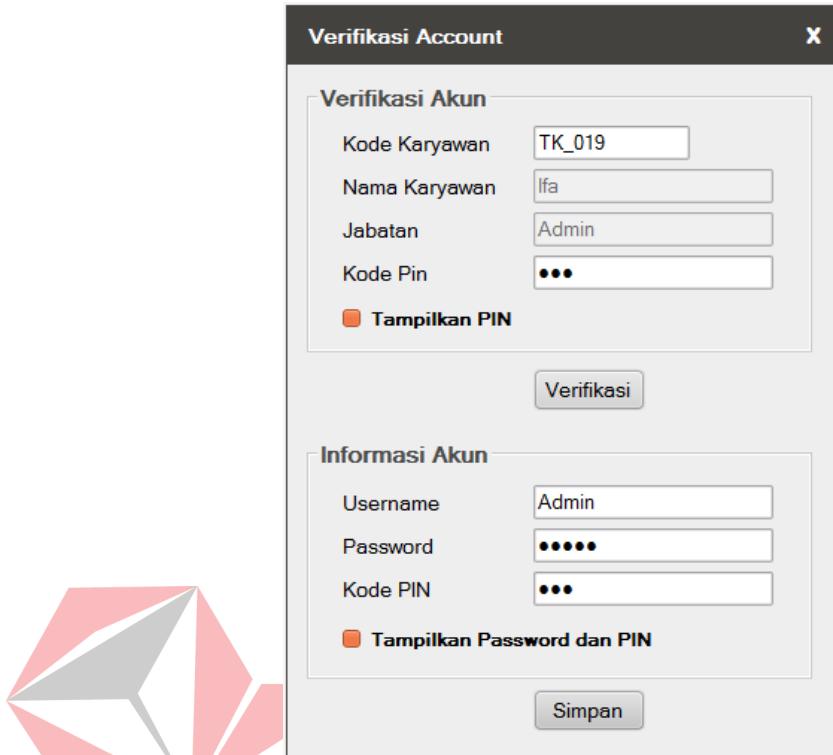
Verifikasi Akun	
Kode Karyawan	TK_019
Nama Karyawan	Ifa
Jabatan	Admin
Kode Pin	•••

Tampilkan PIN

Verifikasi

Gambar 4. 17 Verifikasi Akun

Setelah semua terisi dengan benar field informasi akun akan tampil dan pengguna baru bisa melakukan perubahan pada username dan password. Pada field informasi akun pengguna dapat merubah username, password dan kode pin sesuai dengan yang diinginkan. Halaman Verifikasi Akun (Informasi Akun) dapat dilihat pada Gambar 4.18.



Gambar 4. 18 Ubah Akun

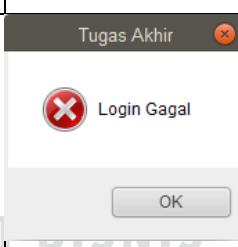
4.3 Uji Coba Pengkatan Lunak

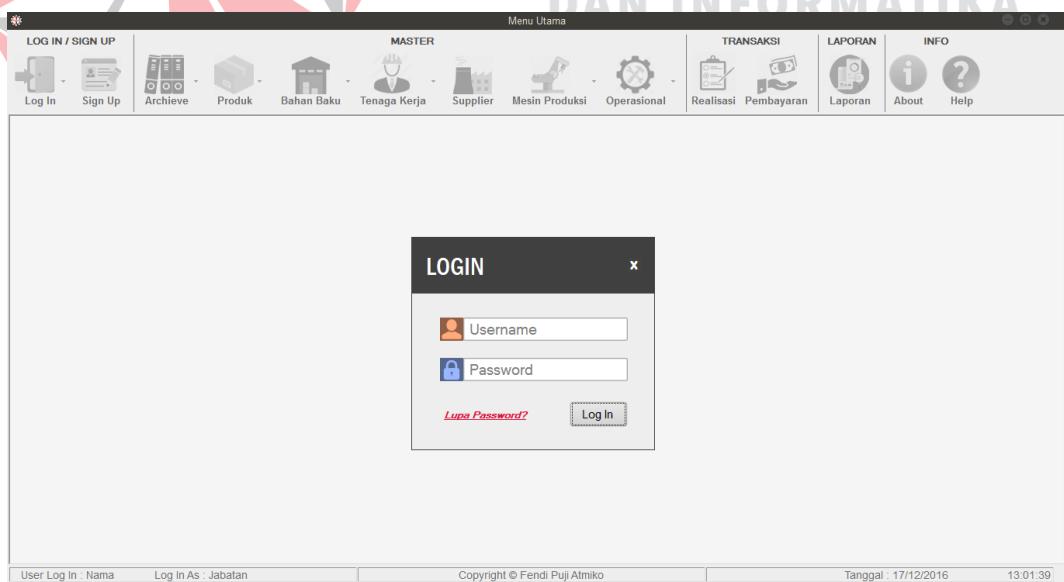
Proses uji coba perangkat lunak merupakan tahapan yang digunakan untuk menguji apakah aplikasi yang telah dibuat dapat berjalan sesuai dengan yang diharapkan.

4.3.1 Uji Coba Login

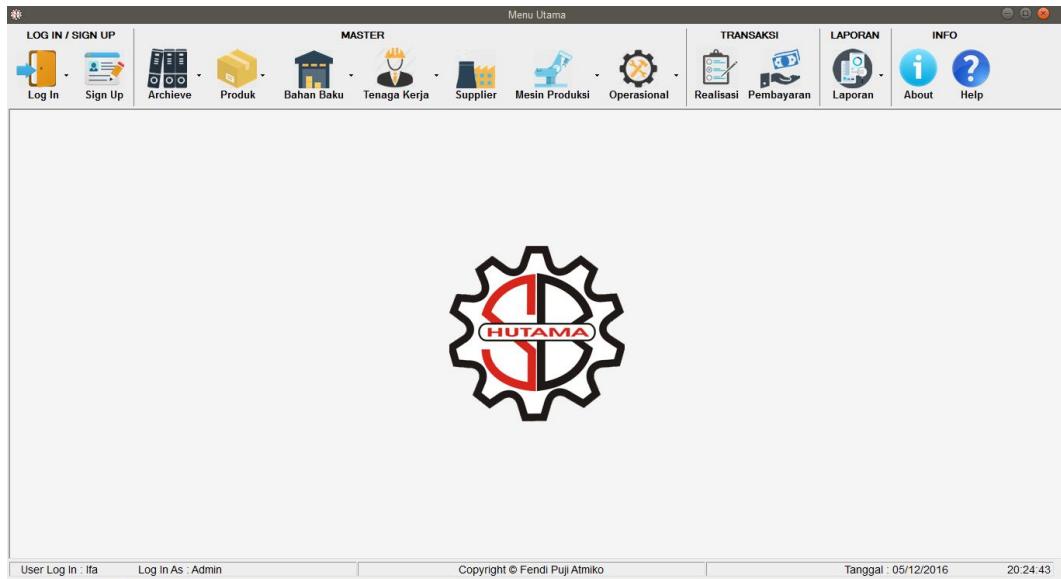
Tabel 4. 3 Uji Coba Login

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba <i>Login</i>	<i>Login Admin</i>	Admin dapat mengakses menu yang telah ditentukan	Sesuai	Gambar 4.20

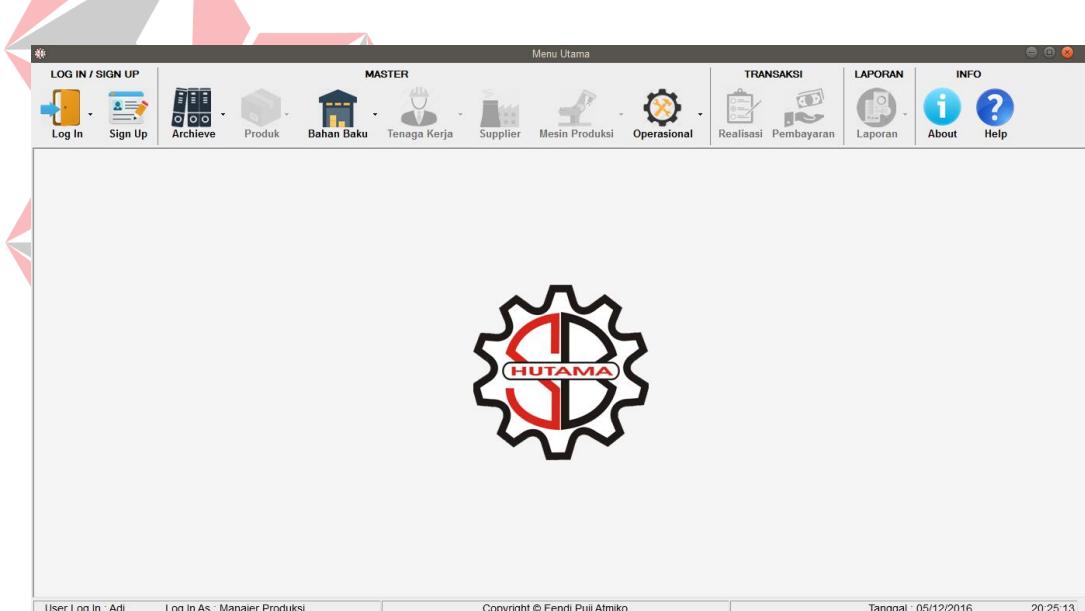
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	<i>Login</i> Manajer Produksi	Manajer Produksi dapat mengakses menu yang telah ditentukan	Sesuai	Gambar 4.21
	<i>Login</i> Direktur	Direktur dapat mengakses menu yang telah ditentukan	Sesuai	Gambar 4.22
	Validasi jika <i>Username</i> dan atau <i>Password</i> salah	Muncul <i>message box</i> “Login Gagal”	Sesuai	



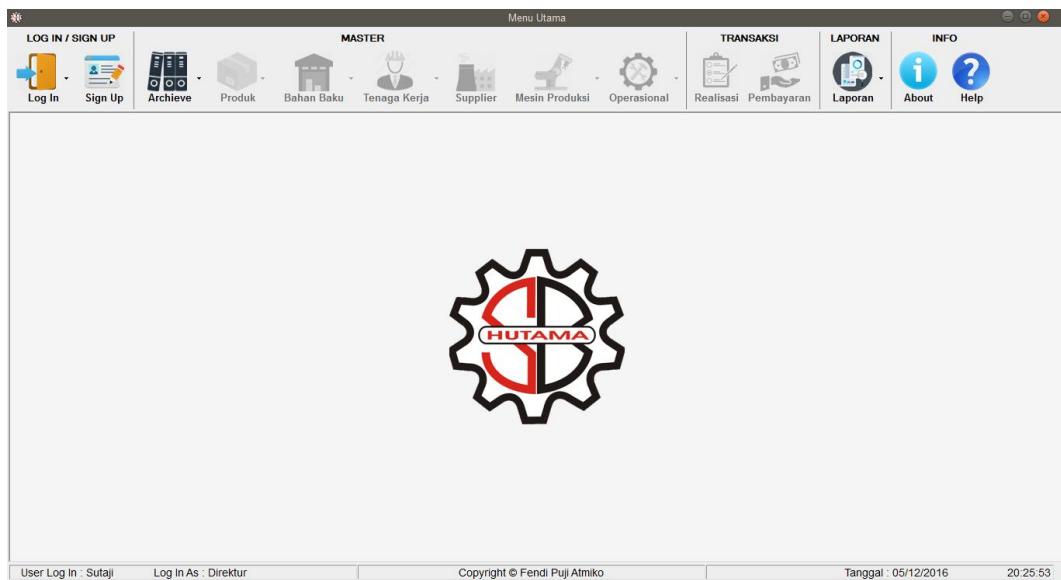
Gambar 4. 19 Uji Coba Login



Gambar 4. 20 Uji Coba Login Admin



Gambar 4. 21 Uji Coba Login Manajer Produksi

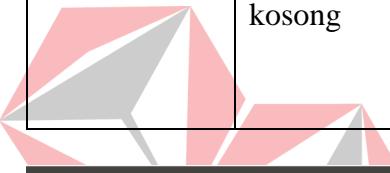
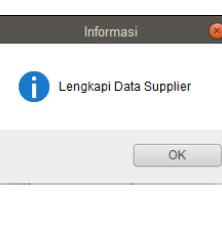


