

BAB IV

IMPLEMENTASI DAN EVALUASI

4.1 Kebutuhan Sistem

Agar sistem berjalan, dalam kegiatan implementasi sistem membutuhkan perangkat keras dan perangkat lunak.

4.1.1 Kebutuhan Perangkat Keras

Kebutuhan minimal perangkat keras yang harus dipenuhi agar sistem dapat berjalan dengan baik adalah sebagai berikut:

1. Kapasitas *Random Access Memory* (RAM) 2024 MB.
2. Processor minimal Intel Core 2 Duo.
3. Harddisk minimal berkapasitas 180 Gb.
4. VGA Card 512 MB On Board.
5. *Printer* untuk mencetak data yang diperlukan.

4.1.2 Kebutuhan Perangkat Lunak

Perangkat lunak yang dibutuhkan agar sistem dapat berjalan dengan baik adalah sebagai berikut:

1. Sistem Operasi Microsoft Windows 7.
2. Microsoft Visual Studio 2012.
3. Microsoft SQL Server 2008 R2.

4.2 Implementasi Sistem

Pada bagian implementasi sistem dijelaskan tentang fungsi-fungsi bagian aplikasi, cara penggunaan aplikasi, serta tampilan dan fungsi kontrol aplikasi.

4.2.1. Form Login

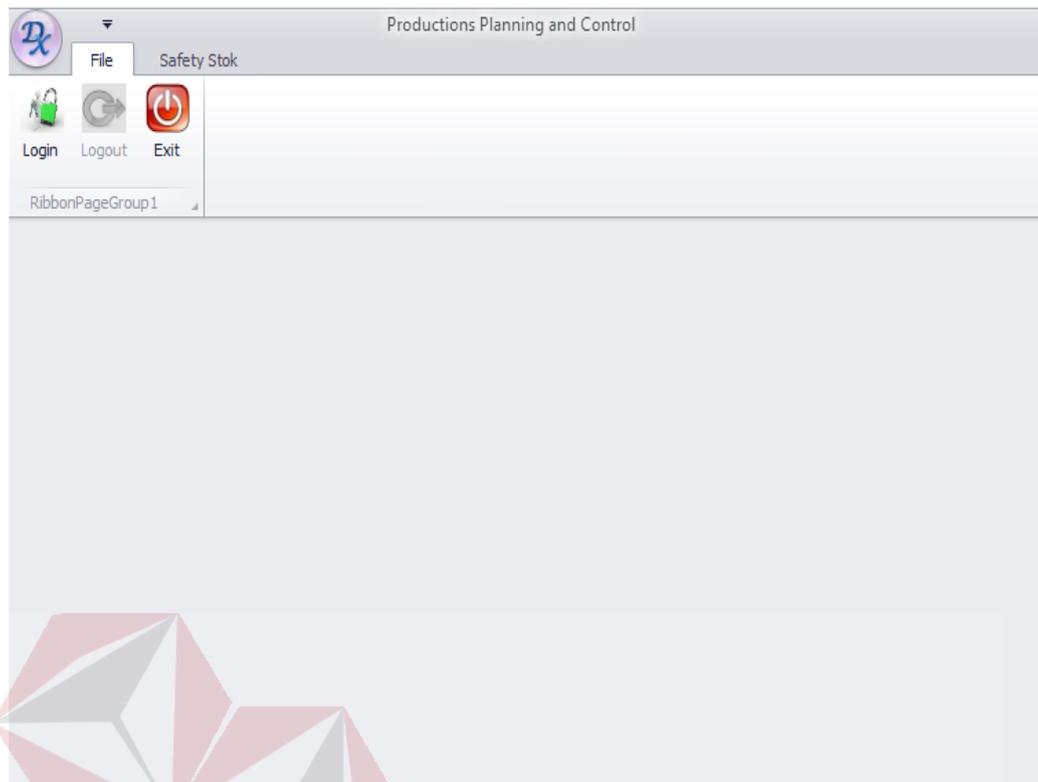
Form Login berfungsi untuk membedakan hak akses dari setiap pengguna. Apabila id pengguna dan *password* tidak sesuai dengan yang sudah tersimpan dalam database, maka pengguna tidak bisa masuk atau mengakses sistem *productions planning and control*. Pengguna menginputkan pada textbox id pegawai dan *password*, setelah itu pengguna menekan *login* untuk masuk ke dalam sistem. Tampilan *Form Login* dapat dilihat pada Gambar 4.1.



Gambar 4.1 *Form Login*

4.2.2. Form Utama

Jika pengguna telah berhasil masuk ke dalam sistem setelah melewati proses *login*, maka sistem akan menunjukkan atau menampilkan *Form Utama*. *Form Utama* merupakan *form* yang menampilkan beberapa menu yang dapat diakses oleh pengguna. Menu yang muncul pada *form* utama disesuaikan dengan hak akses pengguna tersebut. *Form* utama dapat dilihat pada Gambar 4.2.



Gambar 4.2 *Form* Menu Utama

4.2.3. *Form Master Pegawai*

Form Master Pegawai merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data pegawai. Pada *form* ini akan digunakan oleh Admin untuk memasukkan data pegawai kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data pegawai, mengubah data pegawai, dan menghapus data pegawai yang telah tersimpan di dalam *database*.

Form Master pegawai dapat dilihat pada Gambar 4.3.

Master Pegawai

Master Pegawai Cari Data Pegawai

ID Pegawai: PG039

Nama Pegawai:

Alamat:

No Telp: Ketrampilan:

Status: PILIH Nama Bagian:

Kondisi: PILIH Password:

Id_pegawai	Nama_pegawai	Alamat	No_telp	Status
PG001	Anugerah Syai...	Bukid II No 54 A	082244229390	PEGAWAI TE
PG002	Joni	Jl. Mawar 11	123456	PEGAWAI TE
PG003	Joko	Jl. Mawar 12	123456	PEGAWAI TE
PG004	Kino	Jl. Mawar 13	123456	PEGAWAI TE
PG005	Surti	Jl. Mawar 14	123456	PEGAWAI TE

Save Cancel Exit

Gambar 4.3 *Form Master Pegawai*

4.2.4. *Form Master Pelanggan*

Form Master Pelanggan merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data pelanggan. Pada *form* ini akan digunakan oleh Bagian Marketing untuk memasukkan data pelanggan kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data pelanggan, mengubah data pelanggan, dan menghapus data pelanggan yang telah tersimpan di dalam *database*. *Form Master* pelanggan dapat dilihat pada Gambar 4.4.

Id_pelanggan	Nama_pelangga	Alamat	No_telej
PL001	Heru	Jl. Melati 23	123456
PL002	Joko	Jl. Mawar 12	12345
PL003	Sinat	Jl. Melati 23	12345
PL004	Jojon	Jl. Karang men...	1234567
PL005	Taufik	Jl. Manyar 12	1234567
PL006	Bapak	akdjhaskjhask...	0912830

Gambar 4.4 *Form Master Pelanggan*

4.2.5. *Form Master Produk*

Form Master Produk merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data produk. Pada *form* ini akan digunakan oleh Bagian admin untuk memasukkan data produk kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambah data produk, mengubah data produk dan menghapus data produk yang telah tersimpan di dalam *database*.

Form Master produk dapat dilihat pada Gambar 4.5.

