

## **BAB IV**

### **IMPLEMENTASI DAN EVALUASI**

#### **4.1 Implementasi**

Implementasi program adalah implementasi dari analisis dan desain sistem yang dibuat sebelumnya. Sehingga diharapkan dengan adanya implementasi ini dapat dipahami jalannya aplikasi Rancang Bangun Aplikasi Pencatatan Produksi Pada PT. Mega Utama Indah. Sebelumnya *user* harus mempersiapkan kebutuhan-kebutuhan dari program yang akan diimplementasikan baik dari segi perangkat keras maupun perangkat lunak komputer.

##### **4.1.1 Kebutuhan Perangkat Keras**

Agar dapat menjalankan aplikasi Rancang Bangun Aplikasi Pencatatan Produksi Pada PT. Mega Utama Indah. ini, dibutuhkan perangkat lunak (*software*) dan perangkat keras (*hardware*).

Adapun persyaratan minimal perangkat keras (*hardware*) adalah sebagai berikut:

1. *Processor* Intel Dual Core, Core 2 Duo, atau di atasnya.
2. *Memory* 1 Gb atau lebih.
3. *Harddisk* 80 Gb atau lebih.
4. Monitor dengan resolusi minimal 1024 x 768.
5. *VGA Card* 128, *Printer*, *Mouse*, dan *keyboard*.

#### 4.1.2 Kebutuhan Perangkat Lunak

Adapun kebutuhan perangkat lunak yang digunakan dalam pembuatan aplikasi ini adalah sebagai berikut:

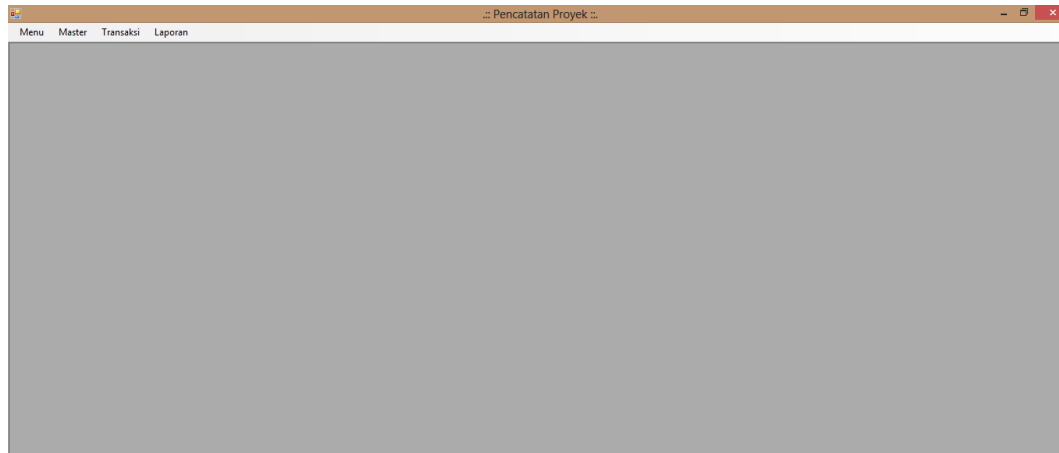
1. Sistem operasi menggunakan *Microsoft Windows 7 Professional*.
2. *VB.Net 2010*.
3. *SQL Server 2008*.
4. Untuk perancangan sistem menggunakan *Power Designer 6*.
5. Untuk perancangan desain input/output menggunakan *Microsoft Office Visio 2007*.
6. Untuk dokumentasi menggunakan *Microsoft Office Word 2010*.

#### 4.1.3 Implementasi Sistem

Implementasi sistem merupakan suatu tahap penerapan dari analisa dan perancangan sistem yang telah dibuat sebelumnya. Pada bagian implementasi sistem juga akan dijelaskan mengenai penggunaan dari aplikasi yang dibuat. Penjelasan aplikasi yang dibuat meliputi tampilan aplikasi, dan fungsi kontrol dalam aplikasi.

##### A. *Form* Utama

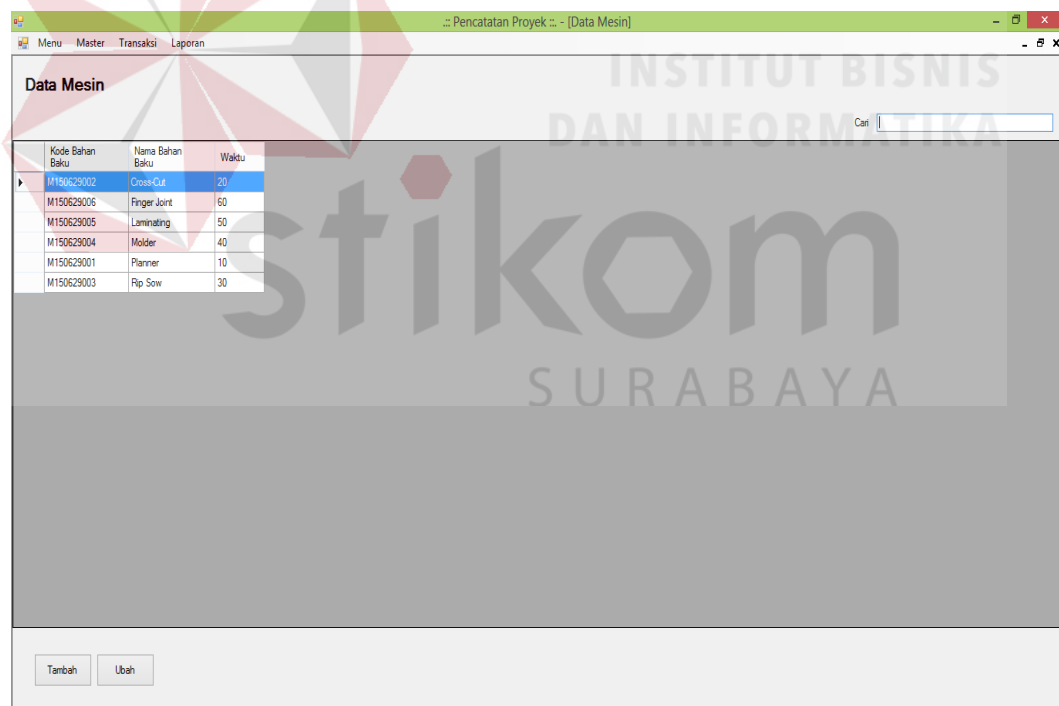
*Form* utama akan muncul setelah proses login berhasil. Pada *form* ini terdapat sejumlah menu yang dapat diakses pengguna dengan cara me-klik menu yang akan dipilih. *Form* utama ini terdapat beberapa tampilan berdasarkan jenis *user*. Berikut ini tampilan *form* utama seperti Gambar 4.1.



