BAB IV

DESAIN DAN IMPLEMENTASI SISTEM

4.1 Prosedur Kerja Praktek

Di dalam pengumpulan sebuah data dalam penyelesaian kerja praktek ini dibutuhkan magang selama kurang lebih 1 bulan. Dengan adanya magang atau bisa disebut kerja praktek ini mempunyai tujuan agar setiap mahasiswa mampu terjun dan merasakan kerasnya dunia kerja dan sebagai pengalaman mahasiswa ke dunia luar. Kerja praktek ini juga melatih mahasiswa dalam menganalisa sebuah permasalahan yang ada di PT. Barata Indonesia (Persero). Untuk memperoleh sebuah informasi dalam Rancang Bangun Sistem Informasi Manajemen *Warehouse* di Perusahaan PT. Barata Indonesia (Persero) ini diperoleh dari sumber terkait hal ini dikarenakan agar mendapat hasil yang sesuai dengan kebutuhan. Data dan informasi tersebut diperoleh dengan cara :

a. Observasi

Observasi yang dilakukan selama kerja praktek ini menggunakan dengan cara survey yang dimana ini untuk mengetahui permasalahan yang ada di PT. Barata Indonesia (Persero). Selama survey akan dilakukan pencarian informasi yang dimana informasi ini bertujuan sebagai pembuatan judul yang akan dikerjakan. Selain pembuatan judul survey ini bertujuan sebagai untuk mengetahui langkah-langkah apa saja yang akan dikerjakan

b. Wawancara

Dalam pengerjaan suatu masalah akan dibutuhkan banyak data yang nantinya data tersebut digunakan sebagai sumber informasi dalam pembuatan rancang bangun sistem informasi manajemen *warehouse* di PT. Barata Indonesia (Persero) oleh karena itu dibutuhkan wawancara kepada narasumber yang tepat, hal ini dilakukan agar tercapai validnya informasi yang diperoleh.

c. Studi Kepustakaan

Selain mencari sumber informasi dengan menggunakan wawancara, hal ini dapat dilakukan dengan cara studi kepustakaan yang dimana hal ini dilakukan dengan cara mencari informasi dari berbagai literatur yang berhubungan dalam pembuatan rancang bangun sistem informasi manajemen *warehouse* di

PT. Barata Indonesia (Persero).

4.2 Perancangan Sistem

4.2.1 Analisa Sistem

Dalam pembuatan sistem baru hal utama yang harus dilakukan adalah menganalisa sistem. Hal ini dilakukan untuk membuat suatu sistem yang baik dan membuat pengguna mudah dalam pengoperasiannya. Pada aplikasi yang akan dibuat akan ada :

a. Input data

- b. Pengolahan data
- c. Pembuatan laporan

Dari ketiga point diatas dapat diuraikan sebagai berikut :

a. Input Data

Sistem Informasi Manajemen *Warehouse* ini mempunyai beberapa proses diantaranya ialah penambahan barang baru, penambahan pengguna sekaligus pemberian hak akses, penginputanan pemesan, penambahan *supplier*, penambahan order, pembuatan workshop baru.

b. Pengolahan Data

Pada proses pengolahan data, data yang dibutuhkan adalah data yang berasal dari inputan yang selanjutnya data tersebut dijadikan sebuah informasi penambahan barang dan juga pengurangan barang.

c. Pembuatan Laporan

Pembuatan laporan akan dilakukan setelah proses *input* data dan pengolahan data selesai dilakukan. Laporan-laporan yang akan ada pada program berupa :

- 1. Laporan Bon Bahan Masuk
- 2. Laporan Bon Bahan Keluar
- 3. Laporan Data Barang

4.3 Desain Sistem

Berdasarkan analisis yang sudah dilakukan, maka dibuatlah sistem yang terkomputerisasi dan terintegrasi. Sistem tersebut akan digambarkan dan di jelaskan secara detail pada *Data Flow Diagram* dan perancangan *database* akan digambarkan pada *Entity Relationship Diagram* dan secara detail akan digambarkan struktur tabel, dan juga desain sistem digambarkan pada Desain *Input* dan *output*.

4.4 Diagram Berjenjang



Gambar 4.2 *Diagram Context*

Pada level awal pada DFD terdapat *context diagram* yang dimana didalamnya menjelaskan secara global *input* dan *output* dari aplikasi ini. Disini terdapat satu *external entity* yaitu admin dari semua gudang. Seorang admin dapat menginputkan data BBM, BBK, pencatatan barang baru pada setiap gudang. Setelah diinputkan sebuah data maka admin juga dapat melihat laporan yang akan di cetak atau bisa juga hanya sekedar melihat saja.

Ś



4.5.1 **DFD** Level 0

Pada gambar 4.2 itu adalah penurunan dari *diagram context* dimana didalamnya terdapat 5 proses yaitu : pencatatan barang masuk, pencatatan barang keluar, validasi pengguna, pembuatan laporan, pencatatan barang baru.

