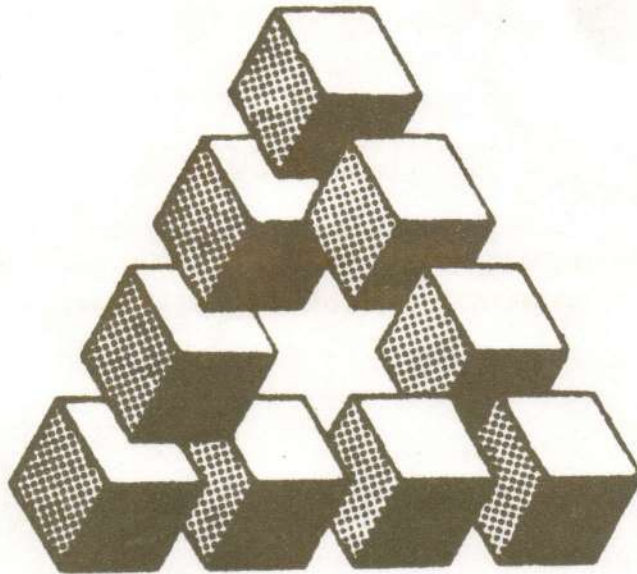


**PROGRAM APLIKASI PENGENDALIAN SUKU CADANG
DAN PENGENDALIAN BIAYA PEMELIHARAAN
DAN PERBAIKAN DI PERUSAHAAN UMUM
"DAMRI" UNIT BIS KOTA
SURABAYA**



STIKOM

Oleh :

MUHAMMAD KURNIADI

NIM : 84.2088

NIRM : 8470854003129895

**SEKOLAH TINGGI
MANAJEMEN INFORMATIKA & TEKNIK KOMPUTER
S U R A B A Y A
1992**

**PROGRAM APLIKASI PENGENDALIAN SUKU CADANG
DAN PENGENDALIAN BIAYA PEMELIHARAAN
DAN PERBAIKAN DI PERUSAHAAN UMUM
"DAMRI" UNIT BIS KOTA
SURABAYA**

KARYA TULIS

Untuk memenuhi salah satu syarat menyelesaikan
pendidikan Ahli Madya Komputer



Oleh :

MUHAMMAD KURNIADI
NIM : 84.2088
NIRM : 8470854003129895

**SEKOLAH TINGGI
MANAJEMEN INFORMATIKA & TEKNIK KOMPUTER
S U R A B A Y A
1992**

Karya tulis ini telah
diperiksa, diuji dan disetujui

Surabaya, Juni 1992

Mengetahui,



Ir. Ronny Susianto

Pembantu Ketua I

Disetujui,



Ir. Ronny Susianto

Dosen Pembimbing

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, karena dengan segala Rahmat dan KaruniaNYA sehingga Karya Tulis ini dapat kami selesaikan, judul Karya Tulis tersebut adalah :

PROGRAM APLIKASI PENGENDALIAN SUKU CADANG DAN PENGENDALIAN BIAYA PEMELIHARAAN DAN PERBAIKAN DI PERUSAHAAN UMUM "DAMRI" UNIT BIS KOTA SURABAYA.

Tugas Akhir ini oleh Sekolah Tinggi Manajemen Informatika dan Teknik Komputer Surabaya, sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Pendidikan Ahli Madya.

Selesainya Karya Tulis ini atas bimbingan dan bantuan berbagai pihak, maka dengan itu kami merasa berkewajiban untuk menyampaikan rasa terimakasih yang sedalam-dalamnya kepada :

- Orang tua, adik-adik tercinta yang telah memberikan bantuan moril dan material.
- Pimpinan, Staff dan Karyawan Perum "DAMRI" Surabaya yang telah banyak membantu dan memberikan Bahan-bahan yang kami perlukan selama penelitian.
- Bapak Ir. Ronny Susianto selaku Dosen Wali dan Pembimbing.

- Rekan-rekan yang telah banyak membantu dan memberikan dorongan hingga terselesaikannya karya tulis ini.

Penulis sadar bahwa karya tulis ini jauh dari sempurna, maka kritik dan saran guna perbaikan karya tulis ini akan penulis terima dengan segala kerendahaan hati.

Akhir kata, penulis berharap semoga karya tulis ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya,... Juni 1992,

Penulis,

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Dan Tujuan	1
1.2. Ruang Lingkup	2
BAB II. SISTEM KERJA	
2.1. Sistem Flow	4
2.2. Deskripsi File	6
2.2.1. File Password	6
2.2.2. File Transaksi	6
2.2.3. File Rawat	8
2.2.4. File Stock	9
2.2.5. File BackUp	9
2.2.6. File Tahun	10
2.2.7. File Bis	11
BAB III. URAIAN KERJA	
3.1. Diagram Program	13
3.2. Menu Password	14
3.3. Menu Utama	20
3.3.1. Transaksi	20
3.3.1.1. Transaksi Masuk	21

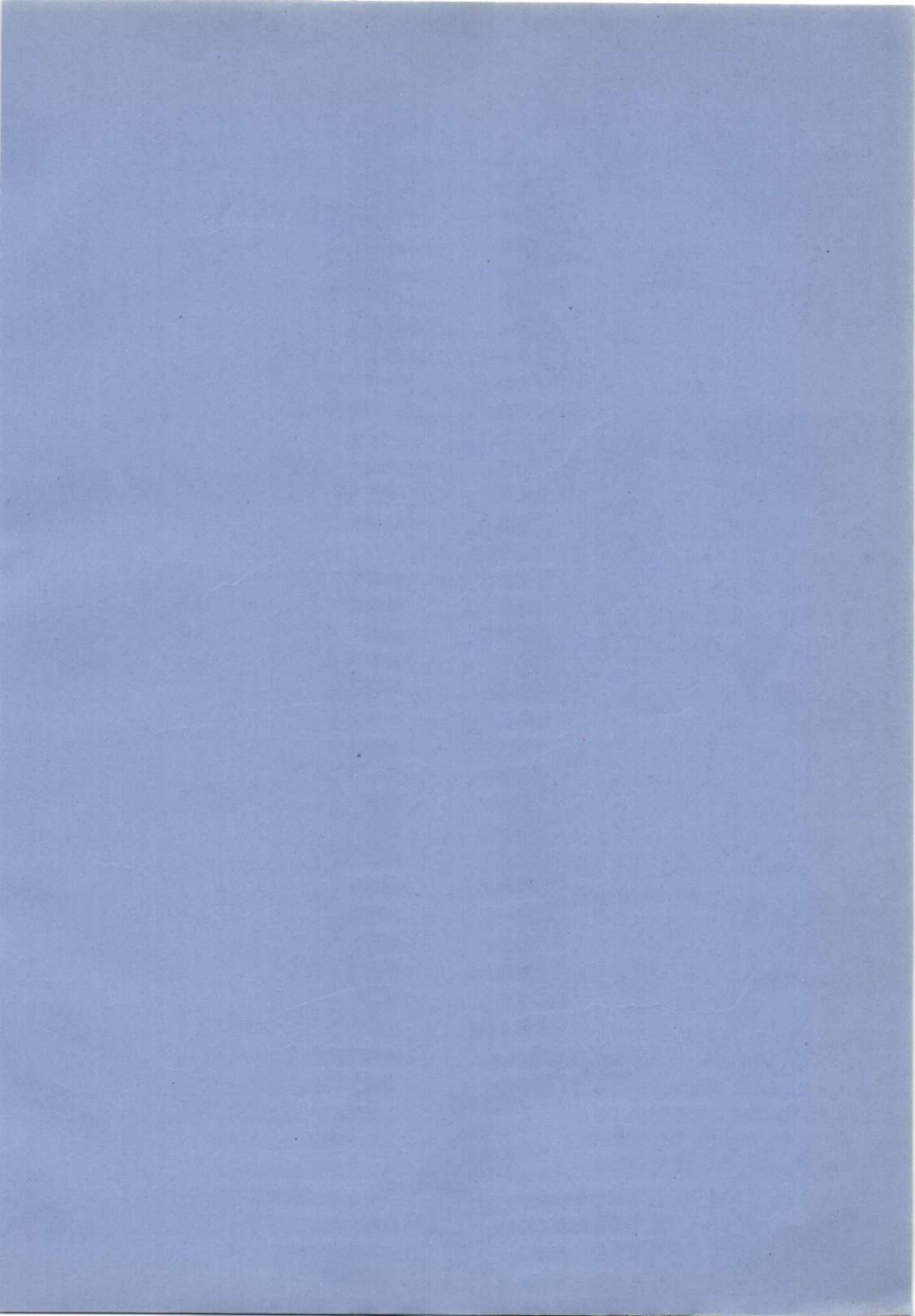
3.3.1.2.	Transaksi Keluar/Cacat/ Hilang	35
3.3.1.3.	Transaksi Bengkel	51
3.3.2.	Stock	58
3.3.2.1.	Entry Stock Awal	58
3.3.2.2.	Proses Stock	64
3.3.2.3.	Lihat Dan Cetak Stock Minimum	66
3.3.3.	Bis	68
3.3.3.1.	Maintenance Bis	69
3.3.3.2.	Lihat Dan Cetak Daftar Bis	73
3.3.3.3.	Lihat Dan Cetak Bis Non Aktif	76
3.3.4.	Lihat Dan Cetak Laporan	81
3.3.4.01.	Laporan Barang Masuk Per B.B.M.	82
3.3.4.02.	Laporan Barang Masuk Per Group Barang	86
3.3.4.03.	Laporan Barang Keluar Per B.B.K.	90
3.3.4.04.	Laporan Barang Keluar Per Bis	94
3.3.4.05.	Laporan Barang Keluar Per Group	98
3.3.4.06.	Laporan Barang Cacat Dan Hilang	102

3.3.4.07.	Laporan	Persediaan	
	Barang	105
3.3.4.08.	Laporan	Backup	
	Persediaan	Barang ...	109
3.3.4.09.	Laporan	Biaya Bengkel	
	Per Bis	113
3.3.4.10.	Laporan	Biaya Bulanan	
	Bis	117
3.3.4.11.	Laporan	Evaluasi	
	Biaya Bis	124
BAB IV.	PENUTUP	129
DAFTAR	PUSTAKA	134

DAFTAR LAMPIRAN

1. Formulir Bukti Barang Masuk	135
2. Formulir Bukti Barang Keluar	136
3. Formulir Bukti Barang Hilang	137
4. Formulir Bukti Barang Cacat	138
5. Formulir Biaya Bengkel	139
6. Program Pass	140
7. Program Menu	149
8. Program Mntran	152
9. Program Mnmasuk	154
10. Program Mnkeluar	174
11. Program Mnbiaya	195
12. Program Mnstock	205
13. Program Entstk	207
14. Program Stkawal	213
15. Program Lcstkmin	214
16. Program Mnbis	218
17. Program Mndaft	220
18. Program Lcbis	227
19. Program Lcafkir	230
20. Program Mnlapor	233
21. Program Lc01	236
22. Program Lc02	240
23. Program Lc03	245
24. Program Lc04	249
25. Program Lc05	255

26. Program Lc06	259
27. Program Lc07	263
28. Program Lc08	266
29. Program Lc09	269
30. Program Lc10	274
31. Program Lc11	280



BAB I

PENDAHULUAN

1.1. LATAR BELAKANG DAN TUJUAN

Bagian Teknik pada PERUM DAMRI Surabaya merupakan salah satu Divisi yang menangani perawatan dan menangani suku cadang Bis.

Dari sekian banyak Bis yang dimiliki oleh PERUM DAMRI , maka Divisi ini merupakan divisi yang paling sibuk . Adapun tugas dari divisi ini salah satunya adalah perawatan dan menangani suku cadang Bis, dimana setiap Bis yang perlu perawatan dan pengantian suku cadang dicatat oleh bagian Teknik. Nanti pada akhir bulan Bagian Teknik membuat laporan-laporan mengenai pemakaian suku cadang dan biaya yang dikeluarkan per Bis.

Dari banyaknya Bis yang dimiliki oleh PERUM DAMRI, maka Divisi ini mengalami kesulitan dalam melakukan pencatatan transaksi, baik itu masuk dan keluarnya barang, juga biaya perawatan Bis selama sebulan. Disamping kesulitan dalam pencatatan Transaksi, juga Divisi ini memerlukan banyak Waktu untuk mengolah Data-data yang ada menjadi Laporan-laporan yang harus disajikan setiap sebulan sekali.

Dengan adanya masalah tersebut diatas, maka sudah selayaknya Perum Damri untuk mencari suatu Alternatif untuk mencari jalan keluarnya, sehingga dapat membantu memecahkan masalah yang dihadapi, yaitu segala masalah yang dihadapi oleh Perum "DAMRI" pada Divisi Teknik tentu akan berkurang, baik itu masalah Pencatatan Transaksi dan Pengolahan data tersebut hingga menjadi Laporan-laporan yang diinginkan.

1.2. RUANG LINGKUP.

Perogram Aplikasi ini Digunakan untuk Pengendalian Suku Cadang Dan Pengendalian Biaya Pemeliharaan dan Perbaikan Di perusahaan Umum "DAMRI" Unit Bis Kota Surabaya.

Program Aplikasi ini diaplikasikan dengan perangkat keras yang dimiliki Oleh Perum "DAMRI", yaitu sebuah mesin IBM PC AT Compatible dilengkapi dengan sebuah Hard Disk dengan kapasitas 40 Mega Byte dan sebuah Monitor Color, juga dilengkapi sebuah Printer Epson 160 colom, program ini dibuat dengan Bahasa Program DBASE III+ dan dibantu dengan Program Clipper Compiler .

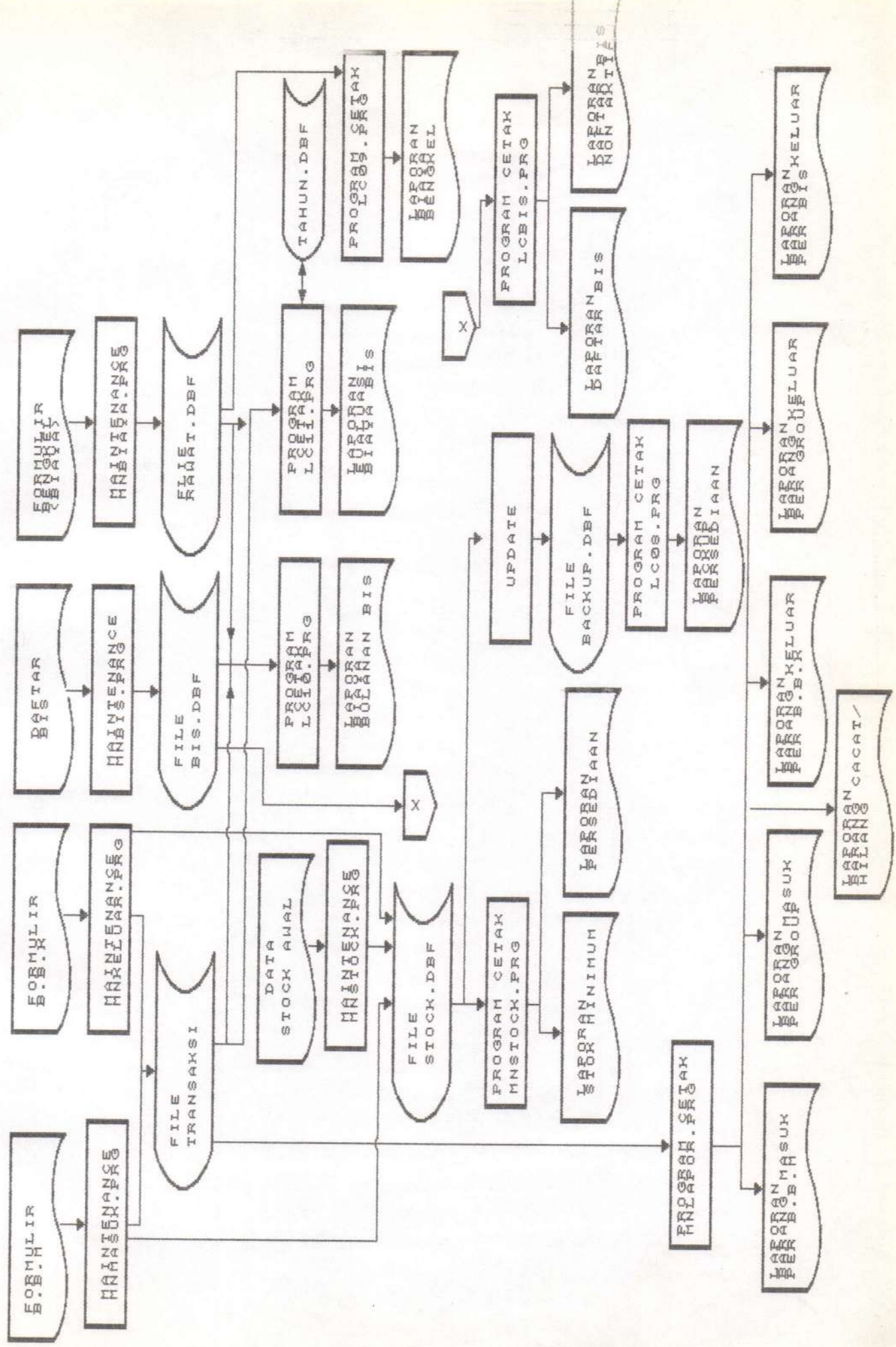
B A B II

S I S T E M K E R J A

2.1. Sistem Flow.

Proses pengolahan data dari entry data hingga menjadi sebuah laporan, pada Perum Damri Surabaya, khususnya pada bagian Teknik dapat dilihat dari Sistem Flow berikut :

S I S T E M F I L O W



2.2. DESKRIPSI FILE.

Ada 7 (tujuh) buah File yang digunakan untuk mengelola data-data Transaksi, yaitu :

1. File Password.
2. File Transaksi.
3. File Rawat.
4. File Stock (Persediaan).
5. File Backup (Backup Persediaan).
6. File Tahun.
7. File Bis.

2.2.1. File Password.

File ini Mencatat semua kode Password dari setiap user yang boleh menggunakan/menjalankan program . Dengan adanya program Password ini Program hanya bisa dijalankan orang-orang tertentu saja.

struktur Record dari File Password adalah :

Nama File : PASSWORD

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	PASS_W	Char	8	

2.2.2. File Transaksi.

File ini menyimpan seluruh data transaksi selama sebulan, data-data yang di simpan dalam file ini terdiri dari transaksi Barang Masuk dan transaksi Barang Keluar, serta Barang Hilang dan Barang Cacat.

Nama File Trans ini adalah : TRNxxyy

Keterangan XX adalah merupakan Bulan (01 -12) dan yy adalah Tahun dari File tersebut, karena File Transaksi ini dibagi menjadi 12 buah File. File yang digunakan disesuaikan dengan Bulan (01 - 12) pada saat transaksi terjadi.

Struktur Record dari File Transaksi adalah :

Nama File : TRNxxyy

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	NO_TRAN	Char	6	
2	NO_PART	Char	13	
3	TANGGAL	Date	8	
4	KODE_BIS	Char	4	
5	QTY	Num	5	
6	HARGA	Num	7	

Keterangan : NO_TRANS : X-XXXX

Nomor Transaksi adalah merupakan suatu field yang membedakan antara suatu Transaksi dengan Transaksi yang lainnya, yang terdiri dari Transaksi Masuk dan Keluar, disamping itu Nomor Transaksi merupakan nomor urut dari setiap Transaksi.

X : IDENTITAS

M = MASUK

K = KELUAR

C = CACAT

H = HILANG

XXXX : NOMER TRANSAKSI

: NO_PART : XX-X-X-XXXXX

Nomor Part adalah merupakan kode dari setiap barang.

XX : JENIS

BB = BAHAN BAKAR

BN = BAN

PL = PELUMAS

SP = SPARE PART

X : AREA

D = DROPPING

L = LOKAL

B = Ban Baru

V = Bekas

X : MERK MOBIL

L = LAY LAND

M = MERCY

T = TATA

XXXXX : NOMOR PART

: QTY : 99999

Qty merupakan jumlah barang dari suatu transaksi.

: HARGA : 9999999

Harga ini adalah harga satuan dari suatu barang.

Dari File Transaksi ini dibentuk menjadi tiga

File Transaksi dengan index yang berbeda, hal ini disesuaikan dengan keperluan dari pengolahan data hingga menjadi laporan.

Index Ketiga File itu sebagai berikut :

1. Nomor Part dan Nomor Transaksi sebagai KEY.
2. Nomor Transaksi dan Nomor Part sebagai KEY.
3. Kode Bis dan Nomor Part sebagai KEY.

2.2.3. File Rawat.

File ini hanya mencatat transaksi Biaya saja, yang meliputi Biaya OVERHOUL, Biaya REPARASI, Biaya LAIN_LAIN. Nama File RAWTxxyy dan yang digunakan sebagai Key adalah KODE_BIS dan NO_TRAN . File Biaya ini juga dibagi menjadi 12 File (xx = bulan, yy = tahun).

Struktur Record dari File Trnsaksi adalah :

Nama File : RAWTxxyy

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	KODE_BIS	Char	4	
2	NO_TRAN	Char	6	
3	TANGGAL	Char	8	
4	OVERHOUL	Num	7	
5	REPARASI	Num	7	
6	LAIN_LAIN	Num	5	

2.2.4. File Persediaan.

File ini Mencatat persediaan barang, yang terdiri dari 4 (empat) jenis barang, yaitu bahan

Bakar, Ban, Pelumas dan Spare Part. Struktur Recordnya sebagai berikut :

Nama File : STOCK

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	NO_PART	Char	13	
2	NAMA_BRG	Char	15	
3	AWAL_L	Num	5	
4	AKHIR_L	Num	5	
5	HARGA_L	Num	7	
6	AWAL_B	Num	5	
7	AKHIR_B	Num	5	
8	HARGA_B	Num	7	
9	DEBET	Num	5	
10	KREDIT	Num	5	
11	MINIMUM	Num	5	

Yang digunakan sebagai KEY adalah NO_PART.