Gambar 4.1 Tampilan *Form* Utama

## B. *Form* Master Mesin

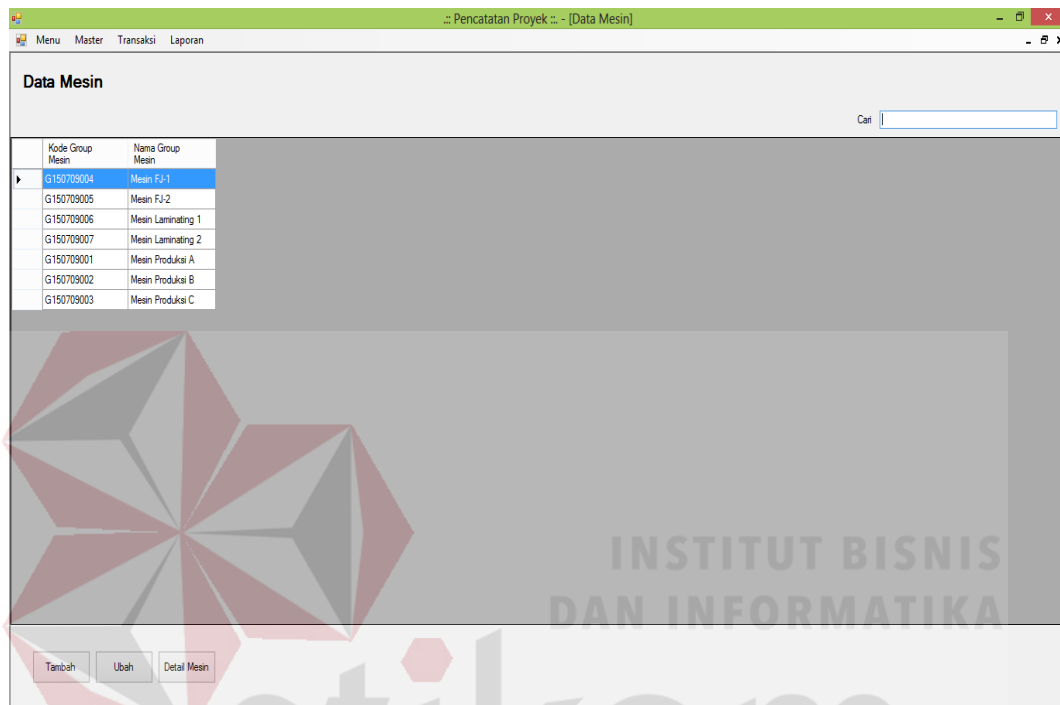
*Form* master mesin digunakan untuk menambah dan merubah data mesin yang ada pada sistem ini. *Form* master mesin dapat dilihat pada Gambar 4.2.



Gambar 4.2 Tampilan *Form* Master Mesin

### C. *Form Master Group Mesin*

*Form master group* mesin digunakan untuk menambah dan merubah data *group* mesin yang ada pada sistem ini. *Form master group* mesin dapat dilihat pada Gambar 4.3.



Gambar 4.3 Tampilan *Form Master Group* Mesin

### D. *Form Master Produk*

*Form master* produk digunakan untuk menambah dan merubah data produk yang ada pada sistem ini. *Form master* produk dapat dilihat pada Gambar 4.4.

Kode Produk	Nama Produk	Satuan
P150629005	Decking	roll
P150629002	Decorative Profile	pcs
P150629001	EZE	pcs
P150629004	Finger Joint Laminating Board	pcs
P150629006	Flooring	pcs
P150708001	Test 2	kds
P150708002	Test 2	pcs
P150629003	Window Frame Profile	pcs

Gambar 4.4 Tampilan *Form Master* Produk

### E. *Form Master* Bahan Baku

*Form master* bahan baku digunakan untuk menambah dan merubah data bahan baku yang ada pada sistem ini. *Form master* bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.5.

Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Satuan
K150629004	Agathis	pcs
K150629007	Jati	pcs
K150629006	Keruing	pcs
K150629001	Meranti Putih	pcs
K150629005	Merbau	pcs
K150629002	Nyatch	pcs
K150629003	Perupuk	pcs
K150708001	Testing 1	roll

Gambar 4.5 Tampilan *Form Master* Bahan Baku

## F. *Form Master Bahan Pembantu*

*Form master* bahan pembantu digunakan untuk menambah dan merubah data bahan pembantu yang ada pada sistem ini. *Form master* bahan pembantu dapat dilihat pada Gambar 4.6.

Kode Bahan Pembantu	Nama Bahan Pembantu	Satuan
T150629005	Isolasi	pcs
T150629004	Klem	pcs
T150629001	Pallet	pcs
T150629002	Plastik Pembungkus	pcs
T150629003	Stripping Band	pcs

Gambar 4.6 Tampilan *Form Master* Bahan Pembantu

## G. *Form Master Customer*

*Form master* customer digunakan untuk menambah dan merubah data customer yang ada pada sistem ini. *Form master* customer dapat dilihat pada Gambar 4.7.