4.5.1.1 DFD Level 1 Pencatatan Barang Masuk



Gambar 4.4 DFD Level 1 Pencatatan Barang Masuk

Pada gambar 4.3 itu adalah penurunan dari DFD Level 0 dimana didalamnya terdapat satu proses yaitu : pengisian data barang masuk



4.5.1.2 Pencatatan Barang Keluar

Gambar 4.5 DFD Level 1 Pencatatan Barang Keluar

Pada gambar 4.4 itu adalah penurunan dari DFD Level 0 dimana didalamnya terdapat satu proses yaitu : pengisian data barang keluar.

4.5.1.3 Pencatatan Barang Baru



Gambar 4.6 DFD Level 1 Pencatatan Barang Baru

Pada gambar 4.6 itu adalah penurunan dari DFD Level 0 dimana didalamnya terdapat satu proses yaitu : pengisian data barang Baru.

4.5.1.4 Laporan



Entity Relationship Diagram (ERD) merupakan proses yang menunjukkan hubungan antara entitas satu dengan entitas yang lainnya. ERD terbagi dari dua macam, yaitu :

a. Conceptual Data Model (CDM)

Conceptual Data Model ialah model yang dirancang dari obyek-obyek dasar yang dinamakan entitas (*entity*). Setiap entity mempunyai keterhubungan *entity* satu dengan *entity* yang lainnya. Pada rancang bangun sistem informasi manajemen *warehouse* di PT. Barata Indonesia mempunyai 10 entitas yang saling terhubung.



Gambar 4.9 Conceptual Data Model

b. *Physical Data Model* (PDM)

Physical Data Model (PDM) adalah sebuah generate dari proses sebelumnya yaitu *Conceptual Data Model (CDM)*. Di dalam PDM terdapat 12 entitas yang dimana entitas tersebut saling terhubung dan nantinya entitas tersebut digunakan sebagai pembuatan tabel-tabel pada *database*.



Gambar 4.10 Physical Data Model

4.7 Struktur Tabel

Struktur tabel dibuat untuk pembuatan rancang bangun sistem informasi manajemen *warehouse* di PT. Barata Indonesia. Struktur tabel disini akan menjelaskan secara detail struktur yang yang ada pada tabel sistem.

Nama Tabel : Asal Barang

Primary Key : KDASAL

Foreign Key : -

Fungsi : Untuk menyimpan data asal dari barang tersebut

Tabel 4.1	asal	barang
-----------	------	--------

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	KDASAL	Char	2	Primary Key
2	NAMAASAL	Varchar	10	_

Nama Tabel : Data Barang

Primary Key : KODEBARANG, ID_WORKSHOP

Foreign Key : ID_SATUAN

Fungsi : Untuk menyimpan semua data barang

Tabel 4.2 Data Barang				
No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	Kodebarang	Varchar	15	Primary Key
2	ID_workshop	Varchar	10	Primary Key
3	Id_satuan	Char	2	Foreign Key
4	nokartu	Varchar	20	
5	NAMABARANG	Varchar	30	-
6	NOPERK	numeric	20,0	
7	IMPORT	Varchar	20	-
8	UKURAN	Varchar	20	-
9	STOK	Int	-	-
10	HARGA	int	-	-

Nama Tabel : Pemesan

Primary Key : KDPEMESAN

Foreign Key

Fungsi

: Untuk menyimpan data pemesan

Tabel 4.3 Pemesan

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	KDPEMESAN	Varchar	15	Primary Key
2	NMPEMESAN	Varchar	30	-
3	ALAMATPEMESAN	Varchar	50	-
4	KOTAPEMESAN	Varchar	30	-
5	NOTELPPEMESAN	numeric	20,0	-
6	KONTAKPEMESAN	Varchar	20	-

Nama Tabel	: Pengguna
------------	------------

Primary Key : ID_PENGGUNA

Foreign Key : ID_WORKSHOP

Fungsi : Untuk menyimpan data pengguna

Tabel 4.4 Pengguna				
No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	ID_PENGGUNA	Varchar	10	Primary Key
2	ID_WORKSHOP	Varchar	10	Foreign Key
3	NAMA_PENGGUNA	Varchar	20	-
4	USERNAME	Varchar	30	
5	PASSWORD	numeric	30	-

Nama Tabel : Satuan

Primary Key : ID_SATUAN

Foreign Key : -

Fungsi : Untuk menyimpan data satuan

Tabel 4.5 satuan

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	ID_SATUAN	Char	2	Primary Key
2	NAMASATUAN	Varchar	20	-

Nama Tabel : Supplier

Primary Key : KDSUPPLIER

Foreign Key : -

Fungsi

: Untuk menyimpan data Supplier

Tuber 4.0 Supplier				
No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	KDSUPPLIER	Varchar	15	Primary Key
2	NAMASUPPLIER	Varchar	50	Foreign Key
3	ALAMATSUPPLIER	Varchar	50	-
4	KOTASUPPLIER	Varchar	30	-