Keterangan : AWAL_L : 99999

Field ini mencatat Stock awal dari suatu barang.

: HARGA_L : 9999999

Field ini adalah harga satuan dari suatu barang.

: AKHIR_L : 99999

Field ini mencatat Stock akhir dari suatu barang.

: DEBET : 99999

Field ini mencatat jumlah barang yang masuk .

: KREDIT : 99999

Field ini mencatat jumlah barang yang keluar .

: MINIMUM : 99999

Field ini mencatat batas minimum per Nomor Part.

File ini dapat mencatat barang dengan dua harga yang berbeda, yaitu harga lama dan harga baru.

2.2.5. File Backup.

File ini merupakan duplikasi dari File Stock, File Backup ini merupakan pencatatan Transaksi Masuk dan Transaksi Keluar selama sebulan. File ini dibagi menjadi 12 File (01-12). Recordnya sebagai berikut :

Nama File : BACKxyyy.

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	NO_PART	Char	13	
2	NAMA_BRG	Char	15	
3	AWAL_L	Num	5	
4	AKHIR_L	Num	5	
5	HARGA_L	Num	7	
6	AWAL_B	Num	5	
7	AKHIR_B	Num	5	
8	HARGA_B	Num	7	
9	DEBET	Num	5	
10	KREDIT	Num	5	
11	MINIMUM	Num	5	

Yang digunakan sebagai KEY adalah NO_PART.

2.2.6. File Tahun.

File ini digunakan untuk menyimpan banyaknya Biaya yang dikeluarkan Bis selama sebulan, baik itu biaya Bahan Bakar, Pelumas, Ban, Spare Part. Dari File ini dapat dilihat besarnya biaya yang dikeluarkan Bis per bulan dan Evaluasi kenaikan atau penurunan Biaya Bis selama setahun .

Recordnya sebagai berikut :

Nama File : TAHUNyy.

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	BULAN	Num	2	
2	BAKAR	Num	7	
3	PELUMAS	Num	7	
4	PART	Num	7	
5	BAN	Num	7	
6	BENGKEL	Num	7	

Yang digunakan sebagai KEY adalah BULAN.

2.2.7. File Bis.

File ini digunakan untuk menyimpan semua daftar riwayat Bis, File ini digunakan juga sebagai File pembanding dalam membuat laporan Biaya Bulanan Bis.

Recordnya sebagai berikut :

Nama File : BIS.

Field	Field Name	Type	Width	Dec
1	KODE	Char	4	

2	NOPOL	Char	9
3	MERK	Char	1
4	NO_MESIN	Char	15
5	NO_CHASIS	Char	15
6	TH_BUAT	Char	4
7	TERIMA	Char	8
8	OPERASI	Char	8
9	BAKAR	Char	1
10	STATUS	Char	1

Yang digunakan sebagai KEY adalah KODE.

Keterangan : TH_BUAT : 9999

Field ini mencatat Tahun dari Bis tersebut di buat.

: TERIMA : 99/99/99

Field ini mencatat tanggal Bis tersebut diterima oleh Perum Damri.

: OPERASI : 99/99/99

Field ini mencatat tanggal Bis tersebut mulai dioperasikan oleh Perum Damri.

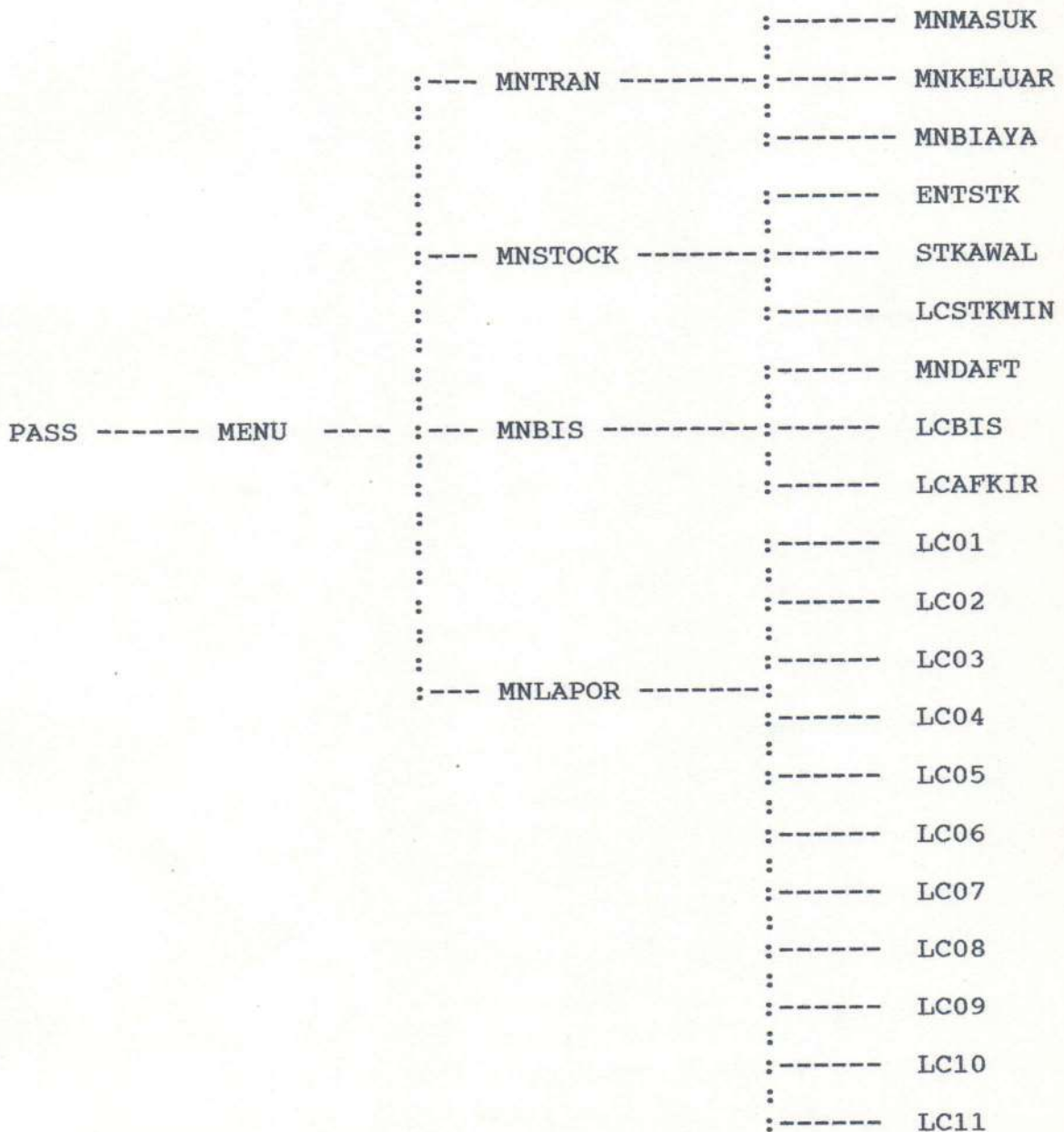
: STATUS : X

Field ini mencatat apakah Bis tersebut masih aktif atau afkir.

B A B III
U R A I A N K E R J A

3.1. DIAGRAM PROGRAM .

Hubungan antara program dapat digambarkan pada diagram :



3.2. MENU PROGRAM PASSWORD.

Program aplikasi Pengendalian Suku Cadang Dan Pengendalian Biaya Pemeliharaan Dan Perbaikan Pada Perum Damri Surabaya ini saat pertama dijalankan di layar akan muncul.

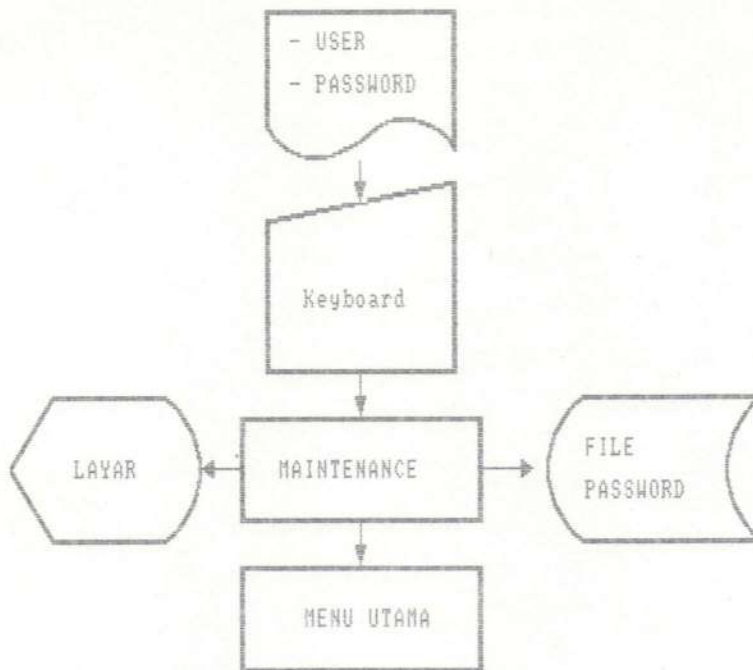
```
R, ////////////////////////////////////////////////////////////////////T
.          MASUKKAN PASSWORD          .
5, ////////////////////////////////////////////////////////////////////6
.
.          User          [   ]          .
.          Password     [   ]          .
. Password Entry Rubah Hapus Exit = .
F, ////////////////////////////////////////////////////////////////////G
```

dari menu pilihan tersebut, User hanya menginput satu huruf saja, misalnya User ingin menuju program utama, maka harus menekan huruf "P", kemudian masukkan Kode User dan Passwordnya.

3.1.1. Program Password.

- a. Fungsi Program : Untuk menuju Program Utama, Menambah, Merubah, menghapus Kode Password.
- b. Input : Kode User dan Kode Password.
- c. Output : File Password.

d. Program Flow :



e. Penjelasan Program :

- Password .

Apabila seorang User ingin menuju program utama, maka user harus memasukkan kode User dan kode Passwordnya, apabila kedua kode tersebut memang terdapat dalam File Password, User harus memasukkan kode User dan kode Password untuk kedua kalinya, kemudian kode User dan kode Password yang pertama dibandingkan dengan kode User dan kode Password yang kedua, apabila kedua kode tersebut sama, maka program utama akan diaktifkan, kalau Kedua Kode Password tidak

sama, maka akan kembali ke Menu Password.

- Entry .

Apabila seorang User ingin membuat kode User dan kode Pssword baru, maka user harus memasukkan kode User dan kode Passwordnya, apabila kedua kode tersebut memang terdapat dalam File Password, User harus memasukkan kode User dan kode Password untuk kedua kalinya, kemudian kode User dan kode Password yang pertama dibandingkan dengan kode User dan kode Password yang kedua, apabila kedua kode tersebut sama, maka Entrykan kode User dan kode Password yang akan ditambahkan, kalau Kedua Kode Password tidak sama, maka akan kembali ke Menu Password.

- Rubah .

Apabila seorang User ingin merubah kode User dan kode Pssword baru, maka user harus memasukkan kode User dan kode Passwordnya, apabila kedua kode tersebut memang terdapat dalam File Password, User harus memasukkan kode User dan kode Password untuk kedua kalinya, kemudian kode User dan kode Password yang pertama dibandingkan dengan kode User dan kode Password yang kedua, apabila kedua kode tersebut sama, maka Entrykan kode User dan kode Password yang

baru, kalau Kedua Kode Password tidak sama, maka akan kembali ke Menu Password.

- Menghapus .

Apabila seorang User ingin menghapus kode User dan kode Pssword baru, maka user harus memasukkan kode User dan kode Passwordnya, apabila kedua kode tersebut memang terdapat dalam File Password, User harus memasukkan kode User dan kode Password untuk kedua kalinya, kemudian kode User dan kode Password yang pertama dibandingkan dengan kode User dan kode Password yang kedua, apabila kedua kode tersebut sama, maka Entrykan kode User dan kode Password yang akan dihapus. Kalau Kedua Kode Password tidak sama, maka akan kembali ke Menu Password.

f. Program Flow :

[A] Buka File Password.

[B] Input Pilihan ('P/E/H/R/X') :

Jika Pilihan = 'P', kelangkah [C].

Jika Pilihan = 'R', kelangkah [D].

Jika Pilihan = 'H', kelangkah [E].

Jika Pilihan = 'E', kelangkah [F].

Jika Pilihan = 'X', kelangkah [G].

[C] Algorithma Password.

[1] Input KODE USER dan KODE PASSWORD.

[2] Cari dalam File Password.

Jika ketemu kelangkah [3].

Jika tidak ketemu kelangkah [B].

[3] Input CEK USER dan CEK PASSWORD.

[4] Bandingkan CEK USE dan CEK PASSWORD
dengan KODE USER dan KODE PASSWORD.

Jika sama kelangkah [5].

Jika Tidak sama kelangkah [B].

[5] Tutup File Password.

[6] Ke menu Utama.

[D] Algorithma Rubah Password.

[1] Input KODE USER dan KODE PASSWORD.

[2] Cari dalam File Password.

Jika ketemu kelangkah [3].

Jika tidak ketemu kelangkah [B].

[3] Input CEK USER dan CEK PASSWORD.

[4] Bandingkan CEK USE dan CEK PASSWORD
dengan KODE USER dan KODE PASSWORD.

Jika sama kelangkah [5].

Jika Tidak sama kelangkah [B].

[5] Input KODE USER dan KODE PASSWORD
baru.

[6] Data simpan ? (Y/N) :

Jika jawab = 'Y', kelangkah [7].

Jika jawab = 'N', kelangkah [B].

[7] Simpan KODE USER dan KODE PASSWORD
yang baru.

[8] Kelangkah [B].

[E] Algorithma Hapus Password.

[1] Input KODE USER dan KODE PASSWORD.

[2] Cari dalam File Passoword.

Jika ketemu ke langkah [3].

Jika tidak ketemu ke langkah [B].

[3] Input CEK USER dan CEK PASSWORD.

[4] Bandingkan CEK USE dan CEK PASSWORD

dengan KODE USER dan KODE PASSWORD.

Jika sama kelangkah [5].

Jika Tidak sama kelangkah [B].

[5] Hapus Data ? (Y/N).

Jika jawab = 'Y', kelangkah [6].

Jika jawab = 'N', kelangkah [B].

[6] Hapus KODE USER dan KODE PASSWORD.

[F] Algorithma Entry Password.

[1] Masukkan KODE USER dan KODE PASSWORD.

[2] Cari dalam File Passoword

jika ada ke langkah [3].

jika tidak ada kelangkah [B].

[3] Input CEK USER dan CEK PASSWORD.

[4] Bandingkan CEK USE dan CEK PASSWORD

dengan KODE USER dan KODE PASSWORD.

Jika sama kelangkah [5].

Jika Tidak sama kelangkah [B].

[5] Inputkan KODE USER dan KODE PASSWORD.

[6] Simpan KODE USER dan KODE PASSWORD

dalam File Password, kelangkah [B].

[G] Tutup File Password, Algorithma selesai.

3.3. MENU UTAMA.

Perogram menu utama namanya MENU, tampilan layarnya sebagai berikut :

MENU UTAMA

1. Transaksi
2. Proses Stock
3. Bis
4. Laporan.

(M). Ke Menu. Pilih ==

Apabila ingin memilih salah satu menu, maka inputkan angka sesuai dengan nomor yang tertera didepan menu. Jika dari menu pilih tersebut di isikan angka 2, maka program Transaksi akan di aktipkan, begitu juga dengan pilihan yang lainnya, di bawah ini akan dijelaskan uraian kerjanya.

3.3.1. TRANSAKSI.

Nama program dari sub menu ini adalah MNTRAN , apabila ingin melakukan entry data transaksi, maka akan tampak dilayar :

MENU TRANSAKSI

1. Transaksi Masuk
2. Transaksi Keluar/Cacat/Hilang
3. Transaksi Bengkel

(M). Ke Menu. Pilih ==

3.3.1.1. Transaksi Masuk.

Nama program dari Transaksi Masuk ini adalah MNMASUK dan apabila dijalankan maka akan tampak di layar :

```

-----
No. Transaksi [    ] Tanggal [    ]

                                     STOCK (Lama/Baru)
-----
No. Nomor Part   Nama Barang   Qty   Harga   Qty   Harga   Qty   Harga
1  XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX  99 9999999  999 9999999  999 9999999
2  XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX  99 9999999  999 9999999  999 9999999
3  XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX  99 9999999  999 9999999  999 9999999
4  XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX  99 9999999  999 9999999  999 9999999
.
.
.
20 XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX  99 9999999  999 9999999  999 9999999

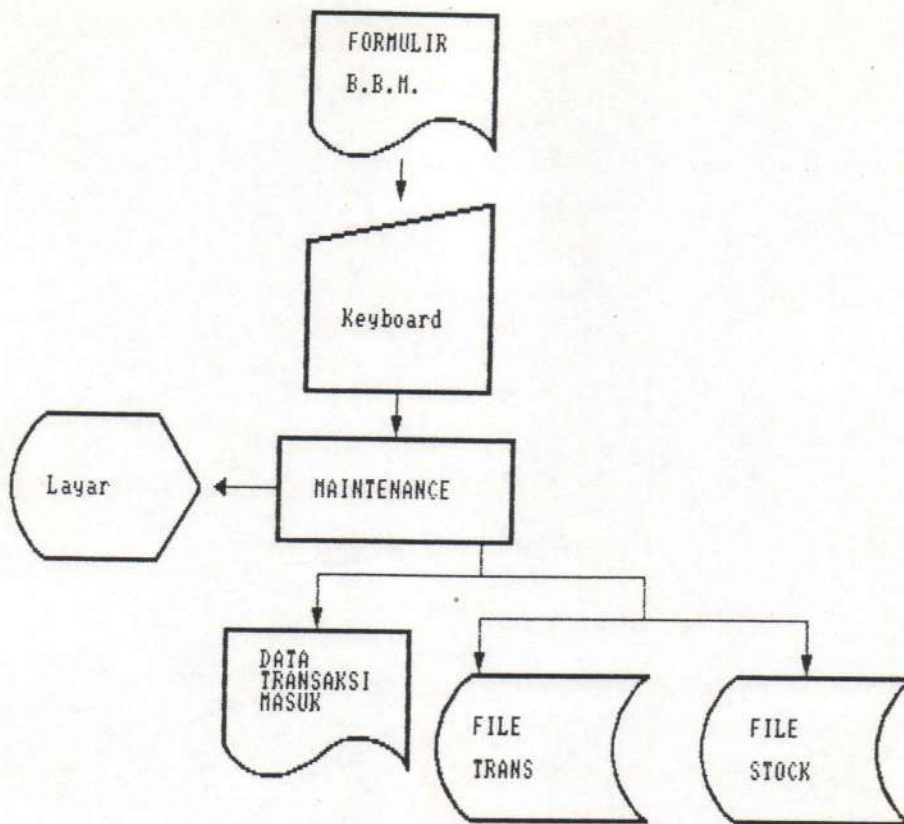
Proses  Add List Terus Change Delete Menu --> =
-----

```

- a. Fungsi Program : Untuk Proses, entry, melihat, merubah, menghapus transaksi masuk.
- b. Input : - Formulir Transaksi Masuk.
- Nomor Transaksi dan Nomor Part sebagai Key.
- c. Output : - File Transaksi.
- Laporan Barang Masuk Per B.B.M.
- Laporan Barang Masuk Per Group Barang.



d. Program Flow :



e. Penjelasan Program :

- Tambah Data Transaksi Masuk.

apabila User menekan huruf 'A', maka User harus mengentrykan Nomor Transaksi dan Nomor Part, kemudian kedua nomor tersebut dicari dalam File Trans, apabila data tersebut sudah ada, maka data tidak dapat di entrykan, apabila kedua Nomor tersebut belum ada dalam File Trans, maka Nomor Partnya akan dicari dalam File Stock, apabila tidak ada, data tersebut tidak dapat dientrykan dan User harus

mengentrykan Stock awal dari Nomor Part tersebut.

Dalam melakukan entry data User dapat melakukan Entry sebanyak 20 (dua puluh) baris sekaligus, tetapi dengan Nomor Transaksi yang sama dan apabila User telah yakin bahwa data-data yang dientrykan tersebut sudah Valid, maka harus menekan huruf 'P' agar data-data tersebut diproses, yaitu terjadinya penambahan nilai Stock.

- Proses Transaksi Masuk .

Apabila User menekan huruf 'P', maka semua data yang telah di Entrykan atau data yang tampak dilayar akan diproses, yaitu akan dilakukan penambahan nilai Stock disesuaikan dengan harga barang yang dientry.

- Lihat Data Transaksi Masuk.

Apabila ingin melihat data transaksi, User harus menekan huruf 'L', kemudian masukkan Nomor Transaksi yang akan dilihat, apabila Nomor Transaksi tersebut ada dalam File Trans, kemudian Nomor Part dari transaksi tersebut akan di cari dalam File Stock untuk pengambilan Nama dari Nomor Part tersebut, sesudah itu akan muncul dilayar data dengan Nomor Transaksi tersebut.

data dari Nomor Transaksi tersebut akan ditampilkan sekaligus sebanyak 20 (dua puluh) baris .

- Lihat Data Transaksi Selanjutnya.

Apabila ingin melihat data selanjutnya dari Transaksi diatas, tekanlah hurup 'T', maka akan tampil dilayar datanya, data tersebut akan ditampilkan sekaligus dengan batas maksimum 20 (dua puluh) baris.

- Rubah Data Transaksi Masuk.

Apabila ingin melakukan perubahan terhadap data Transaksi, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan User telah dapat merubah data yang dulu dengan yang baru.

Apabila ada Terjadi Perubahan terhadap Nomor Part, Banyaknya barang dan Harga Barang, maka File Stock akan di Update sesuai dengan perubahan yang dilakukan oleh User.

- Hapus Data Transaksi Masuk.

Apabila ingin menghapus data Transaksi, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan muncul pesan 'DATA DIHAPUS (Y/N) ?', apabila User menekan hurup 'Y', maka data

tersebut akan dihapus dilayar dan dalam File Transaksi.

f. Algorithma :

[A] Buka File Trans.

