

## **BAB IV**

### **PERANCANGAN SISTEM**

#### **4.1 Analisis Sistem**

Proses analisis sistem dalam pengembangan sistem informasi merupakan suatu prosedur yang dilakukan untuk pemeriksaan masalah dan penyusunan pemecahan masalah yang timbul serta membuat spesifikasi sistem yang baru.

Menurut Kadir (2003: 38) analisis sistem mencakup analisis kelayakan dan analisis kebutuhan yaitu :

1. Analisis kelayakan

Analisis kelayakan merupakan proses yang mempelajari atau menganalisis permasalahan yang telah ditentukan sesuai dengan tujuan akhir yang akan dicapai. Analisis kelayakan digunakan untuk menentukan kemungkinan keberhasilan solusi yang diusulkan. Tahapan ini berguna untuk memastikan bahwa solusi yang diusulkan tersebut benar-benar dapat tercapai dengan sumber daya dan dengan memperhatikan kendala yang terdapat pada permasalahan serta dampak terhadap lingkungan sekeliling.

2. Analisis kebutuhan

Analisis kebutuhan merupakan proses untuk menghasilkan spesifikasi kebutuhan. Spesifikasi kebutuhan adalah spesifikasi yang rinci tentang pengolahan data yaitu jumlah data yang harus diproses, waktu pengolahan saat data siap diproses sampai informasi yang dihasilkan. Spesifikasi ini digunakan untuk membuat kesepakatan dalam pengembangan sistem.

Database dalam sistem ini juga diperlukan untuk menyimpan data-data yang ada pada modul aplikasi pembelian silinder pada PT Panverta Cakrakencana. Langkah awal untuk membuat suatu sistem informasi pembelian yang terkomputerisasi, dengan cara melakukan analisis terhadap permasalahan yang ada. Permasalahan tersebut antara lain:

1. Pencatatan dan pengelompokan master silinder yang masih manual
2. Proses Permintaan Pembelian yang dilakukan secara manual
3. Proses *Purchase Order* (PO) yang dilakukan secara manual
4. Proses Penerimaan Bukti Penerimaan Barang (BPB) yang masih manual

## **4.2 Perancangan Sistem**

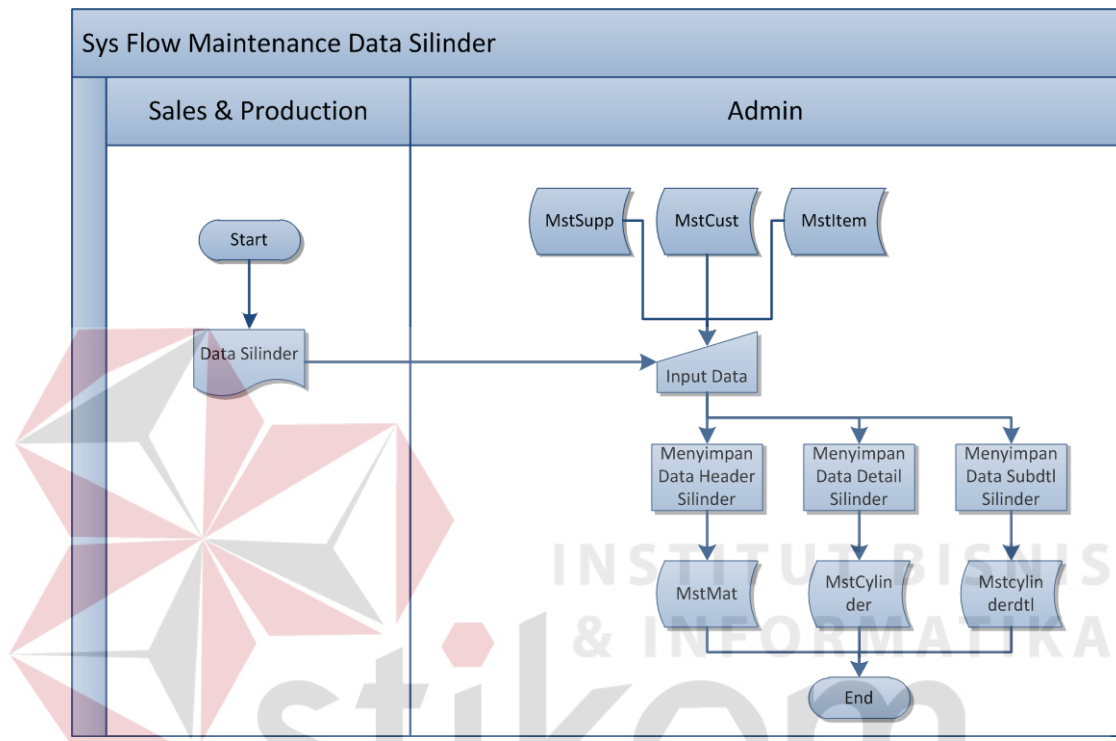
Perancangan sistem digunakan untuk menggambarkan sistem yang akan dibuat, dalam hal ini perancangan sistem mencakup System flow, Data Flow Diagram (DFD), Entity Relationship Diagram (ERD), Struktur Tabel, dan Desain I/O.

### **4.2.1 System Flow**

System flow berisi hasil dari analisis yang merupakan pengembangan sistem dari sistem yang sebelumnya. System flow menunjukkan aliran proses kegiatan setelah menggunakan Sistem Informasi Pembelian Silinder.