Tabel 4.6 Supplier

5	NOTLPSUPPLIER	numeric	20,0	-
6	KONTAKSUPPLIER	Varchar	20	-

Nama Tabel : Taborder

Primary Key	: NO_	_ORDER
-------------	-------	--------

Foreign Key : KDPEMESAN

Fungsi : Untuk menyimpan data yang Order

Tabel 4.7 Taborder

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	NO_ORDER	Varchar	20	Primary Key
2	KDPEMESAN	Varchar	15	Foreign Key
3	NAMA_ORDER	Varchar	30	
4	TGMUL	Datetime	40	-
5	TGSEL	Datetime	40	-
6	SELESAI	Varchar	7	-

Nama Tabel : Workshop

Primary Key : ID_WORKSHOP

: -

Foreign Key

Fungsi : Untuk menyimpan data workshop

Tabel 4.8 workshop

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	ID_WORKSHOP	Char	2	Primary Key
2	NAMA_WORKSHOP	Varchar	20	-

Nama Tabel : BBM

Primary Key : NO_BONM, ID_WORKSHOP

Foreign Key : KDASAL, NO_ORDER, KDPEMESAN, KDSUPPLIER,

ID_SATUAN

Fungsi : Untuk menyimpan data Bon Bahan Masuk

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	NO_BONM	Varchar	10	Primary Key
2	KDASAL	Char	2	Foreign Key
3	NO_ORDER	Varchar	20	Foreign Key
4	KDPEMESAN	Varchar	15	Foreign Key
5	ID_WORKSHOP	Varchar	10	Primary Key
6	KDSUPPLIER	Varchar	15	Foreign Key
7	ID_SATUAN	Char	2	Foreign Key
8	NO_KARTUM	Varchar	20	-
9	NO_SPPM	Varchar	40	-
10	NO_LOM	Varchar	60	-
11	KODEBARANGM	Varchar	20	
12	NAMABARANGM	Varchar	30	-
13	UKURANM	Varchar	20	
14	JUMLAHM	Int		-
15	HARGASATUANM	Int		-
16	TANGGALM	datetime		-

Tabel 4.9 BBM

Nama Tabel : BBK

- *Primary Key* : NO_BONK, ID_WORKSHOP
- Foreign Key : NO_ORDER, ID_SATUAN

Fungsi

: Untuk menyimpan data Bon Bahan Keluar

Tabel 4.10 BBK

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	NO_BONK	Varchar	10	Primary Key
2	ID_WORKSHOP	Varchar	10	Primary Key
3	NO_ORDER	Varchar	20	Foreign Key
4	ID_SATUAN	Char	2	Foreign Key
5	NO_KARTUK	Varchar	20	-
6	COSTCENTREK	Varchar	50	-
7	NAMABENDAYANGDIKERJAKANKAN	Varchar	50	-
8	KODEBARANGK	Varchar	20	-
9	NAMABARANGK	Varchar	30	-
10	UKURANK	Varchar	20	-
11	JUMLAHK	Int		-
12	TANGGALK	Datetime		-



Nama Tabel : Detil_BBM

Primary Key : NO_BONM, ID_WORKSHOP, KODEBARANG,

DAT_ID_WORKSHOP

Foreign Key :-

Fungsi : Untuk menyimpan data detil_BBM

Tabel 4.11 Detil_BBM

No	Name	Туре	Size	Keterangan 🧹
1	NO_BONM	Varchar	10	Primary Key
2	ID_WORKSHOP	Varchar	10	Primary Key
3	KODEBARANG	Varchar	15	Primary Key
4	DAT_ID_WORKSHOP	Varchar	10	Primary Key

Nama Tabel : Detil_BBK

: -

Primary Key : NO_BONK, ID_WORKSHOP, KODEBARANG,

DAT_ID_WORKSHOP

Foreign Key

Fungsi

: Untuk menyimpan data detil_BBK

Tabel 4.12 Detil_BBK

No	Name	Туре	Size	Keterangan
1	NO_BONK	Varchar	10	Primary Key
2	ID_WORKSHOP	Varchar	10	Primary Key
3	KODEBARANG	Varchar	15	Primary Key
4	DAT_ID_WORKSHOP	Varchar	10	Primary Key

4.8 Desain Input & Output

Desain *input* dan *output* merupakan desain yang digunakan sebagai desain rancang bangun sistem informasi manajemen *warehouse* di PT. Barata Indonesia. Desain *input* dan *output* ini berupa *form* yang didalamnya berupa *form master*, transaksi dan laporan. Berikut detail dari desain *form*.

a. Desain Login

Desain *login* merupakan desain pertama kali yang dijalankan. Tujuannya adalah untuk pemberian hak akses kepada pengguna hal ini dikarenakan agar barang yang ada di workshop satu tidak tertukar dengan barang yang ada di workshop lainnya.





b. Desain menu utama

Desain menu utama adalah desain menu yang ditampilkan setelah form *login.* Di dalam menu utama terdapat menu dan sub menu. Menu di dalamnya *form* ini menampilkan *master*, transaksi, laporan dan *login* sedangkan submenu di *form* ini menampilkan sub-sub dari master, transaksi, dan laporan. Pada tombol *exit* itu merupakan tombol apabila ingin keluar di aplikasi ini.