Kode Customer	NamaCustomer	Alamat	Telp	Status
C150629003	Abraham Lincoln	Marlin Street 212	5674766	Export
C150629005	Mario Gonzalez	Johannes Street 47	742831	Export
C150629001	Agus Nurdanto	Jl. Kupang Krajan 47	08563011014	Lokal
C150629002	Fajrul Junaidi	Sumenep Indah 47	08819345678	Lokal
C150629004	Bambang Pihatin	Wiyung 212	7521214	Lokal

Gambar 4.7 Tampilan *Form Master Customer*

## H. *Form Master Pekerjaan*

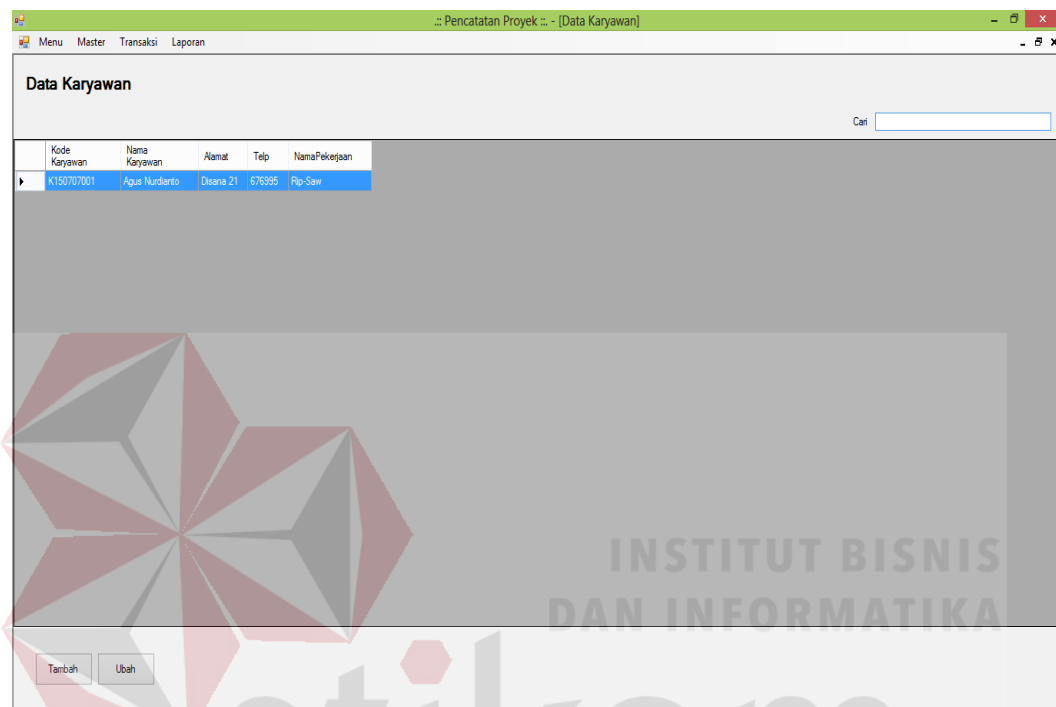
*Form master pekerjaan* digunakan untuk menambah dan merubah data pekerjaan yang ada pada sistem ini. *Form master pekerjaan* dapat dilihat pada Gambar 4.8.

Kode Pekerjaan	Nama Pekerjaan
J150702001	Packing
J150702002	Planner
J150702003	Rip-Sew
J150702004	Molding

Gambar 4.8 Tampilan *Form Master Pekerjaan*

## I. *Form Master Karyawan*

*Form master* karyawan digunakan untuk menambah dan merubah data karyawan yang ada pada sistem ini. *Form master* karyawan dapat dilihat pada Gambar 4.9.



Gambar 4.9 Tampilan *Form Master Karyawan*

## J. *Form Proyek*

*Form proyek* digunakan untuk melihat *list view* yang ada pada sistem ini. *Form proyek* dapat dilihat pada Gambar 4.10.



Kode Proyek	Nama Proyek	Nama Customer	Tanggal Order	Prediksi Hari
P150706001	Gunawangsa	Abraham Lincoln	06 Jul 2015	3
P150709001	Proyek Pak Dedy	Agus Nurdanto	09 Jul 2015	4

Gambar 4.10 Tampilan *Form* Proyek

## K. *Form* Pengerjaan Proyek

*Form* pengerjaan proyek digunakan untuk melakukan *start* proyek yang ada pada sistem ini. *Form* pengerjaan proyek dapat dilihat pada Gambar 4.11.

Gambar 4.11 Tampilan *Form* Pengerjaan Proyek

## L. *Form Tambah Proyek*

*Form* tambah proyek digunakan menambah dan merubah data proyek yang ada pada sistem ini. *Form* tambah proyek dapat dilihat pada Gambar 4.12.

Gambar 4.12 Tampilan *Form* Tambah Proyek

## M. *Form Input Bahan Baku*

*Form input* bahan baku digunakan untuk menambah dan merubah data penggunaan bahan baku yang ada pada sistem ini. *Form input* bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.13.

Gambar 4.13 Tampilan *Input* Bahan Baku

## N. *Form Input Bahan Pembantu*

*Form input* bahan pembantu digunakan untuk menambah dan merubah data penggunaan bahan baku yang ada pada sistem ini. *Form input* bahan pembantu dapat dilihat pada Gambar 4.14.

Kode Bahan Pembantu	Nama Bahan Pembantu	Qty

Gambar 4.14 Tampilan *Input* Bahan Pembantu

## O. *Form Input Tenaga Kerja*

*Form input* tenaga kerja digunakan untuk menambah dan merubah data penggunaan tenaga kerja yang ada pada sistem ini. *Form input* tenaga kerja dapat dilihat pada Gambar 4.15.

Kode Karyawan	Nama Karyawan	Pekerjaan

Gambar 4.15 Tampilan *Input* Tenaga Kerja

### P. *Form Input Biaya*

*Form input* biaya digunakan untuk menambah dan merubah data penggunaan biaya yang ada pada sistem ini. *Form input* biaya dapat dilihat pada Gambar 4.16.

Nama Biaya	Qty

Gambar 4.16 Tampilan *Input* Biaya

### Q. *Form Input Mesin*

*Form input* mesin digunakan untuk menambah dan merubah data penggunaan mesin yang ada pada sistem ini. *Form input* mesin dapat dilihat pada Gambar 4.17.

Kode	Nama Group Mesin	Jumlah (jam)	Jumlah Produksi

Gambar 4.17 Tampilan *Input* Mesin

## R. Form Penyelesaian Proyek

Form penyelesaian proyek digunakan untuk melakukan *finish* proyek yang ada pada sistem ini. Form penyelesaian proyek dapat dilihat pada Gambar 4.18.