	Id_produk	Nama_produk	Gambar	Harga
▶	PR001	Hidrolik Dump ...	D:\TA\RBS\Do...	6000000
	PR002	Lemari Baju	D:\TA\RBS\Do...	2000000
	PR003	Hidrolik	D:\TA\RBS\Do...	4500000
	PR004	Tenda Limas	C:\Users\Public...	100000
	PR005	Tenda Dom	C:\Users\Public...	100000
	PR006	tenda kotak	C:\Users\Public...	120000
	PR007	Tenda Dom2	C:\Users\Public...	100000

Gambar 4.5 *Form Master Produk*

4.2.6. *Form Master Rakitan*

Form Master Rakitan merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data rakitan. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data rakitan kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data rakitan, mengubah data rakitan, dan menghapus data rakitan yang telah tersimpan di dalam *database*.

Form Master rakitan dapat dilihat pada Gambar 4.6.

Master Rakitan

Master Rakitan Cari Data Rakitan

Id Rakitan: RK011

Nama Produk: [Dropdown]

Nama Rakitan: [Input]

Master Produk

	Id_produk	Nama_produk	Gamb
▶	PR001	Hidrolik Dump ...	D:\TAIR
	PR002	Lemari Baju	D:\TAIR
	PR003	Hidrolik	D:\TAIR
	PR004	Tenda Limas	C:\User
	PR005	Tenda Dom	C:\User
	PR006	tenda kotak	C:\User
	PR007	Tenda Dom2	C:\User

Gambar Produk

Preview

Save Cancel Delete Exit

Master Rakitan

	Id_rakitan	Id_produk	Nama_rakitan
▶	RK001	PR003	Cover
	RK002	PR003	Piston
	RK003	PR004	Rakitan Bawah
	RK004	PR004	Rakitan Atas

Gambar 4.6 *Form Master Rakitan*

4.2.7. *Form Master Bahan Baku*

Form Master Bahan Baku merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data bahan baku. Pada *form* ini akan digunakan oleh Bagian Perencanaan untuk memasukkan data bahan baku kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data bahan baku, mengubah data bahan baku, dan menghapus data bahan baku yang telah tersimpan di dalam *database*. *Form Master* bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.7.

Master Bahan Baku

Master Bahan Baku Cari Data Bahan Baku

ID Bahan Baku

Nama Bahan Baku

Satuan

Harga Rp.

	Id_bahan_baku	Nama_bahan_bak	Stok	Satuan	Harga	Safety_Stok
▶	BB001	Seal D:2cm	42	buah	400000	10
	BB002	Karet 2, P:5cm	0	buah	500000	5
	BB003	Besi Merah	521	buah	30000	3
	BB004	Baut	0	buah	10000	5
	BB005	Besi Panel	2	Dim	120000	0
	BB006	Besi	33	Dim	100000	0
	BB007	Besi Putih	15	Dim	100000	0
	BB008	Besi Hijau	15	dim	40000	0
	BB009	rangrusuk	1	buah	80000	5
	BB010	Besi-Dom1	28	Dim	50000	0
	BB011	Besi-Dom2	45	Dim	70000	0
*						

Save Cancel Delete Exit

Gambar 4.7 Form Master Bahan Baku

4.2.8. Form Master Bill Of Materiall

Form Master Bill Of Material merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data *Bill Of Material*. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data *Bill Of Material* kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data *Bill Of Material*, mengubah data *Bill Of Material*, dan menghapus data *Bill Of Material* yang telah tersimpan di dalam *database*. *Form Master Bill Of Material* dapat dilihat pada Gambar 4.8.

	Id_BOM	Id_produk	Id_rakitan	Id_bahan_baku	Jumlah_bahan	Total
▶	BM001	PR003	RK001	BB001	1	400000
	BM002	PR003	RK001	BB002	2	1000000
	BM003	PR003	RK002	BB003	4	120000
	BM004	PR003	RK002	BB004	10	100000
	BM005	PR003	RK001	BB005	3	360000
	BM006	PR004	RK003	BB005	2	240000
	BM007	PR004	RK004	BB003	2	60000

Gambar 4.8 *Form Master Bill Of Material*

4.2.9. *Form Master Bobot Pekerjaan*

Form Master Bobot Pekerjaan merupakan suatu *form Master* yang berfungsi untuk mengolah data bobot pekerjaan. Pada *form* ini akan digunakan oleh untuk memasukkan data bobot pekerjaan kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data bobot pekerjaan, mengubah data bobot pekerjaan, dan menghapus data bobot pekerjaan yang telah tersimpan di dalam *database*. *Form Master* bobot pekerjaan dapat dilihat pada Gambar 4.9.

Gambar 4.9 *Form Master Bobot Pekerjaan*

4.2.10. *Form Master Penerimaan Bahan Baku*

Form penerimaan bahan baku merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data penerimaan bahan baku. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data penerimaan bahan baku kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data penerimaan bahan baku. *Form* transaksi produksi dapat dilihat pada Gambar 4.10.

Gambar 4.10 *Form Transaksi Produksi*

4.2.11. Form Transaksi Produksi

Form Transaksi Produksi merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data transaksi produksi. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data transaksi produksi kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data transaksi produksi. *Form* transaksi produksi dapat dilihat pada Gambar 4.11.

Transaksi Produksi

Transaksi Produksi Cari Data Transaksi Produksi

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Tanggal Produksi Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

Nama Produk

Harga

Jumlah Pesan Unit

Total Biaya Pengiriman Rp.

Total Harga

Transaksi Produksi

	Id_transaksi_pro	Id_pelanggan	Id_produk	Tanggal
▶	TP001	PL004	PR003	2/13/2015
	TP002	PL003	PR003	2/13/2015
	TP003	PL005	PR004	6/30/2015
	TP004	PL005	PR004	7/1/2015
	TP005	PL004	PR004	6/30/2015
	TP006	PL006	PR005	6/1/2015

Gambar 4.11 *Form* Transaksi Produksi

4.2.12. Form Rencana Kebutuhan Bahan Baku

Form Rencana Kebutuhan Bahan Baku merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data rencana kebutuhan bahan baku. Pada *form* ini akan digunakan oleh Bagian admin untuk memasukkan data rencana kebutuhan bahan baku kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data rencana kebutuhan bahan baku. *Form* rencana kebutuhan bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.12.

Id_ren_keb_bb	Id_transaksi_pr	Id_rakitan	Id_bahan_ba
KB001	TP001	RK001	BB001
KB002	TP001	RK001	BB002
KB003	TP001	RK002	BB003
KB004	TP001	RK002	BB004
KB005	TP004	RK003	BB005
KB006	TP004	RK004	BB003
KB007	TP005	RK003	BB005
KB008	TP005	RK004	BB003
KB009	TP007	RK003	BB005
KB010	TP007	RK004	BB003

Gambar 4.12 *Form* Rencana Kebutuhan Bahan Baku

4.2.13. Form Rencana Kemajuan Produksi

Form Rencana Kemajuan Produksi merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data rencana kemajuan produksi. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin Perencanaan untuk memasukkan data rencana kemajuan produksi kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data rencana kemajuan produksi. *Form* rencana kemajuan produksi dapat dilihat pada Gambar 4.15.