[B] Input Pilihan ('P/A/L/T/C/D/M') :

Jika Pilihan = 'A', kelangkah [C].

Jika Pilihan = 'P', kelangkah [D].

Jika Pilihan = 'L', kelangkah [E].

Jika Pilihan = 'T', kelangkah [F].

Jika Pilihan = 'C', kelangkah [G].

Jika Pilihan = 'D', kelangkah [H].

Jika Pilihan = 'M', ke Menu Utama.

[C] Algorithma Tambah Transaksi.

[1] Input W_NOTRAN, W_TGL, BARIS = 1.

Jika digit pertamanya = "M"

kelangkah [2].

Jika digit pertamanya <> "M"

kelangkah [1].

[2] Inputkan W_NOPART.

[3] Jika W_NOPART = SPACE(13) atau
BARIS > 20. , ke langkah [10].

[4] Buka File Trans.

[5] Cari data dalam File Trans dengan
Key W_NOTRAN dan W_NOPART.

Apabila tidak ketemu, kelangkah
[6].

Apabila ketemu :

Jika W_HRG = HARGA, Tampilkan

dilayar 'DATA SUDAH ADA !' ,
ke langkah [2].

Jika W_HRG <> HARGA, SKIP :

Jika W_NOTRAN = NO_TRAN dan
W_NOPART = NO_PART dan
W_HRG = HARGA, Tampilkan
dilayar "DATA SUDAH ADA" ,
ke langkah [2].

Jika W_NOTRAN <> NO_TRAN dan
W_NOPART <> NO_PART dan
W_HRG<>HARGA, kelangkah [6].

[6] Buka File Stock :

[7] Cari W_NOPART dalam File Stock

Jika ketemu, kelangkah [8].

Jika tidak ketemu, kelangkah [2].

[8] Tampilkan dilayar :

Pindahkan W_NAMA = NAMA_BRG.

Tampilkan dilayar :

Banyaknya Stock Lama Dan Baru.

Harga Lama Dan Baru.

[9] Pilih Harga Lama atau Harga Baru :

Jika Pilih = 'L'

W_HRG = HARGA_L, kelangkah [10].

Jika Pilih = 'B'

W_HRG = HARGA_B. kelangkah [11].

[10] input W_QTY (banyak barang).

Jika W_QTY > AKHIR_L,


```

        kelangkah [10].
    Jika W_QTY <= AKHIR_L,
        kelangkah [12].
[11] input W_QTY (banyak barang).
    Jika W_QTY > AKHIR_B,
        kelangkah [11].
    Jika W_QTY <= AKHIR_B,
        kelangkah [12].

[12] Simpan dalam variabel memory :
        W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
        W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
        W_NAMA[BARIS]   = W_NAMA
        W_TGL[BARIS]    = W_TGL
        W_QTY[BARIS]    = W_QTY
        W_HRG [BARIS]   = W_HRG

        BARIS = BARIS + 1

        Kelangkah [2].

[13] Tampilkan dilayar :
        "Data di Poroses ? "

[14] Kelangkah [A].

[D] Algorithma Proses Data Transaksi.
[1] X = 0
[2] X = X + 1
        Jika X < BARIS, kelangkah [3].
        Jika X > BARIS, kelangkah [A].

[3] Pembacaan Variable Memory :
        W_NOTRAN[X]
        W_NOPART[X]
        W_TGL[X]
        W_QTY[X]
        W_HRG[X]

[4] Buka File STOCK

```


- [5] Cari W_NOPART[X]
 Jika Ketemu, kelangkah [6].
 Jika tidak Ketemu, kelangkah [2].
- [6] Lakukan Pemambahan Stock sesuai dengan Harga Barang dan Tambah Jumlah barang masuk.
- [7] Buka File Trans :
 Simpan data Transaksi dalam File:
 W_NOTRAN[X],W_NOPART[X],W_QTY[X],
 W_HRG[X],W_TGL[X].
- [8] Kelangkah [2].
- [E] Algorithm Lihat Transaksi.
- [1] Buka File Trans :
 Input W_NOTRAN, X = 1.
- [2] Cari dalam File Trans dengan Key W_NOTRAN.
 Jika ketemu, W_NOTRAN = NO_TRAN,
 kelangkah [3].
 Jika tidak, ke langkah [8].
- [3] Buka File Stock, cari dalam File Stock dengan Key NO_PART.
 Jika ketemu pindahkan :
- W_NAMA = NAMA_BRG
 W_AKHL = AKHIR_L
 W_AKHB = AKHIR_B
 W_HRGL = HARGA_L
 W_HRGB = HARGA_B
- Jika tidak ketemu, pindahkan :
- W_NAMA = Space(15).
 W_AKHL = 0 , w_AKHB = 0

W_HRGB = 0 , W_HRGL = 0

[4] Buka File Trans.

[5] Jika X < 20

Tampilkan data transaksi di layar.

TANGGAL, W_NAMA, QTY, HARGA,
W_AKHL, W_AKHB, W_HRGL, W_HRGB

Simpan dalam variabel memory :

W_NOTRAN[X] = NO_TRAN
W_NOPART[X] = NO_PART
W_TGL[X] = TANGGAL
W_QTY[X] = QTY
W_HRG[X] = HARGA
W_NAMA[X] = W_NAMA
W_AKHL[X] = W_AKHL
W_AKHB[X] = W_AKHB
W_HRGL[X] = W_HRGL
W_HRGB[X] = W_HRGB

[7] Baca data berikutnya :

Jika data habis, Ke Langkah [9].

Jika tidak, baca data berikutnya :

Jika W_NOTRAN <> NO_TRAN,

Kelangkah [9].

Jika W_NOTRAN = NO_TRAN,

Kelangkah [8].

[8] X = X + 1, Kelangkah [3].

[9] Ke langkah [A].

[F] Algorithma Lihat Data Transaksi
selanjutnya.

[1] Buka File Trans.

Baca Data Selanjutnya.

[2] Pidahkan, W_NOTRAN = NO_TRAN

[3] Buka File Stock, cari dalam File
Stock dengan Key W_NOPART.

Jika ketemu pindahkan :

```
W_NAMA = NAMA_BRG
W_AKHL = AKHIR_L
W_AKHB = AKHIR_B
W_HRGL = HARGA_L
W_HRGB = HARGA_B
```

Jika tidak ketemu :

Pindahkan W_NAMA = Space(15).

W_AKHL = 0 , w_AKHB = 0

W_HRGB = 0 , W_HRGL = 0

[4] Buka File Trans.

[5] Jika X < 20

Tampilkan data transaksi di layar.

```
TANGGAL, W_NAMA, QTY, HARGA,
W_AKHL, W_AKHB, W_HRGB, W_HRGL
```

Simpan dalam variabel memory :

```
W_NOTRAN[X] = NO_TRAN
W_NOPART[X] = NO_PART
W_TGL[X]     = TANGGAL
W_QTY[X]     = QTY
W_HRG[X]     = HARGA
W_NAMA[X]    = W_NAMA
W_AKHL[X]    = W_AKHL
W_AKHB[X]    = W_AKHB
W_HRGL[X]    = W_HRGL
W_HRGB[X]    = W_HRGB
```

[7] Baca data berikutnya :

Jika data habis, Ke Langkah [9].

Jika tidak, baca data berikutnya :

Jika W_NOTRAN <> NO_TRAN,

Kelangkah [9].

Jika W_NOTRAN = NO_TRAN,

Kelangkah [8].

[8] X = X + 1 ,Kelangkah [3]

[9] Ke langkah [A].

[G] Algorithma Rubah Transaksi.

[1] Inputkan BARIS yang di rubah.

Aktifkan :

W_NOTRAN [BARIS]
W_NOPART [BARIS]

[2] Jika data belum di Proses,
kelangkah [7].

[3] Cari W_NOTRAN[BARIS] dan W_NOPART
[BARIS] pada nomor baris tersebut
dalam File Trans.

Apabila ketemu, kelangkah [4].

Apabila tidak ditemukan, ke-
langkah [A].

[4] Jika W_HRG[BARIS] = HARGA, kelangkah
[5].

Jika W_HRG[BARIS] <> HARGA, baca
data selanjutnya :

Jika W_NOTRAN[BARIS] = NO_TRAN
dan W_NOPART = NO_PART dan
W_HRG = HARGA, kelangkah [5].

Jika W_NOTRAN[BARIS] <> W_NOTRAN
dan W_NOPART <> NO_PART dan
W_HRG <> HARGA , tampilkan
"DATA TDK ADA DLM FILE TRAN" ,
kelangkah [A].

[5] Buka File Stock.

[6] Cari W_NOPART[BARIS] dalam File
Stock.

Jika tidak ketemu, kelangkah [A].

Jika ketemu, pindahkan Nama
Barang ke variabel W_NAMA.

[7] Tampilkan dilayar W_NAMA dan
banyaknya STOCK LAMA DAN BARU.

[8] Inputkan data Transaksi yang baru.
W_NOTRAN, W_NOPART, W_TGL, W_QTY,
W_HRG.

[9] Jika W_NOPART[BARIS] = W_NOPART,
kelangkah [11].
Jika W_NOPART[BARIS] <> W_NOPART ,
kelangkah [10].

[10] Cari W_NOPART dalam File Stock :

Jika ketemu :

Tampilkan dilayar NAMA_BRG, STOCK
LAMA dan BARU

Tampilkan data yang dulu dilayar
pada baris 21,
kelangkah [11].

Jika tidak ketemu, kelangkah [A].

[11] Data Oke ? (Y/N).

Jika jawab = 'Y', ke langkah [12].
Jika jawab = 'N', ke langkah [A].

[12] Jika data sudah di proses, kelangkah
[13].

Jika data belum di proses, Rubah
tampilkan variabel memory :

W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
W_NAMA[BARIS] = W_NAMA

W_TGL[BARIS] = W_TGL
W_QT[BARIS] = W_QTY
W_HRG[BARIS] = W_HRG

Kelangkah [A].

[13] Lakukan perubahan :

Jika W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
dan W_HRG[BARIS] = W_HRG,
kelangkah [14].

Jika W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
dan W_HRG[BARIS] <> W_HRG,
kelangkah [15].

[14] Jika W_QTY[BARIS] < W_QTY

NIL = W_QTY - W_QTY[BARIS]

Tambah Nilai Stock dengan NIL,
disesuaikan dengan Harga Barang.

Tambah jumlah barang masuk
dengan NIL.

Kelangkah [17].

Jika W_QTY[BARIS] > W_QTY

NIL = W_QTY[BARIS] - W_QTY

Kurangi Nilai Stock dengan NIL,
disesuaikan dengan Harga Barang.

Kurangi jumlah barang masuk
dengan NIL.

Kelangkah [17].

[15] Kurangi Nilai Stock untuk
W_NOPART[BARIS] dengan W_QTY[BARIS],
disesuaikan dengan W_HRG[BARIS] dan
kurangi Jumlah barang masuk dengan
W_QTY[BARIS].

[16] Tambah Nilai Stock untuk W_NOPART

dengan W_QTY, disesuaikan dengan
W_HRG.

Tambah Jumlah barang masuk dengan
W_QTY.

[17] Buka File Trans, lakukan perubahan
data yang dulu dengan data yang
baru.

[18] Kelangkah [A].

[H] Algorithma Hapus Transaksi.

[1] Input NOMOR BARIS .

Aktifkan variabel memori :

W_NOTRAN[BARIS]
W_NOPART[BARIS]

[2] Jika data belum diproses, ke
langkah [6].

[3] Cari W_NOTRAN[BARIS] dan W_NOPART
[BARIS] dalam File Trans.

Jika tidak ada ke langkah [A].

Jika ketemu kelangkah [4].

[4] Jika W_HRG[BARIS] = HARGA, kelangkah
[6].

Jika W_HRG[BARIS] <> HARGA, baca
data selanjutnya, kelangkah [5].

[5] Jika W_NOTRAN[BARIS] = NO_TRAN dan
W_NOPART[BARIS] = NO_PART dan
W_HRG[BARIS] = HARGA, Kelangkah
[6].

Jika W_NOTRAN[BARIS] <> NO_TRAN dan

W_NOPART[BARIS] <> NO_PART dan
W_HRG[BARIS] <> HARGA, kelangkah
[A].

[6] Hapus data ? (Y/N).

Jika Jawab = 'Y', Kelangkah [7].

Jika jawab = 'N', ke langkah [A].

[7] Jika data belum diproses.

Hapus dilayar dan variabel memory :

W_NOTRAN[BARIS]
W_NOPART[BARIS]
W_NAMA[BARIS]
W_TGL[BARIS]
W_QT[BARIS]
W_HRG[BARIS]

Apabila baris selanjutnya ada data,
naikkan posisinya dilayar.

Kelangkah [A].

[8] Hapus data Tansaksi dengan Key
W_NOTRAN[BARIS] dan W_NOPART[BARIS]
disesuaikan dengan W_HRG[BARIS].

[9] Apabila baris selanjutnya ada data,
naikkan posisinya dilayar.

[10] Kelangkah [A].

3.3.1.2. Transaksi Keluar/Cacat/Hilang.

Nama program dari Transaksi Masuk ini
adalah MNKELUAR dan apabila dijalankan maka
akan tampak di layar :

No. Transaksi [] Tanggal [] Kode Bis []

STOCK (Lama/Baru)

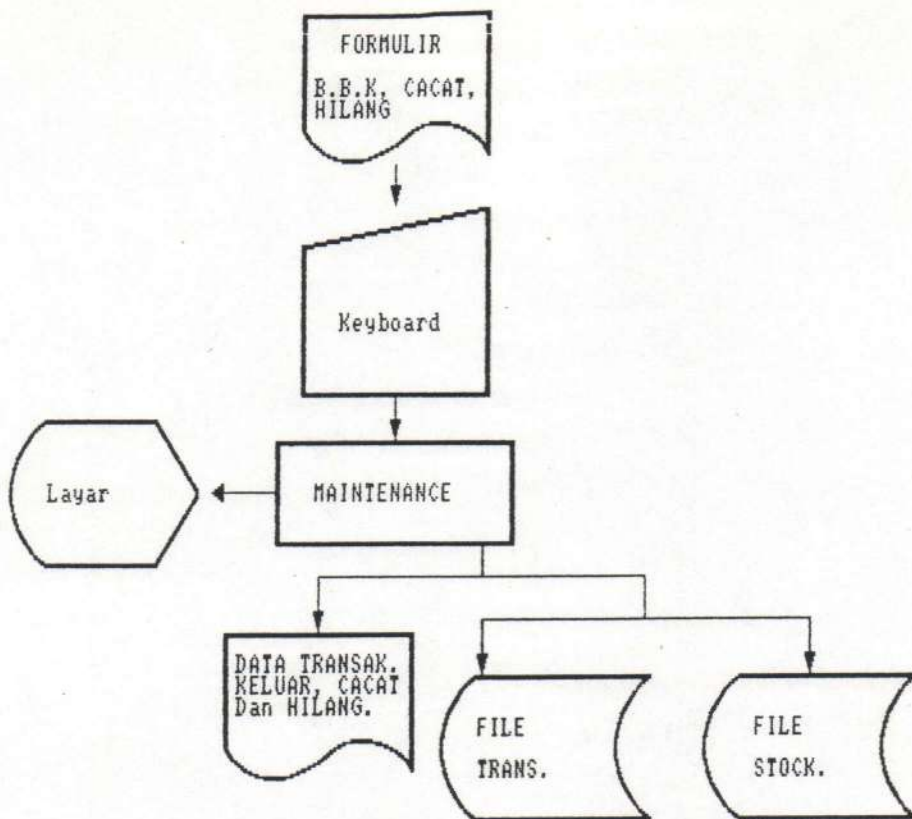
No. Nomor Part Nama Barang Qty Harga Qty Harga Qty Harga
1 XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX 99 9999999 999 9999999 999 9999999
2 XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX 99 9999999 999 9999999 999 9999999
3 XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX 99 9999999 999 9999999 999 9999999
4 XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX 99 9999999 999 9999999 999 9999999
.
20 XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX 99 9999999 999 9999999 999 9999999

Proses Add List Terus Change Delete Menu --> =

Dari menu pilihan tersebut akan di jelaskan di bawah ini :

- a. Fungsi Program : Untuk Proses, entry, melihat, merubah, menghapus transaksi Keluar.
- b. Input : - Formulir B.B.K.
- NOMOR TRANSAKSI dan NOMOR PART sebagai Key.
- c. Output : - File Trans.
- Laporan Barang Keluar Per B.B.K.
- Laporan Barang Keluar Per Bis.
- Laporan Barang Keluar Per Group Barang.
- Laporan Barang Cacat dan Hilang.

d. Program Flow :



e. Penjelasan Program :

- Proses Transaksi Keluar.

Apabila User menekan huruf 'P', maka semua data yang telah di Entrykan atau yang terlihat dilayar akan diproses, yaitu akan dilakukan pengurangan nilai Stock disesuaikan dengan harga barang yang dientry.

- Tambah Data Transaksi Keluar.

apabila User menekan huruf 'A', maka User harus mengentrykan Nomor Transaksi dan Nomor Part, kemudian kedua nomor tersebut

dicari dalam File Trans, apabila data tersebut sudah ada, maka data tidak dapat di entrykan, apabila kedua Nomor tersebut belum ada dalam File Trans, maka Nomor Partnya akan dicari dalam File Stock, apabila tidak ada, data tersebut tidak dapat dientrykan dan User harus mengentrykan Stock awal dari Nomor Part tersebut.

Dalam melakukan entry data User dapat melakukan Entry sebanyak 20 (dua puluh) baris sekaligus, tetapi dengan Nomor Transaksi yang sama dan apabila User telah yakin bahwa data-data yang dientrykan tersebut sudah Valid, maka harus menekan hurup 'P' agar data-data tersebut diproses, yaitu terjadinya penambahan nilai Stock.

- Lihat Data Transaksi Keluar/Cacat/Hilang. Apabila ingin melihat data transaksi, User harus menekan hurup 'L', kemudian masukkan Nomor Transaksi yang akan dilihat, apabila Nomor Transaksi tersebut ada dalam File Trans, kemudian Nomor Part dari transaksi tersebut akan di cari dalam File Stock untuk pengambilan Nama dari Nomor Part tersebut, sesudah itu akan muncul dilayar data dengan Nomor Transaksi tersebut.

data dari Nomor Transaksi tersebut akan ditampilkan sekaligus sebanyak 20 (dua puluh) baris .

- Lihat Data Transaksi Selanjutnya.

Apabila ingin melihat data selanjutnya dari Transaksi diatas, tekanlah hurup 'T', maka akan tampil dilayar datanya, data tersebut akan ditampilkan sekaligus dengan batas maksimum 20 (dua puluh) baris, dengan Nomor Transaksi yang sama .

- Rubah Data Transaksi Keluar/Cacat/Hilang.

Apabila ingin melakukan perubahan terhadap data Transaksi, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan User telah dapat merubah data yang dulu dengan yang baru.

Apabila ada Terjadi Perubahan terhadap Nomor Part, Banyaknya barang dan Harga Barang, maka File Stock akan di Update sesuai dengan perubahan yang dilakukan oleh User.

- Hapus Data Transaksi Keluar/Cacat/Hilang.

Apabila ingin menghapus data Transaksi, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan muncul pesan 'DATA DIHAPUS (Y/N) ?',

apabila User menekan huruf 'Y', maka data tersebut akan dihapus dilayar dan dalam File Transaksi.

f. Algorithma :

[A] Buka File Trans.

[B] Input Pilihan ('P/A/L/T/C/D/M') :

Jika Pilihan = 'A', kelangkah [C].

Jika Pilihan = 'P', kelangkah [D].

Jika Pilihan = 'L', kelangkah [E].

Jika Pilihan = 'T', kelangkah [F].

Jika Pilihan = 'C', kelangkah [G].

Jika Pilihan = 'D', kelangkah [H].

Jika Pilihan = 'M', ke Menu Utama.

[C] Algorithma Tambah Transaksi.

[1] Input W_NOTRAN, W_TGL, BARIS = 1.

Jika Transaksi = 'K', Input W_KODE.

Jika digit pertamanya = "KCH"

kelangkah [2].

Jika digit pertamanya <> "KCH"

kelangkah [1].

[2] Inputkan W_NOPART.

[3] Jika W_NOPART = SPACE(13) atau

BARIS > 20 , ke langkah [10].

[4] Buka File Trans.

[5] Cari data dalam File Trans dengan

Key W_NOTRAN dan W_NOPART.

Apabila tidak ketemu, kelangkah

[6].

Apabila ketemu :

Jika W_HRG = HARGA, Tampilkan
dilayar 'DATA SUDAH ADA !' ,
ke langkah [2].

Jika W_HRG <> HARGA, SKIP :

Jika W_NOTRAN = NO_TRAN dan
W_NOPART = NO_PART dan
W_HRG = HARGA, Tampilkan
dilayar "DATA SUDAH ADA" ,
ke langkah [2].

Jika W_NOTRAN <> NO_TRAN dan
W_NOPART <> NO_PART dan
W_HRG<>HARGA, kelangkah [6].

[6] Buka File Stock :

[7] Cari W_NOPART dalam File Stock

Jika ketemu, kelangkah [8].

Jika tidak ketemu, kelangkah [2].

[8] Tampilkan dilayar :

Pindahkan W_NAMA = NAMA_BRG.

Tampilkan Dilayar :

Banyaknya Stock Lama Dan Baru.

Harga Lama Dan Baru.

[9] Pilih Harga Lama atau Harga Baru :

Jika Pilih = 'L'

W_HRG = HARGA_L, kelangkah [10].

Jika Pilih = 'B'

W_HRG = HARGA_B. kelangkah [11].

[10] input W_QTY (banyak barang).

Jika W_QTY > AKHIR_L,

kelangkah [10].

Jika W_QTY <= AKHIR_L,

kelangkah [12].

[11] input W_QTY (banyak barang).

Jika W_QTY > AKHIR_B,

kelangkah [11].

Jika W_QTY <= AKHIR_B,

kelangkah [12].

