

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil uji coba dan evaluasi pada sistem informasi penjadwalan produksi pada UD Eka, maka dapat disimpulkan bahwa Aplikasi ini dapat melakukan proses pengurutan pesanan dengan menggunakan metode *Earliest Due Date* (EDD), menghitung empat parameter dari metode EDD dan dapat melakukan penjadwalan produksi serta dapat menghasilkan *master production schedule*(MPS), jadwal harian, jadwal produk dan jadwal mesin.

5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan sebagai bahan pengembangan kedepannya sebagai berikut:

1. Penambahan jadwal karyawan pada sistem informasi penjadwalan produksi pada UD Eka.
2. Pengembangan jadwal mesin sehingga tidak ada waktu tunggu untuk masing-masing mesin.