Rencana Kemajuan Produksi

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Nama Produk

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

ID Rencana Kemajuan Produksi

Nama Rencana

Target Progress

		Bobot Pekerjaan	Nilai
Pengukuran	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pemotongan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pegelasan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pengecatan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Perakitan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Finishing	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Total Nilai		<input type="text"/> %	<input type="text"/> %

Rencana Kemajuan Produksi

Id_ren_kem_pr	Id_transaksi_pr	Nama_ren	Tpengukuran	Tpemotor
KP001	TP001	Hari 1	100	100
KP002	TP001	Hari 2	100	100
KP003	TP003	Hari 1	100	0
KP004	TP003	Hari 2	100	100
KP005	TP003	Hari 3	100	100
KP006	TP003	Hari 4	100	100
KP007	TP003	Hari 5	100	100
KP008	TP003	Hari 6	100	100
KP009	TP012	Hari 1	100	10
KP010	TP012	Hari 3	100	100
KP011	TP012	Hari 4	100	100
KP012	TP012	Hari 5	100	100
KP013	TP012	Hari 6	100	100
KP014	TP013	Hari 1	90	0

Gambar 4.13 *Form* Rencana Kemajuan Produksi

4.2.14. *Form* Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

Form Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data rencana kebutuhan tenaga kerja. Pada *form* ini akan digunakan oleh Bagian admin untuk memasukkan data rencana kebutuhan tenaga kerja kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data rencana kebutuhan tenaga kerja. *Form* rencana kebutuhan tenaga kerja dapat dilihat pada Gambar 4.14.

Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

ID Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

Nama Rencana

Pengukuran Orang

Pemotongan Orang

Pengelasan Orang

Pengecatan Orang

Perakitan Orang

Finishing Orang

Total Pelaksana Orang

Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

	Id_ren_keb_tk	Id_transaksi_pr	Nama_rencana	Pengukuran	Pemo
▶	TK001	TP001	Hari 1	4	4
	TK002	TP001	Hari 2	4	4
	TK003	TP003	Hari 1	10	0
	TK004	TP003	Hari 2	0	20
	TK005	TP003	Hari 3	0	0
	TK006	TP003	Hari 4	0	0
	TK007	TP003	Hari 5	0	0
	TK008	TP003	Hari 6	0	0
	TK009	TP012	Hari 1	1	2
	TK010	TP012	Hari 2	0	1
	TK011	TP012	Hari 3	1	1
	TK012	TP013	Hari 1	5	5
	TK013	TP013	Hari 2	4	4

Gambar 4.14 *Form* Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

4.2.15. *Form* Rencana Biaya Lain

Form Rencana Biaya Lain merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data rencana biaya lain. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data rencana biaya lain kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data rencana biaya lain. *Form* rencana biaya lain dapat dilihat pada Gambar 4.15.

Rencana Biaya Lain

Id Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

Id Rencana Biaya Lain

Nama Rencana

Keterangan Biaya Tambahan

Biaya Tambahan Rp.

Rencana Biaya Lain-lain

	Id_ren_biaya	Id_transaksi_pr	Nama_rencana	Biaya
▶	BL001	TP001		0
	BL002	TP001	Hari 1	0
	BL003	TP003	Hari 6	10000
	BL004	TP013	Hari 1	10000
	BL005	TP015		120000
	BL006	TP012	Hari 3	1210000

Gambar 4.15 *Form* Rencana Biaya Lain

4.2.16. *Form* Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

Form Realisasi Kebutuhan Bahan Baku merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data realisasi kebutuhan bahan baku. Pada *form* ini akan digunakan oleh bagian admin untuk memasukkan data realisasi kebutuhan bahan baku kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data realisasi kebutuhan bahan baku. *Form* realisasi kebutuhan bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.16.

Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

Rencana Kebutuhan Bahan Baku

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Jumlah Pesanan Unit

Nama Produk

ID Rencana Keb BB

Nama Bahan Baku

Total Bahan Baku

Harga per Bahan Baku

Total Harga Bahan Baku

Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

ID Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

Nama Bahan Baku

Bahan Baku Di perlukan

Permintaan Bahan Baku

Tanggal Pengambilan

Total Harga Bahan Baku

	Id_real_keb_bb	Tanggal_ambil	Id_transaksi_pr	Id_ren_keb_bb	Ambil_bb	Grand_total
▶	LB001	2/13/2015	TP001	KB001	3	1200000
	LB002	2/13/2015	TP001	KB002	4	2000000
	LB003	2/13/2015	TP001	KB003	8	240000
	LB004	2/13/2015	TP001	KB004	20	200000
	LB005	7/1/2015	TP004	KB005	3	360000
	LB006	6/30/2015	TP005	KB007	4	480000

Cari Data Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

Berdasarkan

Nama

Gambar 4.16 *Form* Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

4.2.17. *Form* Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

Form Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data realisasi kebutuhan tenaga kerja. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data realisasi kebutuhan tenaga kerja kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data realisasi kebutuhan tenaga kerja. *Form* realisasi kebutuhan tenaga kerja dapat dilihat pada Gambar 4.17.

Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

ID Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

Nama Rencana

Pengukuran Orang

Pemotongan Orang

Sub Assembly Orang

Pengelasan Orang

Pengecatan Orang

Perakitan Orang

Total Pelaksana Orang

Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja



CV. HARAPAN JAYA TENDA

ID Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

Nama Realisasi

Pengukuran Orang

Pemotongan Orang

Sub Assembly Orang

Pengelasan Orang

Pengecatan Orang

Perakitan Orang

Total Pelaksana Orang

Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja										
	Id_real_keb_tk	Id_transaksi_pr	Id_ren_keb_tk	Nama_real	RPengukuran	RPemotongan	RSubassembly	RAssembly	RPenghalusan	RFin
▶	LK001	TP001	TK001	Hari 1	4	4	5	6	6	4
	LK002	TP003	TK003	Hari 1	5	0	0	0	0	0
	LK003	TP003	TK004	Hari 2	0	20	0	0	0	0
	LK004	TP003	TK005	Hari 3	0	0	10	5	0	0
	LK005	TP003	TK006	Hari 4	0	0	0	5	5	0
	LK006	TP003	TK007	Hari 5	0	0	0	0	0	15
	LK007	TP003	TK008	Hari 6	0	0	0	0	0	0

Gambar 4.17 *Form* Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

4.2.18. *Form* Realisasi Biaya Lain

Form Realisasi Biaya Lain merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data realisasi biaya lain. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk memasukkan data realisasi biaya lain kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data realisasi biaya lain. *Form* realisasi biaya lain dapat dilihat pada Gambar 4.18.

Realisasi Biaya Lain

Rencana Biaya Lain

ID Transaksi Produksi Search

Nama Pelanggan

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

ID Rencana Biaya Lain

Nama Rencana

Biaya Tambahan

Keterangan Biaya Tambahan

Realisasi Biaya Lain


CV. HARAPAN JAYA

CV. HARAPAN JAYA TENDA

ID Realisasi Biaya Lain

Nama Realisasi

Realisasi Biaya Tambahan

Id_real_biaya_lain	Id_transaksi_pr	Id_ren_biaya	Nama_real	Biaya	Keterangan
RL001	TP003	BL003	Hari 6	150000	
RL002	TP013	BL004	Hari 1	20000	Gorengan
RL003	TP013	BL004	Hari 1	123	Gorengan
RL004	TP013	BL004	Hari 1	1500000	Gorengan
RL005	TP012	BL006	Hari 3	100000	Makan

Save Cancel Delete Exit

Gambar 4.18 *Form* Realisasi Biaya Lain

4.2.19. *Form* Realisasi Kemajuan Produksi

Form Realisasi Kemajuan Produksi merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data realisasi kemajuan produksi. Pada *form* ini akan digunakan oleh Bagian Perencanaan untuk memasukkan data realisasi kemajuan produksi kedalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan data realisasi kemajuan produksi. *Form* realisasi kemajuan produksi dapat dilihat pada Gambar 4.19.