[12] Simpan dalam variabel memory :

```
W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
W_NAMA[BARIS]   = W_NAMA
W_TGL[BARIS]   = W_TGL
W_QTY[BARIS]   = W_QTY
W_HRG [BARIS]  = W_HRG
```

Jika Transsaksi = 'K'

W_KODE[BARIS] = W_KODE.

BARIS = BARIS + 1

Kelangkah [2].

[13] Tampilkan dilayar :

"Data di Poroses ? "

[14] Kelangkah [A].

[D] Algorithma Proses Data Transaksi.

[1] X = 0

[2] X = X + 1

Jika X < BARIS, kelangkah [3].

Jika X > BARIS, kelangkah [A].

[3] Pembacaan Variable Memory :

```
W_NOTRAN[X]
W_NOPART[X]
W_TGL[X]
```

W_QTY[X]
W_HRG[X]

Jia Transaksi = 'K'
W_KODE[X]

[4] Buka File STOCK

[5] Cari W_NOPART[X]

Jika Ketemu, kelangkah [6].

Jika tidak Ketemu, kelangkah [2].

[6] Lakukan Pengurangan Stock sesuai dengan Harga Barang dan Tambah Jumlah barang keluar.

[7] Buka File Trans :

Simpan data Transaksi dalam File:

W_NOTRAN[X],W_NOPART[X],W_QTY[X],
W_HRG[X],W_TGL[X].

[8] Kelangkah [2].

[E] Algorithm Lihat Transaksi.

[1] Buka File Trans :

Input W_NOTRAN, X = 1.

[2] Cari dalam File Trans dengan Key W_NOTRAN.

Jika ketemu, W_NOTRAN = NO_TRAN,
kelangkah [3].

Jika tidak, ke langkah [8].

[3] Buka File Stock, cari dalam File Stock dengan Key NO_PART.

Jika ketemu pindahkan :

W_NAMA = NAMA_BRG
W_AKHL = AKHIR_L
W_AKHB = AKHIR_B
W_HRGL = HARGA_L

W_HRGB = HARGA_B

Jika tidak ketemu, pindahkan :

W_NAMA = Space(15).

W_AKHL = 0 , W_AKHB = 0

W_HRGL = 0 , W_HRGB = 0

[4] Buka File Trans.

[5] Jika X < 20

Tampilkan data transaksi di layar.

TANGGAL, W_NAMA, QTY, HARGA,
W_AKHL, W_AKHB, W_HRGB, W_HRGL

Jika Transaksi = 'K', Tampilkan
KODE_BIS.

Simpan dalam variabel memory :

W_NOTRAN[X] = NO_TRAN
W_NOPART[X] = NO_PART
W_TGL[X] = TANGGAL
W_QTY[X] = QTY
W_HRG[X] = HARGA
W_NAMA[X] = W_NAMA
W_AKHL[X] = W_AKHL
W_AKHB[X] = W_AKHB
W_HRGL[X] = W_HRGL
W_HRGB[X] = W_HRGB

Jika Transaksi = 'K',
W_KODE[X] = W_KODE.

[7] Baca data berikutnya :

Jika data habis, Ke Langkah [9].

Jika tidak, baca data berikutnya :

Jika W_NOTRAN[X] <> NO_TRAN,

Kelangkah [9].

Jika W_NOTRAN[X] = NO_TRAN,

Kelangkah [8].

[8] X = X + 1, Kelangkah [3].

[9] Ke langkah [A].

[F] Algorithma Lihat Data Transaksi selanjutnya.

[1] Buka File Trans.

Baca Data Selanjutnya.

[2] Pindahkan, W_NOTRAN = NO_TRAN

[3] Buka File Stock, cari dalam File

Stock dengan Key W_NOPART.
Jika ketemu pindahkan :

W_NAMA = NAMA BRG
W_AKHL = AKHIR_L
W_AKHB = AKHIR_B
W_HRGL = HARGA_L
W_HRGB = HARGA_B

Jika tidak ketemu :

Pindahkan W_NAMA = Space(15).

W_AKHL = 0 , W_AKHB = 0

W_HRGL = 0 , W_HRGB = 0

[4] Buka File Trans.

[5] Jika X < 20

Tampilkan data transaksi di layar.

TANGGAL, W_NAMA, QTY, HARGA,
W_AKHL, W_AKHB, W_HRGB, W_HRGL

Jika Transaksi = 'K', Tampilkan
KODE_BIS.

Simpan dalam variabel memory :

W_NOTRAN[X] = NO_TRAN
W_NOPART[X] = NO_PART
W_TGL[X] = TANGGAL
W_QTY[X] = QTY
W_HRG[X] = HARGA
W_NAMA[X] = W_NAMA
W_AKHL[X] = W_AKHL
W_AKHB[X] = W_AKHB
W_HRGL[X] = W_HRGL
W_HRGB[X] = W_HRGB

Jika Transaksi = 'K',
W_KODE[X] = W_KODE.

[7] Baca data berikutnya :

Jika data habis, Ke Langkah [9].

Jika tidak, baca data berikutnya :

Jika W_NOTRAN[X] <> NO_TRAN,

Kelangkah [9].

Jika W_NOTRAN[X] = NO_TRAN,

Kelangkah [8].

[8] X = X + 1 ,Kelangkah [3]

[9] Ke langkah [A].

[G] Algorithma Rubah Transaksi.

[1] Inputkan BARIS yang di rubah.

Aktifkan :

W_NOTRAN [BARIS]
W_NOPART [BARIS]

[2] Jika data belum di Proses,
kelangkah [7].

[3] Cari W_NOTRAN[BARIS] dan W_NOPART
[BARIS] pada nomor baris tersebut
dalam File Trans.

Apabila tidak ditemukan,

kelangkah [A].

Apabila ketemu, kelangkah [4].

[4] Jika W_HRG[BARIS] = HARGA, kelangkah
[5].

Jika W_HRG[BARIS] <> HARGA, baca
data selanjutnya :

Jika W_NOTRAN[BARIS] = NO_TRAN

dan W_NOPART[BARIS] = NO_PART
dan W_HRG[BARIS] = HARGA,
kelangkah [5].

Jika W_NOTRAN[BARIS] <> NO_TRAN
dan W_NOPART[BARIS] <> NO_PART
dan W_HRG[BARIS] <> HARGA,
tampilkan "DATA TDK ADA DLM
FILE TRAN", kelangkah [A].

[5] Buka File Stock.

[6] Cari W_NOPART[BARIS] dalam File
Stock.

Jika tidak ketemu, kelangkah [A].

Jika ketemu, pindahkan Nama
Barang ke variabel W_NAMA.

[7] Tampilkan dilayar W_NAMA dan
banyaknya STOCK.

[8] Inputkan data Transaksi yang baru.
W_NOTRAN, W_NOPART, W_TGL, W_QTY,
W_HRG.

[9] Jika W_NOPART[BARIS] = W_NOPART,
kelangkah [11].

Jika W_NOPART[BARIS] <> W_NOPART ,
kelangkah [10].

[10] Cari W_NOPART dalam File Stock :

Jika ketemu :

Tampilkan dilayar NAMA_BRG,
STOCK LAMA dan BARU.

Tampilkan dilayar data yang dulu
pada baris 21.

Kelangkah [11].

Jika tidak ketemu, kelangkah [A].

[11] Data Oke ? (Y/N).

Jika jawab = 'Y', ke langkah [9].

Jika jawab = 'N', ke langkah [A].

[12] Jika data sudah di proses, kelangkah
[13].

Jika data belum di proses, Rubah
variabel memory :

```
W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
W_NAMA[BARIS]   = W_NAMA
W_TGL[BARIS]    = W_TGL
W_QT[BARIS]     = W_QTY
W_HRG[BARIS]    = W_HRG
```

```
Jika Transaksi = 'K',
  W_KODE[BARIS] = W_KODE.
```

Kelangkah [A].

[13] Lakukan perubahan :

```
Jika W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
  dan W_HRG[BARIS] = W_HRG,
  kelangkah [14].
```

```
Jika W_NOPART[BARIS] = W_NOPART
  dan W_HRG[BARIS] <> W_HRG,
  kelangkah [15].
```

[14] Jika $W_QTY[BARIS] < W_QTY$

```
NIL = W_QTY - W_QTY[BARIS]
```

Kuarangi Nilai Stock dengan NIL,
d disesuaikan dengan Harga Barang.

Tambah jumlah barang keluar
dengan NIL.

Kelangkah [17].

Jika $W_QTY[BARIS] > W_QTY$

$NIL = W_QTY[BARIS] - W_QTY$

Tambah Nilai Stock dengan NIL,
disesuaikan dengan Harga Barang.

Kurangi jumlah barang keluar
dengan NIL.

Kelangkah [17].

[15] Tambah Nilai Stock untuk
 $W_NOPART[BARIS]$ dengan $W_QTY[BARIS]$,
disesuaikan dengan $W_HRG[BARIS]$ dan
kurangi Jumlah barang keluar dengan
 $W_QTY[BARIS]$.

[16] Kurangi Nilai Stock untuk
 W_NOPART dengan W_QTY , disesuaikan
dengan W_HRG dan tambah Jumlah
barang keluar dengan W_QTY .

[17] Buka File Trans, lakukan perubahan
data yang dulu dengan data yang
baru.

[18] Kelangkah [A].

[H] Algoritma Hapus Transaksi.

[1] Input NOMOR BARIS .

Aktifkan variabel memori :

$W_NOTRAN[BARIS]$
 $W_NOPART[BARIS]$

[2] Jika data belum diproses, ke
langkah [6].

[3] Cari $W_NOTRAN[BARIS]$ dan W_NOPART
 $[BARIS]$ dalam File Trans.

Jika tidak ada ke langkah [A].

Jika ketemu kelangkah [4].

[4] Jika W_HRG[BARIS] = HARGA, kelangkah
[6].

Jika W_HRG[BARIS] <> HARGA, baca
data selanjutnya, kelangkah [5].

[5] Jika W_NOTRAN[BARIS] = NO_TRAN dan
W_NOPART[BARIS] = NO_PART dan
W_HRG[BARIS] = HARGA, Kelangkah
[6].

Jika W_NOTRAN[BARIS] <> NO_TRAN dan
W_NOPART[BARIS] <> NO_PART dan
W_HRG[BARIS] <> HARGA, kelangkah
[A].

[6] Hapus data ? (Y/N).

Jika Jawab = 'Y', Kelangkah [7].

Jika jawab = 'N', ke langkah [A].

[7] Jika data belum diproses.

Hapus dilayar dan variabel memory :

W_NOTRAN[BARIS]
W_NOPART[BARIS]
W_NAMA[BARIS]
W_TGL[BARIS]
W_QT[BARIS]
W_HRG[BARIS]

Jika Transaksi = 'K', Hapus
W_KODE[BARIS].

Apabila baris selanjutnya ada data,
naikkan posisinya dilayar.

·Kelangkah [A].

[8] Hapus data Tansaksi dengan Key

W_NOTRAN[BARIS] dan W_NOPART[BARIS]
disesuaikan dengan W_HRG[BARIS].

[9] Apabila baris selanjutnya ada data,
naikkan posisinya dilayar.

[10] Kelangkah [A].

3.3.1.3. Transaksi Bengkel.

Nama program dari Transaksi Bengkel ini
adalah MNBIAYA dan apabila dijalankan maka
akan tampak di layar :

TRANSAKSI BENGKEL

No.	No. Tran	Bis	Tanggal	Overhoul	Reparasi	Lain-lain
1	xxxxxxx	xxxx	dd/mm/yy	9999999	9999999	99999
2	xxxxxxx	xxxx	dd/mm/yy	9999999	9999999	99999
3	xxxxxxx	xxxx	dd/mm/yy	9999999	9999999	99999
4	xxxxxxx	xxxx	dd/mm/yy	9999999	9999999	99999
.						
.						
20	xxxxxxx	xxxx	dd/mm/yy	9999999	9999999	99999

Save Add List Change Delete Menu --> =

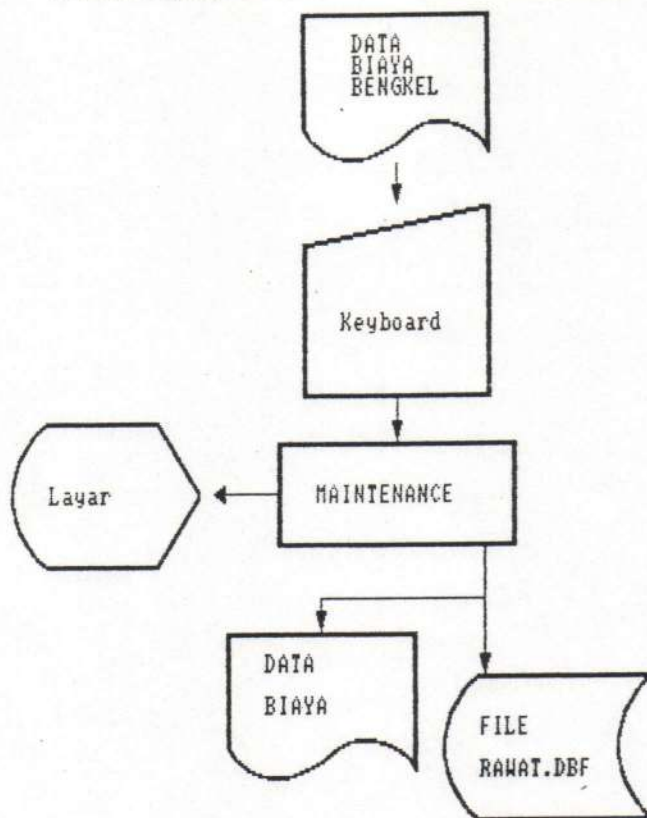
Dari menu tersebut diatas akan dijelaskan
dibawah ini:

a. Fungsi Program : Untuk menyimpan, entry,
melihat, merubah,
menghapus transaksi
Bengkel.

b. Input : - Formulir Biaya Bengkel.
- NOMOR TRANSAKSI dan KODE
BIS sebagai Key.

- c. Output : - File Rawat.
- Laporan Biaya Bengkel.

d. Program Flow :



e. Penjelasan Program :

- Save Transaksi Bengkel.

Apabila User menekan huruf 'S', maka semua data yang telah di Entrykan, yaitu yang tampak dilayar monitor akan disimpan, dalam File Rawat.

- Tambah Data Transaksi Bengkel.

apabila User menekan huruf 'A', maka di layar akan ada pesan bahwa data telah siap di entrykan, dalam hal ini User dapat mengentrykan data sebanyak 20 (dua puluh)

baris sekaligus. Apabila User telah yakin bahwa data-data yang dientrykan tersebut sudah Valid , maka harus menekan huruf 'P' agar data-data tersebut disimpan dalam File Rawat.

- Lihat Data Transaksi Bengkel.

Apabila ingin melihat data transaksi, User harus menekan huruf 'L', kemudian masukkan Nomor Transaksi yang akan dilihat, apabila Nomor Transaksi tersebut ada dalam File Rawat, maka akan muncul dilayar data dengan Nomor Transaksi tersebut.

- Lihat Data Transaksi Selanjutnya.

Apabila ingin melihat data selanjutnya dari Transaksi diatas, tekanlah huruf 'T', maka akan tampil dilayar datanya.

- Rubah Data Transaksi Bengkel.

Apabila ingin melakukan perubahan terhadap data Transaksi, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan User telah dapat merubah data yang dulu dengan yang baru.

- Hapus Data Transaksi Bengkel.

Apabila ingin menghapus data Transaksi, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan

muncul pesan 'DATA DIHAPUS (Y/N) ?', apabila User menekan huruf 'Y', maka data tersebut akan dihapus dilayar dan dalam File Rawat.

f. Algorithma :

[A] Buka File Rawat.

[B] Input Pilihan ('S/A/L/T/C/D/M') :

Jika Pilihan = 'S', kelangkah [C].

Jika Pilihan = 'A', kelangkah [D].

Jika Pilihan = 'L', kelangkah [E].

Jika Pilihan = 'T', kelangkah [F].

Jika Pilihan = 'C', kelangkah [G].

Jika Pilihan = 'D', kelangkah [H].

Jika Pilihan = 'M', ke Menu Utama.

[C] Algorithma Tambah Transaksi.

[1] BARIS = 1

[2] Inputkan W_NOTRAN.

Jika digit pertamanya <> "B"

kelangkah [2].

Jika W_NOTRAN = SPACE(13) atau

BARIS > 20 , ke langkah [7].

[3] Buka File RAWAT.

[4] Cari data dalam File RAWAT dengan

Key W_NOTRAN.

Jika ketemu, kelangkah [2].

Jika tidak, kelangkah [5].

[5] Input data transaksi :

W_TGL, W_OVER, W_REPA, W_LAIN,

W_KODE.

W_KODE[BARIS] = W_KODE
W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
W_OVER[BARIS] = W_OVER
W_REPA[BARIS] = W_REPA
W_LAIN[BARIS] = W_LAIN

BARIS = BARIS + 1

Kelangkah [2]

[7] Tampilkan dilayar :

"Data di Simpan ? "

[8] Kelangkah [A].

[D] Algorithma Simpan Data Transaksi.

[1] X = 0

[2] X = X + 1

Jika X > BARIS, kelangkah [A].

Jika X <= BARIS, kelangkah [3].

[3] Pembacaan Variable Memory :

W_NOTRAN[X]
W_KODE[X]
W_TGL[X]
W_OVER[X]
W_REPA[X]
W_LAIN[X]

Simpan data Transaksi dalam File

Rawat.

[4] Kelangkah [2].

[E] Algorithma Lihat Transaksi.

[1] Inputkan, W_NOTRAN, X = 1

[2] Cari dalam File Rawat dengan Key

W_NOTRAN.

Jika ditemukan ke langkah [3].

Jika tidak ditemukan ke langkah [4].

[3] Tampilkan data transaksi di layar.

KODE_BIS, TANGGAL, OVERHOUL,
REPARASI, LAIN_LAIN.

Simpan dalam variabel memory :

W_KODE[X] = W_KODE
W_NOTRAN[X] = W_NOTRAN
W_OVER[X] = W_OVER
W_REPA[X] = W_REPA
W_LAIN[X] = W_LAIN

[4] Ke langkah [A].

[F] Algorithma Lihat Data Transaksi
selanjutnya.

[1] Baca Data Transaksi Selanjutnya.

[2] Jika data habis, kelangkah [A].

[3] Tampilkan data dilayar.

NO_TRAN, KODE_BIS, TANGGAL,
OVERHOUL, REPARASI, LAIN-LAIN.

X = X + 1

Simpan dalam variabel memory :

W_KODE[X] = W_KODE
W_NOTRAN[X] = W_NOTRAN
W_OVER[X] = W_OVER
W_REPA[X] = W_REPA
W_LAIN[X] = W_LAIN

[4] Kelangkah [A].

[G] Algorithma Rubah Transaksi.

[1] Inputkan BARIS yang di rubah.

[2] Ambil W_NOTRAN[BARIS].

Jika data sudah diproses, cari

W_NOTRAN[BARIS] dalam File Rawat,

Jika Tidak ketemu ke langkah [A].

Jika ketemu ke langkah [3].

Jika data belum diproses, cari

kelangkah [5].

[3] Inputkan data Transaksi yang baru.

W_NOTRAN, W_KODE, W_TGL, W_OVER
W_REPA, W_LAIN.

[4] Data Oke ? (Y/N).

Jika Jawab = 'Y', kelangkah [6].

Jika Jawab = 'N', ke langkah [A].

[5] Jika data belum di simpan.

Rubah dilayar dan variabel memory :

W_KODE[BARIS] = W_KODE
W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
W_OVER[BARIS] = W_OVER
W_REPA[BARIS] = W_REPA
W_LAIN[BARIS] = W_LAIN

Kelangkah [A]

[6] Rubah data dalam File Rawat dengan data yang baru dengan Key W_NOTRAN [BARIS].

[7] Kelangkah [A].

[H] Algorithm Hapus Transaksi.

[1] Inputkan BARIS yang di hapus.

[2] Ambil W_NOTRAN[BARIS].

[3] Hapus Data ? (Y/N).

Jika jawaban = 'Y', ke langkah [4].

Jika jawaban = 'N', ke langkah [A].

[4] Jika data belum di simpan.

Hapus variabel memory :

W_KODE[BARIS] = W_KODE
W_NOTRAN[BARIS] = W_NOTRAN
W_OVER[BARIS] = W_OVER
W_REPA[BARIS] = W_REPA
W_LAIN[BARIS] = W_LAIN

Kelangkah [A]

Jika data sudah disimpan,
kelangkah[5].

[5] Cari W_NOTRAN[BARIS] dalam File Rawat.

Jika ketemu, hapus data tersebut
dengan Key W_NOTRAN[BARIS].

Jika tidak, kelangkah [6].

[6] Kelangkah [A].