### A. System Flow Input Silinder

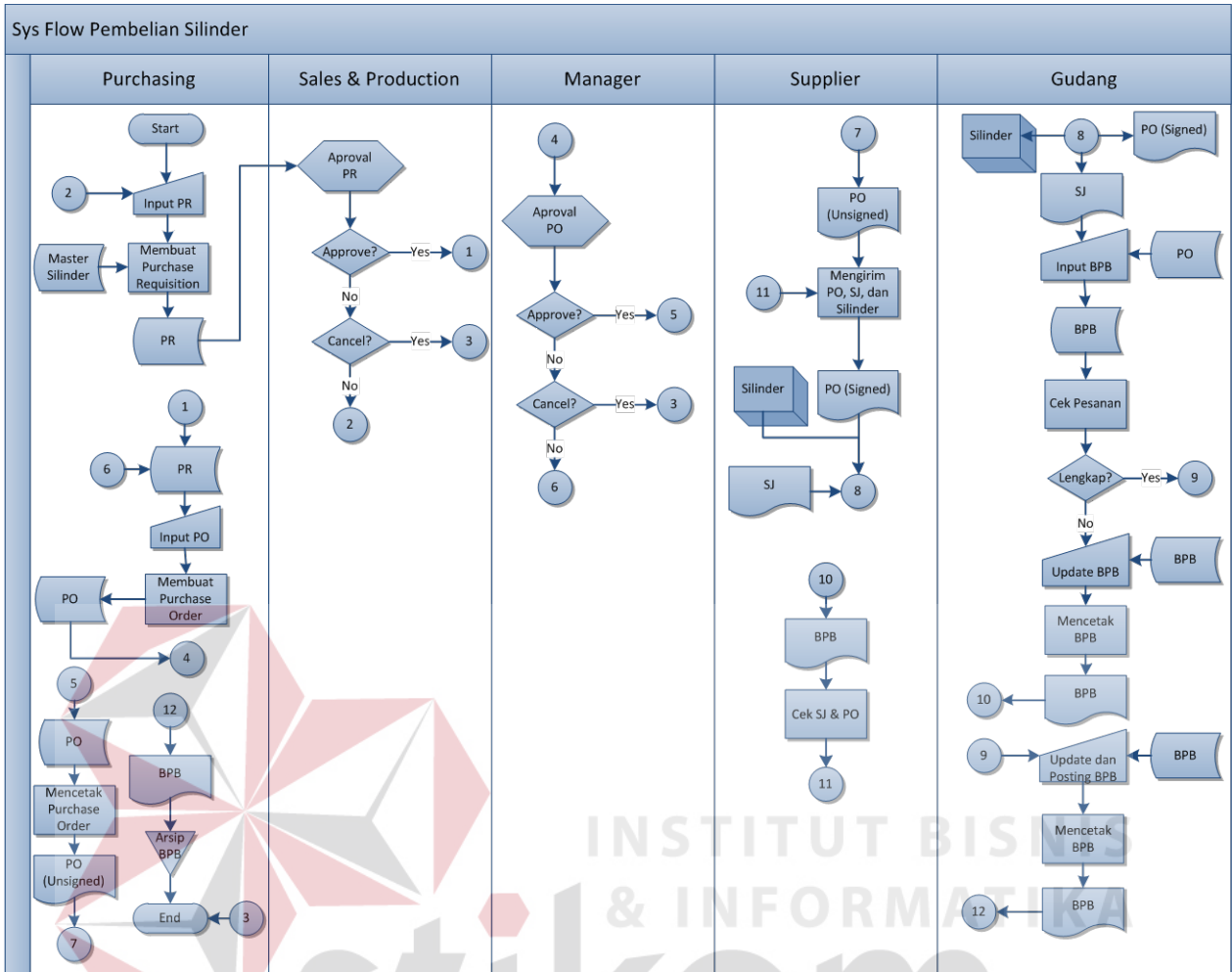
System flow digunakan untuk menjelaskan alur proses dari sistem baru yang akan dibuat. System flow diawali dengan proses menginputkan data silinder kedalam master silinder, digambarkan dalam Gambar 4.1.



Gambar 4.1 System Flow Input Silinder

### B. System Flow Pembelian Silinder

Untuk melakukan proses pembelian silinder harus terlebih dahulu membuat surat Permintaan Pembelian (PP) yang nantinya akan dibuat acuan untuk membuat Purchase Order (PO) yang akan diserahkan ke supplier. Dari supplier akan menyerahkan Bukti Penerimaan Barang (BPB) ke bagian gudang yang nantinya akan digunakan untuk mengupdate stok silinder (Gambar 4.2).