Realisasi Kemajuan Produksi

Rencana Kemajuan Produksi

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

Nama Produk

Tanggal Produksi

Tanggal Selesai

Waktu Pengerjaan Hari

ID Rencana Kemajuan Produksi

Nama Rencana

Target Progress	Nilai	Bobot Pekerjaan
Pengukuran	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pemotongan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pengelasan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pengecatan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Perakitan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Finishing	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %

Total Nilai %

Realisasi Kemajuan Produksi



CV. HARAPAN JAYA TENDA

ID Realisasi Kemajuan Produksi

Nama Realisasi

Target Progress	Nilai	Bobot Pekerjaan
Pengukuran	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pemotongan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pengelasan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pengecatan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Perakitan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Finishing	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %

Total Nilai %

Id_real_kem_pr	Id_transaksi_pr	Id_ren_kem_pr	Nama_real	Tpengukuran	Tpemotongan	Tsubassembly	Tassembly	Tpenghalusan	Tfinishing
RP001	TP001	KP001	Hari 1	100	100	60	0	0	0
RP002	TP001	KP002	Hari 2	100	100	100	100	100	100
RP003	TP003	KP003	Hari 1	80	0	0	0	0	0

Gambar 4.19 Form Realisasi Kemajuan Produksi

4.2.20. Form Safety Stock

Form safety stock merupakan suatu *form* yang berfungsi untuk mengolah data *safety stocksafety stocksafety stock*. Pada *form* ini akan digunakan oleh admin untuk menghitung *safety stock* didalam program. Pengolahan data yang dapat digunakan dalam *form* ini antara lain menambahkan menghitung data *safety stock* dengan perhitungan yg telah di sediakan. *Form* realisasi kemajuan produksi dapat dilihat pada Gambar 4.20.

Periode	Kebutuhan	Kebutuhan - Rata2 Kebutuhan	(Kebutuhan - Rata2 Kebutuhan) ²
1	0	0	0
2	0	0	0
3	0	0	0
4	0	0	0
5	0	0	0
6	0	0	0

Rata2 Kebutuhan :
 Standart deviation :
 Safety Stock :

Gambar 4.20 Form Safety Stock

4.3 Uji Coba dan Evaluasi

Evaluasi dalam hal ini dilakukan untuk menguji apakah sistem yang telah dibuat sudah sesuai dengan tujuan yang diharapkan atau tidak. Berikut ini merupakan tahap-tahap yang dikerjakan dalam evaluasi, dimulai dari uji coba hingga hasil evaluasi.

4.3.1 Uji Coba

Pada uji coba ini, akan disajikan perbandingan untuk membuktikan apakah aplikasi yang telah dirancang sesuai dengan apa yang diharapkan atau tidak. Uji coba itu sendiri merupakan suatu tes yang dilakukan berdasarkan pada masukan, kondisi atau hasil yang telah ditentukan sebelumnya. Pengujian dari masing-masing fitur akan dijelaskan sebagai berikut.

A. Uji Coba Fitur Dasar Sistem

Uji coba fitur dasar sistem ini bertujuan untuk mengecek apakah semua fitur yang ada dalam aplikasi telah berjalan sesuai dengan fungsinya. Uji coba

fitur dasar sistem yang dijelaskan pada subbab ini yaitu uji coba fitur *Login*.

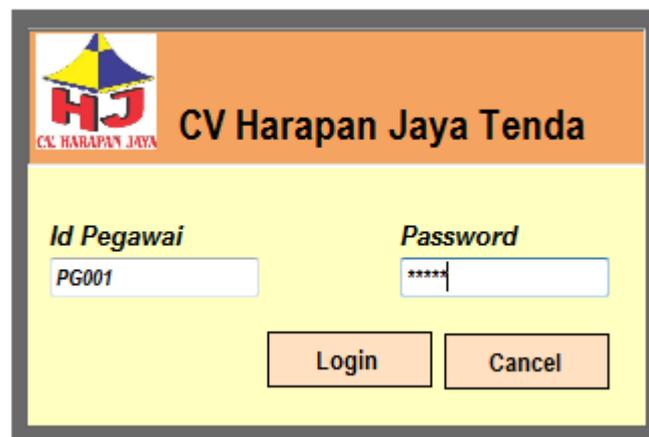
Berikut ini adalah uji coba fitur dasar sistem yang telah dilakukan:

Uji Coba Fitur Login

Proses *login* dilakukan pada *form login* dengan cara memasukkan id pegawai dan *password*. Dari id pegawai dan *password* ini akan diketahui grup penggunaanya sesuai dengan yang telah dimasukkan ke *database*.

Tabel 4.1 *Test Case* Login

<i>Test Case ID</i>	Tujuan	Input	Output	Status
1	Menguji coba <i>login</i> untuk hak akses Admin dengan data yang benar.	Memasukkan data <i>login</i> Id Pegawai = "PG001" dan <i>password</i> "admin"	Masuk ke menu utama pada dengan hak akses administrator sehingga semua menu aplikasi akan muncul.	Sukses (Gambar 4.21 dan Gambar 4.22).
2	Menguji coba <i>login</i> untuk hak akses Admin dengan data yang salah.	Memasukkan data <i>login</i> Id Pegawai= "PG001" dan <i>password</i> "gagal"	Muncul pesan "Password not valid".	Sukses (Gambar 4.23).

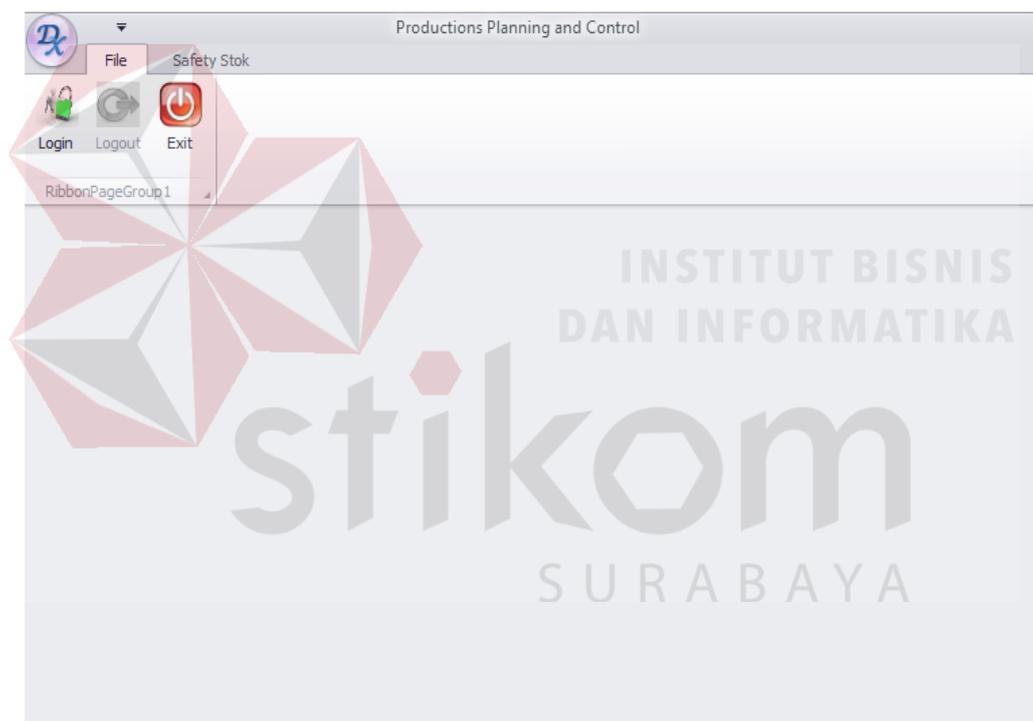


CV Harapan Jaya Tenda

Id Pegawai
PG001

Password

Login Cancel

Gambar 4.21 *Form Login*Gambar 4.22 *Form Menu Utama Sistem*Gambar 4.23 *Message box Form Login*