Gambar 4.18 Tampilan Form Penyelesaian Proyek

### 4.1.4 Uji Coba Sistem

Uji coba ini dilakukan untuk melihat apakah program yang dibuat sudah sesuai dengan yang diharapkan. Yang dilakukan dalam tahap uji coba sistem adalah dengan menguji apakah semua *input* dari setiap kejadian pada aplikasi dapat menghasilkan *output* sesuai dengan yang diharapkan. Uji coba tersebut adalah sebagai berikut:

#### A. Uji Coba Master Mesin

Proses *master* mesin mencakup proses penambahan dan perubahan data mesin. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.1, yaitu *test case* untuk *form master* mesin.

Tabel 4.1 Test Case Master Mesin

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
1	Memasukkan data mesin	Data mesin, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan	Sukses Gambar 4.19

			muncul dalam daftar mesin	
2	Mengedit data mesin	Data mesin, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar mesin	Sukses Gambar 4.20

Data Mesin			
	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Waktu
	M150629002	Cross-Cut	20
	M150629006	Finger Joint	60
	M150629005	Laminating	50
	M150629004	Molder	40
	M150629001	Planner	10
▶	M150629003	Rip Saw	30

Gambar 4.19 Test Case 1

Data Mesin			
	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Waktu
▶	M150629002	Cross-Cut	20
	M150629006	Finger Joint	60
	M150629005	Laminating	50
	M150629004	Molder	40
	M150629001	Planner	10
	M150629003	Rip Saw	30

Gambar 4.20 Test Case 2

## B. Uji Coba Master Group Mesin

Proses *master group* mesin mencakup proses penambahan dan perubahan data *group* mesin. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.2, yaitu *test case* untuk *form master group* mesin.

Tabel 4.2 *Test Case Master Group Mesin*

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
3	Memasukkan data <i>group</i> mesin	Data <i>group</i> , tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar <i>group</i> mesin	Sukses Gambar 4.21
4	Mengedit data <i>group</i> mesin	Data <i>group</i> mesin, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar <i>group</i> mesin	Sukses Gambar 4.22

Data Mesin	
Kode Group Mesin	Nama Group Mesin
G150709004	Mesin FJ-1
G150709005	Mesin FJ-2
G150709006	Mesin Laminating 1
G150709007	Mesin Laminating 2
G150709001	Mesin Produksi A
G150709002	Mesin Produksi B
▶ G150709003	Mesin Produksi C

Gambar 4.21 *Test Case 3*

Data Mesin		
	Kode Group Mesin	Nama Group Mesin
	G150709004	Mesin FJ-1
	G150709005	Mesin FJ-2
	G150709006	Mesin Laminating 1
	G150709007	Mesin Laminating 2
	G150709001	Mesin Produksi A
	G150709002	Mesin Produksi B
▶	G150709003	Mesin Produksi D

Gambar 4.22 Test Case 4

### C. Uji Coba Master Produk

Proses *master* produk mencakup proses penambahan dan perubahan data produk. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.3, yaitu *test case* untuk *form master* produk.

Tabel 4.3 Test Case Master Produk

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
5	Memasukkan data produk	Data produk, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar produk	Sukses Gambar 4.23
6	Mengedit data produk	Data produk, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar produk	Sukses Gambar 4.24



Data Produk			
	Kode Produk	Nama Produk	Satuan
	P150629005	Decking	roll
	P150629002	Decorative Profile	pcs
	P150629001	E2E	pcs
	P150629004	Finger Joint Laminating Board	pcs
	P150629006	Flooring	pcs
	P150708001	Test 1	kds
	P150708002	Test 2	pcs
▶	P150629003	Window Frame Profile	pcs

Gambar 4.23 Test Case 5

Data Produk			
	Kode Produk	Nama Produk	Satuan
	P150629005	Decking	roll
	P150629002	Decorative Profile	pcs
	P150629001	E2E	pcs
	P150629004	Finger Joint Laminating Board	pcs
	P150629006	Flooring	pcs
	P150708001	Test 1	kds
	P150708002	Test 2	pcs
▶	P150629003	Window Frame Profile 2	pcs

Gambar 4.24 Test Case 6

#### D. Uji Coba Master Bahan Baku

Proses *master* bahan baku mencakup proses penambahan dan perubahan data bahan baku. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.4, yaitu *test case* untuk *form* bahan baku.

Tabel 4.4 Test Case Master Bahan Baku

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
7	Memasukkan data bahan baku	Data bahan baku, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar bahan baku	Sukses Gambar 4.25
8	Mengedit data bahan baku	Data bahan baku, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul	Sukses Gambar 4.26

			dalam daftar bahan baku	
--	--	--	-------------------------	--

Data Bahan Baku			
	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Satuan
	K150629004	Agathis	pcs
	K150629007	Jati	pcs
	K150629006	Keruing	pcs
	K150629001	Meranti Putih	pcs
	K150629005	Merbau	pcs
	K150629002	Nyatoh	pcs
	K150629003	Perupuk	pcs
▶	K150708001	Testing 1	roll

Gambar 4.25 Test Case 7

Data Bahan Baku			
	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Satuan
	K150629004	Agathis	pcs
	K150629007	Jati	pcs
	K150629006	Keruing	pcs
	K150629001	Meranti Putih	pcs
	K150629005	Merbau	pcs
	K150629002	Nyatoh	pcs
	K150629003	Perupuk	pcs
▶	K150708001	Testing 2	roll

Gambar 4.26 Test Case 8

### E. Uji Coba *Master Bahan Pembantu*

Proses *master* bahan pembantu mencakup proses penambahan dan pengubahan data bahan pembantu. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.5, yaitu *test case* untuk *form* bahan pembantu.