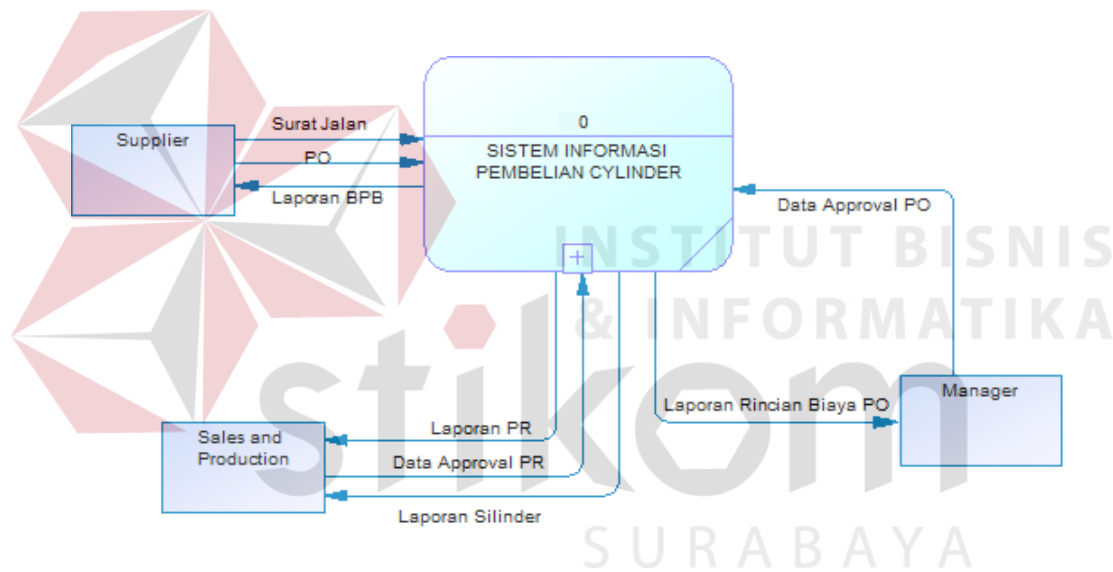
Gambar 4.2 System Flow Pembelian Silinder

#### 4.2.2 Data Flow Diagram

Data Flow Diagram (DFD) menggambarkan aliran data yang terjadi di dalam sistem, sehingga dengan dibuatnya DFD ini akan terlihat arus data yang mengalir dalam sistem.

##### A. Context Diagram

Pada Context Diagram Sistem Informasi Pembelian Silinder ini terdiri dari 3 external entity, yaitu Supplier, Sales and Production, dan Manager.