Gambar 4. 22 Uji Coba Login Direktur

4.3.2 Uji Coba Maintenance Data Supplier

Tabel 4. 4 Uji Coba Master Supplier

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Supplier	Simpan Data Supplier	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data supplier berhasil disimpan dalam tabel supplier. 	Sesuai	Gambar 4.23
	Ubah Data Supplier	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data supplier pada tabel supplier berhasil diubah. 	Sesuai	Gambar 4.24

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Hapus Data Supplier	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data supplier pada tabel supplier berhasil dihapus. 	Sesuai	Gambar 4.25
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	

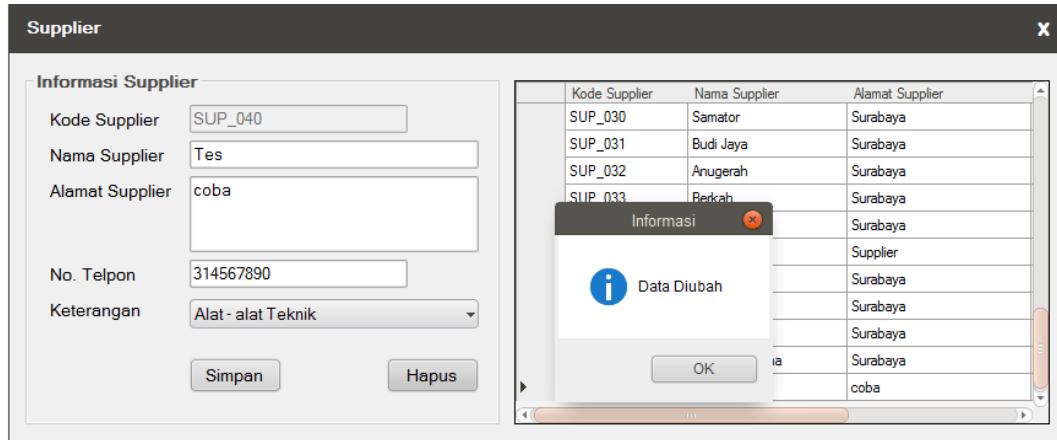
Supplier

Informasi Supplier

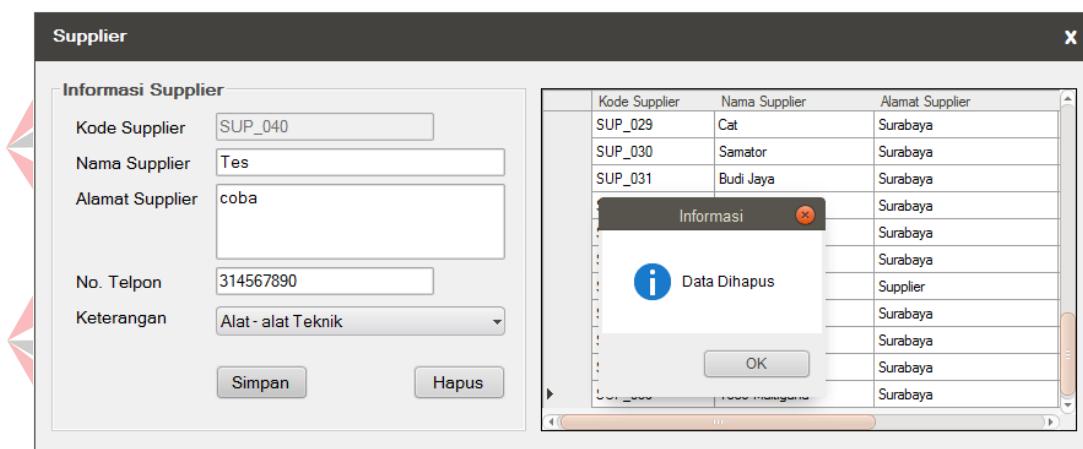
Kode Supplier	SUP_040
Nama Supplier	coba
Alamat Supplier	coba
No. Telpon	314567890
Keterangan	Alat - alat Teknik

Kode Supplier	Nama Supplier	Alamat Supplier
SUP_001	4 Jaya	Surabaya
SUP_002	Cahaya Baru	Surabaya
SUP_003	Sakura	Surabaya
SUP_004	ABJ	Surabaya

Gambar 4. 23 Uji Coba Simpan Data Supplier



Gambar 4. 24 Uji Coba Ubah Data Supplier



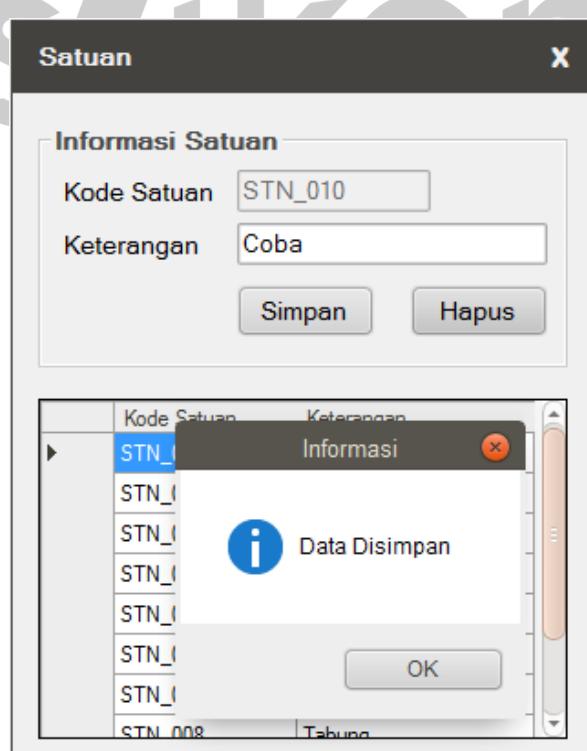
Gambar 4. 25 Uji Coba Hapus Data Supplier

4.3.3 Uji Coba Maintenance Data Satuan

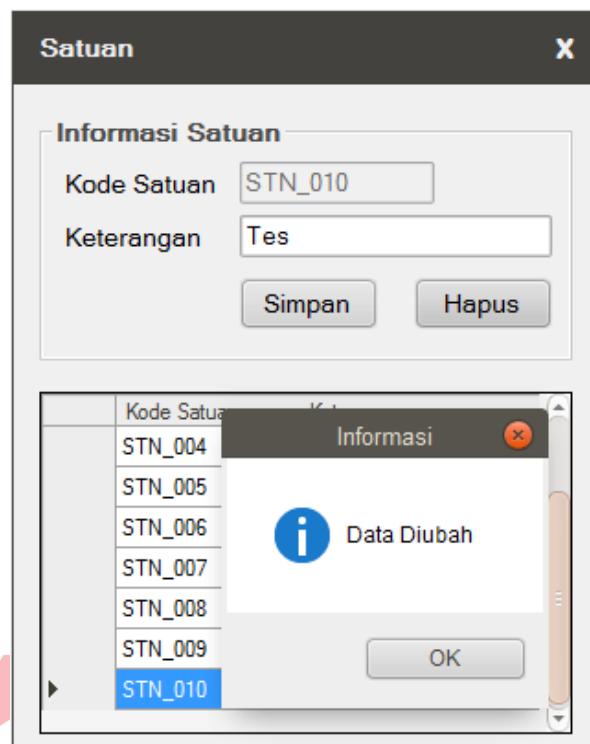
Tabel 4. 5 Uji Coba Maintenance Master Satuan

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Satuan	Simpan Data Satuan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data satuan berhasil di simpan dalam tabel satuan. 	Sesuai	Gambar 4.26

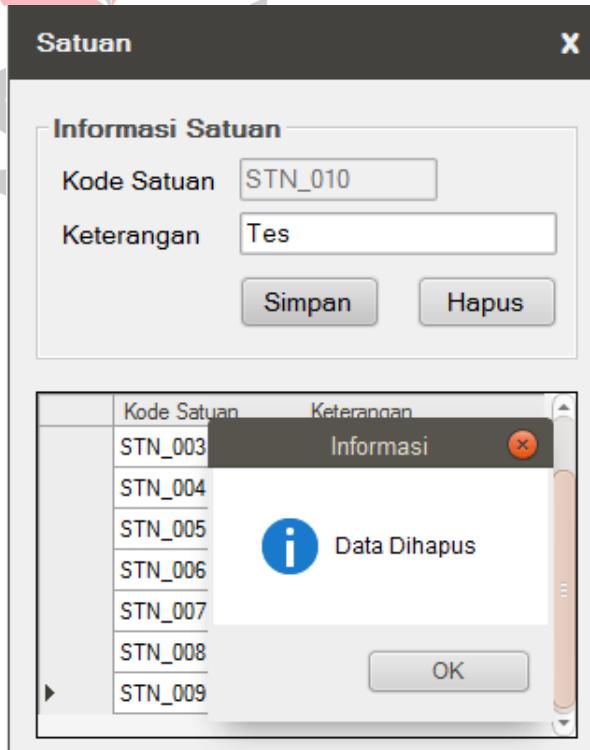
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Ubah Data Satuan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data satuan pada tabel satuan berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.27
	Hapus Data Satuan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data satuan pada tabel satuan berhasil dihapus. 	Sesuai	Gambar 4.28
Validasi jika ada data kosong		Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 26 Uji Coba Simpan Data Satuan