B. Uji Coba Aplikasi

Uji coba aplikasi dilakukan pada proses penerimaan bahan baku, permintaan bahan baku, approval permintaan bahan baku, perhitungan dengan metode *safety stock*, *output* perhitungan *safety stock*. Berikut adalah uji coba aplikasi pada sistem informasi *productions planning and control*:

1. Uji coba Rencana Kebutuhan Bahan Baku

Memasukkan data rencana kebutuhan bahan baku. Memilih nama pelanggan, nama produk dan nama bahan baku. Jumlah bahan baku yang dibutuhkan akan keluar secara otomatis kemudian dimasukkan kedalam tabel rencana kebutuhan bahan baku.

Tabel 4.2 *Test Case* Rencana Kebutuhan Bahan Baku

<i>Test Case ID</i>	Tujuan	Input	Output	Status
3	Memasukkan data rencana kebutuhan bahan baku.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama bahan baku “Besi Panel”.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel rencana kebutuhan bahan baku dan menampilkan Laporan rencana kebutuhan bahan baku.	Sukses (Gambar 4.24 dan Gambar 4.25).

Id_ren_keb_bb	Id_transaksi_pr	Id_rakitan	Id_bahan_ba
KB001	TP001	RK001	BB001
KB002	TP001	RK001	BB002
KB003	TP001	RK002	BB002
KB004	TP001	RK002	BB004
KB005	TP004	RK003	BB005
KB006	TP004	RK004	BB003
KB007	TP005	RK003	BB005
KB008	TP005	RK004	BB003
KB009	TP007	RK003	BB005
KB010	TP007	RK004	BB003

Gambar 4.24 Form Rencana Kebutuhan Bahan Baku

Id transaksi produksi	Id pelanggan	Nama pelanggan	Id produk	Nama produk	Jumlah	Tanggal produksi	Tanggal selesai	Id rakitan
TP001	PL004	Jojon	PR003	Hidrolik	2	2/13/2015 12:00:00 AM	2/16/2015 12:00:00 AM	RK001
TP001	PL004	Jojon	PR003	Hidrolik	2	2/13/2015 12:00:00 AM	2/16/2015 12:00:00 AM	RK001
TP001	PL004	Jojon	PR003	Hidrolik	2	2/13/2015 12:00:00 AM	2/16/2015 12:00:00 AM	RK002
TP001	PL004	Jojon	PR003	Hidrolik	2	2/13/2015 12:00:00 AM	2/16/2015 12:00:00 AM	RK002
TP004	PL005	Taufik	PR004	Tenda Limas	1	7/1/2015 12:00:00 AM	7/4/2015 12:00:00 AM	RK003
TP005	PL004	Jojon	PR004	Tenda Limas	2	6/30/2015 12:00:00 AM	7/1/2015 12:00:00 AM	RK003
TP007	PL006	Bapak	PR004	Tenda Limas	2	6/1/2015 12:00:00 AM	6/3/2015 12:00:00 AM	RK003

Gambar 4.25 Form Laporan Rencana Kebutuhan Bahan Baku

2. Uji coba Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

Memasukkan data rencana kebutuhan tenaga kerja. Memilih nama pelanggan dan menginputkan jumlah tenaga kerja setiap pekerjaan proses produksi kemudian dimasukkan kedalam tabel rencana kebutuhan tenaga kerja.

Tabel 4.3 Test Case Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

Test Case ID	Tujuan	Input	Output	Status
4	Memasukkan data rencana kebutuhan tenaga kerja.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Limas”, nama rencana “Hari 1”, jumlah tenaga kerja.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel rencana kebutuhan tenaga kerja dan menampilkan Laporan rencana kebutuhan tenaga kerja.	Sukses (Gambar 4.26 dan Gambar 4.27).

Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

ID Transaksi Produksi: TP014

Nama Pelanggan: Anugerah

Tanggal Produksi: 7/1/2015

Tanggal Selesai: 7/8/2015

Waktu Pengerjaan: 6 Hari

ID Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja: TK023

Nama Rencana: Hari 4

Id_ren_keb_tk	Id_transaksi_pr	Nama_rencana	Pengukuran	Pemotor
TK022	TP014	Hari 3	5	2

Total Pelaksana: Orang

Gambar 4.26 Form Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

Laporan Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

Berdasarkan:

ID Transaksi Produksi: TP017

Nama Pelanggan: Anugerah

No. Transaksi Produksi : TP017 Tanggal Produksi : 27-Jul-15

Nama Pelanggan : Anugerah Tanggal Selesai : 31-Jul-15

Nama Produk : Tenda Dom2

Jumlah Produk : 1

Rencana	JUMLAH TENAGA KERJA					
	A	B	C	D	E	F
Hari 1	2	2	2	2	2	2
Hari 2	2	2	2	2	2	2

Gambar 4.27 Form Laporan Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

3. Uji coba Rencana Biaya Lain

Memasukkan data rencana biaya lain. Memasukkan biaya lain di luar proyek kedalam tabel rencana biaya lain.

Tabel 4.4 *Test Case* Rencana Kebutuhan Biaya Lain

<i>Test Case ID</i>	Tujuan	Input	Output	Status
5	Memasukkan data rencana biaya lain.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama rencana “Hari 1”.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel rencana biaya lain dan menampilkan Laporan rencana biaya lain.	Sukses (Gambar 4.28 dan Gambar 4.29).

<i>Test Case ID</i>	Tujuan	Input	Output	Status
5	Memasukkan data rencana biaya lain.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama rencana “Hari 1”.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel rencana biaya lain dan menampilkan Laporan rencana biaya lain.	Sukses (Gambar 4.28 dan Gambar 4.29).

Rencana Biaya Lain																																							
Id Transaksi Produksi	<input type="text"/>	<input type="button" value="Search"/>																																					
Nama Pelanggan	<input type="text"/>																																						
Tanggal Produksi	<input type="text"/>																																						
Tanggal Selesai	<input type="text"/>																																						
Waktu Pengerjaan	<input type="text"/>	Hari																																					
Id Rencana Biaya Lain	<input type="text" value="BL007"/>																																						
Nama Rencana	<input type="text"/>	<input type="button" value="Print"/>																																					
Keterangan Biaya Tambahan	<input type="text"/>																																						
Biaya Tambahan	Rp.	<input type="text"/>																																					
Rencana Biaya Lain-lain	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Id_ren_biaya</th> <th>Id_transaksi_pr</th> <th>Nama_rencana</th> <th>Biaya</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>▶</td> <td>BL001</td> <td>TP001</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BL002</td> <td>TP001</td> <td>Hari 1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BL003</td> <td>TP003</td> <td>Hari 6</td> <td>10000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BL004</td> <td>TP013</td> <td>Hari 1</td> <td>10000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BL005</td> <td>TP015</td> <td></td> <td>120000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BL006</td> <td>TP012</td> <td>Hari 3</td> <td>1210000</td> </tr> </tbody> </table>					Id_ren_biaya	Id_transaksi_pr	Nama_rencana	Biaya	▶	BL001	TP001		0		BL002	TP001	Hari 1	0		BL003	TP003	Hari 6	10000		BL004	TP013	Hari 1	10000		BL005	TP015		120000		BL006	TP012	Hari 3	1210000
	Id_ren_biaya	Id_transaksi_pr	Nama_rencana	Biaya																																			
▶	BL001	TP001		0																																			
	BL002	TP001	Hari 1	0																																			
	BL003	TP003	Hari 6	10000																																			
	BL004	TP013	Hari 1	10000																																			
	BL005	TP015		120000																																			
	BL006	TP012	Hari 3	1210000																																			
<input type="button" value="Save"/>		<input type="button" value="Cancel"/>	<input type="button" value="Delete"/>	<input type="button" value="Exit"/>																																			