Tabel 4.5 *Test Case Master Bahan Pembantu*

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
9	Memasukkan data bahan pembantu	Data bahan pembantu, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar bahan pembantu	Sukses Gambar 4.27
10	Mengedit data bahan pembantu	Data bahan pembantu, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar bahan pembantu	Sukses Gambar 4.28

**Data Bahan Pembantu**

	Kode Bahan Pembantu	Nama Bahan Pembantu	Satuan
	T150629005	Isolasi	pcs
	T150629004	Klem	pcs
	T150629001	Pallet	pcs
	T150629002	Plastik Pembungkus	pcs
▶	T150629003	Stripping Band	pcs

Gambar 4.27 *Test Case 9*

**Data Bahan Pembantu**

	Kode Bahan Pembantu	Nama Bahan Pembantu	Satuan
	T150629005	Isolasi	pcs
	T150629004	Klem	pcs
	T150629001	Pallet	pcs
	T150629002	Plastik Pembungkus	pcs
▶	T150629003	Stripping Band 1	pcs

Gambar 4.28 *Test Case 10*

## F. Uji Coba *Master Customer*

Proses *master customer* mencakup proses penambahan dan perubahan data customer. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.6, yaitu *test case* untuk *form customer*.

Tabel 4.6 *Test Case Master Customer*

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
11	Memasukkan data customer	Data customer, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar customer	Sukses Gambar 4.29
12	Mengedit data customer	Data customer, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar customer	Sukses Gambar 4.30

**Data Customer**

INSTITUT BISNIS DAN INFORMATIKA

	Kode Customer	NamaCustomer	Alamat	Telp	Status
	C150629003	Abraham Lincoln	Martin Street 212	5674766	Export
	C150629005	Mario Gonzales	Johanness Street 47	742831	Export
	C150629001	Agus Nurdianto	Jl. Kupang Krajan 47	08563011014	Lokal
	C150629002	Fajirul Junaidi	Sumenep Indah 47	08819345678	Lokal
▶	C150629004	Bambang Prihatin	Wiyung 212	7521214	Lokal

Gambar 4.29 *Test Case 11*

**Data Customer**

	Kode Customer	NamaCustomer	Alamat	Telp	Status
	C150629003	Abraham Lincoln	Martin Street 212	5674766	Export
	C150629005	Mario Gonzales	Johanness Street 47	742831	Export
	C150629001	Agus Nurdianto	Jl. Kupang Krajan 47	08563011014	Lokal
	C150629002	Fajirul Junaidi	Sumenep Indah 47	08819345678	Lokal
▶	C150629004	Bambang Hariadi	Wiyung 212	7521214	Lokal

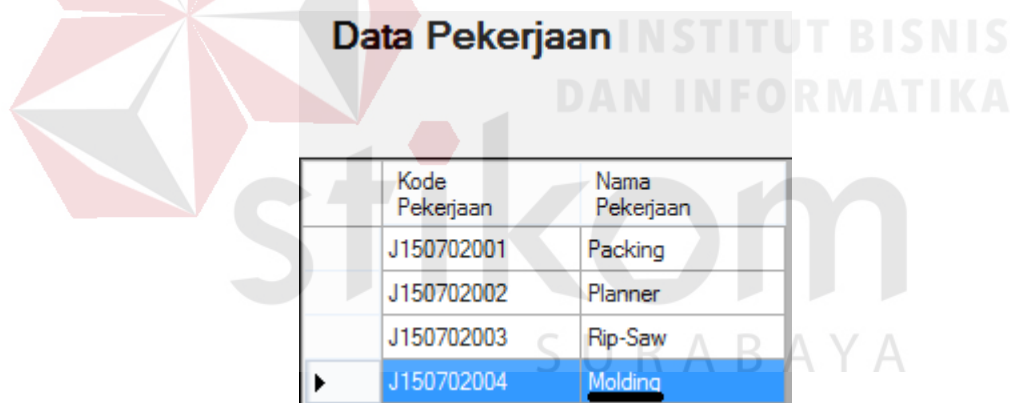
Gambar 4.30 *Test Case 12*

### G. Uji Coba *Master* Pekerjaan

Proses *master* pekerjaan mencakup proses penambahan dan perubahan data pekerjaan. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.7, yaitu *test case* untuk *form* pekerjaan.

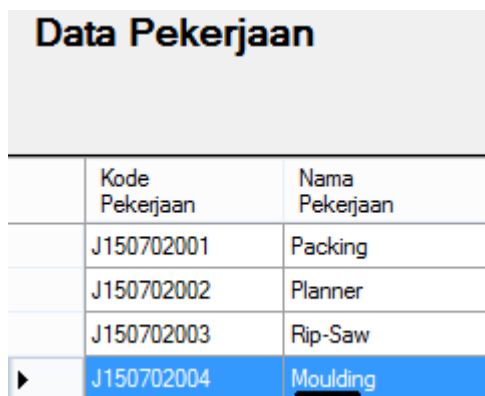
Tabel 4.7 *Test Case Master* Pekerjaan

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
13	Memasukkan data pekerjaan	Data pekerjaan, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar pekerjaan	Sukses Gambar 4.31
14	Mengedit data pekerjaan	Data pekerjaan, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar pekerjaan	Sukses Gambar 4.32



Data Pekerjaan	
Kode Pekerjaan	Nama Pekerjaan
J150702001	Packing
J150702002	Planner
J150702003	Rip-Saw
J150702004	Molding

Gambar 4.31 *Test Case* 13



Data Pekerjaan	
Kode Pekerjaan	Nama Pekerjaan
J150702001	Packing
J150702002	Planner
J150702003	Rip-Saw
J150702004	Moulding

Gambar 4.32 *Test Case* 14

## H. Uji Coba *Master Karyawan*

Proses *master* karyawan mencakup proses penambahan dan perubahan data karyawan. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.8, yaitu *test case* untuk *form* karyawan.