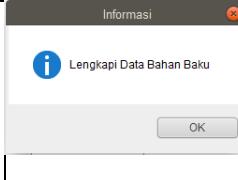
Gambar 4. 27 Uji Coba Ubah Data Satuan

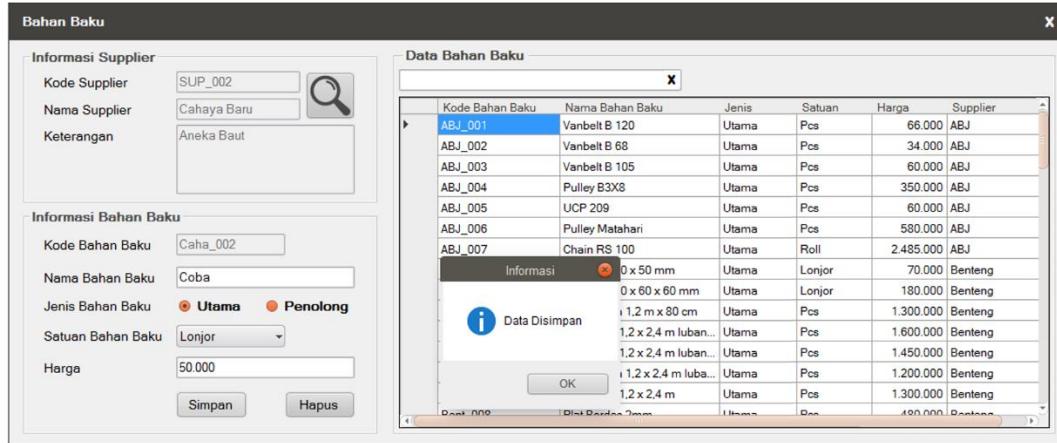


Gambar 4. 28 Uji Coba Hapus Data Satuan

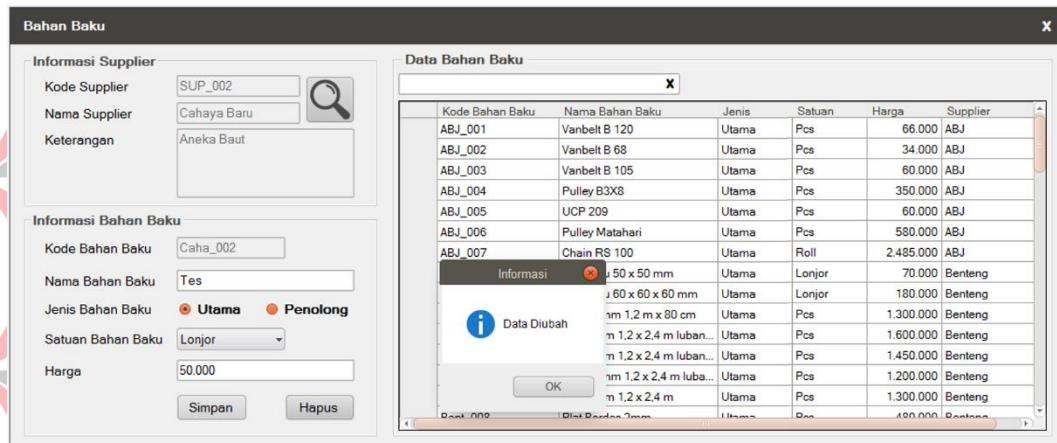
4.3.4 Uji Coba Maintenance Data Bahan Baku

Tabel 4. 6 Uji Coba Master Bahan Baku

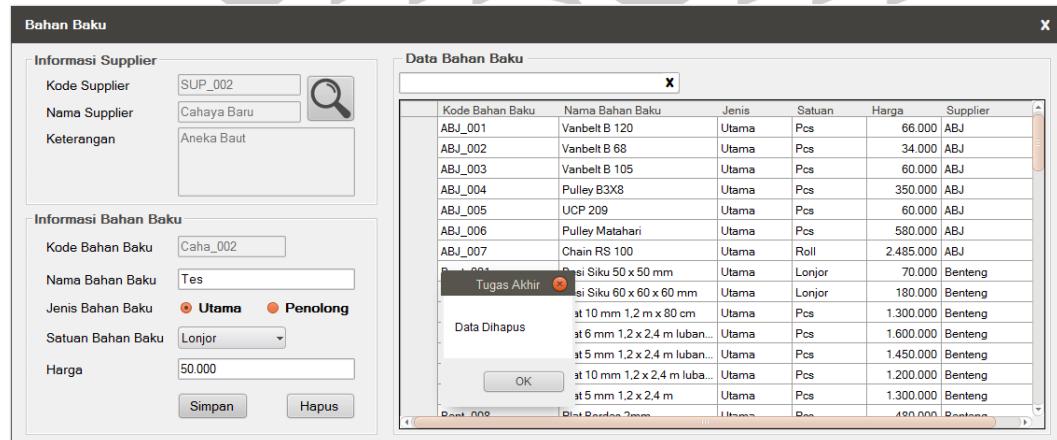
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Bahan Baku	Simpan Data Bahan Baku	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data bahan baku berhasil di simpan dalam tabel bahan baku. 	Sesuai	Gambar 4.29
	Ubah Data Bahan Baku	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data bahan baku pada tabel bahan baku berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.30
	Hapus Data Bahan Baku	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data bahan baku pada tabel bahan baku berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.31
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 29 Uji Coba Simpan Data Bahan Baku



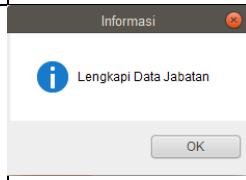
Gambar 4. 30 Uji Coba Ubah Data Bahan Baku

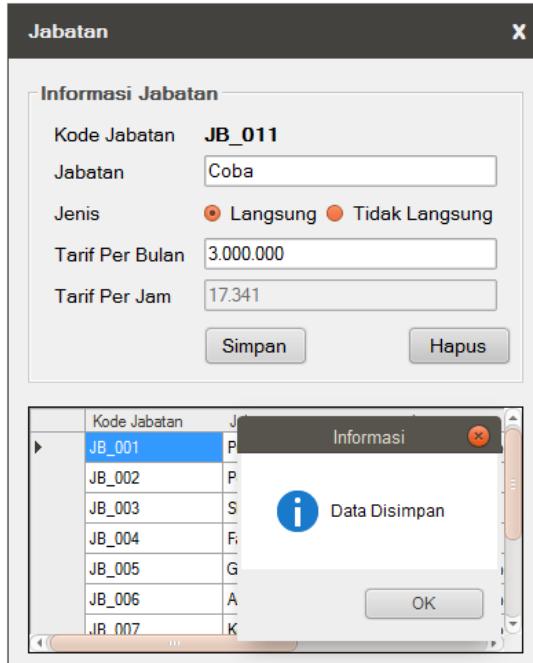


Gambar 4. 31 Uji Coba Hapus Data Bahan Baku

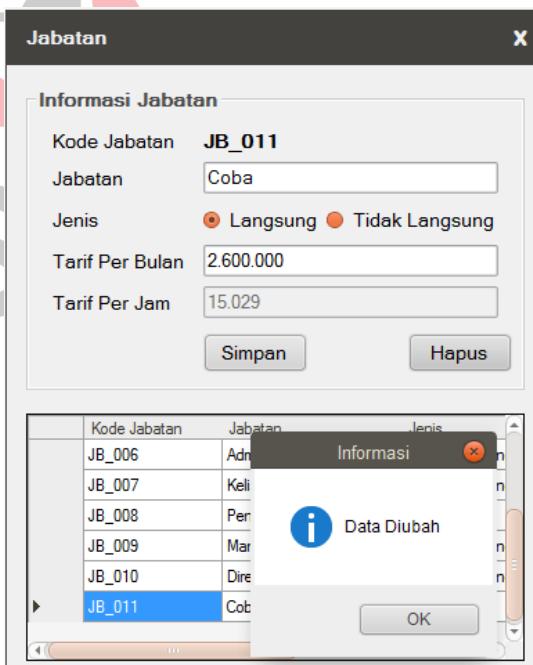
4.3.5 Uji Coba Maintenance Data Jabatan

Tabel 4. 7 Uji Coba Master Jabatan

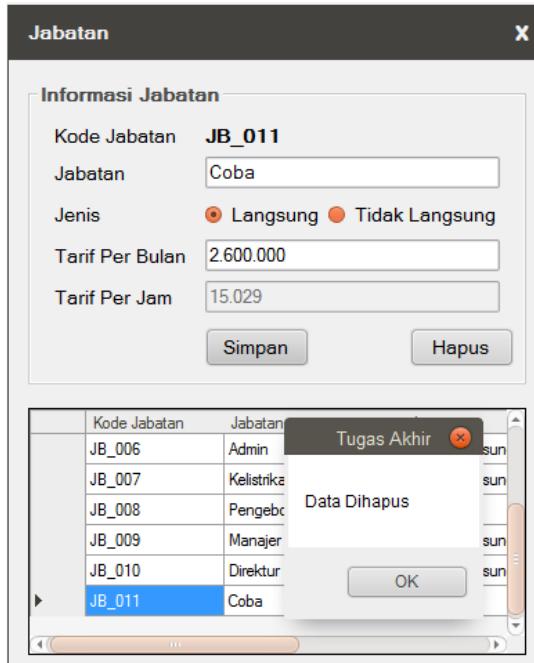
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Jabatan	Simpan Data Jabatan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data jabatan berhasil di simpan dalam tabel jabatan. 	Sesuai	Gambar 4.32
	Ubah Data Jabatan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data jabatan pada tabel jabatan berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.33
	Hapus Data Jabatan	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data jabatan pada tabel jabatan berhasil dihapus 	Sesuai	Gambar 4.34
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 32 Uji Coba Simpan Data Jabatan



Gambar 4. 33 Uji Coba Ubah Data Jabatan

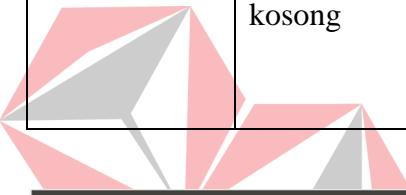
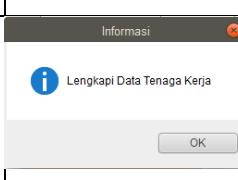


Gambar 4. 34 Uji Coba Hapus Data Jabatan

4.3.6 Uji Coba Maintenance Data Tenaga Kerja

Tabel 4. 8 Uji Coba Master Tenaga Kerja

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Tenaga Kerja	Simpan Data Tenaga Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data tenaga kerja berhasil di simpan dalam tabel tenaga kerja. 	Sesuai	Gambar 4.35
	Ubah Data Tenaga Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data tenaga kerja pada tabel tenaga kerja berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.36

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Hapus Data Tenaga Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data tenaga kerja pada tabel tenaga kerja berhasil dihapus. 	Sesuai	Gambar 4.37
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	

Tenaga Kerja

Informasi Tenaga Kerja

Kode Tenaga Kerja	TK_023
Nama Tenaga Kerja	Fendi
Jenis Tenaga Kerja	Tidak Langsung
Jenis Kelamin	<input checked="" type="radio"/> Laki - Laki <input type="radio"/> Perempuan
Alamat	Sidoarjo
No. Telpon	0987654321
Jabatan	Purchasing