30



Gambar 4.12 Menu Utama

c. Desain Menu Master

Desain menu master ini adalah tampilan saat *icon* master pada menu utama di klik maka akan muncul berupa sub menu. Sub menu tersebut akan menampilkan sub menu barang, sub menu pengguna, sub menu pemesan, sub menu *supplier*, sub menu order, sub menu workshop.



Gambar 4.13 Master

d. Desain Menu Transaksi

Desain menu transaksi ini adalah tampilan saat *icon* transaksi pada menu utama di klik maka akan muncul berupa sub menu. Sub menu tersebut akan menampilkan sub menu BBM, sub menu BBK.



Gambar 4.14 Menu Transaksi

e. Desain Menu Laporan

Desain menu Laporan ini adalah tampilan saat *icon* Laporan pada menu utama di klik maka akan muncul berupa sub menu. Sub menu tersebut akan menampilkan sub menu Laporan BBM, sub menu Laporan BBK dan sub menu Laporan Barang.



Gambar 4.15 Menu Laporan

f. Desain Sub Menu Barang

Desain sub menu barang ini adalah desain *form* barang yang digunakan untuk menginputkan sebuah barang baru. Ketika ada barang baru yang diperlukan maka barang tersebut akan di masukkan kedalam *form* ini. Untuk menginputkan sebuah data baru maka *form* ini membutuhkan inputan data : no kartu, no perk, import, kode barang, nama barang, ukuran, satuan, stok, harga

Master Barang	PT. Bara	a <i>ta Indo.</i> Taraka Lava	nesia	Logn	
SUB MENU Barang Pengguna Penesan Suppler	No Kartu : NoPERK : Import : Kode Barang : Nama Barang : Ukuran : Satuan : Stok : Harga :		Master Barang		
Order Order Workshop			Simpan Update Cance		

Gambar 4.16 master barang

g. Desain Sub Menu Pengguna

Desain sub menu Pengguna ini adalah desain *form* Pengguna yang tujuannya adalah ketika perusahaan memberikan hak akses kepada setiap orang yang dipilih maka orang tersebut harus menginputkan sebuah *form* pada Pengguna baru. *Form* ini membutuhkan inputan data berupa: id pengguna, nama pengguna, *username, password*, workshop.

	Perguna PERCENTIA Indonesia INTERIA Indonesia INTERIA Indonesia	Logn
	SIE MAN Banyo Pengguna ID Penggure :	
Ś	Perigouna IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	
	Coder Simpan Ubah Carcel Wafkafeo	

Gambar 4.17 pengguna

h. Desain Sub Menu Pemesan

Desain sub menu pemesan ini adalah desain *form* pemesan yang tujuannya adalah mencatat seorang biodata pemesan yang digunakan untuk mengetahui seseorang yang memesan barang di perusahaan PT Barata Indonesia ini. Pencatatan ini membutuhkan sebuah inputan data pemesan baru berupa : kode pemesan, nama pemesan, alamat pemesan, kota pemesan, no tlp pemesan, kontak pemesan

Pemesan		
	PT. Barata Indonesia	
INDONESIA	U Master Transakai Laporan	Login
SUB MENU	Domocon	
	remesan	
Barang		
$ \sim$	Kode pemesan : Kota Pemesan :	
	Pemesan : No Tip Pemesan :	
rengguna	Alamat Pemesan : Kontak Pemesan :	
Pemesan		
12220		
Supplier	Data Gridview Pemesan	
Order		
Workshop	Simpan Ubah Cance	

Gambar 4.18 Pemesan

i. Desain Sub Menu Supplier

Desain sub menu *supplier* ini adalah desain *form supplier* yang digunakan untuk menginputkan sebuah data *supplier* baru. Ketika perusahaan ini membutuhkan barang baru otomatis perusahaan ini membutuhkan para *supplier* dan ketika *supplier* tidak pernah mengirim barang di perusahaan ini maka identitas dari *supplier* akan di catat pada *form supplier*. Pencatatan *form* ini membutuhkan *input*an data berupa : kode *supplier*, nama *supplier*, alamat *supplier*, kota *supplier*, no tlp *supplier*, kontak *supplier*.