Gambar 4.28 *Form* Rencana Biaya Lain

Laporan Rencana Biaya Lain - Lain

Berdasarkan

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

No. Transaksi Produksi : Tanggal Produksi :

Nama Pelanggan : Tanggal Selesai :

Nama Produk :

Jumlah Produk :

Rencana	Biaya	Keterangan
Hari 1	10000	Gorengan

Gambar 4.29 Form Laporan Rencana Biaya Lain

4. Ujicoba Rencana Kemajuan Produksi

Memasukkan data rencana kemajuan produksi. Memilih nama pelanggan dan menginputkan target *progress* kemajuan produksi kemudian target *progress* tersebut dilakukan perkalian dengan bobot pekerjaan dan dibagi 100% maka akan menghasilkan nilai. Kemudian target *progress* dan nilai tersebut dimasukkan kedalam tabel rencana kemajuan produksi.

Tabel 4.5 Test Case Rencana Kemajuan Produksi

Test Case ID	Tujuan	Input	Output	Status
6	Memasukkan data rencana kemajuan produksi.	Memilih nama pelanggan "Anugerah", nama produk "Tenda Dom", nama rencana "Hari 1", target <i>progress</i> , bobot pekerjaan.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel rencana kemajuan produksi dan menampilkan Laporan rencana kemajuan produksi.	Sukses (Gambar 4.30 dan Gambar 4.31).

Rencana Kemajuan Produksi

ID Transaksi Produksi: Search Print

Nama Pelanggan:

Nama Produk:

Tanggal Produksi:

Tanggal Selesai:

Waktu Pengerjaan: Hari

ID Rencana Kemajuan Produksi:

Nama Rencana:

Target Progress	Bobot Pekerjaan	Nilai
Pengukuran	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pemotongan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pegelasan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Pengecatan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Perakitan	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Finishing	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Total Nilai		<input type="text"/> %

Id_ren_kem_pr	Id_transaksi_pr	Nama_ren	Tpengukuran	Tpemotor
KP001	TP001	Hari 1	100	100
KP002	TP001	Hari 2	100	100
KP003	TP003	Hari 1	100	0
KP004	TP003	Hari 2	100	100
KP005	TP003	Hari 3	100	100
KP006	TP003	Hari 4	100	100
KP007	TP003	Hari 5	100	100
KP008	TP003	Hari 6	100	100
KP009	TP012	Hari 1	100	10
KP010	TP012	Hari 3	100	100
KP011	TP012	Hari 4	100	100
KP012	TP012	Hari 5	100	100
KP013	TP012	Hari 6	100	100
KP014	TP013	Hari 1	90	0

Save Cancel Delete Exit

Gambar 4.30 Form Rencana Kemajuan Produksi

Laporan Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

Berdasarkan:

ID Transaksi Produksi: Search Cancel Print

Nama Pelanggan:

CV Harapan Jaya Tenda
Jl. Simo Gunung Kramat no. 27c Surabaya

Laporan Rencana Kemajuan Produksi

No. Transaksi Produksi : Tanggal Produksi :

Nama Pelanggan : Tanggal Selesai :

Nama Produk :

Gambar 4.31 Form Laporan Rencana Kemajuan Produksi

5. Ujicoba Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

Memasukkan data realisasi bahan baku. Memilih nama pelanggan dan menginputkan total realisasi kebutuhan bahan baku dan akan di simpan ke dalam tabel realisasi kebutuhan bahan baku.

Tabel 4.6 *Test Case* Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

<i>Test Case ID</i>	Tujuan	Input	Output	Status
7	Memasukkan data realisasi kebutuhan bahan baku.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama rencana “Hari 1”, ambil bahan baku.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel realisasi kebutuhan bahan baku.	Sukses (Gambar 4.32).

Gambar 4.32 *Form* Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

6. Ujicoba realisasi kemajuan produksi

Memasukkan data realisasi kemajuan produksi. Memilih nama pelanggan dan menginputkan total realisasi progress kemajuan produksi dan akan di simpan ke dalam tabel realisasi kemajuan produksi.

Tabel 4.7 Test Case Realisasi Kemajuan Produksi

Test Case	Tujuan	Input	Output	Status
8	Memasukkan data realisasi kebutuhan produksi.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama rencana “Hari 1”, masukkan progress produksi.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel realisasi kemauan produksi.	Sukses (Gambar 4.33).

Gambar 4.33 Form Realisasi Kemajuan Produksi

7. Ujicoba realisasi kebutuhan tenaga kerja

Memasukkan data realisasi kebutuhan tenaga kerja. Memilih nama pelanggan dan menginputkan realisasi kebutuhan tenaga kerja dan akan di simpan ke dalam tabel realisasi kebutuhan tenaga kerja.

Tabel 4.8 *Test Case* Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

<i>Test Case</i>	Tujuan	Input	Output	Status
9	Memasukkan data realisasi kebutuhan tenaga kerja.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama rencana “Hari 1”, masukkan realisasi tenaga kerja.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel realisasi tenaga kerja.	Sukses (Gambar 4.34).

Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja

ID Transaksi Produksi: TP017

Nama Pelanggan: Anugerah

Tanggal Produksi: 7/27/2015

Tanggal Selesai: 7/31/2015

Waktu Pengerjaan: 3 Hari

ID Rencana Kebutuhan Tenaga Kerja: TK020

Nama Rencana: Hari 3

Pengukuran: 2 Orang

Pemotongan: 3 Orang

Sub Assembly: 2 Orang

Pengelasan: 3 Orang

Pengecatan: 2 Orang

Perakitan: 3 Orang

Total Pelaksana: 15 Orang

Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

ID Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja: LK015

Nama Realisasi: Hari 3

Pengukuran: 2 Orang

Pemotongan: 3 Orang

Sub Assembly: 2 Orang

Pengelasan: 3 Orang

Pengecatan: 2 Orang

Perakitan: 3 Orang

Total Pelaksana: 15 Orang

	Id_real_keb_tk	Id_transaksi_pr	Id_ren_keb_tk	Nama_real	RPengukuran	RPemotongan	RSubassembly	RAssembly	RPenghalusan	RFinish
▶	LK011	TP017	TK018	Hari 1	2	2	2	2	2	2
	LK012	TP017	TK019	Hari 2	4	2	2	2	2	2
*	LK013	TP017	TK020	Hari 3	5	3	2	3	2	3

Save Cancel Delete Exit

Gambar 4.34 *Form* Realisasi Kebutuhan Tenaga Kerja

8. Ujicoba realisasi biaya lain-lain

Memasukkan data realisasi kebutuhan biaya lain. Memilih nama pelanggan dan menginputkan realisasi kebutuhan biaya lain dan akan di simpan ke dalam tabel realisasi kebutuhan baiaya lain.