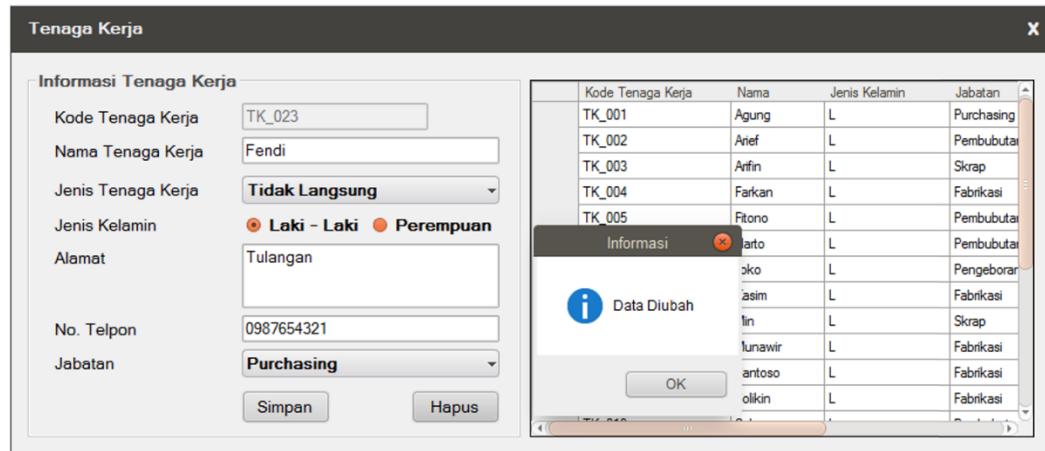
Kode Tenaga Kerja	Nama	Jenis Kelamin	Jabatan
TK_001	Agung	L	Purchasing
TK_002	Arief	L	Pembubutai
TK_003	Anfin	L	Skrap
TK_004	Farkan	L	Fabrikasi
TK_005	Fitono	L	Pembubutai
TK_006	Hilmi	L	Pembubutai

Informasi

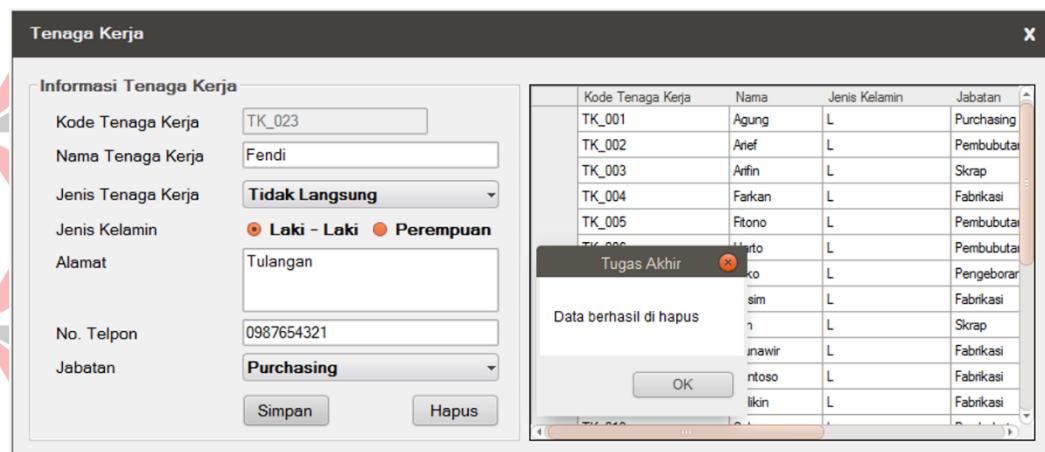
Data Disimpan

OK

Gambar 4. 35 Uji Coba Simpan Data Tenaga Kerja



Gambar 4. 36 Uji Coba Ubah Data Tenaga Kerja

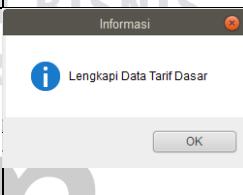


Gambar 4. 37 Uji Coba Hapus Data Tenaga Kerja

4.3.7 Uji Coba Maintenance Data Tarif Dasar Listrik

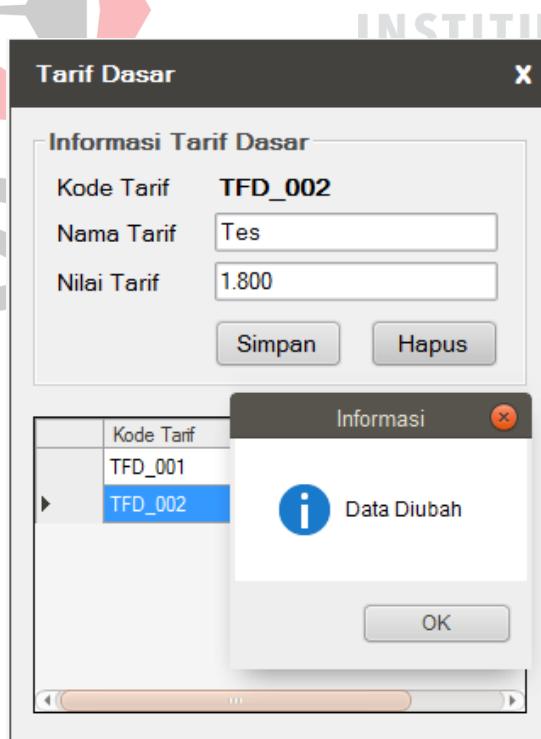
Tabel 4. 9 Uji Coba Master Tarif Dasar Listrik

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Tarif Dasar Listrik	Simpan Data Tarif Dasar Listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data tarif dasar listrik berhasil disimpan dalam tabel tarif dasar listrik. 	Sesuai	Gambar 4.38

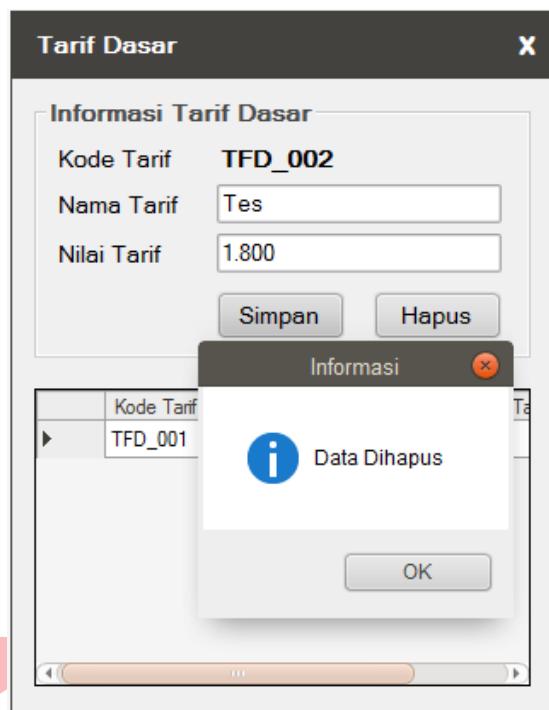
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Ubah Data Tarif Dasar Listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data tarif dasar listrik pada tabel tarif dasar listrik berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.39
	Hapus Data Tarif Dasar Listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus - Data tarif dasar listrik pada tabel tarif dasar listrik berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.40
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 38 Uji Coba Simpan Data Tarif Dasar Listrik



Gambar 4. 39 Uji Coba Ubah Data Tarif Dasar Listrik

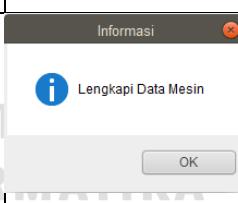


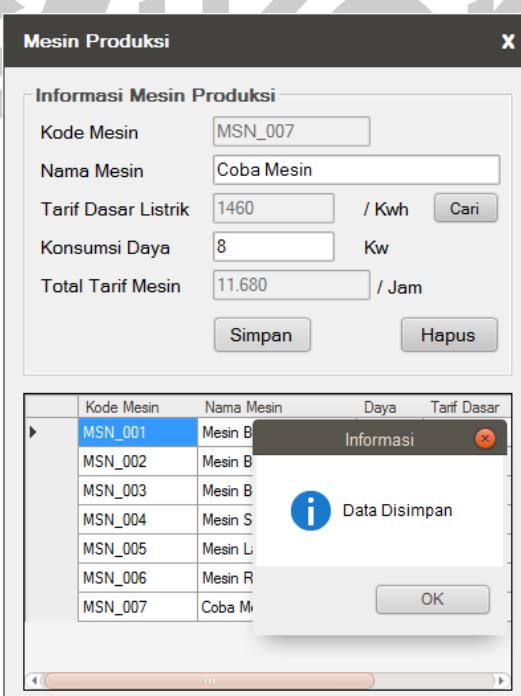
Gambar 4. 40 Uji Coba Hapus Data Tarif Dasar Listrik

4.3.8 Uji Coba Maintenance Data Mesin Produksi

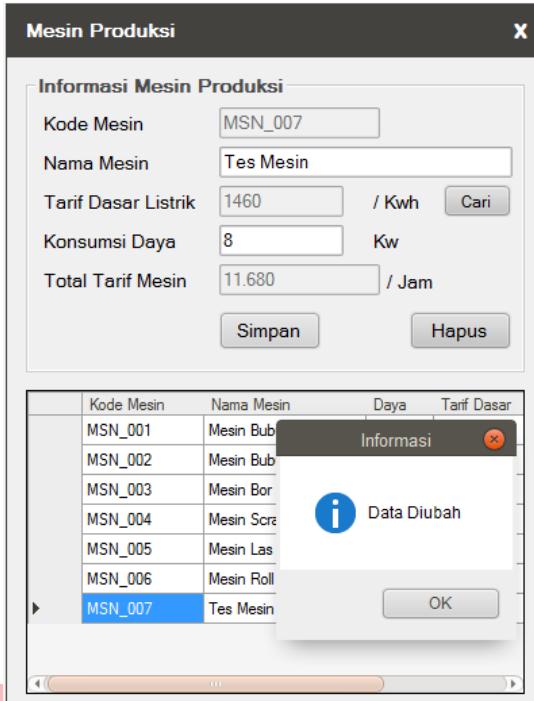
Tabel 4. 10 Uji Coba Master Mesin Produksi

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Mesin Produksi	Simpan Data Mesin Produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data mesin produksi berhasil disimpan dalam tabel mesin produksi. 	Sesuai	Gambar 4.41
	Ubah Data Mesin Produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data mesin produksi pada 	Sesuai	Gambar 4.42

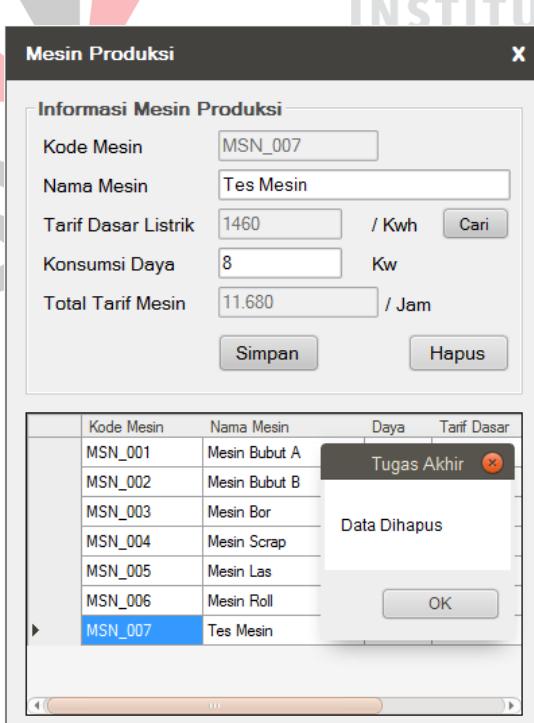
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
		tabel mesin produksi berhasil di ubah.		
	Hapus Data Mesin Produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data mesin produksi pada tabel mesin produksi berhasil dihapus. 	Sesuai	Gambar 4.43
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 41 Uji Coba Simpan Data Mesin Produksi



