

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Dari hasil penelitian pada Laporan Kerja Praktik ini yang berjudul “Penerapan Program *Programmable Logic Controller* Untuk Mesin Potong Tiga Sisi Di PT. Antar Surya Jaya” diperoleh beberapa kesimpulan dan saran sebagai berikut:

#### **5.1 Kesimpulan**

Kesimpulan berikut diperoleh dari uji coba dengan tujuan untuk membuat program pembaharuan pada mesin potong tiga sisi :

1. Program dapat dijalankan dengan baik.
2. Dengan adanya PLC untuk pengendalian dan pemantauan panel pada mesin tiga sisi mesin potong tiga sisi ini menjadi pemanfaatan teknologi industri secara otomatis yang digunakan oleh PT. Antar Surya Jaya dalam proses produksinya2
3. Penambahan PLC Mitsubishi FX0s-10MR-DS untuk mesin potong tiga sisi memberikan kemudahan bagi pekerja dalam pengoperasian mesin tersebut.
4. *Human error* semakin kecil yang menyebabkan meningkatnya produksi.

#### **5.2 Saran**

Saran yang dapat penulis berikan untuk mengembangkan PLC ini agar sesuai dengan kebutuhan ialah menambahkan tombol *emergency* yang langsung tersambung dengan sumber tegangan untuk memutus arus ketika terjadi kebakaran atau kerusakan.