3.3.2. STOCK.

Nama program dari sub menu ini adalah
MNSTOCK, dan tampilan layarnya sebagai berikut :

PROSES STOCK

1. Entry Stock Awal
2. Proses Stock
3. Lihat Dan Cetak Stock Minimum

(M). Kemenu Utama

Pilih ==

3.3.2.1. Entry Stock Awal.

Program stock ini mempunyai beberapa menu
pilihan, penjelasan Program dari menu pilihan
tersebut akan dijelaskan dibawah ini :

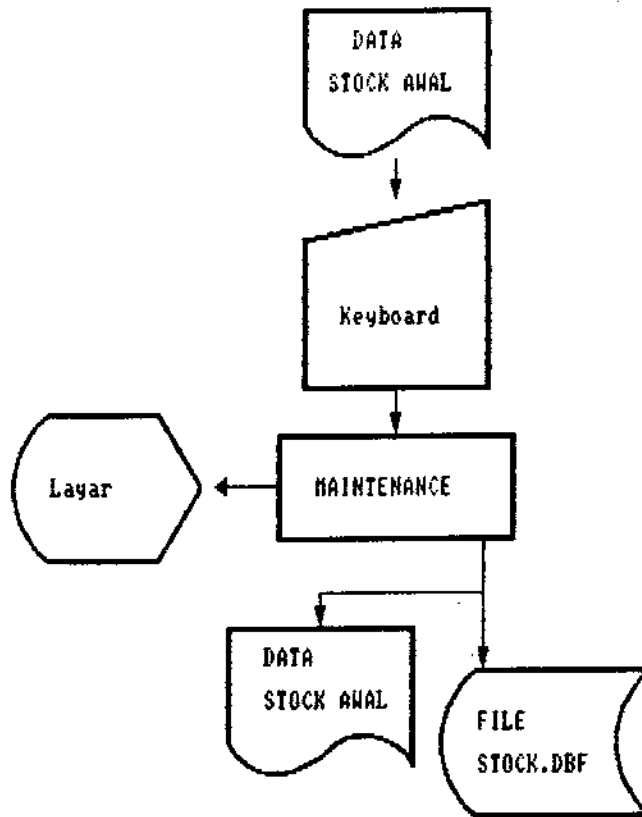
ENTRY STOCK AWAL

```
# No. Part [ ]
  Nama     [ ]
          * Stock Lama/Baru *
          Awal [ / ]
          Debet [ ]
          Kredit [ ]
          Akhir [ / ]
          Harga [ / ]
          Stk Min [ ]
```

Add List Terus Change Dell Menu ==

- a. Fungsi Program : Untuk entry, melihat, merubah, menghapus data Stock.
- b. Input : - Data Stock Awal.
- NOMOR PART sebagai Key
- c. Output : - File Stock.
Laporan Persediaan Barang.

d. Program Flow :



e. Penjelasan Program :

- Tambah Data Stock.

apabila User menekan hurup 'A', maka di layar akan ada pesan bahwa data telah siap di entrykan, dalam hal ini User harus mengentrykan data Stock awal dari seluruh Barang, karena dalam Entry dan Proses data Transaksi Masuk/Keluar Nomor Part dari transaksi tersebut akan dicari dulu dalam File Stock. Apabila Nomor Part Dari Entry dan Proses Data Transaksi Masuk/Keluar tidak ada dalam File Stock , Entry data

tidak dapat lakukan.

- Lihat Data Stock.

Apabila ingin melihat data Stock, User harus menekan huruf 'L', kemudian masukkan Nomor Part yang akan dilihat, apabila Nomor Part tersebut ada dalam File Stock, maka akan muncul dilayar data dengan Nomor Part tersebut.

- Lihat Data Stock Selanjutnya.

Apabila ingin melihat data selanjutnya dari Stock diatas, tekanlah huruf 'T', maka akan tampil dilayar datanya.

- Rubah Data Stock.

Apabila ingin melakukan perubahan terhadap data Stock, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan User telah dapat merubah data yang dulu dengan yang baru.

- Hapus Data Stock.

Apabila ingin menghapus data Stock, User hanya menginputkan Nomor Baris dari data yang terlihat dilayar, maka kursor akan menuju Nomor Baris tersebut dan muncul pesan 'DATA DIHAPUS (Y/N) ?', apabila User menekan huruf 'Y', maka data tersebut akan dihapus dilayar dan dalam File Stock.

f. Algorithma :

[A] Buka File Stock.

[B] Input Pilihan ('A/L/T/C/D/X') :

Jika Pilihan = 'A', kelangkah [C].

Jika Pilihan = 'L', kelangkah [D].

Jika Pilihan = 'T', kelangkah [E].

Jika Pilihan = 'C', kelangkah [F].

Jika Pilihan = 'D', kelangkah [G].

Jika Pilihan = 'X', kelangkah [I].

[C] Algorithma Tambah Data Stock.

[1] Input NOMOR PART.

[2] Cari data dalam File Stock.

Jika ada, kelangkah [3].

Jika tidak ada, kelangkah [B].

[3] Input data Stock :

AWAL_L, AWAL_B, AKHIR_L, AKHIR_B,
DEBET, KREDIT, HARGA_L, HARGA_B,
NAMA BARANG, MINIMUM.

[4] Data disimpan ? (Y/N)

Jika jawab = 'Y', kelangkah [5]

Jika jawab = 'N', kelangkah [6]

[5] Simpan data dalam File Stock.

[6] Kelangkah [B].

[E] Algorithma Lihat Data Stock.

[1] Input NOMOR PART.

[2] Cari dalam File Stock.

Jika ada ke langkah [3].

Jika tidak ada ke langkah [B].

[3] Tampilkan data Stock di layar :

AWAL_L, AWAL_B, AKHIR_L, AKHIR_B,
DEBET, KREDIT, HARGA_L, HARGA_B,
NAMA BARANG, MINIMUM.

[4] Kelangkah [B].

[F] Algorithma Lihat Data Stock
Selanjutnya.

[1] Baca Data Stock Selanjutnya.

[2] Jika Data Habis, Kelangkah [B].

[3] Tampilkan data dilayar :

AWAL_L, AWAL_B, AKHIR_L, AKHIR_B,
DEBET, KREDIT, HARGA_L, HARGA_B,
NAMA BARANG, MINIMUM.

[4] Kelangkah [B].

[G] Algorithma Rubah Data Stock.

[1] Input NOMOR PART.

[2] Cari dalam File Stock.

Jika tidak ditemukan kelangkah

[B].

[3] Tampilkan data Stock di layar.

AWAL_L, AWAL_B, AKHIR_L, AKHIR_B,
DEBET, KREDIT, HARGA_L, HARGA_B,
NAMA BARANG, MINIMUM.

[4] Input data Stock yang baru.

AWAL_L, AWAL_B, AKHIR_L, AKHIR_B,
DEBET, KREDIT, HARGA_L, HARGA_B,
NAMA BARANG, NOMOR PART, MINIMUM.

[5] Simpan data ? (Y/N).

Jika jawab = 'Y' kelangkah [6].

Jika jawab = 'N' kelangkah [B].

[6] Simpan data Stock yang baru,

[7] Kelangkah [B].

[H] Algorithma Hapus Data Stock.

[1] Input NOMOR PART.

[2] Cari dalam File Stock.

Jika ada kelangkah [3].
Jika tidak ada kelangkah [B].

[3] Tampilkan data Stock di layar :

AWAL_L, AWAL_B, AKHIR_L, AKHIR_B,
DEBET, KREDIT, HARGA_L, HARGA_B,
NAMA BARANG, MINIMUM.

[4] Hapus data ? (Y/N).

Jika jawaban = 'Y' kelangkah [5].

Jika jawaban = 'N' kelangkah [6].

[5] Hapus data dengan Key NOPART dalam
File Stock.

[6] Kelangkah [B].

[I] Algoritma selesai.

3.3.2.2. Proses Stock Awal.

Program ini untuk melakukan perubahan nilai Stock, proses ini dilaksanakan setiap akhirr bulan, apabila dijalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

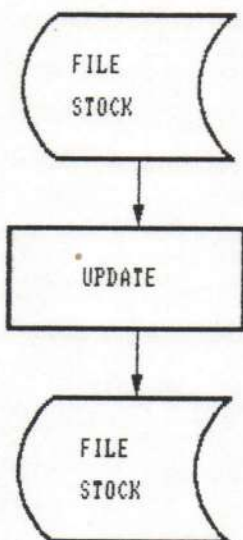
ANDA HARUS MEMBUAT BACKUP DARI FILE STOCK !!

PROSES (Y/N) ?

Apabila User menekan hurup "Y" , proses Stock awal akan dilakukan dari awal File hinggan akhir File, yaitu proses dimana

Stock Akhir, ini berlaku untuk Nilai Stock Lama atau Nilai Stock Baru dan juga Nilai Kredit, Debet akan dinolkan.

- a. Fungsi Program : Untuk melakukan peoses UPDATE nilai stock.
- b. Input : - File Stock.
- NOMOR PART sebagai Key.
- c. Output : - File Stock.
- d. Program Flow :



e. Algorithmma :

[1] Baca awal File.

[2] Jika data habis kelangkah [6].

[3] Proses perubahan Stock :

Nilai AWAL_L = AKHIR_L
Nilai AKHIR_B = Nilai AKHIR_B
Nilai DEBET,KREDIT = 0.

[4] Baca data selanjutnya.

[5] Ulangi langkah [2].

[6] Algorithmma selesai.

3.3.2.3. Lihat Dan Cetak Stock Minimum.

Program ini apabila dijalankan, maka akan tampak dilayar :

STOCK MINIMUM

--- > (L) Layar.

(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

Pilih ==

Apabila User ingin Melihat dan Mencetak Stock yang perlu untuk dipesan atau dibeli , karena Nilainya sudah dalam batas Minimum, maka User menentukan pilihan terlebih dahulu, baru memasukkan besarnya batas nilai minimum.

a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak stock minimum.

b. Input : - Nomor Part.

c. Output : - Laporan Stock Minimum.

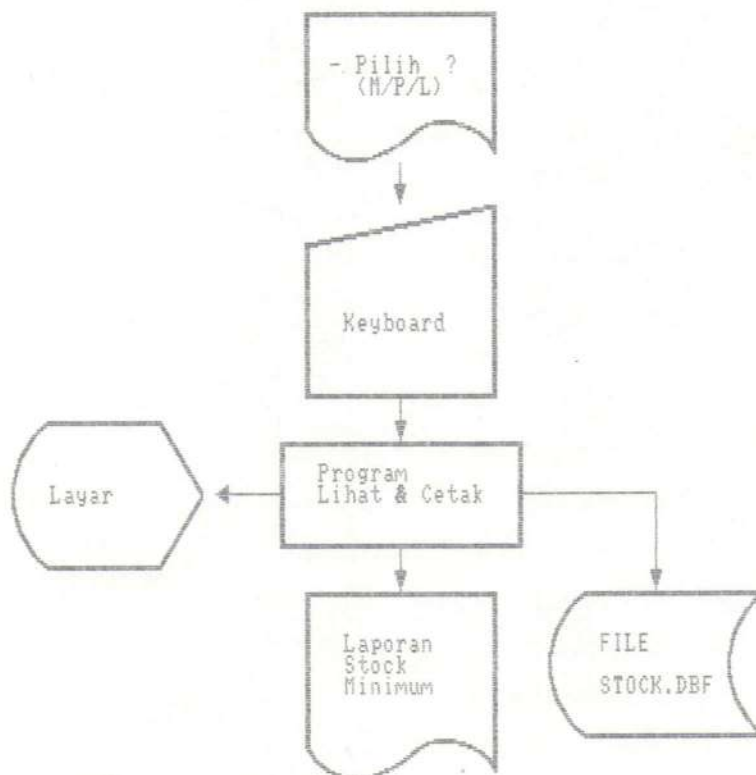
LAPORAN PERSEDIAN MINIMUM
April '92

Hal : 1

NO. PART	NAMA BARANG	STOCK AKHIR				MIN
		HARGA LAMA		HARGA BARU		
		Σ	Rp	Σ	Rp	
SP-D-L-000101	PISTON LAY LAND	10	100000	0	0	20
SP-D-M-000100	PISTON MERCY	15	125000	0	0	20
SP-L-L-000104	BUSI (LAY LAND)	30	6000	0	0	50
SP-L-M-000103	BUSI (MERCY)	25	7500	0	0	50
SP-L-T-000105	BUSI (TATA)	15	5000	0	0	50

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

- [1] Buka File Stock.
- [2] Print atau Lihat ? (P/L)
Jika jawab = 'P', Aktifkan Printer.
Jika jawab = 'L', Printer Off.
- [3] Input MIN (Batas Minimum).
- [4] Baca data awal File Stock.
- [5] Jika data habis ke langkah [9].
- [6] $JUM = AKHIR_L + AKHIR_B$
Jika $JUM \leq MINIMUM$, ke langkah [7].
Jika $JUM > MINIMUM$, ke langkah [8].
- [7] Cetak atau Tampilkan data Stock :
NOMOR PART, NAMA BARANG, BANYAK STOCK,
HARGA, MINIMUM.
- [8] Baca data selanjutnya, kelangkah [5].
- [9] Algorithma selesai.

3.3.3. BIS.

Nama program dari sub menu ini adalah MNBIS, dan tampilan layarnya sebagai berikut :

PERUM DAMRI SURABAYA

1. Maintenance Bis
2. Lihat & Cetak Daftar Bis
3. Lihat Dan Cetak Bis Afkir

(M). Kemuenu Utama

Pilih ==

3.3.3.1. MAINTENANCE FILE DAFTAR BIS.

Program ini untuk mengelola File Daftar Bis, File ini digunakan sebagai Tabel untuk membuat laporan Biaya Bulanan Bis, tampilan dari program maintenance Daftar Bis seperti di bawah ini :

MAINTENANCE DAFTAR BIS

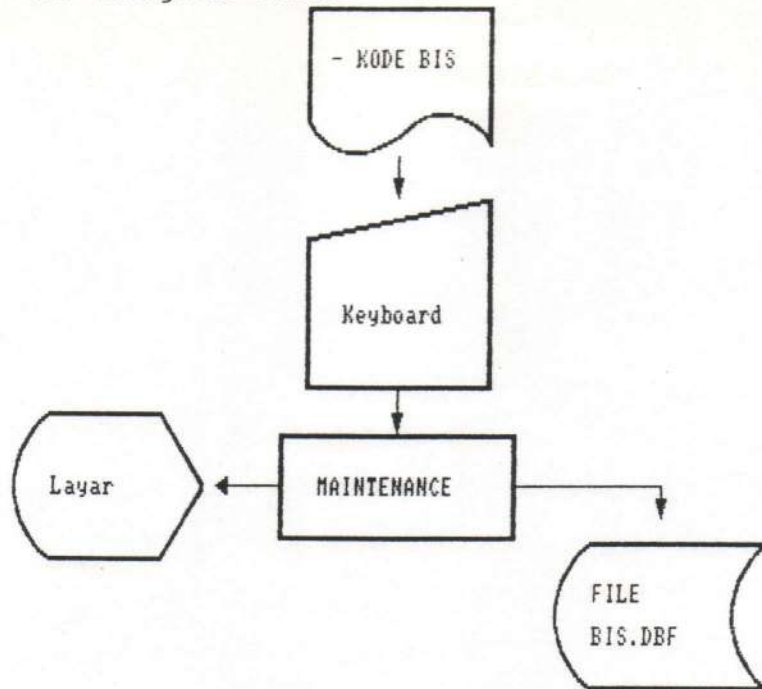
# KODE BIS	[]
Nopol	[]
Merk	[]	[M/T/L]
No Chasis	[]
No Mesin	[]
Thn Buat	[]
Tgl Terima	[]
Tgl Operasi	[]
B. Bakar	[]	[B/S]
Aktif (Y/N)	[]

Add List Terus Change Dell Menu ==

Dibawah ini kan dijelaskan mengenai fungsi-fungsi dari menu-menu tersebut :

- Fungsi Program : Untuk entry, melihat, merubah, menghapus Data Daftar Bis.
- Input : - Data Kode Bis.
- Kode Bis sebagai Key.
- Output : - File Bis.

d. Program Flow :



e. Penjelasan Program :

- Tambah Kode Bis.

apabila User menekan hurup 'A', maka di layar akan ada pesan bahwa Kode Bis telah siap di entrykan, kemudian Kode Bis tersebut akan dicari dalam File Bis, apabila ditemukan, maka data tidak dapat dientrykan, masukkan Kode Bis berikutnya.

- Lihat Data Kode Bis.

Apabila ingin melihat data Kode Bis, User harus menekan hurup 'L', kemudian akan muncul dilayar data Bis.

- Lihat Data Transaksi Selanjutnya.

Apabila ingin melihat data selanjutnya dari File Bis diatas, tekanlah hurup 'T', maka akan tampil dilayar datanya.

- Rubah Kode Bis.

Apabila ingin melakukan perubahan terhadap Kode Bis, User hanya menginputkan Kode BIS, maka akan dicari Kode tersebut dalam FILE Bis, jika ketemu maka datanya akan ditampilkan dilayar dan data bisa dirubah.

- Hapus Kode Bis.

Apabila ingin menghapus data Bis, inputkan Kode BIS, maka akan dicari Kode tersebut dalam FILE Bis, jika ketemu maka datanya akan ditampilkan dilayar dan data bisa dihapus.

f. Algorithma :

[A] Buka File BIS.

[B] Input Pilihan :

Jika Pilih = 'A', kelangkah [C].

Jika Pilih = 'L', kelangkah [D].

Jika Pilih = 'T', kelangkah [E].

Jika Pilih = 'C', kelangkah [F].

Jika Pilih = 'D', kelangkah [G].

Jika Pilih = 'M', ke Menu Utama.

[C] Algorithma Tambah Data .

[1] Input KODE BIS .



- [2] Cari KODE BIS dalam File BIS :
- Jika ketemu, tampilkan :
- "DATA SUDAH ADA", kelangkah [A].
- Jika tidak ketemu, kelangkah [3].
- [3] Input data daftar Bis, kelangkah [A].
- [D] Algorithma Lihat Data :
- [1] Input KODE BIS .
- [2] Cari KODE BIS dalam File BIS :
- Jika ketemu, tampilkan data daftar Bis dilayar, kelangkah [A].
- Jika tidak ketemu, tampilkan dilayar "DATA TIDAK ADA", kelangkah [A].
- [E] Algorithma Lihat Data Selanjutnya :
- [1] Baca data selanjutnya .
- Jika data habis, kelangkah [A].
- Jika tidak, kelangkah [2].
- [2] Tampilkan data daftar Bis dilayar.
- [3] Kelangkah [A].
- [F] Algorithma Rubah Data :
- [1] Input KODE BIS .
- [2] Cari KODE BIS dalam File BIS :
- Jika tidak ketemu, tampilkan :
- "DATA TIDAK ADA", kelangkah [A].
- Jika tidak ketemu, kelangkah [3].
- [3] Input data daftar Bis yang baru.
- [4] Data Oke (Y/N) ?
- Jika jawab = 'Y', rubah data yang dulu dengan data yang baru.

Jika jawab = 'N', tampilkan data yang dulu dilayar.

[4] Kelangkah [A].

[G] Algorithma Hapus Data :

[1] Input KODE BIS .

[2] Cari KODE BIS dalam File BIS :

Jika tidak ketemu, tampilkan :

"DATA TIDAK ADA", kelangkah [A].

Jika tidak ketemu, kelangkah [3].

[3] Data Hapus (Y/N) ? .

Jika jawab = 'Y', hapus data dengan

Key KODE BIS.

Jika jawab = 'N', kelangkah [4].

[4] Kelangkah [A].

3.3.3.2. Lihat & Cetak Daftar Bis.

Program ini untuk melihat dan mencetak Daftar Bis yang dimiliki oleh Perum Damri Surabaya, nama programnya adalah LCBIS :

Program ini apabila dijalankan, maka akan tampak dilayar :

KODE BIS [] s/d []

(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

Pilih ==

Apabila User ingin Mencetak daftar Bis, maka User harus menekan hurup "P", kemudian inputkan

dari KODE BIS mana sampai dengan KODE BIS yang akan dicetak.

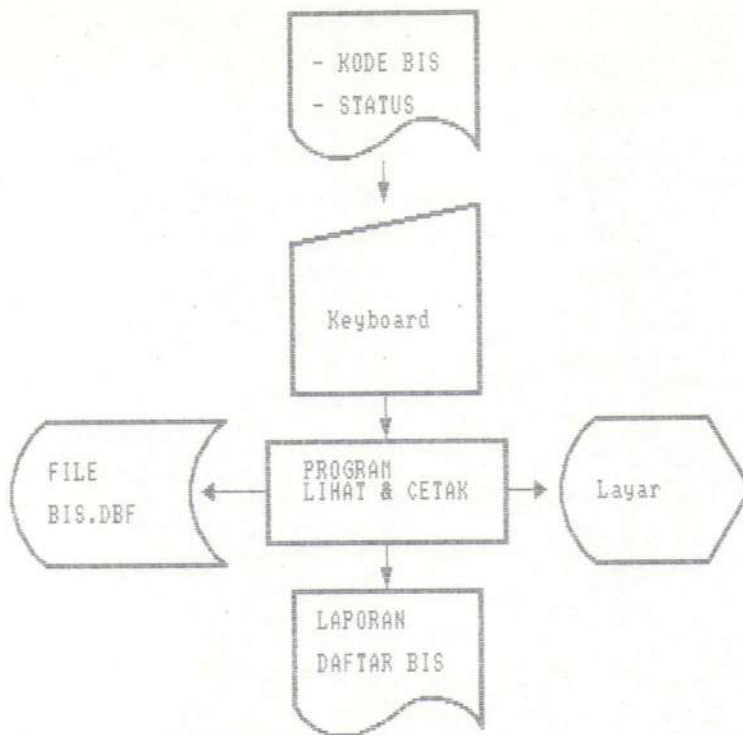
- a. Fungsi Program : Untuk mencetak Laporan Daftar Bis.
- b. Input : - Kode Bis.
- c. Output : Laporan Daftar Bis.

LAPORAN DAFTAR BIS
April '92

Halaman : 1

NO.	KODE	NOMOR	M	B	NOMOR	MESIN	NOMOR	CHASIS	TAHUN	TANGGAL	TANGGAL
	BIS	POLISI	R	K					BUAT	TERIMA	OPERASI
1	0101	L-0101-DM	M	S	MM-111111111111	CM-111111111111	1980	01/01/81	01/02/81		
2	0202	L-0202-DM	M	S	MM-222222222222	CM-222222222222	1980	01/01/81	01/02/81		
3	0303	L-0303-DM	M	S	MM-333333333333	CM-333333333333	1980	01/01/81	01/02/81		
4	0404	L-0404-DM	M	S	MM-444444444444	CM-444444444444	1980	01/01/81	01/02/81		
5	0505	L-0505-DM	M	S	MM-555555555555	CM-555555555555	1980	01/01/81	01/02/81		
6	0606	L-0606-DM	M	S	MM-666666666666	CM-666666666666	1980	01/01/81	01/02/81		
7	0707	L-0707-DM	M	S	MM-777777777777	CM-777777777777	1980	01/01/81	01/02/81		
8	0808	L-0808-DM	M	S	MM-888888888888	CM-888888888888	1980	01/01/81	01/02/81		
9	0909	L-0909-DM	M	S	MM-999999999999	CM-999999999999	1980	01/01/81	01/02/81		

d. Program Flow :



e. Algorithma :

- [1] Buka File Bis.
- [2] Input Pilihan
 Jika Pilih = 'M', kemenu.
 Jika Pilih = 'P', aktifkan printer .
- [3] Input KODE BIS sampai dengan KODE BIS.
- [4] Set data berdasarkan Kode Bis.
- [5] Baca awal File.
- [6] Jika data habis, kelangkah [1].
 Jika tidak, kelangkah [7].
- [7] Cetak data Daftar Bis.
- [8] Baca data selanjutnya, kelangkah [6].