Gambar 4. 42 Uji Coba Ubah Data Mesin Produksi

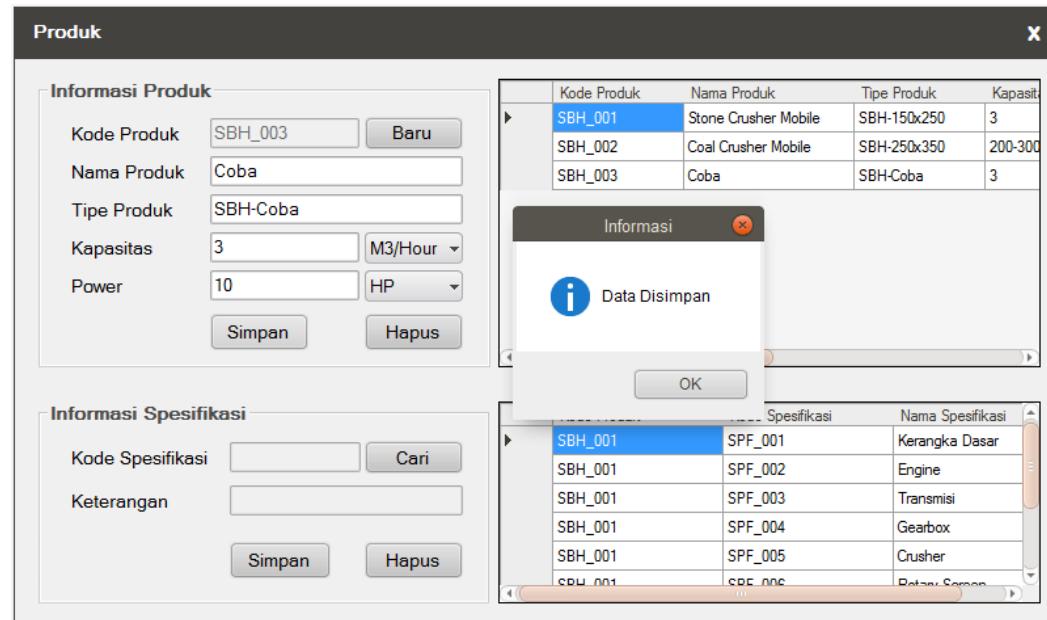


Gambar 4. 43 Uji Coba Hapus Data Mesin Produksi

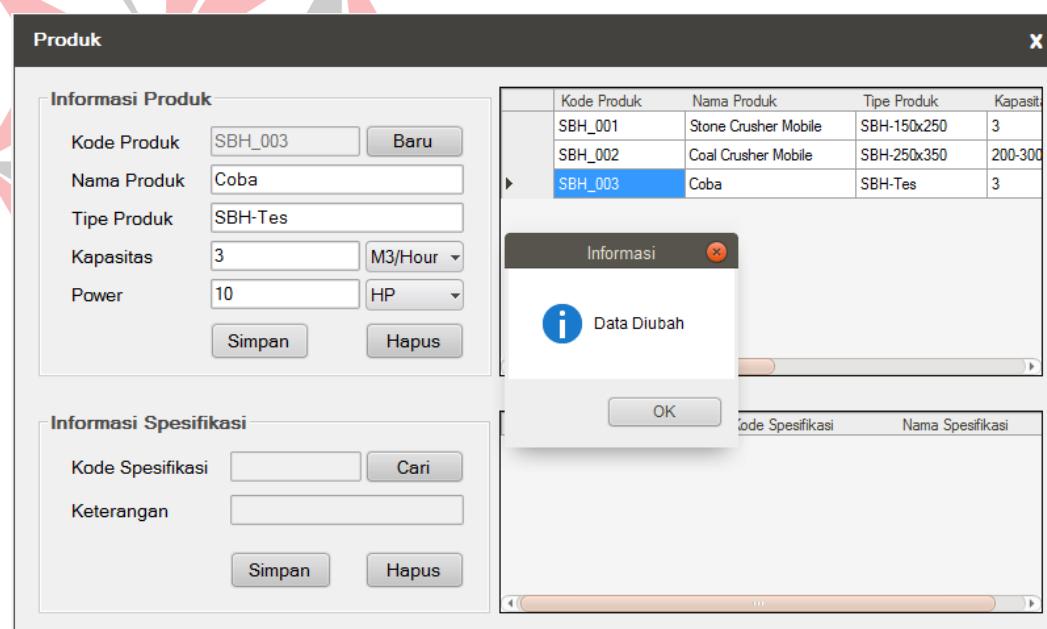
4.3.9 Uji Coba Maintenance Data Produk

Tabel 4. 11 Uji Coba Master Produk

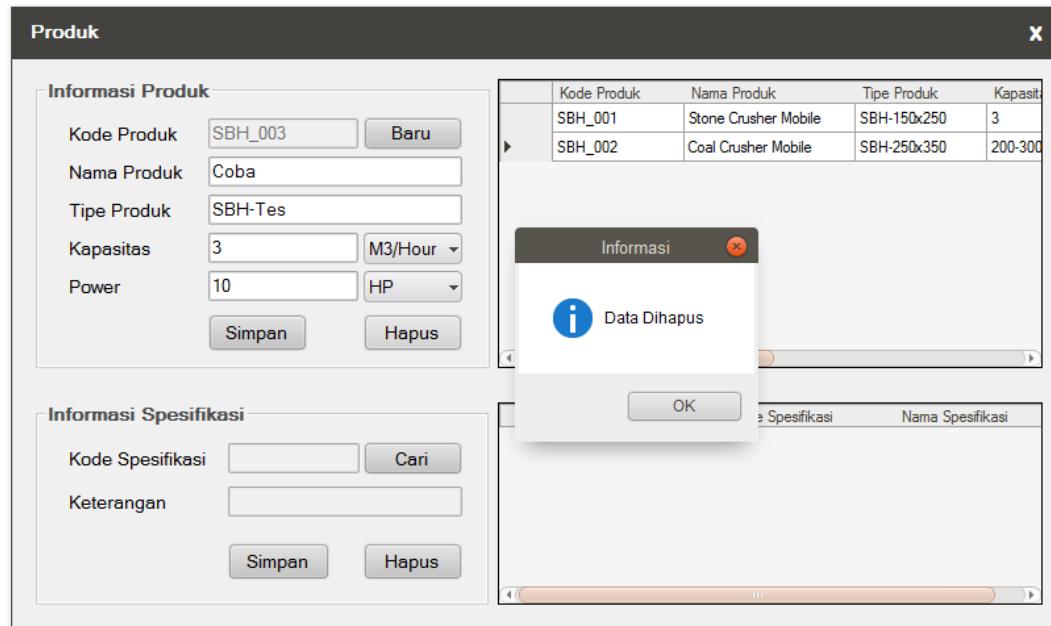
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Produk	Simpan Data Produk	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data produk berhasil di simpan dalam tabel produk. 	Sesuai	Gambar 4.44
	Ubah Data Produk	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data produk pada tabel produk berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.45
	Hapus Data Produk	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data produk pada tabel produk berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.46
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 44 Uji Coba Simpan Data Produk



Gambar 4. 45 Uji Coba Ubah Data Produk

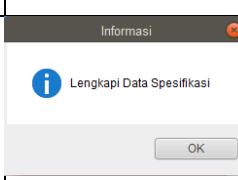


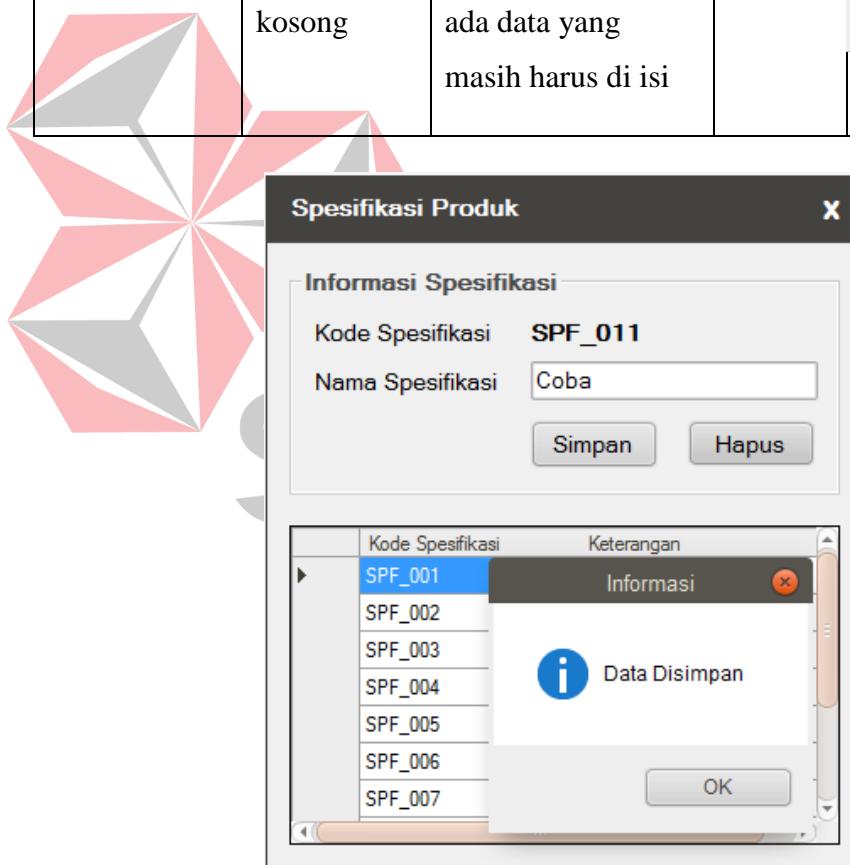
Gambar 4. 46 Uji Coba Hapus Data Produk

4.3.10 Uji Coba Maintenance Data Spesifikasi

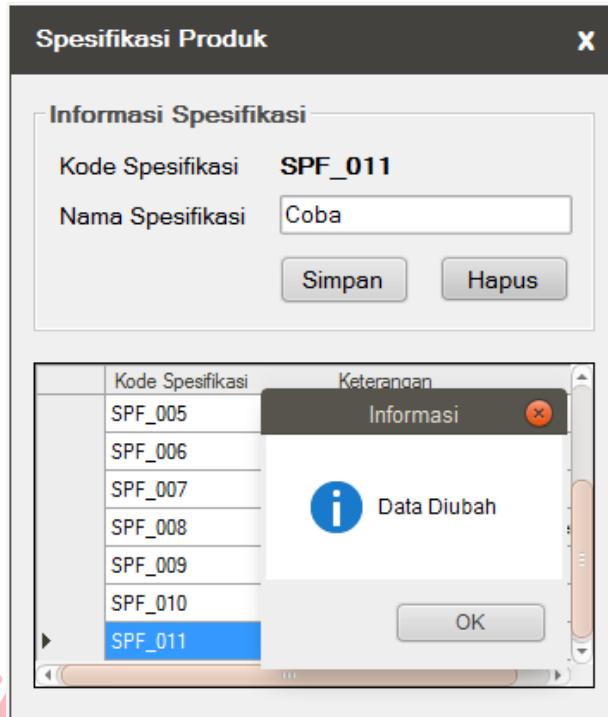
Tabel 4. 12 Uji Coba Master Spesifikasi

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Spesifikasi	Simpan Data Spesifikasi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data spesifikasi berhasil di simpan dalam tabel spesifikasi. 	Sesuai	Gambar 4.47
	Ubah Data Spesifikasi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data spesifikasi pada tabel spesifikasi berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.48