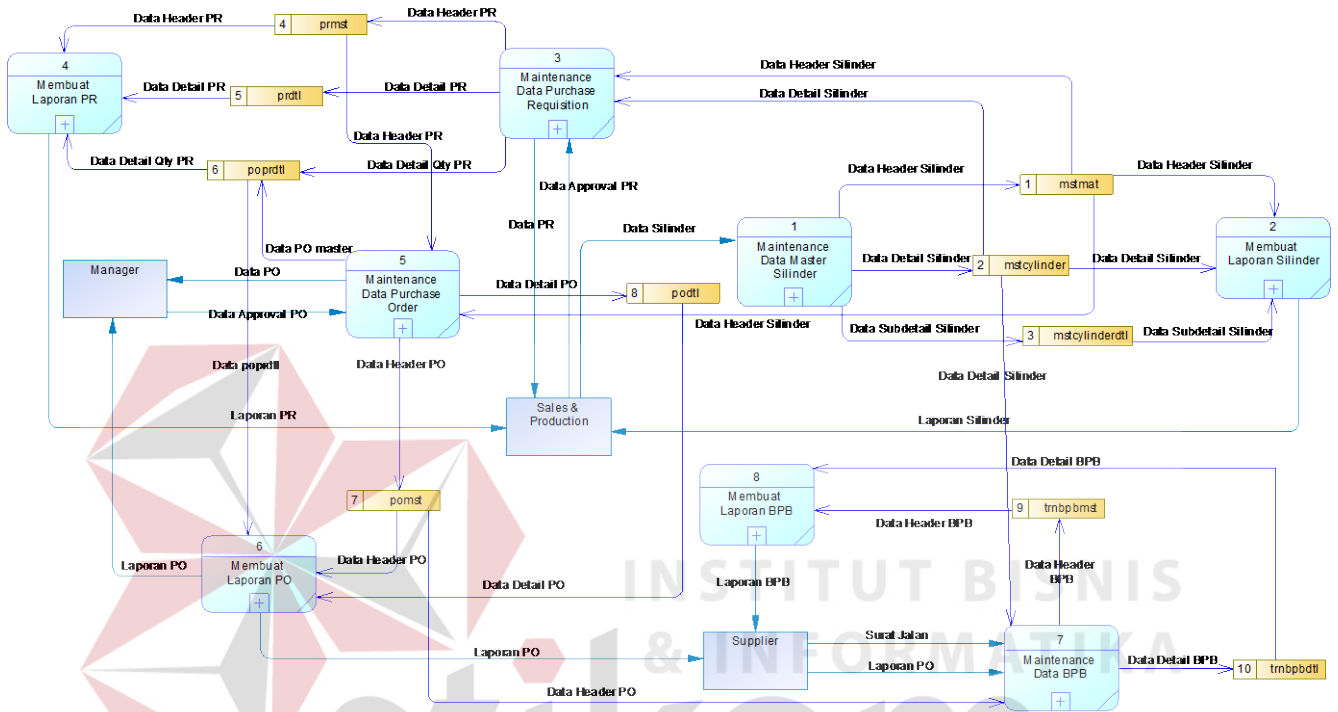


**Gambar 4.3** Context Diagram

## B. DFD Level 0

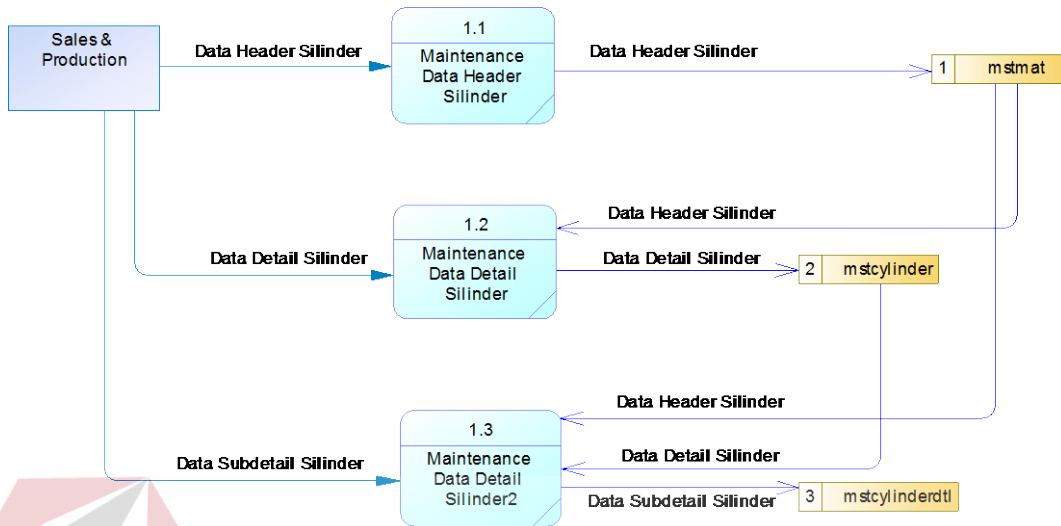
Gambar 4.4 merupakan DFD Level 0 Sistem Informasi Pembelian

Silinder yang memiliki beberapa proses.



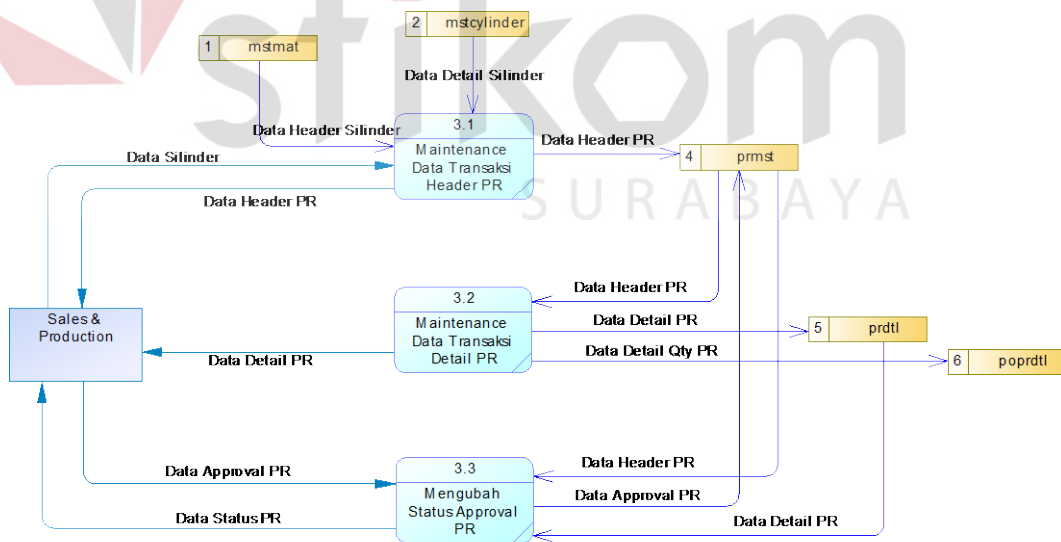
Gambar 4.4 DFD Level 0

### C. Level 1 Maintenance Data Master Silinder



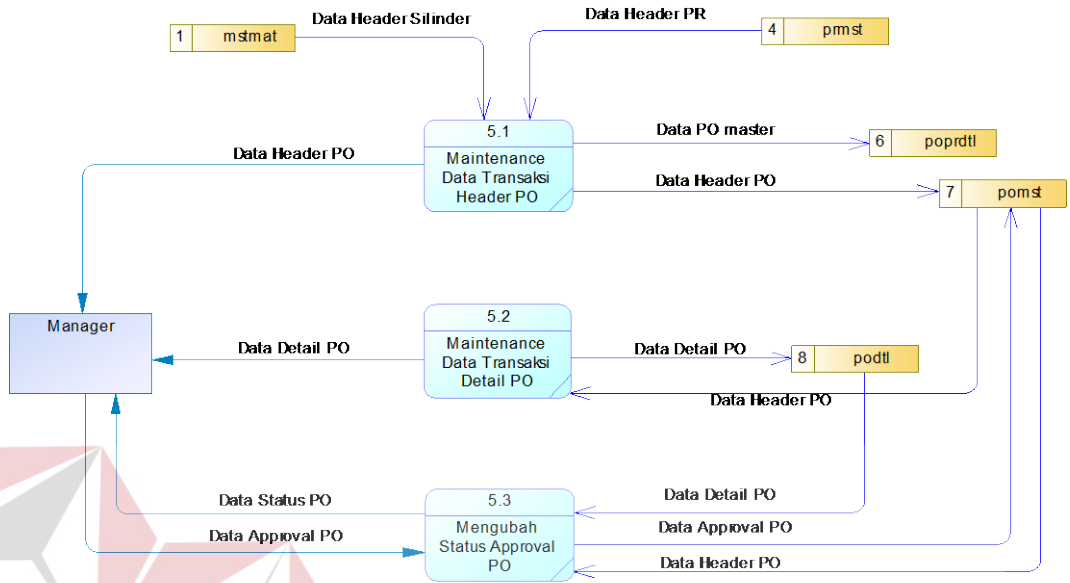
Gambar 4.5 DFD Level 1 Maintenance Data Master Silinder