Tabel 4.9 *Test Case* Realisasi Kebutuhan Biaya Lain

<i>Test Case</i>	Tujuan	Input	Output	Status
10	Memasukkan data realisasi kebutuhan tenaga kerja.	Memilih nama pelanggan “Anugerah”, nama produk “Tenda Dom”, nama rencana “Hari 1”, masukkan realisasi tenaga kerja.	Sistem akan menyimpan kedalam database tabel realisasi tenaga kerja.	Sukses (Gambar 4.35).

Realisasi Biaya Lain

Rencana Biaya Lain

ID Transaksi Produksi: TP012

Nama Pelanggan: Anugerah

Tanggal Produksi: 8/12/2015

Waktu Pengerjaan: 6 Hari

ID Rencana Biaya Lain: BL006

Nama Rencana: Hari 3

Biaya Tambahan: 1210000

Keterangan Biaya Tambahan: Makan

Realisasi Biaya Lain

ID Realisasi Biaya Lain: RL006

Nama Realisasi: Hari 3

Realisasi Biaya Tambahan: Konsumsi

Id_real_biaya_l	Id_transaksi_pr	Id_ren_biaya	Nama_real	Biaya	Keterangan
RL001	TP003	BL003	Hari 6	150000	
RL002	TP013	BL004	Hari 1	20000	Gorengan
RL003	TP013	BL004	Hari 1	123	Gorengan
RL004	TP013	BL004	Hari 1	1500000	Gorengan
RL005	TP012	BL006	Hari 3	100000	Makan

Save Cancel Delete Exit

Gambar 4.35 *Form* Realisasi Kebutuhan Biaya Lain

9. *Test case safety stock*

Menghitung kebutuhan *safety stock* per periode sebelumnya kemudian melakukan update ke dalam table *safety stock*.

Tabel 4.10 *Test Case Safety Stock*

<i>Test Case</i>	Tujuan	Input	Output	Status
11	Menghitung kebutuhan <i>safety stock</i> berdasarkan <i>service level</i> .	Total kebutuhan bahan baku per periode sebelumnya.	Sistem akan melakukan perhitungan <i>safety stock</i> berdasarkan <i>service level</i> .	Sukses (Gambar 4.36).

Periode	Kebutuhan	Kebutuhan - Rata2 Kebutuhan	(Kebutuhan - Rata2 Kebutuhan) ²
1	0	-1	1
2	0	-1	1
3	9	8	64
4	0	-1	1
5	0	-1	1
6	0	-1	1

Rata2 Kebutuhan :
 Standart deviation :
 Safety Stock :

Save Exit

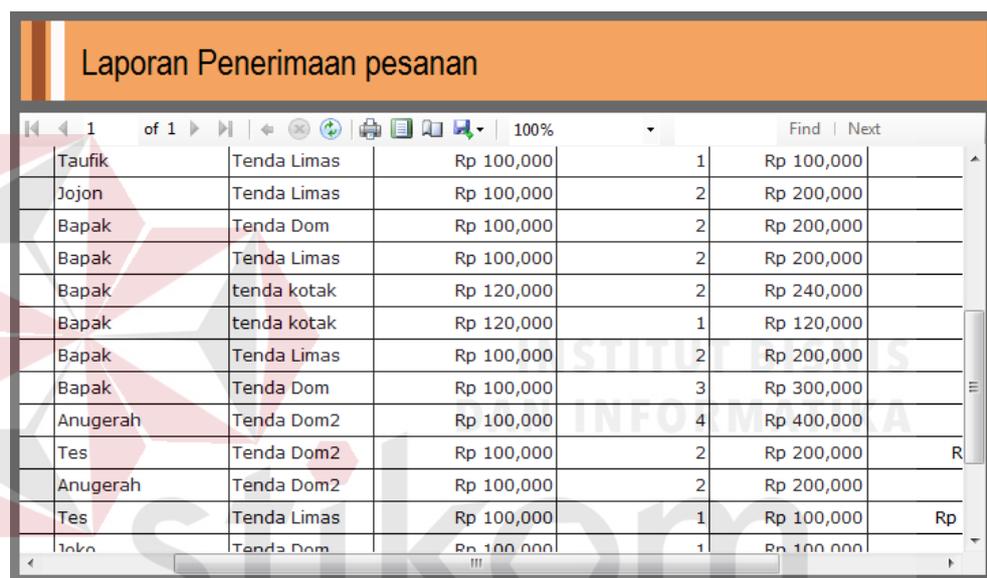
Gambar 4.36 *Form Safety Stock*

10. *Test case laporan pemesanan*

Menampilkan laporan seluruh pemesanan produksi.

Tabel 4.11 *Test Case* Laporan Pemesanan

<i>Test Case</i>	Tujuan	Input	Output	Status
12	Menghitung kebutuhan <i>safety stock</i> berdasarkan <i>service level</i> .	Total kebutuhan bahan baku per periode sebelumnya.	Sistem akan melakukan perhitungan <i>safety stock</i> berdasarkan <i>service level</i> .	Sukses (Gambar 4.37).



Laporan Penerimaan pesanan					
1 of 1					
Find Next					
Taufik	Tenda Limas	Rp 100,000	1	Rp 100,000	
Jojon	Tenda Limas	Rp 100,000	2	Rp 200,000	
Bapak	Tenda Dom	Rp 100,000	2	Rp 200,000	
Bapak	Tenda Limas	Rp 100,000	2	Rp 200,000	
Bapak	tenda kotak	Rp 120,000	2	Rp 240,000	
Bapak	tenda kotak	Rp 120,000	1	Rp 120,000	
Bapak	Tenda Limas	Rp 100,000	2	Rp 200,000	
Bapak	Tenda Dom	Rp 100,000	3	Rp 300,000	
Anugerah	Tenda Dom2	Rp 100,000	4	Rp 400,000	
Tes	Tenda Dom2	Rp 100,000	2	Rp 200,000	R
Anugerah	Tenda Dom2	Rp 100,000	2	Rp 200,000	
Tes	Tenda Limas	Rp 100,000	1	Rp 100,000	Rp
Inke	Tenda Dom	Rp 100,000	1	Rp 100,000	

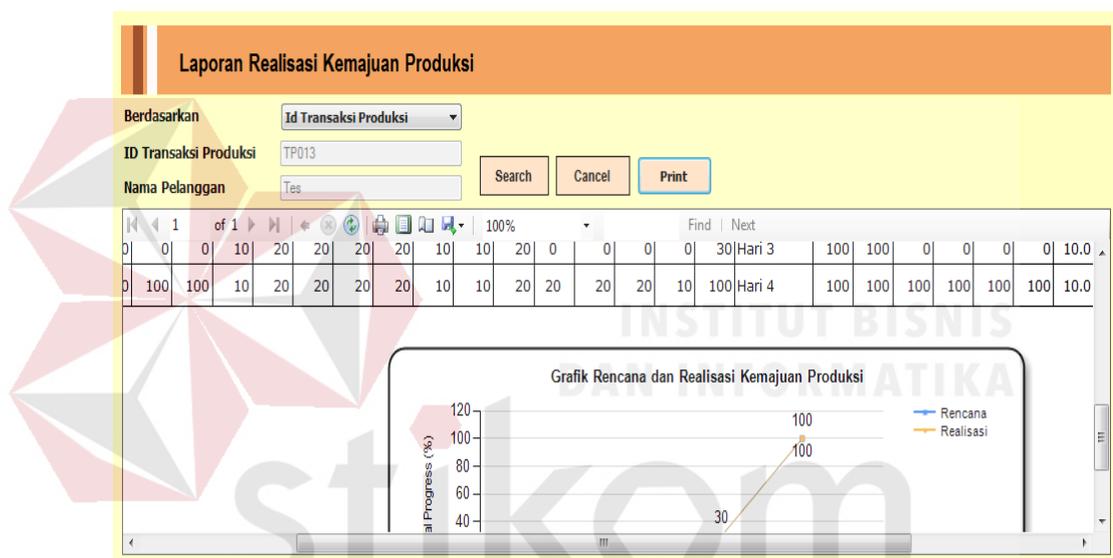
Gambar 4.37 *Form* Laporan Pemesanan

11. *Test case* Laporan Realiasi Kemajuan Produksi

Menampilkan laporan kemajuan produksi dan membandingkan hasil *monitoring* untuk dilakukan evaluasi