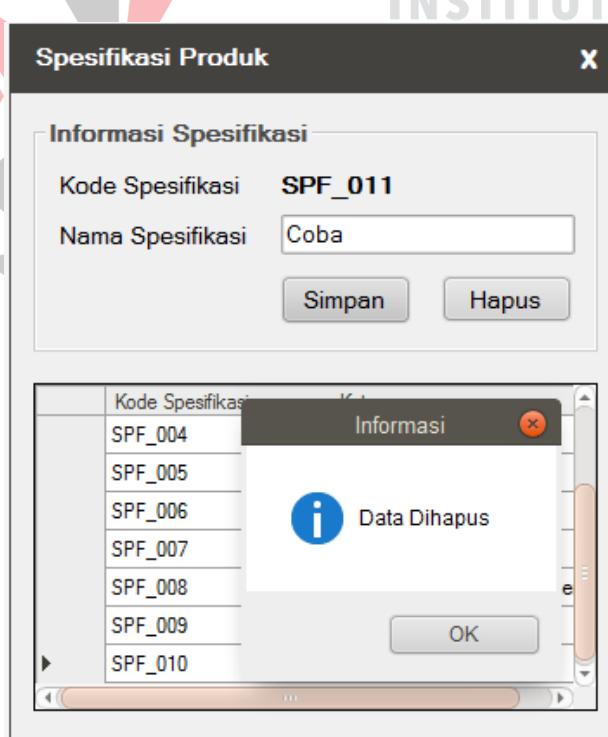
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Hapus Data Spesifikasi	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data spesifikasi pada tabel spesifikasi berhasil dihapus. 	Sesuai	Gambar 4.49
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 47 Uji Coba Simpan Data Spesifikasi Komponen



Gambar 4. 48 Uji Coba Ubah Data Spesifikasi Komponen

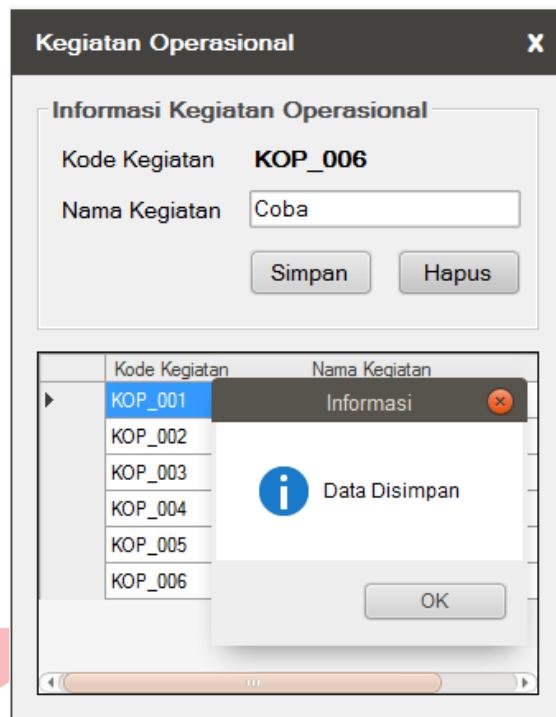


Gambar 4. 49 Uji Coba Hapus Data Spesifikasi Komponen

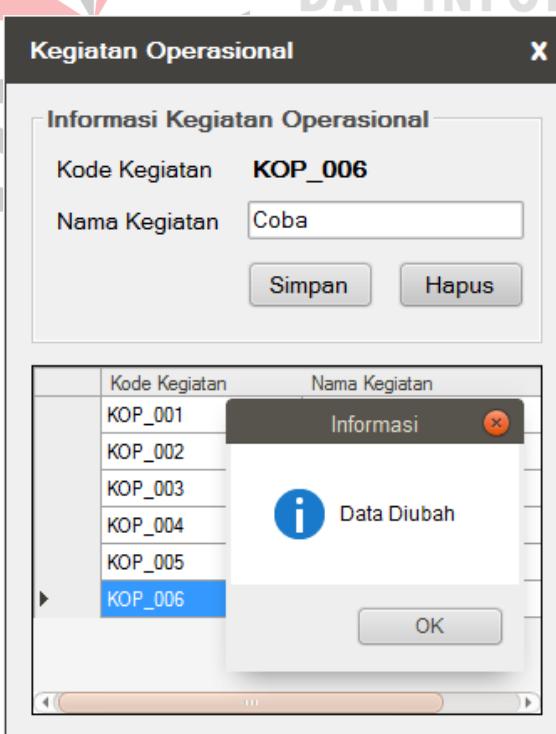
4.3.11 Uji Coba Maintenance Data Kegiatan Operasional

Tabel 4. 13 Uji Coba Master Kegiatan Operasional

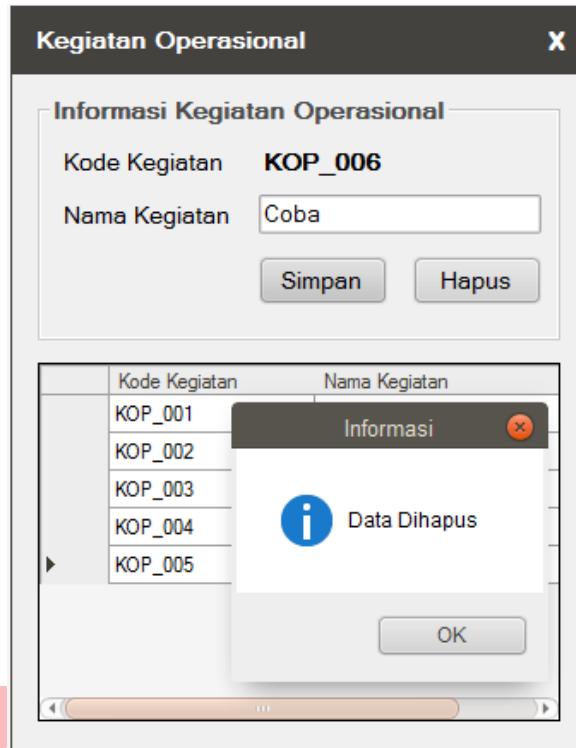
Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Maintenance Data Kegiatan Operasional	Simpan Data Kegiatan Operasional	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data kegiatan operasional berhasil di simpan dalam tabel kegiatan operasional. 	Sesuai	Gambar 4.50
	Ubah Data Kegiatan Operasional	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data diubah. - Data kegiatan operasional pada tabel kegiatan operasional berhasil di ubah. 	Sesuai	Gambar 4.51
	Hapus Data Kegiatan Operasional	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data dihapus. - Data kegiatan operasional pada tabel kegiatan operasional berhasil di hapus. 	Sesuai	Gambar 4.52
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	



Gambar 4. 50 Uji Coba Simpan Data Kegiatan Operasional



Gambar 4. 51 Uji Coba Ubah Data Kegiatan Operasional



Gambar 4. 52 Uji Coba Hapus Data Kegiatan Operasional

4.3.12 Uji Coba Transaksi Pembayaran Produk

Tabel 4. 14 Uji Coba Transaksi Pembayaran Produk

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Transaksi Pembayaran Produk	Simpan Data Transaksi Pembayaran Produk Tahap ke-1	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data pembayaran produk tahap ke-1 tersimpan dan muncul pada tabel. 	Sesuai	Gambar 4.53
	Simpan Data Transaksi Pembayaran	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data pembayaran produk tahap ke-2 tersimpan dan 	Sesuai	Gambar 4.54

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
	Produk Tahap ke-2	muncul pada tabel.		
	Simpan Data Transaksi Pembayaran Produk Tahap ke-3	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi data disimpan. - Data pembayaran produk tahap ke-3 tersimpan dan muncul pada tabel. 	Sesuai	Gambar 4.55
	Validasi jika ada data kosong	Muncul message box peringatan jika ada data yang masih harus di isi	Sesuai	

Pembayaran Produk

02 Desember 2016

Informasi Pembayaran

Kode Pesanan	PO_002	Cari
Nama Pemesan	Miko	
Perusahaan	PT. ABC	
Kode Produk	SBH_002	
Nama Produk	Plastic Crusher	
HPP	51.500.000	
Harga Jual	67.000.000	
Pembayaran Ke-1	33.500.000	<input checked="" type="checkbox"/>
Pembayaran Ke-2	0	<input type="checkbox"/>
Pembayaran Ke-3	0	<input type="checkbox"/>
Simpan		

Daftar Pembayaran

Pembayaran	Nama Pemesan	Perusahaan	Kode Produk	HPP
	Fendi	PT. XYZ	SBH_001	12.500.000
	Miko	PT. ABC	SBH_002	12.500.000
	Sigit	PT. Jaya	SBH_002	12.500.000

Gambar 4. 53 Uji Coba Simpan Data Pembayaran Tahap 1

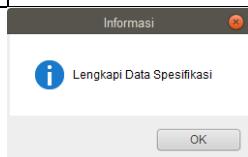
Gambar 4. 54 Uji Coba Simpan Data Pembayaran Tahap 2

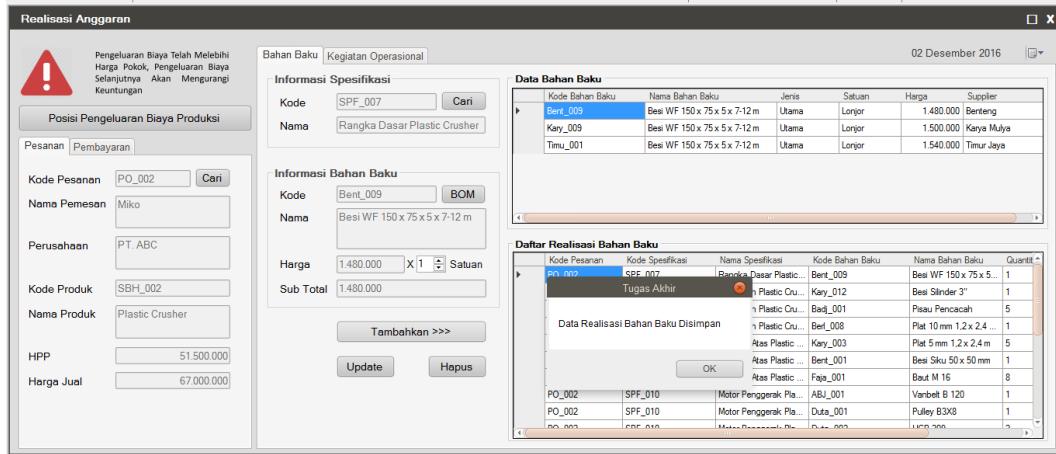
Gambar 4. 55 Uji Coba Simpan Data Pembayaran Tahap 3