### D. Level 1 Maintenance Data Transaksi Purchase Requisition



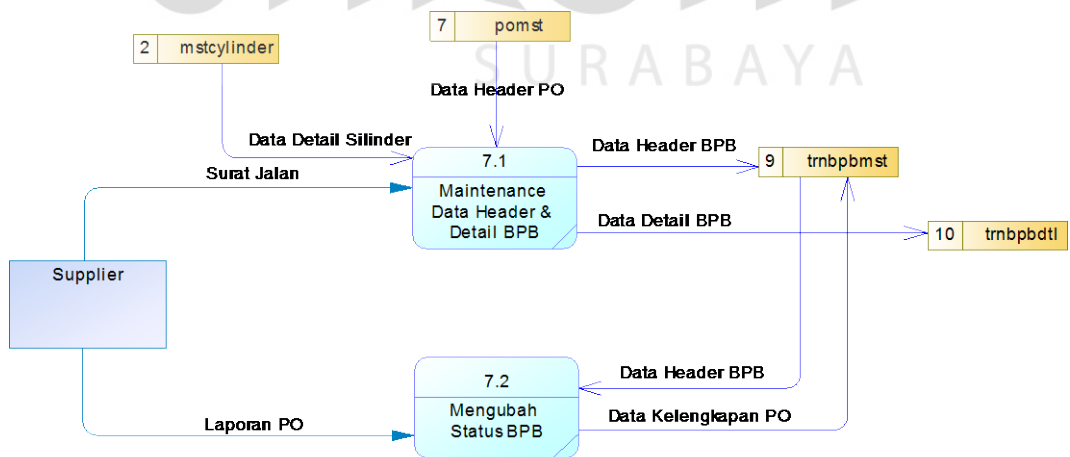
Gambar 4.6 DFD Level 1 Maintenance Data Transaksi Purchase Requisition

### E. Level 1 Maintenance Data Transaksi Purchase Order



Gambar 4.7 DFD Level 1 Maintenance Data Transaksi Purchase Order

### F. Level 1 Maintenance Data BPB



Gambar 4.8 DFD Level 1 Maintenance Data BPB







## 1. Tabel Mstmat

Primary Key : matoid

Foreign Key : -

Fungsi : Menyimpan data Silinder

**Tabel 4.1** Struktur Tabel Mstmat

Field	Type	Ukuran	Keterangan
matoid	int		PK
matcode	varchar	30	
matinvtype	varchar	10	
matgroup	varchar	10	
matcategoryoid	int		
matsubcategoryoid	int		
matsubdtlcategoryoid	Int		
matstdprefixdesc	varchar	210	
matdiffdesc1	varchar	35	
matdiffdesc2	varchar	35	
matdiffdesc3	varchar	35	
matlongdesc	varchar	150	
matshortdesc	varchar	150	
matunitoid1	int		
matunit1unit2conv	decimal	12,7	
matunitoid2	int		
matunit2unit3conv	decimal	12,7	
matunitoid3	int		
matstockunitoid	int		
matbarcode	varchar	50	
note1	varchar	100	
note2	varchar	100	
upduser	varchar	50	
uptime	datetime		
attachment	char	1	
status	char	1	

## 2. Tabel MstCylinder

Primary Key : cylsetseq  
Foreign Key : matoid  
Fungsi : Menyimpan data detail Silinder

**Tabel 4.2** Struktur Tabel Mstcylinder

Field	Type	Ukuran	Keterangan
cylsetseq	int		PK
matoid	int		FK
colour_seq	int		
colour_oid	int		
cylinder_code	varchar	50	
code_by_supplier	varchar	50	
status	char	10	
note	varchar	200	
cyloid	int		
length	decimal	12,2	

## 3. Tabel Mstcylinderdtl

Primary Key : itemoid  
Foreign Key : cylsetseq, matoid  
Fungsi : Menyimpan data sub-detail Silinder

**Tabel 4.3** Struktur Tabel Mstcylinderdtl

Field	Type	Ukuran	Keterangan
itemoid	int		PK
cylsetseq	int		FK
status	varchar	10	
itemseq	int		
notedtl	varchar	200	
itempicloc	varchar	100	
itemseqtotal	int		

#### 4. Tabel Prmst

Primary Key : prmstoid

Foreign Key : matoid

Fungsi : Menyimpan data transaksi *Purchase Requisition*

**Tabel 4.4** Struktur Tabel Prmst

Field	Type	Ukuran	Keterangan
prmstoid	int		PK
matoid	int		FK
periodacctg	varchar	10	
prdeptoid	int		
propendate	datetime		
prno	varchar	30	
prtype	varchar	10	
primploc	varchar	50	
prrefoid	int		
prnote	varchar	100	
prstatus	varchar	15	
lastprintuser	varchar	50	
lastprintdatetime	datetime		
lastprintseq	int		
createuser	varchar	50	
upduser	varchar	50	
updtype	datetime		
finalapprovaluser	varchar	50	
finalapprovalcode	varchar	10	
finalapprovaldatetime	datetime		
canceluser	varchar	50	
calceltime	datetime		
cancelnote	varchar	50	
ref	int		
prefik	int		

## 5. Tabel Prdtl

Primary Key : prdtloid

Foreign Key : prmstoid

Fungsi : Menyimpan data detail PR

**Tabel 4.5** Struktur Tabel Prdtl

Field	Type	Ukuran	Keterangan
prdtloid	int		PK
prmstoid	int		FK
prdtlseq	int		
prqty1	number	12,2	
prunit1	int		
prqty2	number	12,2	
prunit2	int		
prdtlreqdate	datetime		
prdtlnote	varchar	30	
updttime	datetime		
upduser	varchar	50	
prdtlstatus	varchar	10	
statusDtl	varchar	25	