Supplier	PT. Barata Indonesia	
SUB MENU Barang Rengguna	Kote Supplier : Note Suppler : Name Suppler :	
Perresan Suppler	Azenat Suppler :	12
Order	Singun Math Carear	

Gambar 4.19 Supplier

j. Desain Sub Menu Order

Desain sub menu order ini adalah desain *form* order yang digunakan untuk meng*input*kan sebuah data order baru. Data order baru akan muncul apabila ada seorang pemesan yang ingin memesan di perusahaan PT Barata Indonesia ini. *Form* order ini membutuhkan inputan data : no order, nama order, pemesan, tgl mulai, tgl selesai, selesai.

Order		
$\square P$	T. Barata Indonesia	
	Mater Transka Laponn	
SUB MENU	Order	
Barang		
	No Order : Tgl Mulai :	
Pengguna	Pemesan : Selesai :	
Pemesan		
w/		
Supplier	Data Gridview order	
Order		
Workshop	Smpan Ubah Carcel	
	Order	PT: Barata Indonesia Image: Constraint of the second of

Gambar 4.20 order

k. Desain Sub Menu Workshop

Desain sub menu workshop ini adalah desain *form* workshop yang digunakan untuk menginputkan sebuah data workshop baru. Workshop disini adalah sebuah gudang yang dimana setiap gudang mempunyai barang yang berbeda-beda oleh karena itu dibutuhkan pencatatan gudang baru apabila PT Barata Indonesia memiliki gudang baru. Ketika PT Barata Indonesia memiliki gudang baru maka *Form* ini membutuhkan *input*an data : id_workshop, nama_workshop.

Workshop		
	PT. Barata Indonesia	Logn
SUB MENU	Workshop	
Barang Rengguna	ID Workshop :	
Pemesan		
Supplier	Data Gridview Workshop	
Order		
Workshop	[Simpan] Utah Cancel	

Gambar 4.21 workshop

I. Desain Sub Menu BBM

Desain sub menu BBM ini adalah desain *form* BBM yang dimana *form* ini dibutuhkan ketika ada bahan yang akan masuk dalam gudang. Ketika ada barang yang akan masuk dalam gudang maka admin gudang akan menginputkan sebuah data. Data-data tersebut adalah : no bon, asal barang, no order, pemesan,

workshop, *supplier*, satuan, no kartu, no spp, no IO, kode barang, nama barang, ukuran, jumlah, harga satuan, tanggal.

BBM		
	PT Barata Indonesia	
	s 🕺 🔜 🔯	
INDONESIA		
SUB MENU	BBM	
	No Bon · No SPP / PD ·	
Barang	Harna Satuan - No LO	
	Asai : Suppliel . Integration	
Pengguna	Pomocone · No Kartu :	
-4		
Pemesan	Berikut adalah data dari workshop:	
	Data Gridview BBM	
Supplier		
2		
Order		
Workshop	Singan Utah Carcel Keluar	
		U

Gambar 4.22 BBM

m. Desain Sub Menu BBK

Desain sub menu BBK ini adalah desain *form* BBK yang dimana *form* ini dibutuhkan ketika ada bahan yang akan keluar dalam gudang. Ketika ada barang yang akan keluar dalam gudang maka admin gudang akan menginputkan sebuah data. Data-data tersebut adalah : no bon, id workshop, no order, id satuan, no kartu, cost centre, kode barang, nama barang, jumlah, ukuran, nama benda yang dikerjakan, tanggal

BBK	PT. Barata Indonesia	Login
SUB MENU	ВВК	
Barang Pengguna Pemesan	No Bon : Nama Barang : Jumlah : Workshop : Kode Barang : : ::	
Supplier	Data Gridview BBK	
Order	Berikut adalah bukan data dari workshop: Data Gridview BBK	
Workshop	Simpan Utah Cancel Keluar	

Gambar 4.23 BBK

4.9 Implementasi Sistem

Implementasi sistem adalah sebuah penerapan sistem yang disini akan diterapkan dan dijelaskan secara detail pada rancang bangun sistem informasi manajemen *warehouse* di PT Barata Indonesia. Implementasi sistem ini juga menjelaskan *form-form* yang ada. *Form* tersebut akan dijelaskan seperti berikut :

a. Fo<mark>r</mark>m login

Form login adalah *form* yang dimana fungsinya adalah sebagai pemberi hak akses kepada seseorang yang akan melakukan kegiatan diantara lain pembuatan bon bahan masuk, bon bahan keluar, pencatatan barang baru sesuai dengan akses yang dimiliki. *form login* juga menentukan dimana seseorang akan melakukan kegiatan memasukkan data, mengedit data, dan menghapus data sesuai akses gudang (workshop) yang dimiliki.

	Usemame :	
	Password :	
INDONESIA	LOGIN KELUAR	



b. Form menu utama

Form menu utama adalah tampilan pertama kali saat aplikasi ini dijalankan. Ketika menu utama tampil maka icon yang ada seperti ikon master, ikon transaksi, dan ikon laporan otomatis tidak dapat digunakan. Saat menu utama tampil maka pertama kali yang harus dilakukan oleh pengguna adalah *login* terlebih dahulu.