4.3.13 Uji Coba Transaksi Realisasi Anggaran

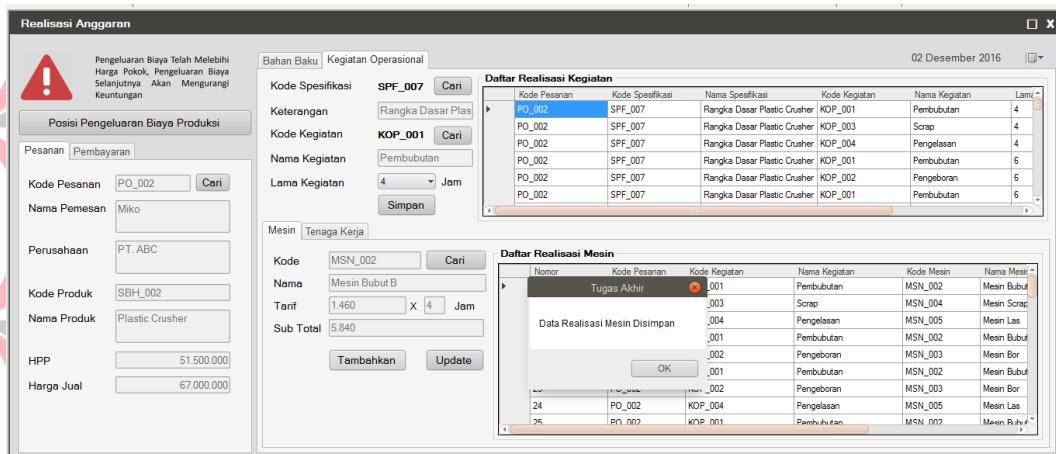
Tabel 4. 15 Uji Coba Transaksi Realisasi Anggaran

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Transaksi	Simpan data bahan baku	- Jika biaya tidak mencukupi, muncul notifikasi error.	Sukses	Gambar 4.56

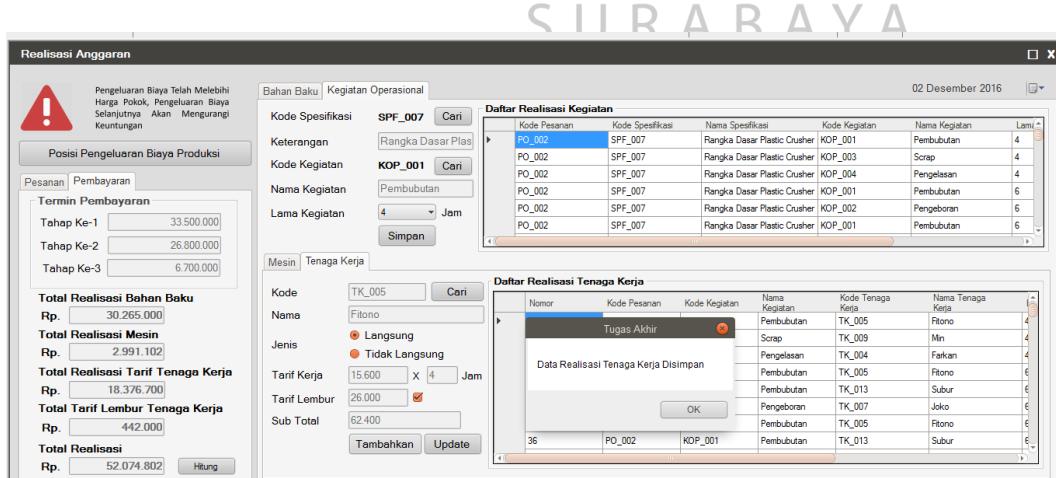
Nama Tes	Proses	<i>Output</i> yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Realisasi Anggaran		<ul style="list-style-type: none"> - Jika biaya mencukupi, muncul notifikasi data disimpan. 		
	Simpan data tenaga kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Jika biaya tidak mencukupi, muncul notifikasi error. - Jika biaya mencukupi, muncul notifikasi data disimpan. 	Sukses	Gambar 4.57
	Simpan data mesin produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Jika biaya tidak mencukupi, muncul notifikasi error. - Jika biaya mencukupi, muncul notifikasi data disimpan. 	Sukses	Gambar 4.58
	Validasi jika terdapat input kosong	Muncul notifikasi terdapat data yang masih harus di isi.	Sukses	



Gambar 4. 56 Uji Coba Simpan Realisasi Bill Of Material



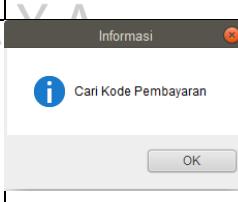
Gambar 4. 57 Uji Coba Simpan Realisasi Kebutuhan Mesin

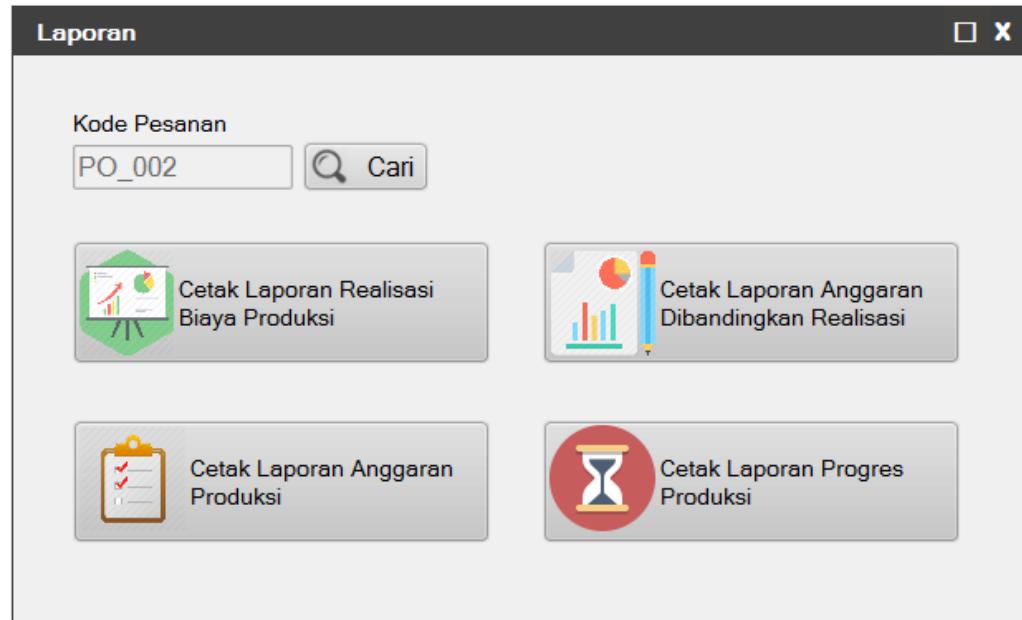


Gambar 4. 58 Uji Coba Simpan Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

4.3.14 Uji Coba Cetak Laporan

Tabel 4. 16 Uji Coba Cetak Laporan

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Transaksi Cetak Laporan	Cetak Laporan Anggaran Dibandingkan Realisasi	Laporan anggaran dibandingkan realisasi tampil.	Sesuai	Gambar 4.65
	Cetak Laporan Realisasi Biaya Produksi	Laporan realisasi biaya produksi tampil.	Sesuai	Gambar 4.61, Gambar 4.62, Gambar 4.63, Gambar 4.64
	Cetak Laporan Progres	Laporan progress tampil.	Sesuai	Gambar 4.66
	Validasi jika terdapat input kosong	Muncul notifikasi terdapat data yang masih harus di isi.	Sukses	



Gambar 4. 59 Uji Coba Cetak Laporan





PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpon : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarabajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN ANGGARAN BIAYA PRODUKSI

Kode Pesanan	:	PO_002	Nama Pemesan	:	Miko
Produk	:	SBH_002 - Plastic Crusher	Perusahaan	:	PT. ABC
Tanggal Pesan	:	2016-12-01			

Anggaran Bill Of Material

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Penutup Atas Plastic Crusher	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	5 Lembar	Rp 6.300.000
	Besi Siku 50 x 50 mm	1 Lonjor	Rp 70.000
	Baut M 16	8 Pcs	Rp 24.800

Sub Total : **Rp6.394.800**

Total Bill Of Material : **Rp31.421.800**

Anggaran Bill Of Operation

Kegiatan	Mesin	Anggaran Biaya FOH (Listrik)	Tenaga Kerja	Anggaran Biaya Tenaga Kerja
Pembubutan	Mesin Bubut B	Rp 876.000	Fitono	Rp 1.248.000
Scrap	Mesin Scrap	Rp 108.040	Subur Min Tri	Rp 1.248.000 Rp 286.000 Rp 312.000

Rp2.188.832 **Rp4.628.000**

Total Kegiatan Operasional : **Rp6.816.832**

Kegiatan Non Operasional

Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Anggaran Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung
Ifa	Admin	Rp 3.040.000
Wini	Gudang	Rp 2.144.000
Agung	Purchasing	Rp 2.480.000
Adi	Manajer Produksi	Rp 4.500.000

Total Kegiatan Non Operasional : **Rp12.164.000**

Total HPP : **Rp50.402.632**

Harga Jual : **Rp 67.000.000**

Keterangan Pembayaran

- 50% Pembayaran Awal (DP)
- 40% 1 Minggu setelah pembayaran pertama
- 10% Pelunasan setelah produk selesai

Gambar 4. 60 Uji Coba Cetak Laporan Anggaran Produksi



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpo : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarabajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002	Nama Pemesan : Miko
Produk : SBH_002 - Plastic Crusher	Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Bill Of Material

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Bahan Penolong Plastic Crusher	LPG 50 Kg	1 Tabung	Rp 620.000
	Oksigen 50 Kg	1 Tabung	Rp 1.750.000
	Dempul	1 Kilogram	Rp 25.000
	Epoxy Filler	1 Kilogram	Rp 52.000
	Thinner	2 Kaleng	Rp 9.000
	Kertas Amplas	3 Lembar	Rp 6.000
	Cat Besi	3 Kilogram	Rp 129.000

Sub Total : Rp 2.591.000

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Motor Penggerak Plastic Crusher	Vanbelt B 120	1 Pcs	Rp 66.000
	Pulley B3X8	1 Pcs	Rp 330.000
	UCP 209	2 Pcs	Rp 114.000
	Matahari	1 Pcs	Rp 380.000
	Pulley Matahari	1 Pcs	Rp 590.000
	Mesin Diesel Kubota - RD 65H	1 Pcs	Rp 12.000.000

Sub Total : Rp 13.480.000

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Penutup Atas Plastic Crusher	Plat 5 mm 1,2 x 2,4 m	5 Lembar	Rp 6.250.000
	Besi Siku 50 x 50 mm	1 Lonjor	Rp 70.000
	Baut M 16	8 Pcs	Rp 24.000

Sub Total : Rp 6.344.000

Spesifikasi Komponen	Item Bahan Baku	Quantity	Nominal
Rangka Dasar Plastic Crusher	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	1 Lonjor	Rp 1.480.000

Sub Total : Rp 1.480.000

Total Bill Of Material : Rp30.765.000

Gambar 4. 61 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (*Bill Of Material*)



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpon : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarabajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002	Nama Pemesan : Miko
Produk : SBH_002 - Plastic Crusher	Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Bill Of Operation

Realisasi Biaya FOH (Listrik)

<u>Kegiatan</u>	<u>Spesifikasi Komponen</u>	<u>Nama Mesin</u>	<u>Tarif Dasar Mesin</u>	<u>Lama Pemakaian</u>	<u>Biaya Pemakaian Listrik</u>
Pembubutan	Motor Penggerak Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	7 Jam	Rp 76.650
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	7 Jam	Rp 76.650
Pembubutan	Pencacah Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
Pembubutan	Penutup Atas Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	5 Jam	Rp 54.750
Pembubutan	Rangka Dasar Plastic Crusher	Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	6 Jam	Rp 65.700
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800
		Mesin Bubut B	Rp 10.950	4 Jam	Rp 43.800