## 6. Tabel Pomst

Primary Key : pomstoid

Foreign Key : bpboid

Fungsi : Menyimpan data transaksi *Purchase Order*

**Tabel 4.6** Struktur Tabel Pomst

Field	Type	Ukuran	Keterangan
pomstoid	int		PK
periodacctg	varchar	10	
potype	varchar	10	
poimploc	varchar	10	
poopendate	datetime		
pono	varchar	30	
toleran	decimal	10,0	
postatus	varchar	15	

suppoid	int		
paytypeid	int		
pocurroid	int		
pocurratetoIDR	number	12,4	
podeliverycost	number	10,2	
poothercost	number	18,0	
podischdr	number	21,5	
podischdrtype	varchar	10	
amtdischdr	number	21,5	
amtdiscctl	number	21,5	
potaxpct	number	9,2	
potaxamt	number	21,5	
poamtbruttonondisc	number	21,5	
pototaldisc	number	21,5	
pototalcost	number	21,5	
pototalamtnetto	number	21,5	
pohdrnote	varchar	50	
lastprintuser	varchar	10	
lastprintdatetime	datetime		
lastprintseq	int		
createuser	varchar	50	
upduser	varchar	50	
updtype	datetime		
lastfinalapprovaluser	varchar	50	
lastfinalapprovaldatetime	datetime		
lastchangeapprovaldatetime	datetime		
note	varchar	320	
ref	int		
refno	varchar	30	
prefik	int		
beaMasuk	number	9,3	
supprefdate	datetime		
freight	varchar	50	
dlvnote	varchar	100	
salescondition	varchar	50	
destination	varchar	50	

## 7. Tabel Podtl

Primary Key : podtloid

Foreign Key : pomstoid, matoid

Fungsi : Menyimpan data detail PO

**Tabel 4.7** Struktur Tabel Podtl

Field	Type	Ukuran	Keterangan
podtloid	int		PK
pomstoid	int		FK
matoid	int		FK
podtlseq	int		
podtldeliverydate	datetime		
podtlqty1	number	18,2	
podtlunit1	int		
podtlqty2	number	18,2	
podtlunit2	int		
podtlprice	number	21,5	
podtldisc	number	21,5	
podtldisctype	varchar	10	
pobelidtlnote	varchar	30	
poamtdtldisc	number	21,5	
poamtdtlnetto	number	21,5	
createuser	varchar	50	
upduser	varchar	50	
uptime	datetime		
pobelidtlstatus	varchar	12	
FOC	char	1	

## 8. Tabel Poprdtl

Primary Key : poprdtloid

Foreign Key : pomstoid, prdtloid

Fungsi : Menyimpan data detail PO dan PR



**Tabel 4.8** Struktur Tabel Poprdtl

Field	Type	Ukuran	Keterangan
poprdtloid	int		PK
pomstoid	int		FK
prdtloid	int		FK
prdtlqty	number	18,3	
prdtlqty2	number	18,3	
prdtlunitoid	int		
prdtlunitoid2	int		
poprnotedtl	varchar	50	
upduser	varchar	50	
podtldeliverydate	datetime		
status	varchar	10	

**9. Tabel Trnbpbmst**

Primary Key : bpboid

Foreign Key : pomstoid

Fungsi : Menyimpan data transaksi Bukti Penerimaan Barang

**Tabel 4.9** Struktur Tabel Trnbpbmst

Field	Type	Ukuran	Keterangan
bpboid	int		PK
pomstoid	int		FK
bpbno	varchar	50	
bpbtype	varchar	10	
bpbdate	datetime		
sjdate	datetime		
sjno	varchar	50	
bpbstatus	varchar	15	
bpbnote	varchar	80	
createuser	varchar	50	
upduser	varchar	50	
updttime	datetime		
periodacctg	varchar	10	
podate	datetime		
suppoid	int		
bpbtipe	int		
rate	number	18,4	
statusRate	char	1	
subTotal	number	18,4	

pajak	number	18,4	
total	number	18,4	
diskon	number	12,2	
otherCost	number	12,2	

### 10. Tabel Trnbpbdtl

Primary Key : bpbdtlid

Foreign Key : bpboid, podtlid

Fungsi : Menyimpan data detail transaksi BPB

**Tabel 4.10** Struktur Tabel Kategori Pesangon

Field	Type	Ukuran	Keterangan
bpbdtlid	int		PK
bpboid	int		FK
podtlid	int		FK
bpbdtlseq	int		
bpbqty1	number	12,2	
bpbunitoid1	int		
bpbqty2	number	12,2	
bpbunitoid2	int		
bpbloid	int		
bpbdtlnote	varchar	50	
createuser	varchar	50	
upduser	varchar	50	
updttime	datetime		
priceDetail	number	18,5	
nett	number	18,4	
bpbqty3	number	18,2	
bpbunitoid3	int		
nettEdit	number	18,4	
reqDate	datetime		
PPNDetail	number	14,2	
cyloid	int		

#### 4.2.5 Design Input/Output

Menurut Hartono, (1991: 375) Masukan (*input*) merupakan awal dimulainya proses informasi. Bahan mentah dari informasi adalah data yang terjadi dari transaksi-transaksi yang dilakukan oleh organisasi. Data hasil dari transaksi merupakan masukan untuk sistem informasi.