Gambar 4.25 Form menu utama

c. *Form* menu master

Form menu master adalah *form* yang tampil saat ikon master di klik. Ketika ikon master di klik maka akan tampil sub menu yang ada disebelah kiri yang dimana isi dari sub menu tersebut berupa master barang, pengguna, pemesan, *supplier*, order, dan transaksi.

Menu Utama	10.00			CARLING CONTRACTOR NAME	and the second second	
	PT. Ba	arata In	ndonesia			Α
INDONESIA	N Master	Transaksi	Laporan			Log Out
Pengguna						
Pemesan						
Supplier						
Order						
() Workshop						
Ext						

Gambar 4.26 Form menu master

d. Form barang

:

Form barang adalah tampilan ketika ikon barang di klik. *Form* ini digunakan untuk meng*input*kan sebuah barang baru. Didalam *form* ini terdapat 8 textbox yaitu : no kartu, noperk, import, kode barang, nama barang ukuran, stok, dan harga, 1 combo box yaitu :satuan dan 1 datagridview yaitu : datagridview barang. Di dalam *form* ini juga mempunyai 3 button yaitu simpan, update, dan keluar yang dimana dari ketiga button tersebut mempunyai fungsi sebagai berikut

1. *Button* simpan

Button yang digunakan untuk menyimpan data *input*an yang telah diisi oleh pengguna

2. *Button* ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data yang telah ada pada database.

3. Button keluar

Button yang digunakan untuk kembali pada menu utama.

4. Button cancel

🔸 Menu Utama

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada inputan yang ada.

	PT. Bara	ata Ind	lonesia	Į.									
													
INDONESIA	U Master	Transaksi	Laporan										Log Out
SUB MENU						Ma	ster Bar	ang					
					kadebarana	id estuso	nekatu.	osmaharrag	noned	import	ukuran	etok	hama
Barang	No Kartu	1			1	MM	1	s	1	1	12	78	2500
	NOPERK	: 1			2	MM	2	sandal	3	5	44	17	1700
	Import		-		3	MM	3	sepatu	4	4	56	34	3400
Pengguna	import	. 2			4	PT	1	12	1	2	2	12	122
	Kode Barang	: 5			5	PT	1	12	1	2	2	12	122
	Nama Barang	: 12		*									
Pemesan	Ukuran	: 2											
¥2220	Satuan	: PT	-										
0 0	Stok	: 12											
Suppler	Harga	: 122											
2	1/ 1/1900												
Order													
0													
Workshop				- ا				m					•
Ext				Sim	ipan Up	date C	ancel						

Gambar 4.27 *Form* master barang

e. *Form* pengguna

Ś

Form pengguna adalah *form* yang digunakan untuk peng*input*an sebuah biodata pada database dan juga pemberian hak akses kepada seseorang. *Form* ini mempunyai 4 *textbox*, 1 *combo box*, 1 *datagridview* dan 4 *button* yang dimana fungsinya adalah :

1. 4 *textbox* dan 1 *combo box*

sebagai inputan untuk biodata orang yang ingin diinputkan

2. *datagridview*

sebagai tampilan dari data-data yang telah diinputkan pada form pengguna

ini.

3. *Button* simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. Button ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data pengguna yang telah diinput di

dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada inputan yang ada.

6. Button keluar

INDONESIA	E Master	Transaksi	Laporan							
							Penggi	ina		
	ID Pengguna :	P011			id pengguna	id workshop	nama pengguna	usemame	password	
Barang					P001	W001	irfan	irfan	irfan	
	Nama Pengguna :	adi			P002	W002	fian	fian	fian	
	Usemame :	adi			P003	W003	irfa	irfa	irfa	
Pengguna					P004	W001	sakti	sakti	sakti	
-	Password :	adi			P005	W002	havid	havid	havid	
	Workshop :	workebon?			P006	W003	lala	lala	lala	
		monton op 2			P007	W003	cece	cucu	cucu	
Pemesan					P008	W002	dodi	dodi	dodi	
					P009	W002	didot	didot	didot	
					P010	W002	afnan	afnan	afnan	
Supplier				•	P011	W003	adi	adi	adi	
				*						
Order										
Workshop										
				Simp	Nan Uba	h Cancel				

Gambar 4.28 Form pengguna

f. Form pemesan

Form pemesan adalah *form* yang digunakan untuk peng*input*an sebuah biodata pemesan pada database. *Form* ini mempunyai 6 *textbox*, 1 *datagridview* dan 4 *button* yang dimana fungsinya adalah :

1. 6 *textbox*

sebagai inputan untuk biodata orang yang ingin diinputkan

2. datagridview

sebagai tampilan dari data-data yang telah di*input*kan pada *form* pemesan ini.