Tabel 4.8. *Test Case Master Karyawan*

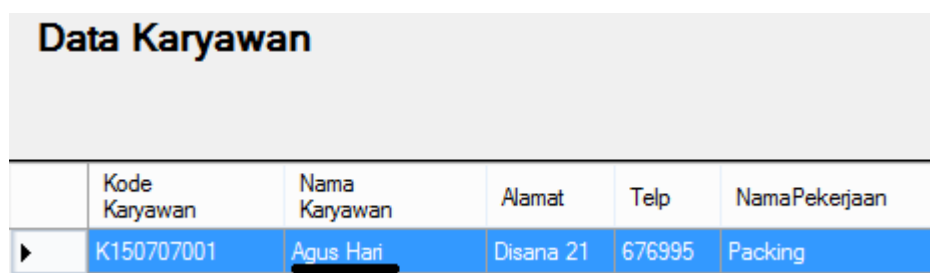
Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
15	Memasukkan data karyawan	Data karyawan, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar karyawan	Sukses Gambar 4.33
16	Mengedit data karyawan	Data karyawan, tombol ubah	Data ter-edit ke table dan muncul dalam daftar karyawan	Sukses Gambar 4.34



The screenshot shows a web application interface with a title "Data Karyawan" and a table. The table has five columns: "Kode Karyawan", "Nama Karyawan", "Alamat", "Telp", and "Nama Pekerjaan". The first row contains the following data: "K150707001", "Agus Nurdianto", "Disana 21", "676995", and "Rip-Saw". The row is highlighted in blue.

Kode Karyawan	Nama Karyawan	Alamat	Telp	Nama Pekerjaan
K150707001	Agus Nurdianto	Disana 21	676995	Rip-Saw

Gambar 4.33 *Test Case 15*



The screenshot shows the same "Data Karyawan" form as in Gambar 4.33, but the name in the second column has been changed from "Agus Nurdianto" to "Agus Hari". The row is highlighted in blue.

Kode Karyawan	Nama Karyawan	Alamat	Telp	Nama Pekerjaan
K150707001	Agus Hari	Disana 21	676995	Packing

Gambar 4.34 *Test Case 16*

## I. Uji Coba Tambah Proyek

Proses tambah proyek mencakup proses penambahan data proyek. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.9, yaitu *test case* untuk *form* tambah proyek.

Tabel 4.9. *Test Case* Tambah Proyek

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
17	Memasukkan data proyek	Data proyek, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar proyek	Sukses Gambar 4.35

The screenshot shows a web form titled "Data Proyek". It contains three input fields: "Periode Awal" with value "01 July 2015", "Periode Akhir" with value "31 July 2015", and "Nama Customer" which is empty. A "Tampil" button is located to the right of the date fields. Below the form is a table with the following data:

Kode Proyek	Nama Proyek	Nama Customer	Tanggal Order	Prediksi Hari
P150706001	Gunawangsa	Abraham Lincoln	06 Jul 2015	3
P150709001	Proyek Pak Dedy	Agus Nurdianto	09 Jul 2015	4

Gambar 4.35 *Test Case* 17

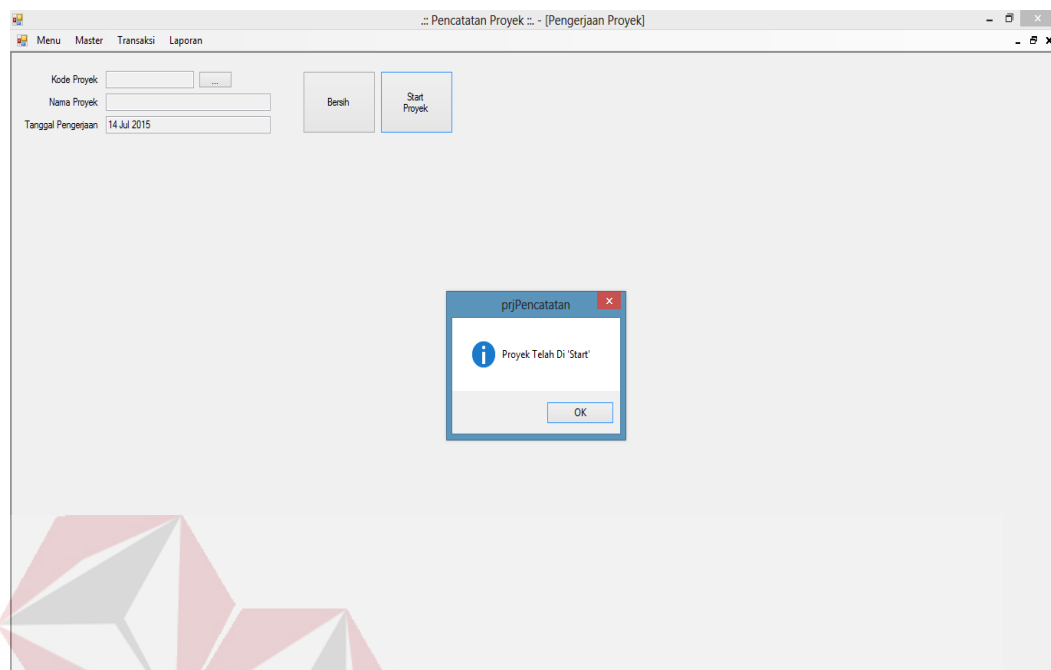
## J. Uji Coba Pengerjaan Proyek

Proses pengerjaan proyek mencakup proses *update* status pengerjaan proyek. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.10, yaitu *test case* untuk *form* pengerjaan proyek.

Tabel 4.10. *Test Case* Pengerjaan Proyek

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
18	Memasukkan <i>update</i> status pengerjaan	Data proyek, tombol start proyek	Data pengerjaan proyek telah ter <i>update</i>	Sukses Gambar 4.36

	proyek			
--	--------	--	--	--



Gambar 4.36 Test Case 18

### K. Uji Coba *Input* Bahan Baku

Proses *input* bahan baku mencakup proses menambah penggunaan bahan baku. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.11, yaitu *test case* untuk *form input* bahan baku.

Tabel 4.11. Test Case *Input* Bahan Baku

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
19	Memasukkan data bahan baku	Data bahan baku, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar bahan baku	Sukses Gambar 4.37



Gambar 4.37 Test Case 19

## L. Uji Coba *Input* Bahan Pembantu

Proses *input* bahan pembantu mencakup proses menambah penggunaan bahan pembantu. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.12, yaitu *test case* untuk *form input* bahan pembantu.