Sub Total Biaya FOH Pembubutan : Rp854.100

Scrap	Penutup Atas Plastic Crusher	Mesin Scrap	Rp 5.402	6 Jam	Rp 32.412
Scrap	Rangka Dasar Plastic Crusher	Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010
		Mesin Scrap	Rp 5.402	4 Jam	Rp 21.608
		Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010
		Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010
		Mesin Scrap	Rp 5.402	5 Jam	Rp 27.010

Sub Total Biaya FOH Scrap : Rp237.688

Total Biaya FOH : Rp2.991.102

Gambar 4. 62 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (Biaya FOH)



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA
No. Telp : (031) 5318383 ; (031) 5312466
Fax : (031) 5476040
E-mail : sinarabajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002 Nama Pemesan : Miko
Produk : SBH_002 - Plastic Crusher Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Biaya Tenaqa Kerja Langsung

<u>Kegiatan</u>	<u>Spesifikasi Komponen</u>	<u>Nama Tenaga Kerja</u>	<u>Biaya Lembur</u>	<u>Biaya Tenaga Kerja Langsung</u>
Pembubutan	Motor Penggerak Plastic Crusher	Fitono	Rp 0	Rp 93.600
		Subur	Rp 0	Rp 93.600
		Fitono	Rp 0	Rp 78.000
		Subur	Rp 0	Rp 78.000
		Fitono	Rp 0	Rp 78.000
		Subur	Rp 0	Rp 78.000
		Fitono	Rp 0	Rp 109.200
		Subur	Rp 0	Rp 109.200
		Fitono	Rp 0	Rp 109.200
		Subur	Rp 26.000	Rp 109.200
Pembubutan	Rangka Dasar Plastic Crusher	Subur	Rp 0	Rp 93.600

Rp130.000

Sub Total Biaya Tenaga Kerja Langsung Pembubutan : Rp2.501.200

<u>Kegiatan</u>	<u>Spesifikasi Komponen</u>	<u>Nama Tenaga Kerja</u>	<u>Biaya Lembur</u>	<u>Biaya Tenaga Kerja Langsung</u>
Pengeboran	Motor Penggerak Plastic Crusher	Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 26.000	Rp 100.100
Pengeboran	Penutup Atas Plastic Crusher	Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 71.500
Pengeboran	Rangka Dasar Plastic Crusher	Joko	Rp 0	Rp 71.500
		Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 0	Rp 85.800
		Joko	Rp 0	Rp 71.500

Rp26.000 Rp872.300

Sub Total Biaya Tenaga Kerja Langsung Pengeboran : Rp898.300

Total Biaya Tenaga Kerja Langsung : Rp6.654.700

Gambar 4. 63 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (Tenaga Kerja Langsung)



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpon : (031) 5318383 ; (031) 5312466

Fax : (031) 5476040

E-mail : sinarabajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN REALISASI BIAYA PRODUKSI

(BIAYA BAHAN BAKU, TENAGA KERJA LANGSUNG DAN TIDAK LANGSUNG, FOH)

Kode Pesanan : PO_002
 Produk : SBH_002 - Plastic Crusher

Nama Pemesan : Miko
 Perusahaan : PT. ABC

Realisasi Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung

<u>Nama Tenaga Kerja</u>	<u>Jabatan</u>	<u>Biaya Lembur</u>	<u>Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung</u>
Ifa	Admin	0	Rp 3.040.000
Agung	Purchasing	0	Rp 2.480.000
Wini	Gudang	0	Rp 2.144.000
Adi	Manajer Produksi	0	Rp 4.500.000

Total Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung : Rp12.164.000

Total Realisasi : Rp52.574.802

Gambar 4. 64 Uji Coba Cetak Laporan Realisasi (Tenaga Kerja Tidak Langsung)

stikom
SURABAYA



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpo : (031) 5318383 ; (031) 5312466
 Fax : (031) 5476040
 E-mail : sinarbajhutama_pt@yahoo.com

LAPORAN ANGGARAN DIBANDINGKAN REALISASI

Kode Pesanan : PO_002 Pemesan : Miko
 Produk : SBH_002 - Plastic Crusher Perusahaan : PT. ABC

Spesifikasi Komponen	Bahan Baku	Anggaran (Quantity)	Nominal Anggaran	Realisasi (Quantity)	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Bahan Penolong Plastic Crusher	LPG 50 Kg	1 Tabung	Rp 620,000	1 Tabung	Rp 620,000	Rp 0
	Oksigen 50 Kg	1 Tabung	Rp 1,750,000	1 Tabung	Rp 1,750,000	Rp 0
	Dempul	1 Kilogram	Rp 25,000	1 Kilogram	Rp 25,000	Rp 0
	Epoxy Filler	1 Kilogram	Rp 52,000	1 Kilogram	Rp 52,000	Rp 0
	Thinner	2 Kaleng	Rp 9,000	2 Kaleng	Rp 9,000	Rp 0
	Kertas Amplas	3 Lembar	Rp 6,000	3 Lembar	Rp 6,000	Rp 0
Cat Besi		3 Kilogram	Rp 129,000	3 Kilogram	Rp 129,000	Rp 0
Sub Total			Rp 2.591.000		Rp 2.591.000	Rp 0

Spesifikasi Komponen	Bahan Baku	Anggaran (Quantity)	Nominal Anggaran	Realisasi (Quantity)	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Pencacah Plastic Crusher	Besi Silinder 3"	1 Lonjor	Rp 220,000	1 Lonjor	Rp 210,000	Rp 10,000
	Pisau Pencacah	5 Pcs	Rp 6,000,000	5 Pcs	Rp 5,500,000	Rp 500,000
	Plat 10 mm 1,2 x 2,4 m lubang 30 mm	1 Lembar	Rp 1,200,000	1 Lembar	Rp 1,160,000	Rp 40,000
Sub Total			Rp 7.420.000		Rp 6.870.000	Rp 550,000

Spesifikasi Komponen	Bahan Baku	Anggaran (Quantity)	Nominal Anggaran	Realisasi (Quantity)	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Rangka Dasar Plastic Crusher	Besi WF 150 x 75 x 5 x 7-12 m	1 Lonjor	Rp 1,500,000	1 Lonjor	Rp 1,480,000	Rp 20,000
Sub Total			Rp 1.500.000		Rp 1.480.000	Rp 20,000

Biaya Bahan Baku Rp 31,421,800 Rp 30,765,000 Rp 656,800

Keterangan Biaya	Nominal Anggaran	Nominal Realisasi	(Over) / Under
Biaya FOH (Listrik)	Rp 2.188.832	Rp 2.991.102	Rp(802,270)
Biaya Tenaga Kerja Langsung	Rp 4.628.000	Rp 6.654.700	Rp(2,026,700)
Biaya Tenaga Kerja Tidak Langsung	Rp 12.164.000	Rp 12.164.000	Rp 0

Total Biaya Produksi Plastic Crusher Rp 50.402.632 Rp 52.574.802 Rp 2,172,170

Harga Jual Rp 67.000.000 Rp 67.000.000

Margin Rp 16.597.368 Rp 14.425.198

Percentase Margin Terhadap Anggaran 33% 29%

Gambar 4. 65 Uji Coba Cetak Laporan Anggaran Dibandingkan Realisasi



PT. SINAR BAJA HUTAMA

JL. DUPAK RUKUN NO. 111 - SURABAYA

No. Telpon : (031) 5318383 ; (031) 5312466
 Fax : (031) 5476040
 E-mail : sinarabajahutama_pt@yahoo.com

LAPORAN PROGRES PRODUKSI

Kode Pesanan	:	PO_002	Pemesan	:	Miko
Produk	:	SBH_002 - Plastic Crusher	Perusahaan	:	PT. ABC

Termin Ke-1

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
02/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Scrap	Operasional
		Pengelasan	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
03/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Pengeboran	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
05/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Pengeboran	Operasional
		Pengelasan	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
06/12/2016	Rangka Dasar Plastic Crusher	Pembubutan	Operasional
		Pencacah Plastic Crusher	Operasional
		Roll	Operasional
		Non Operasional	Non Operasional
		Admin	Non Operasional
		Manajer Produksi	Non Operasional
		Purchasing	Non Operasional
		Admin Gudang	Non Operasional

Termin Ke-2

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
22/12/2016	Motor Penggerak Plastic Crusher	Pengeboran	Operasional
		Pengelasan	Operasional

Tgl Kegiatan	Spesifikasi Komponen Produk	Kegiatan	Jenis Kegiatan
23/12/2016	Motor Penggerak Plastic Crusher	Pengelasan	Operasional

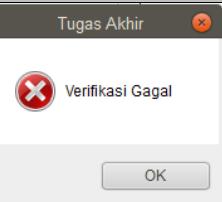
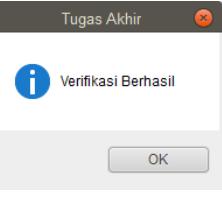
Keterangan Pembayaran

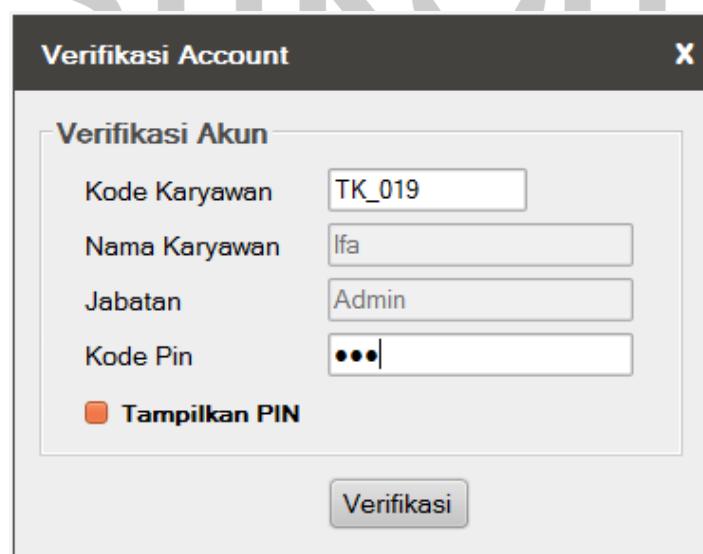
Pembayaran Ke-1	(02/12/2016)	:	Rp 33.500.000
Pembayaran Ke-2	(06/12/2016)	:	Rp 26.800.000
Pembayaran Ke-3	(26/12/2016)	:	Rp 6.700.000
Total Pembayaran		:	<u>Rp 67.000.000</u>

Gambar 4. 66 Uji Coba Cetak Laporan Progres Produksi

4.3.15 Uji Coba Ubah Password

Tabel 4. 17 Uji Coba Ubah Password

Nama Tes	Proses	Output yang diharapkan	Hasil	Dokumentasi
Uji Coba Ubah Password	Masukkan Data Verifikasi Akun	<ul style="list-style-type: none"> - Muncul notifikasi error jika verifikasi gagal - Muncul notifikasi sukses dan data akun jika verifikasi berhasil 	Sesuai	 
Ubah Data Akun	Data akun berhasil di ubah		Sesuai	Gambar 4.67



Gambar 4. 67 Uji Coba Verifikasi Akun