3.3.3.3. Lihat & Cetak Daftar Bis Non Aktif.

Program ini untuk melihat dan mencetak Daftar Bis yang dimiliki oleh Perum Damri Surabaya, tetapi sudah tidak digunakan lagi nama programnya adalah LCAFKIR .

Program ini apabila dijalankan, maka akan tampak dilayar :

--- > (L) Layar.

(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

Pilih ==

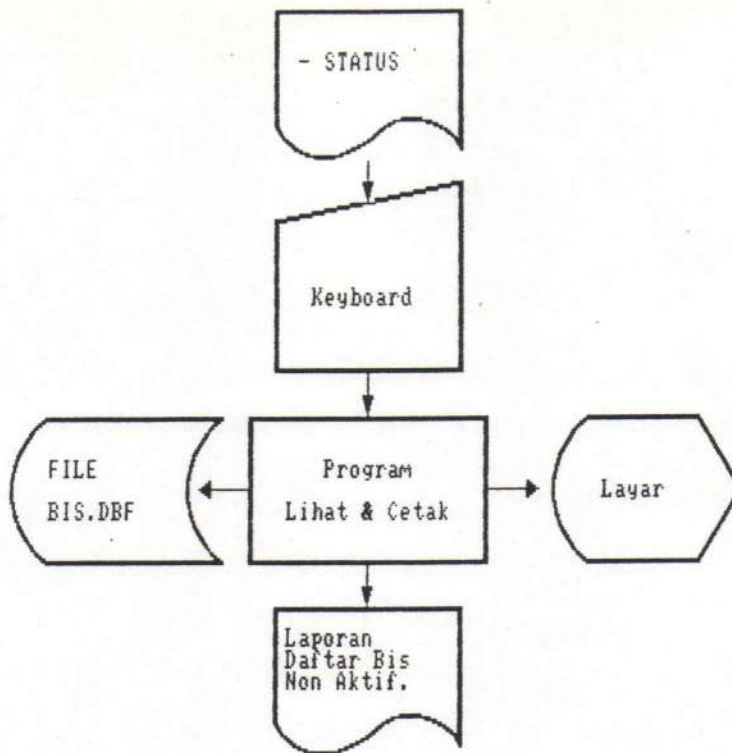
Apabila User ingin Melihat dan Mencetak daftar Bis, maka User harus menentukan pilihan apakah laporannya di tampilkan dilayar atau di cetak.

- a. Fungsi Program : Untuk mencetak Laporan Daftar Bis yang afkir.
- b. Input : Status.
- c. Output : Laporan Daftar Bis Non Aktif (afkir).

LAPORAN BIS NON AKTIF

NO.	KODE BIS	NO. POLISI
1	0707	L-0707-DM
2	0909	L-0909-DM

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Buka File Bis, BARIS = 0 .

[2] Input Pilihan

Jika Pilih = 'M', kemenu.

Jika Pilih = 'P', aktifkan printer,
kelangkah [3].

Jika Pilih = 'L', printer off ,
kelangkah [7].

[3] Set data dengan Status = 'N', Baca awal
File.

[4] Jika data habis atau BARIS > 20,
kelangkah [6].

Jika tidak, kelangkah [5].

[5] tampilkan dilayar :

BARIS = BARIS + 1

KODE BIS dan NOMOR POLISI.

Baca data selanjutnya, kelangkah [4]

[6] Terus (Y/N) ?

Jika jawab = "Y"

Jika data habis kembali kemenu.

Jika tidak :

BARIS = 0.

Baca data selanjutnya.

Kelangkah [4].

Jika jawab = "N" , kemenu.

[7] Baca awal File

[8] Jika data habis atau BARIS > 50,

kelangkah [10].

Jika tidak, kelangkah [9].

[9] Cetak :

BARIS = BARIS + 1

KODE BIS dan NOMOR POLISI.

Baca data selanjutnya, kelangkah [8]

[10] Terus (Y/N) ?

Jika jawab = "Y"

Jika data habis kembali kemenu.

Jika tidak :

BARIS = 0.

Baca data selanjutnya.

Kelangkah [8].

Jika jawab = "N", kemenu.

3.3.4. Lihat Dan Cetak Laporan.

Nama Programnya adalah MNLAPOR, program ini untuk menampilkan dan mencetak semua laporan, tampilan dilayarnya sebagai berikut.

M E N U L A P O R A N

- A. Laporan Barang Masuk Per Bukti Barang Masuk.
- B. Laporan Barang Masuk Per Group.
- C. Laporan Barang Keluar Per Bukti Barang Keluar.
- D. Laporan Barang Keluar Per Bis.
- E. Laporan Barang Keluar Group.
- F. Laporan Barang Cacat/Hilang.
- G. Laporan Persediaan Barang.
- H. Laporan Rekap Persediaan Barang.
- I. Laporan Biaya Bengkel Bis.
- J. Laporan Biaya Bulanan Bis.
- K. Laporan Evaluasi Biaya.
- (M). Ke Menu.

Pilih ==

3.3.4.01. Algorithma Laporan Barang Masuk Per B.B.M.

Program ini namanya LC01 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```
BULAN/TAHUN [      ]
NO BBM      [      ] S/D [      ]

          --- > (L) Layar.
(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.
```

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan Bulan dan Tahun serta Nomor BBM yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Barang Masuk per Nomor B.B.M.
- b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Nomor B.B.M.
- c. Output :

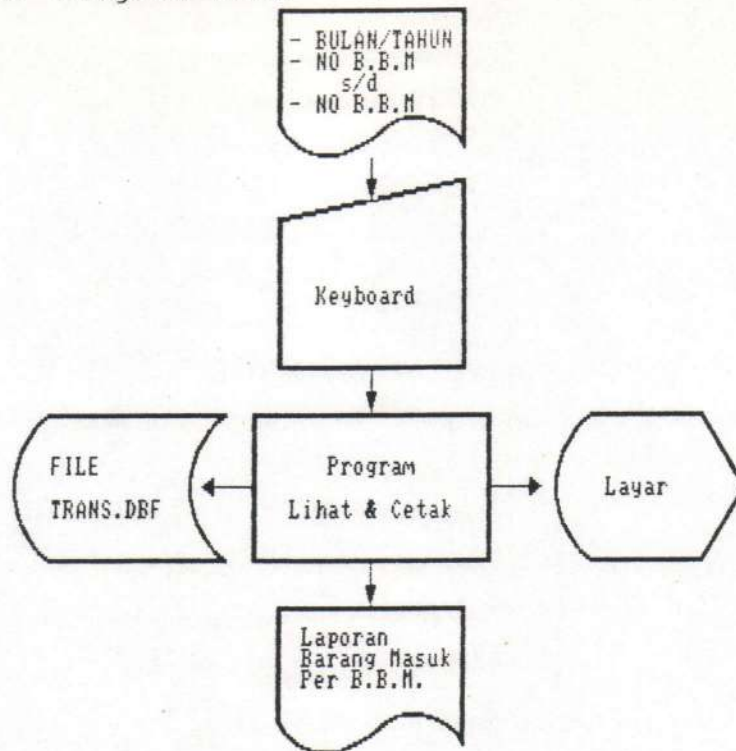
LAPORAN PERINCIAN BARANG MASUK/B.B.M
 April '92

Halaman : 1

NO.BBM	No. Part	Nama Barang	Tanggal	QTY	HARGA (Rp)	
					Satuan	Jumlah
M-0001	PL-L-M-001000	PELUMAS S40	04/04/92	20	15000	300000
	PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	04/04/92	20	20000	400000
	PL-L-M-001002	PELUMAS T68	04/04/92	20	10000	200000
	PL-L-M-001003	PELUMAS REM	04/04/92	20	7500	150000
M-0002	BN-B-M-000010	VARAGO	08/04/92	10	50000	500000
	PL-L-M-001000	PELUMAS S40	08/04/92	20	15000	300000
	PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	08/04/92	15	20000	300000
	PL-L-M-001002	PELUMAS T68	08/04/92	10	10000	100000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On,
CNT = 45, kelangkah [2].

Jika pilih = 'L', CNT = 20,
kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', kemenu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

Input NOMOR B.B.M s/d NOMOR B.B.M.

Jika digit pertama NOMOR BBM <> 'M'
kelangkah [2].

[3] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan
Bulan dan Tahun.

- [4] Data Oke ? (Y/N)
Jika Jawab = 'N' kelangkah [1].
Jika Jawab = 'Y' kelangkah [5].
- [5] Set data dari NOMOR B.B.M. sampai dengan
NOMOR B.B.M.
- [6] Baca Awal File Transaksi
- [8] Tampilkan Header, C = 0.
- [9] Jika C > CNT atau data habis, kelangkah
[13].
- [10] Buka File Stock, cari NO_PART .
Jika ketemu, NAMA = NAMA_BRG.
Jika tidak, NAMA = NAMA_BRG.
- [11] Aktifkan File Treansaksi.
Proses Hitung :
 $C = C + 1$
JUMLAH = QTY * HARGA.
Tampilkan NO_TRAN, KODE_BIS, NO_PART,
NANA, TANGGAL, QTY, HARGA (Satuan),
JUMLAH.
- [12] Baca data selanjutnya, kelangkah [9].
- [13] Terus ? (Y/N) :
Jika jawab = 'Y' :
Jika data habis, kelangkah [14].
Jika tidak habis, kelangkah [8].
Jika jawab = 'N', kelangkah [14].
- [14] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.02. Algorithma Laporan Barang Masuk Per Group.

Program ini namanya LC02 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```
BULAN/TAHUN [   ]  
GROUP       [   ] ('BB/BN/SP/PL')  
  
          --- > (L) Layar.  
(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.
```

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan Bulan dan Group barang yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Barang Masuk per Group.
- b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Group Barang.
- c. Output :

LAPORAN PERINCIAN BARANG MASUK/GROUP
 April '92

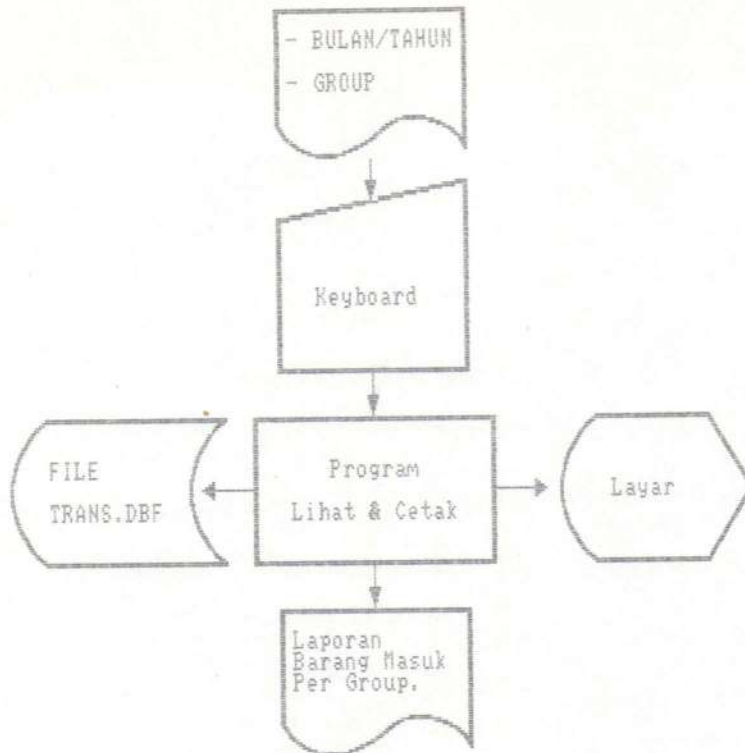
GROUP :Pelumas

Halaman 1

No. Part	Nama Barang	Tanggal	No.BBM	QTY	HARGA (Rp)	
					Satuan	Jumlah
PL-L-M-001000	PELUMAS S40	04/04/92	M-0001	20	15000	300000
		08/04/92	M-0002	20	15000	300000
Jumlah				40	30000	600000
PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	04/04/92	M-0001	20	20000	400000
		08/04/92	M-0002	15	20000	300000
Jumlah				35	40000	700000
PL-L-M-001002	PELUMAS T68	04/04/92	M-0001	20	10000	200000
		08/04/92	M-0002	10	10000	100000
Jumlah				30	20000	300000
PL-L-M-001003	PELUMAS REM	04/04/92	M-0001	20	7500	150000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithmma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT = 45
kelangkah [2].

Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', Ke menu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

[3] Input GROUP BARANG.

[4] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan
Bulan dan Tahun.

[5] Data Oke ? (Y/N).

Jika Jawab = 'Y' kelangkah [6].

Jika Jawab = 'N' kelangkah [1].

[6] Set data Berdasarkan GROUP dan digit pertama NOMOR TRANSAKSI = 'M'.

[7] Baca Awal File Trans, C = 0.

[8] Tampilkan Header.

[9] Pindahkan W-NOPART = NO_PART.

[10] Jika data Habis atau C > CNT, kelangkah [15].

[11] Jika W-NOPART <> NO_PART :

Tampilkan :

JUMLAH, TOT_QTY, TOT_STN, TOT_JUM

JUMLAH, TOT_QTY, TOT_STN, TOT_JUM = 0

W-NOPART = NO_PART.

[12] Proses Hitung.

JUMLAH = QTY * HARGA

TOT_QTY = TOT_QTY + QTY

TOT_STN = TOT_STN + HARGA

TOT_JUM = TOT_JUM + JUMLAH

C = C + 1.

[13] Tampilkan :

NOMOR PART, NAMA BARANG, TANGGAL,
NOMOR TRANSAKSI, BANYAK BARANG, HARGA,
JUMLAH HARGA.

[14] Baca data selanjutnya, kelangkah [10].

[15] Tampilkan :

JUMLAH, TOT_QTY, TOT_STN, TOT_JUM

[16] Terus ? (Y/N) :

Jika jawab = 'Y' :

Jika data habis, kelangkah [17].

Jika tidak habis, kelangkah [8].

Jika jawab = 'N', kelangkah [17].

[17] Set Print Off, data di Set untuk di normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.03. Algorithma Laporan Barang Keluar Per B.B.K.

Program ini namanya LC05 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```
BULAN/TAHUN [      ]
NO B.B.K     [      ] s/d [      ]
(M) Ke Menu  < ----- > (L) Layar.
               > (P) Print.
```

Pilih ==

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Barang Keluar per B.B.K.
- b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Nomor B.B.K.
- c. Output :

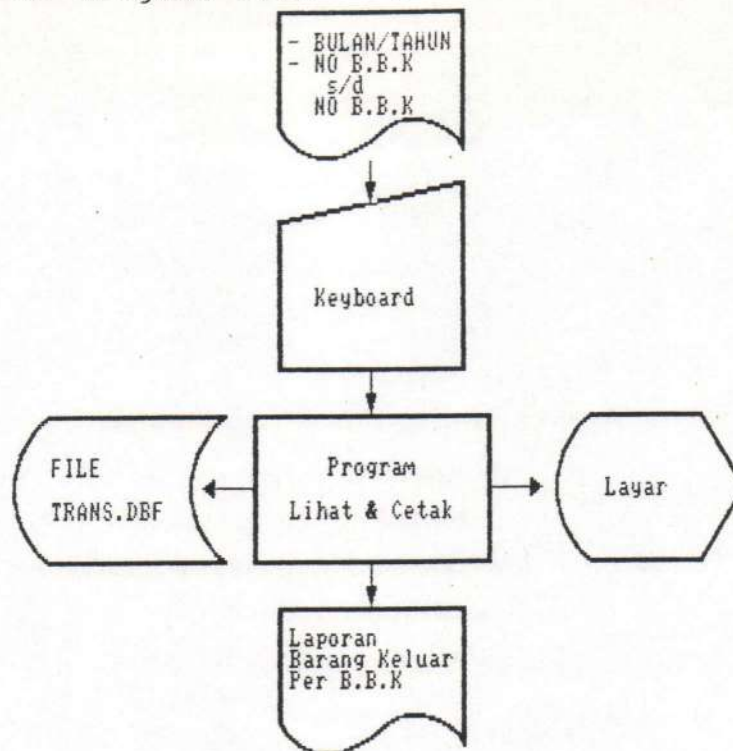
LAPORAN PERINCIAN BARANG KELUAR/B.B.K
 April '92

Halaman : 1

NO.BBK	Bis	Tanggal	No. Part	Nama Barang	QTY	HARGA (Rp)	
						Satuan	Jumlah
K-1000	0101	06/04/92	BB-X-X-000001	SOLAR	30	400	12000
			PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	2	20000	40000
			PL-L-M-001002	PELUMAS T68	2	10000	20000
			PL-L-M-001003	PELUMAS REM	1	7500	7500
K-1001	0101	08/04/92	BB-X-X-000001	SOLAR	30	400	12000
			PL-L-M-001000	PELUMAS S40	2	15000	30000
			PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	1	20000	20000
			PL-L-M-001003	PELUMAS REM	2	7500	15000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On,
CNT = 45, kelangkah [2].

Jika pilih = 'L', CNT = 15,
kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', kemenu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

Input NOMOR B.B.K s/d NOMOR B.B.K.

Jika digit pertama NOMOR BBM <> 'K'
kelangkah [2].

[3] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan

Bulan dan Tahun.

- [4] Data Oke ? (Y/N)
Jika Jawab = 'N' kelangkah [1].
Jika Jawab = 'Y' kelangkah [5].
- [5] Set data dari NOMOR B.B.K. sampai dengan
NOMOR B.B.K.
- [6] Baca Awal File Trans
- [8] Tampilkan Header, C = 0.
- [9] Jika C > CNT atau data habis, kelangkah
[13].
- [10] Buka File Stock, cari NO_PART .
Jika ketemu, NAMA = NAMA_BRG.
Jika tidak, NAMA = NAMA_BRG.
- [11] Aktifkan File Treansaksi.
Proses Hitung :
C = C + 1
JUMLAH = QTY * HARGA.
Tampilkan NO_TRAN, KODE_BIS, NO_PART,
NANA, TANGGAL, QTY, HARGA (Satuan),
JUMLAH.
- [12] Baca data selanjutnya, kelangkah [9].
- [13] Terus ? (Y/N) :
Jika jawab = 'Y' :
Jika data habis, kelangkah [14].
Jika tidak habis, kelangkah [8].
Jika jawab = 'N', kelangkah [14].
- [14] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.04. Algorithma Laporan Barang Keluar Per Bis.

Program ini namanya LC04 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```
BULAN/TAHUN  [      ]
KODE BIS     [      ] s/d [      ]
                --- > (L) Layar.
(M) Ke Menu  < ----- > (P) Print.
```

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan Bulan dan Kode BIS yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

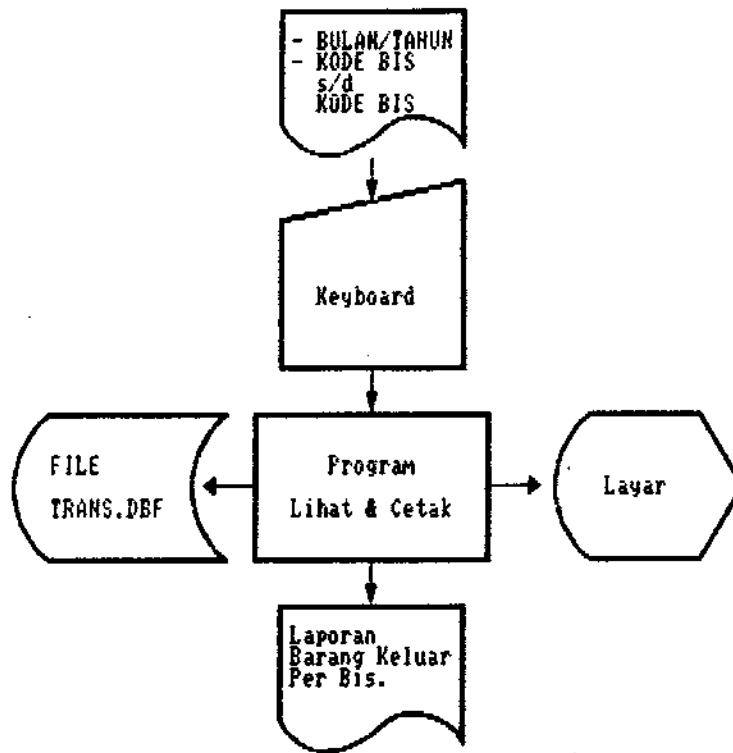
- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Barang Keluar per Bis.
- b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Kode Bis.
- c. Output :

LAPORAN PERINCIAN BARANG KELUAR/BIS
April '92

KODE BIS	NO. PART	NAMA BARANG	TANGGAL	NO.BBK	QTY	HARGA (Rp)	
						Satuan	Jumlah
0101	BB-X-X-000001	SOLAR	06/04/92	K-1000	30	400	12000
			08/04/92	K-1001	30	400	12000
			Jumlah		60	800	24000
	PL-L-M-001000	PELUMAS S40	08/04/92	K-1001	2	15000	30000
	PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	06/04/92	K-1000	2	20000	40000
			08/04/92	K-1001	1	20000	20000
			Jumlah		3	40000	60000
	PL-L-M-001002	PELUMAS T68	06/04/92	K-1000	2	10000	20000
	PL-L-M-001003	PELUMAS REM	06/04/92	K-1000	1	7500	7500
			08/04/92	K-1001	2	7500	15000
			Jumlah		3	15000	22500

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Pilih Menu (P=Print, M=Menu, L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT = 45
kelangkah [2].

Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', Kemenu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

[3] Input KODE BIS.

[4] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan
Bulan dan Tahun.

[5] Data Oke ? (Y/N).

Jika Jawab = 'Y' kelangkah [6].

Jika Jawab = 'N' kelangkah [1].

- [6] Set data Berdasarkan KODE BIS.
- [7] Baca Awal File Transaksi.
- [8] Tampilkan Header.
- [9] Pindahkan W-NOPART = NO_PART.
- [10] Jika data habis atau C > CNT ,
kelangkah [15].
- [11] Jika W-NOPART <> NO_PART
Tampilkan :
- JUMLAH,TOT_QTY,TOT_STN,TOT_JUM
JUMLAH,TOT_QTY,TOT_STN,TOT_JUM = 0
W-NOPART = NO_PART.
- [12] Proses Hitung.
- JUMLAH = QTY * HARGA
TOT_QTY = TOT_QTY + QTY
TOT_STN = TOT_STN + HARGA
TOT_JUM = TOT_JUM + JUMLAH
C = C + 1
- [13] Tampilkan NOMOR PART,NAMA BARANG,TANGGAL,
KODE BIS, NOMOR TRANSAKSI,BANYAK
BARANG,HARGA, JUMLAH HARGA.
- [14] Baca data selanjutnya, kelangkah [10].
- [15] Tampilkan :
- JUMLAH,TOT_QTY,TOT_STN,TOT_JUM
- [16] Terus ? (Y/N) :
- Jika jawab = 'Y' :
- Jika data habis, kelangkah [17].
- Jika tidak habis, kelangkah [8].
- Jika jawab = 'N', kelangkah [17].
- [17] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.05. Algorithma Laporan Barang Keluar Per Group.

Program ini namanya LC05 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```
BULAN/TAHUN [   ]
GROUP       [   ] ('BB/BN/SP/PL')
```

(M) Ke Menu < ----- > (L) Layar.
> (P) Print.

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan Bulan dan Group barang yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Barang Keluar per Group.
- b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Group.
- c. Output :

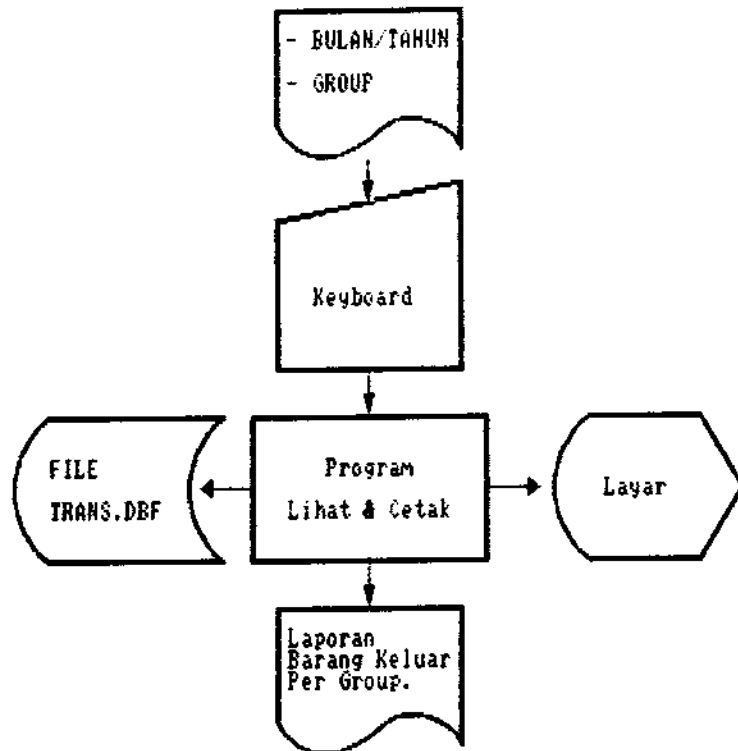
LAPORAN PERINCIAN BARANG KELUAR/GROUP
 April '92

Halaman : 1
 HARGA (Rp)

No. Part	Nama Barang	No.BBK	Kode Bis	Tanggal	QTY	HARGA (Rp)	
						Satuan	Jumlah
PL-L-M-001000	PELUMAS S40	K-1001	0101	08/04/92	2	15000	30000
PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	K-1000	0101	06/04/92	2	20000	40000
		K-1001	0101	08/04/92	1	20000	20000
Jumlah					3	40000	60000
PL-L-M-001002	PELUMAS T68	K-1000	0101	06/04/92	2	10000	20000
PL-L-M-001003	PELUMAS REM	K-1000	0101	06/04/92	1	7500	7500
		K-1001	0101	08/04/92	2	7500	15000
Jumlah					3	15000	22500

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT = 45
kelangkah [2].

Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', Ke menu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

[3] Input GROUP BARANG.

[4] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan
Bulan dan Tahun.

[5] Data Oke ? (Y/N).

Jika Jawab = 'Y' kelangkah [6].

Jika Jawab = 'N' kelangkah [1].

[6] Set data Berdasarkan GROUP dan digit pertama NOMOR TRANSAKSI = 'K'.

[7] Baca Awal File Trans, C = 0.

[8] Tampilkan Header.

[9] Pindahkan W-NOPART = NO_PART.

[10] Jika data Habis atau C > CNT, kelangkah [15].

[11] Jika W-NOPART <> NO_PART :

Tampilkan :

JUMLAH, TOT_QTY, TOT_STN, TOT_JUM

JUMLAH, TOT_QTY, TOT_STN, TOT_JUM = 0

W-NOPART = NO_PART.

[12] Proses Hitung.

JUMLAH = QTY * HARGA

TOT_QTY = TOT_QTY + QTY

TOT_STN = TOT_STN + HARGA

TOT_JUM = TOT_JUM + JUMLAH

C = C + 1.

[13] Tampilkan :

NOMOR PART, NAMA BARANG, TANGGAL,
NOMOR TRANSAKSI, BANYAK BARANG, HARGA,
JUMLAH HARGA.

[14] Baca data selanjutnya, kelangkah [10].

[15] Tampilkan :

JUMLAH, TOT_QTY, TOT_STN, TOT_JUM

[16] Terus ? (Y/N) :

Jika jawab = 'Y' :

Jika data habis, kelangkah [17].

Jika tidak habis, kelangkah [8].

Jika jawab = 'N', kelangkah [17].

[17] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.06. Algorithma Laporan Barang Cacat dan Hilang.

Program ini namanya LC06 dan apabila
di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```
(H) Hilang
(C) Cacat
          --- > (L) Layar.
(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.
```

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah
menentukan pilihan apakah Laporan akan
ditampilkan dilayar atau di cetak, baru
masukkan pilihan Cacat atau Hlang setelah itu
laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak
laporan Barang Cacat atau,
Hilang.
- b. Input : - Bulan dan Hilang.
- c. Output :

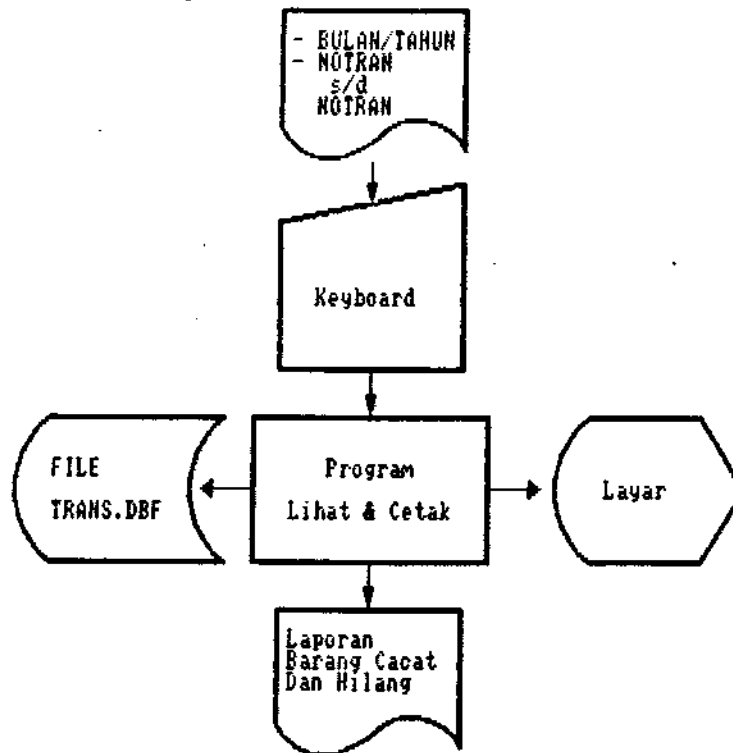
LAPORAN PERINCIAN BARANG CACAT
April '92

Halaman : 1

NO.BBC	No. Part	Nama Barang	Tanggal	QTY	HARGA (Rp)	
					Satuan	Jumlah
C-2000	PL-L-M-001000	PELUMAS S40	07/04/92	2	15000	30000
	PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	07/04/92	2	20000	40000
	PL-L-M-001002	PELUMAS T68	07/04/92	2	10000	20000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithmma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT=45,
kelangkah [3].

Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [3].

Jika pilih = 'M', Kemenu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

[3] Input Cacat atau Hilang.

[4] Data Oke ? (Y/N)

Jika Jawab = 'Y', kelangkah [5].

Jika Jawab = 'N' kelangkah [1]

[5] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan
Bulan dan Tahun.

- [6] Set data berdasarkan pilihan Barang 'C'
atau 'H'.
- [7] Header.
Jika Cacat , tampilkan Header Cacat.
Jika Cacat , tampilkan Header Hilang.
- [8] Jika data habis atau $C > CNT$,
kelangkah [11].
- [9] Tampilkan :
NOMOR PART,NAMA BARANG,TANGGAL,
NOMOR TRANSAKSI,BANYAK BARANG,HARGA.
 $C = C + 1$.
- [10] Baca data selanjutnya, kelangkah [8].
- [11] Terus ? (Y/N) :
Jika jawab = 'Y' :
Jika data habis, kelangkah [12].
Jika tidak habis, kelangkah [7].
Jika jawab = 'N', kelangkah [12].
- [12] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.07. Algorithma Laporan Persediaan Barang .

Program ini namanya LC07 dan apabila
di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```

No. PART [           ] s/d
No. PART [           ]
          --- > (L) Layar.
(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

```

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan dari Nomor Part sampai dengan Nomor Part yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Persediaan Barang.
- b. Input : - Nomor Part.
- c. Output :

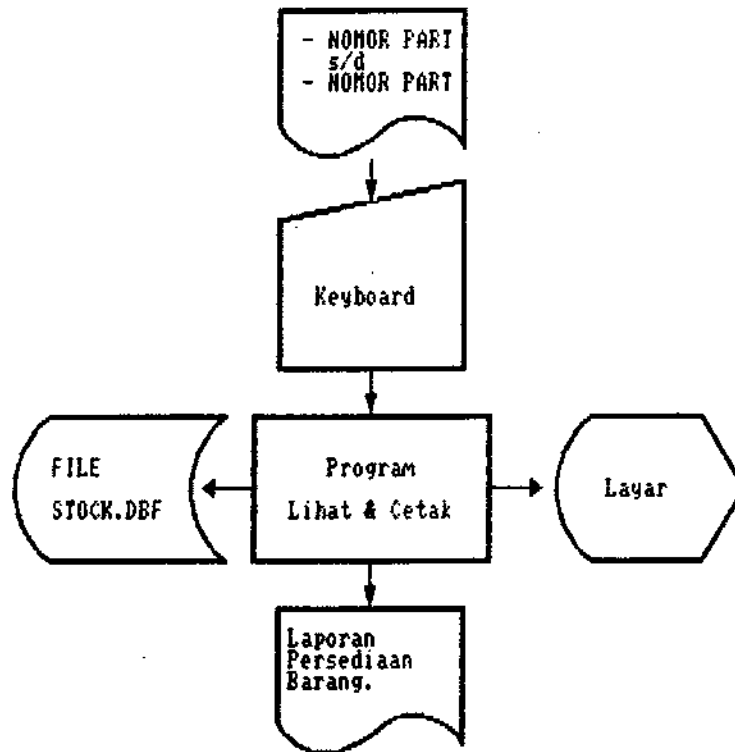
LAPORAN PERSEDIAN BARANG
April '92

Halaman : 1

NO. PART	NAMA BARANG	STOCK		STOCK AKHIR				
		AWAL	BARANG		HARGA LAMA		HARGA BARU	
			MASUK	KELUAR	Σ	Rp	Σ	Rp
BB-X-X-000001	SOLAR	10000	0	60	9940	400	0	0
BN-B-M-000010	VARAGO	20	10	0	30	50000	0	0
BN-B-M-000011	GOOD YEAR	25	0	0	25	75000	0	0
BN-B-M-000012	VARAGO (DLM)	20	0	0	20	40000	0	0
BN-B-M-000013	GOOD YEAR (DLM)	25	0	0	25	50000	0	0
PL-L-M-001000	PELUMAS S40	20	40	4	56	15000	0	0
PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	20	35	5	50	20000	0	0
PL-L-M-001002	PELUMAS T68	20	30	4	46	10000	0	0
PL-L-M-001003	PELUMAS REM	20	20	3	37	7500	0	0
SP-D-L-000101	PISTON LAY LAND	10	0	0	10	100000	0	0
SP-D-M-000100	PISTON MERCY	15	0	0	15	125000	0	0
SP-D-T-000102	PISTON TATA	20	0	0	20	75000	0	0
SP-L-L-000104	BUSI (LAY LAND)	30	0	0	30	6000	0	0
SP-L-M-000103	BUSI (MERCY)	25	0	0	25	7500	0	0
SP-L-T-000105	BUSI (TATA)	15	0	0	15	5000	0	0
SP-L-X-000106	SPION	15	0	0	10	15000	5	20000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

- [1] Buka File Stock.
- [2] Pilih Menu (P=Print, M=Menu, L=Layar)
Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT=45,
kelangkah [3].
Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [3].
Jika pilih = 'M', Kemenu.
- [3] Input NOPART1
- [4] Input NOPART2
- [5] Data Oke ? (Y/N)
Jika Jawab = 'Y' kelangkah [6].
Jika Jawab = 'N' kelangkah [1]
- [6] Set data Dari NOPART1 s/d NOPART2.

- [7] Baca File Stock.
- [8] Tampilkan Header.
- [9] Jika data habis atau $C > CNT$,
kelangkah [12].
- [10] Tampilkan :
- NOMOR PART, NAMA BARANG, JUMLAH STOCK
AWAL(Lama dan Baru), DEBET, KREDIT, STOCK
LAMA, HARGA LAMA, STOCK BARU, HARGA BARU.
- [11] Baca data selanjutnya, kelangkah [9].
- [12] Terus ? (Y/N) :
- Jika jawab = 'Y' :
- Jika data habis, kelangkah [13].
- Jika tidak habis, kelangkah [8].
- Jika jawab = 'N', kelangkah [13].
- [13] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.08. Algorithma Laporan Backup Persediaan Barang Per Group.

Program ini namanya LC08 dan apabila
di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

Bulan/Tahun []

No. PART [] s/d

No. PART []

--- > (L) Layar.

(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan Bulan dan dari Nomor Part sampai dengan Nomor Part yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Backup Persediaan Barang per Bulan.
- b. Input : - Nomor Part.
- Bulan dan Tahun.
- c. Output :

LAPORAN BACKUP PERSEDIAN BARANG

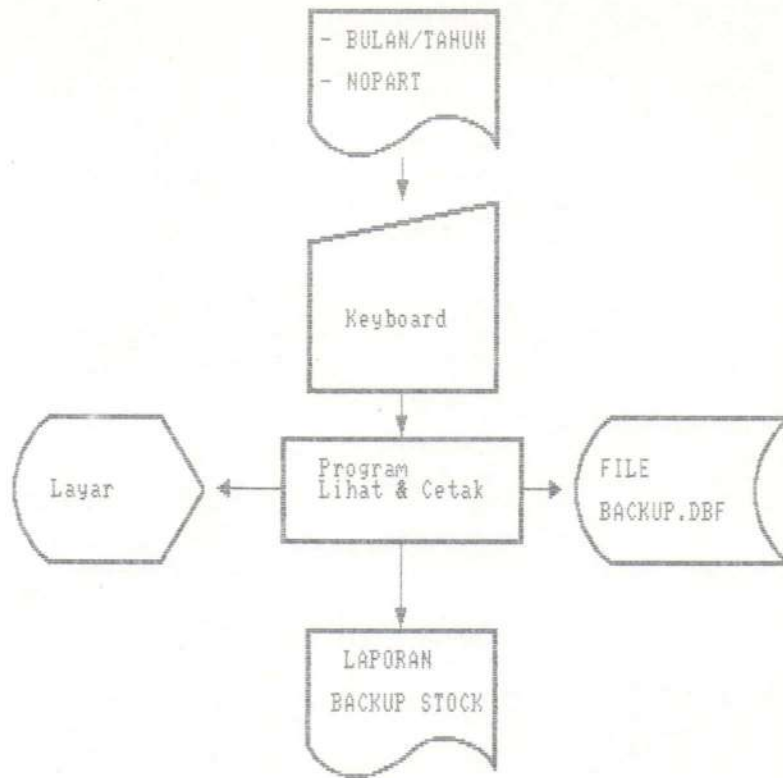
April '92

Halaman : 1

NO. PART	NAMA BARANG	STOCK AWAL	BARANG		STOCK AKHIR			
			MASUK	KELUAR	HARGA LAMA		HARGA BARU	
					Σ	Rp	Σ	Rp
BB-X-X-000001	SOLAR	10000	0	30	9970	400	0	0
BN-B-M-000010	VARAGO	20	0	0	20	50000	0	0
BN-B-M-000011	GOOD YEAR	25	0	0	25	75000	0	0
BN-B-M-000012	VARAGO (DLM)	20	0	0	20	40000	0	0
BN-B-M-000013	GOOD YEAR (DLM)	25	0	0	25	50000	0	0
PL-L-M-001000	PELUMAS S40	20	20	2	38	15000	0	0
PL-L-M-001001	PELUMAS RR140	20	20	4	36	20000	0	0
PL-L-M-001002	PELUMAS T68	20	20	4	36	10000	0	0
PL-L-M-001003	PELUMAS REM	20	20	1	39	7500	0	0
SP-D-L-000101	PISTON LAY LAND	10	0	0	10	100000	0	0
SP-D-M-000100	PISTON MERCY	15	0	0	15	125000	0	0
SP-D-T-000102	PISTON TATA	20	0	0	20	75000	0	0
SP-L-L-000104	BUSI (LAY LAND)	30	0	0	30	6000	0	0
SP-L-M-000103	BUSI (MERCY)	25	0	0	25	7500	0	0
SP-L-T-000105	BUSI (TATA)	15	0	0	15	5000	0	0
SP-L-X-000106	SPIDN	15	0	0	10	15000	5	20000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithmma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT=45,
kelangkah [3].

Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [3].

Jika pilih = 'M', Kemenu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

[3] Input NOPART1 s/d NOPART2.

[4] Data Oke ? (Y/N)

Jika Jawab = 'Y' kelangkah [6].

Jika Jawab = 'N' kelangkah [1]

[5] Aktifkan File Backup sesuai dengan Bulan
dan Tahun.

- [6] Set data dari NOPART1 s/d NOPART2.
- [7] Baca awal File Backup.
- [8] Tampilkan Header.
- [9] Jika data habis atau $C > CNT$,
kelangkah [12].
- [10] Tampilkan :

NOMOR PART, NAMA BARANG, JUMLAH STOCK
AWAL (Lama dan Baru), DEBET, KREDIT, STOCK
LAMA, HARGA LAMA, STOCK BARU, HARGA BARU.
- [11] Baca data selanjutnya, kelangkah [9].
- [12] Terus ? (Y/N) :

Jika jawab = 'Y' :

Jika data habis, kelangkah [13].

Jika tidak habis, kelangkah [8].

Jika jawab = 'N', kelangkah [13].
- [13] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.09. Algorithma Laporan Biaya Bengkel.

Program ini namanya LC09 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