Tabel 4.12. Test Case *Input* Bahan Pembantu

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
20	Memasukkan data bahan pembantu	Data bahan pembantu, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar bahan pembantu	Sukses Gambar 4.38

Gambar 4.38 Test Case 20

### M. Uji Coba *Input* Tenaga Kerja

Proses *input* tenaga kerja mencakup proses menambah penggunaan tenaga kerja. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.13, yaitu *test case* untuk *form input* tenaga kerja.

Tabel 4.13. *Test Case Input* Tenaga Kerja

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
21	Memasukkan data tenaga kerja	Data tenaga kerja, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar tenaga kerja	Sukses Gambar 4.39

Gambar 4.39 *Test Case* 21

### N. Uji Coba *Input* Biaya

Proses *input* biaya mencakup proses menambah penggunaan biaya. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.14, yaitu *test case* untuk *form input* biaya.

Tabel 4.14. *Test Case Input* Biaya

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
22	Memasukkan data biaya	Data biaya, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar biaya	Sukses Gambar 4.40

Gambar 4.40 *Test Case 22*

### O. Uji Coba *Input* Mesin

Proses *input* mesin mencakup proses menambah penggunaan mesin. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.15, yaitu *test case* untuk *form input* mesin.

Tabel 4.15. *Test Case Input* Mesin

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
23	Memasukkan data mesin	Data mesin, tombol simpan	Data masuk ke dalam table dan muncul dalam daftar mesin	Sukses Gambar 4.41

**Data Mesin**

Kode Proyek Mesin:

Kode Proyek:

Nama Proyek:

Tanggal:

Group Mesin:

Jumlah (jam):

Jumlah Produksi:

Kode	Nama Group Mesin	Jumlah (jam)	Jumlah Produksi
G150709001	Mesin Produksi A	8	500

Gambar 4.41 Test Case 23

#### P. Uji Coba Penyelesaian Proyek

Proses penyelesaian proyek mencakup proses *update* status penyelesaian proyek. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.16, yaitu *test case* untuk *form* pengerjaan proyek.

Tabel 4.16. Test Case Penyelesaian Proyek

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
24	Memasukkan <i>update</i> status penyelesaian proyek	Data proyek, tombol start proyek	Data penyelesaian proyek telah ter <i>update</i>	Sukses Gambar 4.42

Penyelesaian Proyek

Kode Proyek: P150706001

Nama Proyek: Gunawangsa

Tanggal Penyelesaian: 14 Jul 2015

Finish Proyek

Gambar 4.42 Test Case 24

### Q. Uji Coba Laporan Bahan Baku

Proses penyelesaian proyek mencakup proses menampilkan dan mencetak laporan bahan baku. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.17, yaitu *test case* untuk *form* laporan bahan Baku.

Tabel 4.17. Test Case Laporan Bahan Baku

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
25	Mencetak laporan bahan baku	Data bahan baku, tombol tampil	Laporan bahan baku	Sukses Gambar 4.43

Menu Master Transaksi Laporan

Periode: Juli 2015

Proyek: Gunawangsa

Tampil

SAP CRYSTAL REPORTS

Main Report

Kode Proyek : P150706001  
 Nama Proyek : Gunawangsa  
 Tanggal Order : 06/07/2015 00:00:00  
 Nama Customer : Abraham Lincoln  
 Alamat : Martin Street 212  
 Telp : 5674766

Nama Produk	Bahan Baku	Jumlah	Tanggal
Decking	Agathis	250	06/07/2015
Decking	Karuang	250	06/07/2015
Decking	Perupuk	600	07/07/2015
Decking	Agathis	1,000	14/07/2015

Current Page No.: 1 Total Page No.: 1 Zoom Factor: 100%

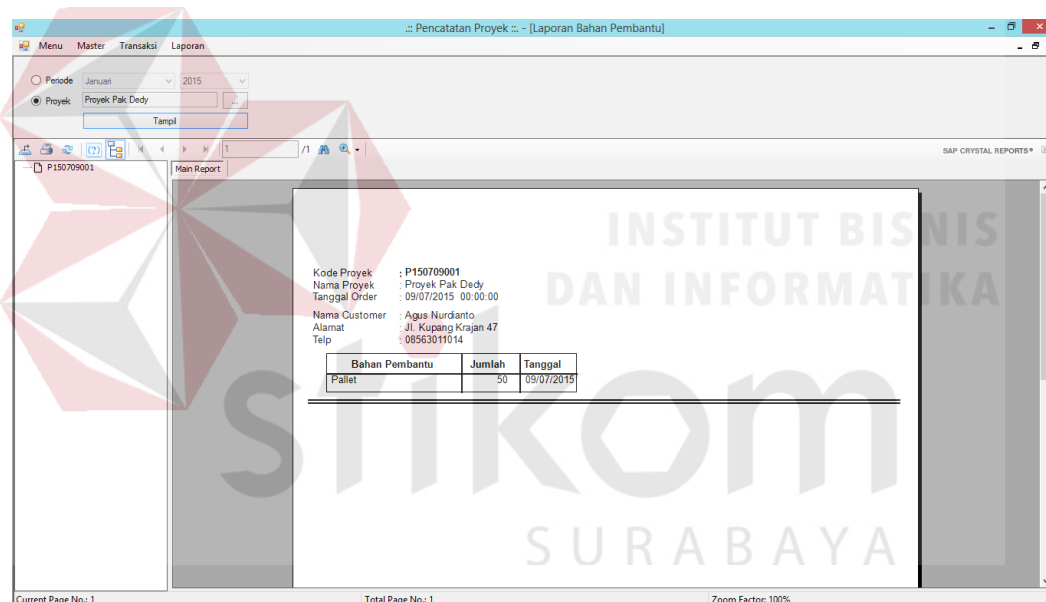
Gambar 4.43 Test Case 25

## R. Uji Coba Laporan Bahan Pembantu

Proses penyelesaian proyek mencakup proses menampilkan dan mencetak laporan bahan pembantu. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.18, yaitu *test case* untuk *form* laporan bahan pembantu.