Tabel 4.12 *Test Case* Laporan Kemajuan Produksi

<i>Test Case</i>	Tujuan	Input	Output	Status
13	Mendapatkan data <i>monitoring</i> dan evaluasi keamjuan produksi.	Rencana dan realisasi kemajuan produksi.	Sistem akan menampilkan dashboard dan hasil monitoring .	Sukses (Gambar 4.38).

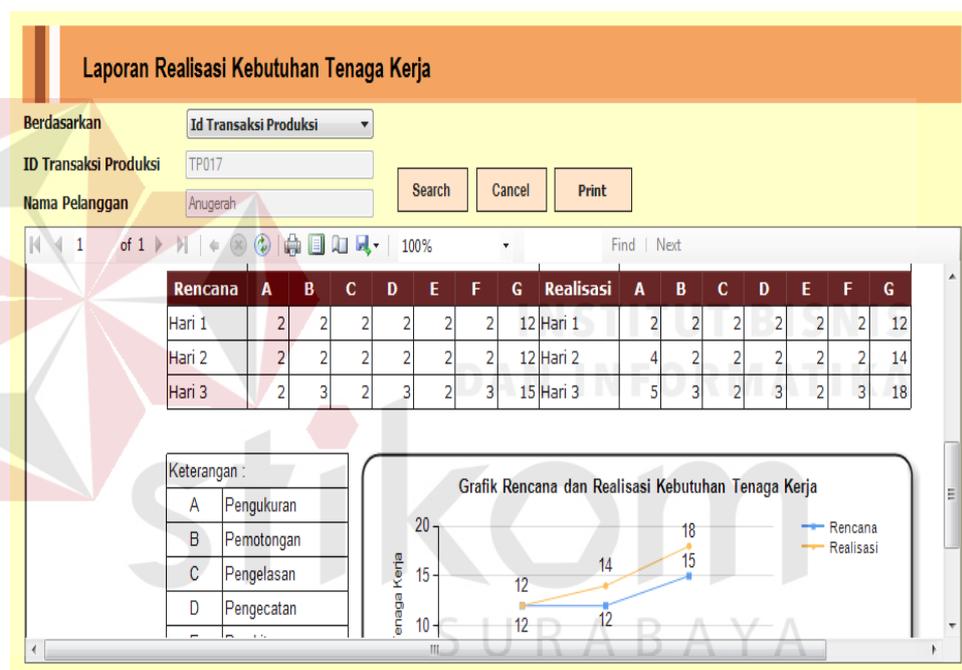
Gambar 4.38 *Form* Laporan Kemajuan Produksi

12. *Test case* Laporan Kebutuhan Tenaga Kerja

Menampilkan laporan kebutuhan tenaga kerja dan membandingkan hasil *monitoring* untuk dilakukan evaluasi

Tabel 4.13 *Test Case* Laporan Kebutuhan Tenaga Kerja

<i>Test Case</i> ID	Tujuan	Input	Output	Status
14	Mendapatkan data <i>monitoring</i> dan evaluasi Kebutuhan tenaga kerjai.	Rencana dan realisasi kebutuhan tenaga kerja	Sistem akan menampilkan dashboard dan hasil monitoring .	Sukses (Gambar 4.39).

Gambar 4.39 *Form* Laporan kebutuhan Tenaga Kerja13. *Test case* Laporan Kebutuhan Bahan Baku

Menampilkan laporan kebutuhan bahan baku dan membandingkan hasil *monitoring* untuk dilakukan evaluasi

Tabel 4.14 *Test Case* Laporan Kebutuhan bahan baku

<i>Test Case</i>	Tujuan	Input	Output	Status
15	Mendapatkan data <i>monitoring</i> dan evaluasi Kebutuhan bahan baku.	Rencana dan realisasi kebutuhan bahan baku	Sistem akan menampilkan informasi bahan baku .	Sukses (Gambar 4.40).

Laporan Realisasi Kebutuhan Bahan Baku

Berdasarkan

ID Transaksi Produksi

Nama Pelanggan

No. Transaksi Produksi : Tanggal Produksi :

Nama Pelanggan : Tanggal Selesai :

Nama Produk :

Jumlah Produk :

Id Rencana	Nama Rakitan	Nama Bahan Baku	Satuan	Bahan Baku / Produk	Harga / Bahan Baku
KB007	Rakitan Bawah	Besi Panel	Dim	2	IDR 120,000
KB008	Rakitan Atas	Besi Merah	buah	2	IDR 30,000

Gambar 4.40 *Form* Laporan kebutuhan Bahan Baku

14. *Test case* Laporan Biaya Lain-Lain

Menampilkan laporan biaya lain-lain yang diperlukan dalam pengerjaan proyek untuk dilakukan *monitoring* dan evaluasi.

Tabel 4.15 *Test Case* Laporan Biaya Lain-lain

<i>Test Case</i> ID	Tujuan	Input	Output	Status
16	Mendapatkan data <i>monitoring</i> dan evaluasi Kebutuhan biaya lain - lain.	Rencana dan realisasi kebutuhan biaya lain-lain	Sistem akan menampilkan informasi <i>monitoring</i> biaya lain-lain.	Sukses (Gambar 4.41).

Laporan Realisasi Biaya Lain Lain

Berdasarkan

ID Transaksi Produksi:

Nama Pelanggan:

No. Transaksi Produksi : Tanggal Produksi :

Nama Pelanggan : Tanggal Selesai :

Nama Produk :

Jumlah Produk :

RENCANA BIAYA LAIN		REALISASI BIAYA LAIN		
Nama Rencana	Biaya	Nama Realisasi	Biaya	Keterangan
Hari 6	Rp 10,000	Hari 6	Rp 150,000	

Gambar 4.41 *Form* Laporan Biaya Lain lain

4.3.2 Evaluasi

Pada uji coba yang telah dilakukan pada fitur-fitur dasar sistem seperti tampak pada uji coba evaluasi mulai Tabel 4.1 sampai dengan uji coba evaluasi Tabel 4.15 Telah berhasil. Output yang diharapkan telah terpenuhi dengan melakukan proses alur program sebagaimana mestinya. Dan validasi telah berhasil muncul apabila data pengisian ada yang kosong atau jika tidak sesuai dengan data yang harus diisi. Dapat disimpulkan bahwa fitur-fitur dasar tersebut telah berjalan dengan baik dan tidak terdapat *error*. Fungsi-fungsi simpan data, ubah data, dan hapus data dapat berjalan sebagaimana *output* yang diharapkan.

