

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil uji coba dan evaluasi pada sistem informasi penjadwalan produksi pada UD Eka, maka dapat disimpulkan bahwa Aplikasi ini dapat melakukan proses pengurutan pesanan dengan menggunakan metode *Earliest Due Date* (EDD), menghitung empat parameter dari metode EDD dan dapat melakukan penjadwalan produksi serta dapat menghasilkan *master production schedule(MPS)*, jadwal harian, jadwal produk dan jadwal mesin.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran yang diberikan sebagai bahan pengembangan kedepannya sebagai berikut:

1. Penambahan jadwal karyawan pada sistem informasi penjadwalan produksi pada UD Eka.
2. Pengembangan jadwal mesin sehingga tidak ada waktu tunggu untuk masing-masing mesin.