Tabel 4.18. *Test Case* Laporan Bahan Pembantu

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
26	Mencetak laporan bahan pembantu	Data bahan pembantu, tombol tampil	Laporan bahan pembantu	Sukses Gambar 4.44



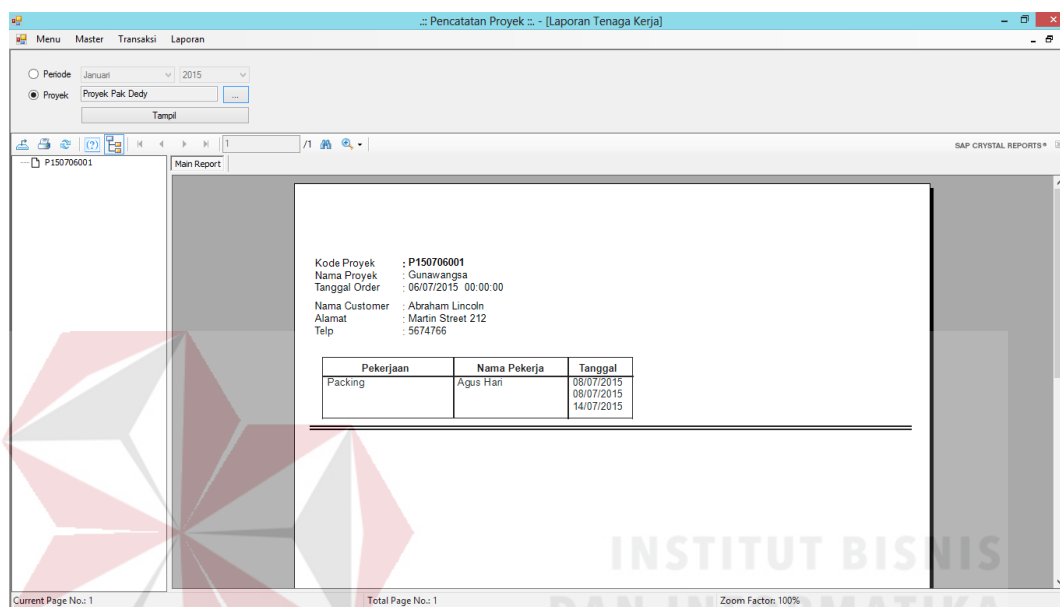
Gambar 4.44 *Test Case* 26

## S. Uji Coba Laporan Tenaga Kerja

Proses penyelesaian proyek mencakup proses menampilkan dan mencetak laporan tenaga kerja. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.19, yaitu *test case* untuk *form* laporan tenaga kerja.

Tabel 4.19. *Test Case* Laporan Tenaga Kerja

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
27	Mencetak laporan tenaga kerja	Data tenaga kerja, tombol tampil	Laporan tenaga kerja	Sukses Gambar 4.45

Gambar 4.45 *Test Case* 27

## T. Uji Coba Laporan Biaya

Proses penyelesaian proyek mencakup proses menampilkan dan mencetak laporan biaya. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.20, yaitu *test case* untuk *form* laporan biaya.

Tabel 4.20. *Test Case* Laporan Biaya

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
28	Mencetak laporan biaya	Data biaya, tombol tampil	Laporan biaya	Sukses Gambar 4.46

05/08/2015

Tanggal

Kode Proyek : P150709001  
 Nama Proyek : Proyek Pak Dedy  
 Tanggal Order : 09/07/2015 00:00  
 Nama Customer : Agus Nurdianto  
 Alamat : Jl. Kupang Krajan 47  
 Telp : 08563011014

Nama Biaya	Tanggal	Biaya
Biaya 1	09/07/2015 00:01	Rp. 500,000.00
Biaya 2	09/07/2015 00:01	Rp. 1,000,000.00
Biaya Lain	09/07/2015 00:01	Rp. 200,000.00
biaya trnc	14/07/2015 00:01	Rp. 300,000.00
Total		Rp. 2,000,000.00

Gambar 4.46 Test Case 28

## U. Uji Coba Laporan Mesin

Proses penyelesaian proyek mencakup proses menampilkan dan mencetak laporan mesin. Rangkaian uji coba terangkum dalam Tabel 4.21, yaitu *test case* untuk *form* laporan mesin.

Tabel 4.21. Test Case Laporan Mesin

Test Case	Tujuan	Input	Output Yang Diharapkan	Status
29	Mencetak laporan mesin	Data mesin, tombol tampil	Laporan mesin	Sukses Gambar 4.47



Menu Master Transaksi Laporan

Periode: Juli 2015  
 Proyek: Proyek Pak Dedy

Kode Proyek: P150709001  
 Nama Proyek: Proyek Pak Dedy  
 Tanggal Order: 09/07/2015 00:00:00  
 Nama Customer: Agus Nurdanto  
 Alamat: Jl. Kupang Krajan 47  
 Telp: 08563011014

Group Mesin	Mesin	Jam	Produksi	Tanggal
Mesin Produksi A	Planner	8	50	15/07/2015 00:00:00
	Cross-Cut	8	50	15/07/2015 00:00:00
	Rip Saw	8	40	15/07/2015 00:00:00
	Molder	8	40	15/07/2015 00:00:00
	Planner	8	100	15/07/2015 00:00:00
	Cross-Cut	8	100	15/07/2015 00:00:00
	Rip Saw	8	90	15/07/2015 00:00:00
	Molder	8	90	15/07/2015 00:00:00

Current Page No.: 1 Total Page No.: 1 Zoom Factor: 100%

Gambar 4.47 Test Case 29

## 4.2 Evaluasi Sistem

Dari hasil uji coba yang telah dilakukan, aplikasi dapat berjalan dengan baik dan dapat melakukan proses pencatatan produksi dan pelaporan dengan benar dan menghasilkan laporan-laporan yang berhubungan dengan proses produksi seperti laporan tentang pemakaian bahan baku seperti pada Gambar 4.43, laporan tentang pemakaian bahan pembantu seperti pada Gambar 4.44, laporan tentang pemakaian tenaga kerja seperti pada Gambar 4.45, laporan tentang penggunaan biaya lain-lain seperti pada Gambar 4.46, dan laporan tentang pemakaian mesin seperti pada Gambar 4.47 yang dibutuhkan perusahaan.