Tujuan dari desain input adalah :

1. Untuk mengefektifkan biaya pemasukan data.
2. Untuk mencapai keakuratan yang tinggi.
3. Untuk menjamin pemasukan data dapat diterima dan dimengerti oleh pemakai.

Tipe Input ada beberapa macam, misalnya :

1. Eksternal

Pada pemasukan ini pemasukan data berasal dari luar organisasi.

2. Internal

Merupakan pemasukan data hasil komunikasi pemakai dengan sistem.

3. Operasional

Merupakan pemasukan data hasil komunikasi komputer dengan sistem.

Desain output dimaksudkan untuk menentukan kebutuhan output dari sistem yang dirancang dari proses pembentukannya. Desain output atau keluaran merupakan hal yang tidak diabaikan karena keluaran yang dihasilkan harus memudahkan bagi setiap unsur manusia yang memerlukan yaitu:

1. Eksternal

Tujuan output untuk informasi di luar organisasi pemakai.

## 2. Internal

Tujuan output hanya untuk lingkungan organisasi pemakai.

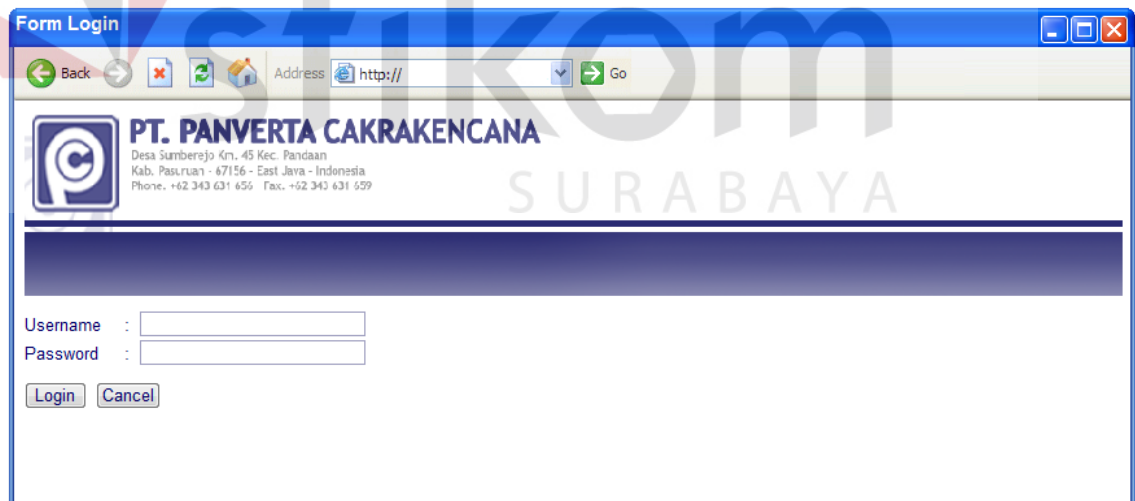
## 3. Operasional

Tujuan output untuk bagian komputer saja.

Desain input pada Rancang Bangun Sistem Informasi Pembelian Silinder pada PT. Panverta Cakrakencana terlihat sebagai berikut:

### 1. Desain Input Login

Desain Input Login digunakan untuk membatasi *user* untuk melakukan proses-proses dalam sistem informasi pembelian silinder. Desain form login terlihat dalam Gambar 4.11.



The image shows a screenshot of a web browser window titled "Form Login". The browser's address bar shows "http://". The page content includes the logo of PT. PANVERTA CAKRAKENCANA, a stylized 'P' inside a circle. Below the logo, the company name "PT. PANVERTA CAKRAKENCANA" is displayed in bold, followed by the address: "Desa Sumberarjo Km. 45 Kec. Pandaan Kab. Pasuruan - 67156 - East Java - Indonesia", and contact information: "Phone. +62 343 631 656 Fax. +62 343 631 659". The login form consists of two input fields: "Username" and "Password". Below the input fields are two buttons: "Login" and "Cancel".

**Gambar 4.11** Desain Input Login

## 2. Desain Input Master Cylinder

Desain Input Master Silinder digunakan untuk membuat master *cylinder*.

Terlihat dalam Gambar 4.12.

**Form Mastcyl**

Address: http://

Go

List of Cylinder | Form Cylinder

Cylinder name: 100 characters

Supplier: Dropdown

Ownership: Dropdown

Circum: 3 digits + 1 decimal mm

Length: 4 digits mm

Code customer: Dropdown

Product code: Dropdown

Set no.: 1 digit + Add

No.	Edit	Delete
1	Edit	Delete
2	Edit	Delete
3	Edit	Delete
4	Edit	Delete
5	Edit	Delete

Set no. XXX

Colour no. 0: Color List

Colour no. 2: Color List

Colour no. 3: Color List

Colour no. 4: Color List

Colour no. 5: Color List

Colour no. 6: Color List

Colour no. 7: Color List

Colour no. 8: Color List

Colour no. 9: Color List

Colour no. 10: Color List

Note: 100 characters

Detail

Status:  Active  Develop  Inactive

No. of Sequence: Dropdown

Product code: Link to Master Item

Product name: 100 characters

Note detail: 100 characters + Add to list

Image: 12

No.	No. of seq.	Product Code	Product Name	Edit	Delete
				Edit	X
				Edit	X
				Edit	X
				Edit	X
				Edit	X