3. Button simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. Button ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data pengguna yang telah diinput di

dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada inputan yang ada.

6. Button keluar

					-				
	PT. Bai	ata In	donesia	ı					
			1						
	Master	Transaksi	Laporan			Pemesa	n	 	Log
	kode pemesen :	M004	Kata Pemesan	; surabaya					
2	Pemesan :	TS	No Tip Perres	n : 867564785	22				
Ŭ j	Alamat Perresan :	I. ITS	Kontak Pernes	an : sigt					
gguna	KDPEMESAN	NMPEMESAN	ALAMATPEMES	KOTAPEMESAN	NOTELPPEMES	AF KONTAKPEMESA	1		
4	PM001	stikom	tenggumung	surabaya	85648818826	adt			
	PM002	upn	medokan	surabaya	876543876	indra			
	PM003	unar	jawa J ITS	surabaya	906/493620 86766478922	nao			
	*		0.110	ecrecaya	OUT OUT OUT				
a a Supplier	•								
	Simpan	lbah Car	cel						
rder									
Arder									
order Color									
Order Order orkshop									
Order Order Srkshop									

Gambar 4.29 Form Pemesan

g. Form supplier

Form supplier adalah form yang digunakan untuk penginputan sebuah biodata supplier pada database. Form ini mempunyai 6 textbox, 1 datagridview dan 4 button yang dimana fungsinya adalah :

1. 6 *textbox*

sebagai inputan untuk biodata Supplier yang ingin diinputkan

2. datagridview

sebagai tampilan dari data-data yang telah di*input*kan pada form Supplier ini.

3. Button simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. Button ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data *Supplier* yang telah di*input* di dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada *input*an yang ada.

6. Button keluar

			1						
	Master	Transaksi	Laporan						
S MENU						Supplie	er		
			Kata Carakas			Carl Supplier			
Barang No	ode suppler : Unit		Nota Suppler		_				
7	ana ooppilar .	_	No Tip Supplier	-	_	_			
Ale	amat Supplier :		Kontak Suppler	-					
	KDSUPPLIER	NAMASUPPLIER	ALAMATSUPPLIEF	KOTASUPPLIER	NOTLPSUPPLIER	KONTAKSUPPLIEI			
4	SPL0001	UD KAWAN KITA	J. Sidosermo 2	surabaya	5433881	SUHARDI			
lemesan	SPL0002	UD KAWAN	edc.	sidoarjo	8765	adek			
Supplier									
	Sec. 1	-							
<u> </u>	ampan 00	Cance							
Order									
_									

Gambar 4.30 Form Supplier

h. Form order

Form Order adalah form yang digunakan untuk penginputan sebuah barang Order pada database. Form ini mempunyai 5 textbox, 1 combo box, 1 datagridview dan 4 button yang dimana fungsinya adalah :

1. 5 *textbox* dan 1 *combo box*

sebagai inputan untuk biodata Supplier yang ingin diinputkan

2. datagridview

sebagai tampilan dari data-data yang telah di*input*kan pada form Order ini.

3. *Button* simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. Button ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data *Order* yang telah di*input* di dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada *input*an yang ada.

6. Button keluar

					_					
	1	T. Bai	ata Ind	lonesia	1					
	м	4							_	
\bigcirc	EN			1						
DNESIA	U	Master	Transaksi	Laporan						L
MENU							Orde			
	No	Order :	Tg	Mulai : 11/23/2	013 📴 🕶					
	Na	ma Order :	Tg	Selesai : 11/23/2	013 💷 🖛					
1	Pe	mesan :		iesal : 🔿 Ya	Tidak					
					0					
		NO_ORDER	KDPEMESAN	NAMA_ORDER	TGMUL	TGSEL	SELESAI			
4	P	C605122	PM002	RESIKO ROLL T	11/12/2013	11/15/2013	YA			
		C605121	PM003	MANTEL UUM	11/13/2013	11/14/2013	TIDAK			
		C605123	PM002	MACH 2BH ROL	11/12/2013	11/15/2013	YA			
		0600127	PMOUZ	marcel	11/13/2013	11/20/2013	10			
a di la constante di la consta										
				_						
×.		Simpan Ut	ah Cancel							
Arder										
Xider										
Vider										
Drder										
Drder										
Order Order Srkshop										

Gambar 4.31 Form Order

i. Form workshop

Form workshop adalah sebuah form yang digunakan untuk menampung data mengenai gudang yang dimana data gudang tersebut akan dijadikan hak akses kepada pengguna. Form ini mempunyai 2 textbox, 1 datagridview dan 3 button

1. 2 *textbox*

Sebagai inputan untuk menginputkan data workshop

2. 1 datagridview

Sebagai tampilan dari data-data yang telah diinputkan di dalam tabel workshop ini.