```

Bulan/Tahun [   ]
Kode BIS    [   ] s/d Kode Bis [   ]
                --- > (L) Layar.
(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

```

Pilih ==

Pertama_tama yang dilakukan User adalah

menentukan pilihan apakah Laporan akan ditampilkan dilayar atau di cetak, baru masukkan Bulan dan dari Kode Bis sampai dengan Kode Bis yang akan ditampilkan atau dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Biaya Bengkel.

b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Kode Bis.

c. Output :

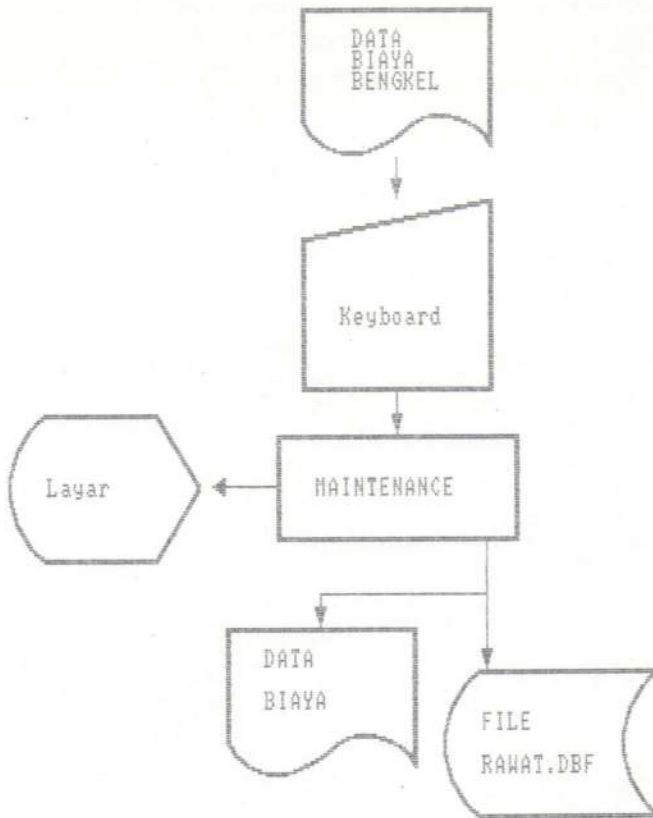
LAPORAN BIAYA PERBAIKAN BIS
April '92

Halaman : 1

KD.BIS	NO. TRANSAKSI	TANGGAL	OVERHOUL	REPARASI	LAIN-LAIN	JUMLAH
0101	B-0001	01/04/92	100000	200000	20000	320000
0202	B-0002	03/04/92	200000	100000	1000	301000
0303	B-0003	03/04/92	1000000	10000	10000	1020000
0404	B-0004	05/04/92	300000	10000	0	310000
0505	B-0005	06/04/92	100000	10000	0	110000
0606	B-0006	06/04/92	500000	300000	10000	810000

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Pilih Menu (P=Print, M=Menu, L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT=45,
kelangkah [2].

Jika pilih = 'L', CNT=15, kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', Kemenu.

[2] Input BULAN dan Tahun.

[3] Input dari KODE BIS s/d KODE BIS.

[4] Aktifkan File Rawat sesuai dengan Bulan
dan Tahun.

[5] Data Oke ? (Y/N)

Jika Jawab = 'Y' kelangkah [2].

Jika Jawab = 'N' kelangkah [1].

- [6] Set data Berdasarkan KODE BIS.
- [7] Baca awal File Rawat.
- [8] Tampilkan Header.
- [9] Jika data habis atau $C > CNT$,
kelangkah [12].
- [10] Tampilkan :
KODE BIS, OVERHOUL, REPARASI, LAIN_LAIN.
- [11] Baca data selanjutnya, kelangkah [9].
- [12] Terus ? (Y/N) :
Jika jawab = 'Y' :
 Jika data habis, kelangkah [13].
 Jika tidak habis, kelangkah [8].
Jika jawab = 'N', kelangkah [13].
- [13] Set Print Off, data di Set untuk di
normalkan kembali, kelangkah [1].

3.3.4.10. Algorithma Laporan Biaya Bulanan Bis.

Program ini namanya LC10 dan apabila di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

Bulan/Tahun []
 Kode BIS [] s/d []
 (M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

Pilih ==

Laporan ini hanya bisa dicetak saja, karena format cetaknya besar apabila ditampilkan dilayar tidak mencukupi. Setelah menekan hurup

"P" masukkan Bulan dan masukkan dari Kode Bis sampai dengan Kode Bis yang akan dicetak, setelah itu laporannya akan keluar.

- a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Biaya Bulanan Bis.
- b. Input : - Bulan dan Tahun.
- Kode Bis.
- c. Output :

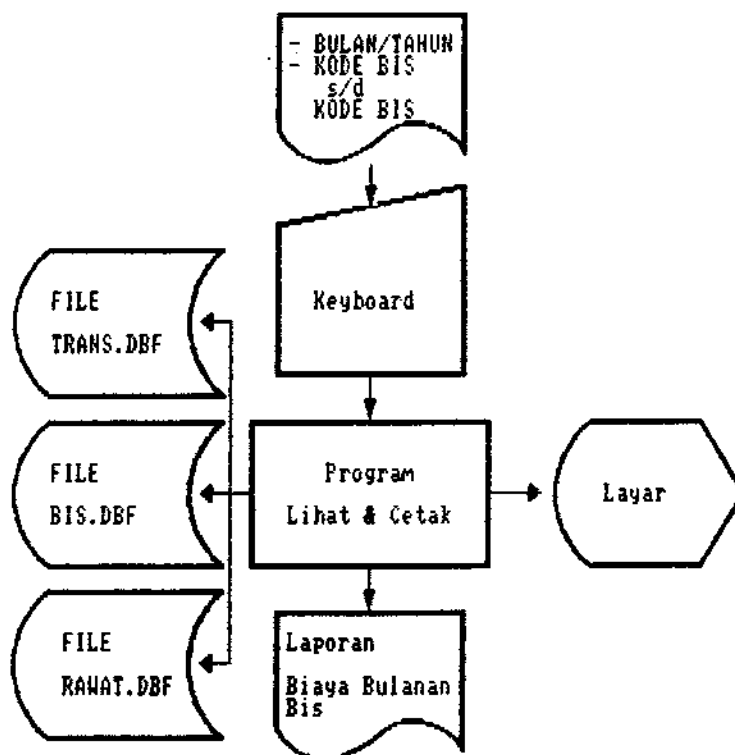
LAPORAN BIAYA BULANAN BIS
April '92

Halaman : 1

K O D E B I S	B A N		BAHAN PELUMAS		S P A R E P A R T		B I A Y A			J U M L A H
	BARU	VULKANI	BAKAR		Dropping	Lokal	Overhoul	Reparasi	Lain_Lain	
0101	0	0	24000	132500	0	0	100000	200000	20000	452500
0202	0	0	0	0	0	0	200000	100000	1000	301000
0303	0	0	0	0	0	0	1000000	10000	10000	1020000
0404	0	0	0	0	0	0	300000	10000	0	310000
0505	0	0	0	0	0	0	100000	10000	0	110000
0606	0	0	0	0	0	0	500000	300000	10000	810000
	0	0	24000	132500	0	0	2200000	630000	41000	3003500

Dicetak Tanggal 30/04/92

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Pilih Menu (P=Print,M=Menu,L=Layar)

Jika pilih = 'P', Set Print On, CNT=45,
kelangkah [2].

Jika pilih = 'M', Kemenu.

[2] Input Bulan dan Tahun , NO = 0.

[3] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan
Bulan dan Tahun.

Baca awal File, pindahkan filed,
KODE_K1 = KODE_BIS.

Baca data terakhir, pindahkan field,
KODE_K2 = KODE_BIS.

[4] Buka File Rawat sesuai dengan Bulan dan
Tahun.

Baca awal File, pindahkan field,
 KODE_R1 = KODE_BIS.

Baca data terakhir, pindahkan field,
 KODE_R2 = KODE_BIS.

[5] Jika KODE_B1 <= KODE_R1
 TOP = KODE_B1, kelangkah [6].
 KODE = KODE_BIS

Jika KODE_B1 >= KODE_R1
 TOP = KODE_R1, kelangkah [6].
 KODE = KODE_BIS

[6] Jika KODE_B2 <= KODE_R2
 BOT = KODE_B2, kelangkah [7].

Jika KODE_B2 >= KODE_R2
 BOT = KODE_R2, kelangkah [7].

[7] Data Oke ? (Y/N)
 Jika Jawab = 'Y' kelangkah [8].
 Jika Jawab = 'N' kelangkah [1]

[8] Buka File Bis.

[9] Set File Bis :
 KODE_BIS <= TOP dan KODE_BIS >= BOT

[10] Cari KODE dalam File, jika tidak ketemu
 tampilkan 'KODE TIDAK DADA',
 kelangkah [1].

[11] Tampilkan Header.

[12] Buka File Trans.

[13] Cari KODE dalam File.
 Jika Tidak ada :
 BAKAR, BAN , VUL, PL, NIL, REM, LOKAL

DROP = 0.

Kelangkah [14].

[14] Jika data Habis, ke langkah [16].

[15] Jika KODE <> KODE_BIS, kelangkah[16].

Jika KODE = KODE_ BIS

NIL = HARGA * QTY

Jika Bahan Bakar :

BAKAR = BAKAR + NIL

TBAKAR = TBAKAR + NIL

Jika Ban Baru :

BAN = BAN + NIL

TBAN = TBAN + NIL

Jika Ban Bekas :

VUL = VUL + NIL

TVUL = TVUL + NIL

Jika Pelumas :

PL = PL + NIL

TPL = TPL + NIL

Jika Spare Part Lokal :

LOKAL = LOKAL + NIL

TLOKAL = TLOKAL + NIL

Jika Spare Part Drop :

DROP = DROP + NIL

TDROP = TDROP + NIL

Baca data selanjutnya, kelangkah [14].

[16] JUM_K = TBAN + TVUL + TPL TBAKAR +
TLOKAL + TDROP.

TJUMLAH = TJUMLAH + JUMLAH.

[17] Aktifkan File Rawat.

[18] Cari KODE dalam File :

Jika ketemu, kelangkah [19].

Jika tidak ada.

Biaya OVER,REPA,LAIN = 0.

Kelangkah [21].

[19] Jika data habis :

Biaya OVER,REPA,LAIN = 0.

kelangkah [21].

[20] Jika KODE <> KODE_BIS, kelangkah [22].

Jika KODE = KODE_BIS

OVER = OVER + OVERHOUL

REPA = REPA + REPARASI

LAIN = LAIN + LAIN-LAIN

[21] JUM_B = OVER + REPA + LAIN

TLAIN = TLAIN + LAIN_LAIN

TOVER = TOVER + OVERHOUL

TREPA = TREPA + REPARASI

JUMLAH = JUM_K + JUM_B

Baca data selanjutnya, kelangkah [19]

[22] Cetak :

KODE BIS,BIAYA BAN BARU,BAN
VULKANISIR, BIAYA BAHAN BAKAR, BIAYA
PELUMAS,BIAYA SPARE PART(DROP,LOKAL),

BIAYA OVERHOUL, REPARASI, LAIN_LAIN,
JUMLAH,

Rubah Semua ,BAN, VUL,BAKAR, PL,
PART, OVER, REPA, LAIN JUMLAH.

NO = NO + 1

[23] Jika NO = 50 , kelangkah [10].

[24] Aktifkan File Bis, baca data selanjutnya.

Jika data habis, kelangkah [25].

Jika masih ada , KODE = KODE_BIS,

Kelangkah [10].

[25] Cetak :

TBAN,TVUL,TBAKAR,TPL,
TLAIN,TDROP,TLOKAL,TOVER,TREPA,
TLAIN,TJUMLAH.

[26] Terus ? (Y/N) :

Jika jawab = 'N' atau data habis,
kelangkah [26].

Jika jawab = 'Y' atau data habis,
kelangkah [10].

[27] Kelangkah [1].

3.3.4.11. Algorithma Laporan Evaluasi Biaya Per Bulan.

Program ini namanya LC11 dan apabila
di jalankan tampilan layarnya sebagai berikut :

Hitung ? (Y/N)

Jika User menjawab "Y", maka akan dilakukan
proses hitung terhadap segala transaksi keluar
pada bulan ini, kemudian hasil perhitungan
tersebut akan disimpan dalam File Tahun.
Setelah perhitungan selesai, maka akan muncul
dilayar :

--- > (L) Layar.
(M) Ke Menu < ----- > (P) Print.

Pilih ==

Untuk menghasilkan laporan Evaluasi Biaya,
user hanya memilih ditampilkan dilayar atau di

cetak dimedia kertas.

a. Fungsi Program : Untuk melihat dan mencetak laporan Evaluasi Biaya Bulanan Bis.

b. Input : - File Trans.
- File Rawat.

c. Output :

LAPORAN EVALUASI BIAYA PEMELIHARAAN BIS
Tahun '92

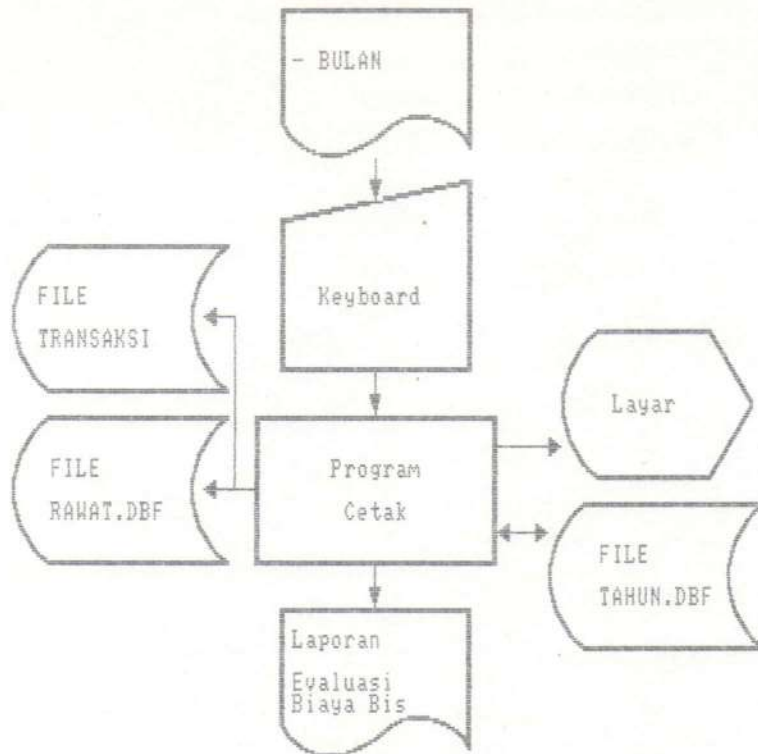
Halaman : 1

BULAN	BAN	B. BAKAR	PELUMAS	PART	BENGKEL	JUMLAH	KETERANGAN %
01	1000000	1000000	1000000	1000000	1000000	5000000	100
02	2000000	2000000	2000000	2500000	2400000	10900000	118
03	3000000	3600000	0	0	3400000	10000000	100
04	0	24000	132500	0	2871000	3027500	-39
	6000000	6624000	3132500	3500000	9671000	28927500	45

Dicetak Tanggal 30/04/92

Press any key to continue...

d. Program Flow :



e. Algorithma :

[1] Hitung ? (Y/N) :

Jika jawab = 'Y', kelangkah [2].

Jika jawab = 'N', kelangkah [26].

[2] Ambil Tahun dari tanggal Transaksi.

[3] Aktifkan File Transaksi sesuai dengan Bulan dan Tahun Transaksi.

[4] Set data dengan kode transaksi = 'K'

[5] Baca awal file

$NIL = HARGA * QTY$

Jika Bahan Bakar :

$T_BAKAR = T_BAKAR + NIL$

Jika Ban :

$$T_BAN = T_BAN + NIL$$

Jika Pelumas :

$$T_PL = T_PL + NIL$$

Jika Spare Part :

$$T_PART = T_PART + NIL$$

Baca data selanjutnya, jika data habis,
kelangkah [6], jika tidak ke [5].

[6] Buka File Rawat sesuai dengan Bulan dan
Tahun.

[7] Baca awal File

[8] $X = \text{OVERHOUL} + \text{REPARASI} + \text{LAIN-LAIN}$

$$T_BENG = T_BENG + X$$

Baca data selanjutnya, jika data habis ,
kelangkah [9], jika tidak ke [8].

[9] Buka File Tahun .

[10] Cari Bulan transaksi dalam File :

Jika ketemu, rubah datanya dengan yang
baru.

Jika tidak, tulis data baru.

[11] Pilih ?

Jika pilih = 'M', kemenu.

Jika pilih = 'L', kelangkah [12].

Jika pilih = 'P', aktifkan printer,
kelangkah [12].

[12] Baca awal File Tahun, $SW = 0$.

[13] Jika data habis, kelangkah [20].

[14] Hitung :

JUMLAH = BAKAR + PELUMAS + PART
+ BENGKEL + BAN

TOTAL = TOTAL+ JUMLAH

BULAN = BUL

TBAN = TBAN + BAN.

TBAKAR = TBAKAR + BAKAR.

TPLM = TPLM + PELUMAS.

TBENG = TBENG + BENGKEL.

TPART = TPART + PART.

[15] Jika SW = 0, JML = JUMLAH.

[16] Jika SW = 0, Tampilkan Header, KE [17].

Jika SW = 1, kelangkah [17].

[17] Jika SW = 0

HSL = 110, kelangkah [18].

Jika SW = 1

NIL = (JML - JUMLAH)/JUMLAH

HSL = NIL * 100

[18] Tampilkan :

BAN,BAKAR,PELUMAS,PART,BENGKEL, HSL.

[19] Baca data Selanjutnya, SW = 1 ,

Kelangkah [13].

[20] Rata = TOTAL / BULAN

[21] Tampilkan :

TBAN, TBAKAR, TPLM, TPART, TBENG,

,TOTAL,Rata.

[22] Tutup File Tahun, Algoritma Selesai.

BAB IV

P E N U T U P

Dengan adanya Aplikasi Program ini, semoga dapat membantu semua hambatan yang dialami oleh Perum Damri dalam pengolahan data hingga menjadi laporan yang diinginkan, karena dengan adanya seperangkat Komputer yang dimiliki dan Aplikasi Program yang tersedia, dapat diperoleh beberapa keuntungan, yaitu :

- Dengan adanya Program Aplikasi ini Perum Damri tidak lagi menggunakan banyak tenaga dalam memproses semua data yang berhubungan dengan Divisi Teknik ini, karena dengan seorang tenaga Operator sudah dapat untuk memproses data-data tersebut.
- Waktu yang dibutuhkan untuk memproses data-data tersebut lebih cepat dibanding dengan pengolahan data secara manual, dengan demikian Perum Damri dapat memproses data lebih banyak lagi.
- Dengan dipakainya sistem Komputerisasi, maka kesalahan dalam melakukan pengolahan data sangat kecil.
- Informasi yang disajikan sangat cepat dan informasinya dalam bentuk Uptodate, sehingga dapat membantu Perum Damri dalam mengambil keputusan dalam masalah penyediaan barang.
- Dari Aplikasi Program tersebut dapat dihasilkan beberapa Laporan :

1. Laporan Barang Masuk Per Bukti Barang Masuk.

Laporan ini fungsinya mencetak dan menampilkan perincian barang yang masuk dalam suatu Transaksi.

2. Laporan Barang Masuk Per Group Barang.

Laporan ini memberikan informasi mengenai perincian banyaknya barang masuk per group barang, yaitu Spare Part, Pelumas, Ban, Bahan Bakar selama sebulan.

3. Laporan Barang Keluaa Per Bukti Barang Keluar.

Laporan ini fungsinya mencetak dan menampilkan perincian barang yang Keluar dalam suatu Transaksi.

4. Laporan Barang Keluar Per Bis.

Laporan ini memberikan informasi mengenai perincian banyaknya barang Keluar, yaitu banyaknya barang yang dipakai oleh satu Bis selama sebulan.

5. Laporan Barang Keluar Per Group Barang.

Laporan ini memberikan informasi mengenai perincian banyaknya barang Keluar per group barang, yaitu Spare Part, Pelumas, Ban, Bahan Bakar selama sebulan.

6. Laporan Stock Minimum .

Laporan ini memberikan informasi mengenai batas Minimum dari persediaan barang, dengan adanya informasi ini Perum Damri dapat segera menambah persediaan apabila sudah memenuhi batas minimum, sehingga persediaan suku cadang dapat dikendalikan.

7. Laporan Persediaan Barang .

Laporan ini memberikan informasi mengenai



perincian banyaknya persediaan barang sampai saat laporan ini dihasilkan.

8. Laporan Backup Persediaan Barang .

Laporan ini memberikan informasi mengenai perincian banyaknya persediaan barang sesuai dengan bulan yang diinginkan, karena informasi ini unntuk mengetahui persediaan barang bulan sebelumnya.

9. Laporan Biaya Bengkel Per Bis.

Laporan ini memberikan informasi mengenai perincian banyaknya biaya perawatan yang dipakai Bis selama sebulan, dengan adanya informasi ini dapat diketahui besarnya biaya bengkel untuk sebuah bis.

10. Laporan Biaya Bulanan Bis.

Laporan ini memberikan informasi mengenai perincian banyaknya biaya yang dikeluarkan Bis selama sebulan, biaya tersebut meliputi Biaya Bahan Bakar, Pelumas , Spare Part, Ban dan Biaya Bengkel. Dengan adanya informasi ini dapat diketahui besarnya biaya Operasional Bis selama satu bulan, sehingga Perum Damri dapat menganalisa apakah Bis ini memberikan keuntungan dalam operasinya.

11. Laporan Evaluasi Biaya Bis.

Laporan ini memberikan informasi mengenai hasil Evaluasi terhadap biaya Bulanan Bis selama satu tahun. Dengan adanya informasi ini dapat diketahui besarnya Penurunan dan Kenaikan biaya

Operasional Bis dalam satu Bulan.

12. Dengan adanya laporan Biaya Bulanan Bis dan laporan Biaya Bengkel, maka dapat diperoleh informasi mengenai berapa banyak biaya yang dikeluarkan oleh Bis, sehingga Perum Damri dapat menentukan apakah sebuah bis laik jalan atau tidak.

Maka dengan adanya laporan tersebut besarnya Biaya Pemeliharaan dan Biaya Perbaikan dapat dikendalikan.

Dengan adanya salah satu pilihan Aplikasi Program yang tersedia, maka sudah selayaknya Perum damri untuk melaksanakan Sistem Komputerisasi.

Namun dengan adanya Aplikasi Program ini bukan berarti tidak ada lagi kendala yang dihadapi, karena dalam melaksanakan sistem Komputerisasi akan menghadapi beberapa masalah, yaitu masalah Kerusakan Data, Keamanan Data, karena apabila hal tersebut terjadi, maka akan Vatal akibatnya. Tetapi permasalahan tersebut tidak akan terjadi apabila kita mempunyai sistem Security yang baik. Cara untuk mengatasinya adalah :

- Perangkat Komputer hendaknya ditempatkan pada tempat yang tertutup (tempat khusus).
- Seperangkat Komputer tersebut harus dilengkapi dengan UPS, yaitu sesuatu alat yang dapat memberikan tenaga listrik sementara apabila aliran listrik putus, dengan alat ini kita terhindah dari kehilangan data apabila saat proses data aliran listrik putus, karena masih ada waktu untuk menyimpan data.
- Dalam mengolah data orang-orang tertentu saja yang

dapat melakukannya, yaitu orang-orang yang telah di beri Kode Password saja dan hendaknya Kode Password hendaknya selalu diganti dilakukan perubahan.

- Hendaknya setiap File harus di BackUp, yaitu setiap data harus mempunyai minimal satu Copy, hal ini akan menolong apabila data yang pertama terjadi kerusakan atau datanya hilang.

DAFTAR PUSTAKA

- Simpson, Alan ; Kumpulan Program Dbase III, Sybex, 1988.
- Zinsari, Ir ; Pengantar DBASE III Plus, Andi Offset, 1986.