3. *Button* simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. Button ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data workshop yang telah di*input* di dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada *input*an yang ada.

PT. Barata Indonesia	
Warkshan	
©_Woldshop : W254	
C WORCHOF MARA WORCH	
	PT: Barata Indonesia

Gambar 4.32 form workshop

j. Form menu transaksi

Form menu transaksi adalah *form* yang tampil saat ikon transaksi di klik. Ketika ikon transaksi di klik maka akan tampil sub menu yang ada disebelah kiri yang dimana isi dari sub menu tersebut berupa BBM dan BBK



Gambar 4.33 *Form* Transaksi

k. Form BBM

Form BBM adalah *form* yang digunakan untuk peng*input*an sebuah Bahan masuk pada database. *Form* ini mempunyai 10 *textbox*, 5 *combo box*, 2 *datagridview*, 1 *datetime* dan 4 *button* yang dimana fungsinya adalah :

1. 10 *textbox*, 5 *combo box* dan 1 *datetime*

sebagai *input*an untuk BBM yang ingin di*input*kan

2. datagridview

sebagai tampilan dari data-data yang telah di*input*kan pada *form* BBM ini sesuai dengan hak akses nya. Pada *datagridview* yang satunya adalah *datagridview* yang fungsinya sebagai menampilkan sebuah data dari semua workshop.

3. Button simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. *Button* ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data BBM yang telah di*input* di dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada inputan yang ada.

6. Button keluar

Button yang digunakan untuk kembali pada menu utama.



Gambar 4.34 Form BBM

Form BBK

1.



Form BBK adalah *form* yang digunakan untuk peng*input*an sebuah Bahan Keluar pada database. *Form* ini mempunyai 10 *textbox*, 1 *masketextbox*, 1 *datagridview*, 1 *datetime* dan 4 *button* yang dimana fungsinya adalah :

1. 10 textbox, 1 masketextbox dan 1 datetime

sebagai inputan untuk BBK yang ingin diinputkan

2. datagridview

sebagai tampilan dari data-data yang telah di*input*kan pada *form* BBK ini sesuai dengan hak akses nya.

3. *Button* simpan

digunakan untuk menyimpan data inputan yang telah diisi.

4. Button ubah

Button yang digunakan untuk mengubah data BBK yang telah diinput di

dalam database

5. Button cancel

Button yang digunakan untuk membersihkan data pada inputan yang ada.

6. Button keluar

Button yang digunakan untuk kembali pada menu utama.

	1.	Dara										
Ē												
Ü	Ma	aster	Transaksi	Laporan								
							BBK					
N	o Bon	: K009	N	ima Barang :		 Jumlah 		Satuan				
w	orkshop	worksho	ol kr	de barano :		Monday	November 18, 2013					
	mlar		- N			Nama bend	a yang dikerjakan					
	ant Contr		- 10									
Ŭ			0	(uran :								
L f	Berikut a	adalah data dari w	workshop	C an ander	NAMACATURN	NO KADTUK	COSTOSIUTOSY	NAMADENDAVAN	KODERADANC	NAMADADANC		
		NO_BONK	workshop 1	C605122	Ruah	NO_NARTUK	HH	FD	7DAPDA2000RT	RRAZING TIP A	42	
		K002	workshop 1	C605122	Buah	06/2770H	5678	fahi	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2 E	
		K003	workshop 1	C605122	Buah	06/2770H	56789	h	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2	
		K004	workshop 1	C605122	Buah	06/2770H	99	asd	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2	
		K005	workshop 1	C605122	Buah	06/2770H	99	fty	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2 +	
	•										- F	
	Berikut a	adalah bukan dat	a dari wokshop									
		NO_BONK	ID_WORKSHOP	NO_ORDER	ID_SATUAN	NO_KARTUK	COSTCENTREK	NAMABENDAYAN	KODEBARANGK	NAMABARANGK	U ^	
	•	K001	W001	C605122	BH	06/2770H	HH	FD	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2	
		K003	W001	C605122	BH	06/2770H	56789	h	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2	
		K005	W001	C605122	BH	06/2770H	99	fty	7DAPDA2000BT	BRAZING TIP A	A2-	
		K006	W001	C605122	BH	06/2771F	hhj	hju	7DAPWA1000BT	BRAZING TIP B	B1	
					-			A 11	70 400 400007	00170007004		

Gambar 4.35 Form BBK

m. form laporan BBM

Form laporan ini merupakan laporan yang datanya didapat dari BBM. Laporan ini dapat diakses oleh pengguna yang sesuai dengan hak akses yang diberikan oleh perusahaan.



Gambar 4.36 Form laporan BBM

n. Form laporan BBK

Form laporan ini merupakan laporan yang datanya didapat dari BBK.

Laporan ini dapat diakses oleh pengguna yang sesuai dengan hak akses yang

diberikan oleh perusahaan.



Gambar 4.37 Form laporan BBK