Save Delete Cancel

Last update: dd/mm/yy by username

1. mastmaterial : matlongdesc dan matshortdesc
2. aktif, non aktif
3. Format: aaa - bbb - cc - d - ee  
aaa = 3 huruf (diambil dari code customer, bila "Free" code = "XXX")  
bbb = 3 angka (001-999) -> menunjukkan no code of product  
cc = 2 angka (mulai "00") ->
4. simpan pd qj\_mstmat.upduser
5. ambil di master gen. dgn genggroup=CYL\_COLOUR  
Not defined  
Black  
Cyan  
Dynamic color  
Gold  
Magenta  
OPV  
Silver  
Spc Blue  
Spc Red  
Spc Yellow  
White  
Yellow  
(list di atas hanya sample sementara)
6. simpen pd qj\_mstmat.note3
7. simpan pd qj\_mstmat.matd@desc3
8. PT. Adiperkasa Etabakti  
PT. Intimas Prima Perkasa  
PT. Karyun Grajure  
-> gunakan textbox dan select aja jgn dropdown.  
old supplier simpan pd qj\_mstmat.matd@desc1
9. simpan pd qj\_mstmat.matd@prefdesc
10. None  
Customer  
Panneta  
(if None can't be saved)  
simpan pd qj\_mstmat.matd@desc2
11. (0-10)
12. Image diambil dari Master Item
13. None (default)  
Free  
List of customer (get from Master Customer)  
(if None can't be save  
-> gunakan textbox dan select aja jgn dropdown.  
old customer simpan pd qj\_mstmat.matbarcode
14. Format: aaa - bbb - cc: Product Name  
simpan pd qj\_mstmat.note1

Gambar 4.12 Desain Input Master Silinder

### 3. Desain Form Purchase Requisition

Desain form *Purchase Requisition* (Permintaan Pembelian) digunakan untuk membuat list permintaan pembelian silinder yang akan di-approve oleh bagian Sales & Production. Terlihat dalam Gambar 4.13.

The screenshot shows a web browser window titled "Form PR". The browser's address bar shows "http://". The form has two tabs: "List PP" and "Form PP". The "Form PP" tab is active. The form is divided into two main sections: "PR Header" and "PR Detail".

**PR Header Section:**

- PR User :
- PR No :
- Department :
- Cylinder Name :
- PR Status :
- PR Date :

**PR Detail Section:**

- Colour :
- Arrival Date :
- Note Detail :
- Quantity :
- 

**Table:**

No	Cylinder	Qty	ETA	Note	Status

**Buttons:**

Gambar 4.13 Desain Form PR

#### 4. Desain Form Purchase Order

Desain form Purchase Order digunakan untuk membuat order pembelian silinder yang akan disetujui oleh pimpinan perusahaan. Terlihat dalam Gambar 4.14.

Form PO

Information

PO No :

Supplier :  Add

Payment Type :

Tot. Purchase Amount :

Tot. Disc Detail Amount :

Tot. Disc Header Amount :

Tot. Disc Amount :

Tot. Purchase Netto :

Tax Amount :

Grand Total Purchase :

PO Date : dd/MM/yyyy

Currency :

Currency Rate :

Disc Type :

Disc Header Amount :

Note Header :

VAT (%) :

List

Category :

List of PR Detail

PR No.	Cylinder Name	Arrival Date	Qty
			Select
			Select
			Select
			Select
			Select

PR No. :

Qty :

Price :

Disc Type :

Disc Value (%) :

Disc Amount :

Cylinder :

Arrival Date : dd/MM/yyyy

Note Detail :

Add to List Clear

PR No.	Cylinder	Arrival Date	
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>

Save Send for Approval Cancel PO Posting Delete Print Back

Gambar 4.14 Desain Form PO

## 5. Desain Form Bukti Penerimaan Barang

Desain Form Bukti Penerimaan Barang (BPB) digunakan untuk membuat laporan BPB yang sesuai surat jalan. Terlihat dalam Gambar 4.15.

Form BPB Cylinder

Address http://

List BPB Form BPB

BPB Header

BPB No. :

PO No. :  Add

Category :

Supplier :

Note :

PO Date : dd/MM/yyyy

Received Date : dd/MM/yyyy

SJ Date : dd/MM/yyyy

SJ No. :

BPB List Detail

Material :  Add

Arrival Date : dd/MM/yyyy

Qty & Unit1 :

Qty & Unit2 :

Qty & Unit3 :

Note Detail :

Add to List Clear

No	Material	qty1	qty2	qty3	Req. Date

Save Send for Approval Print Cancel Posting Delete

Gambar 4.15 Desain Form BPB



### 4.3 Implementasi Sistem

Implementasi sistem merupakan tahap pengujian dimana desain sistem dapat berjalan dengan baik. Implementasi dilakukan oleh dua orang, yaitu penganalisis sistem dan pendesain input output. Desain form yang telah dibuat oleh pendesain input output cukup sesuai untuk mengimplementasikan sistem, sehingga tidak membutuhkan banyak perubahan.

#### 1. Form Login

Form Login akan muncul pada awal program dijalankan, form ini digunakan untuk membatasi user melakukan proses-proses dalam sistem. Form login terlihat pada Gambar 4.16.

PT. PANVERTA CAKRAKENCANA  
FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER

**PT. PANVERTA CAKRAKENCANA**

**THE COMPANY**  
PT. PANVERTA CAKRAKENCANA

**Head Office :**  
Desa Sumberejo Km 45, Pandaan 67156  
Telp. : +62 343 631 656  
Fax : +62 343 631 659

Copyright © 2010 - PT. PANVERTA CAKRAKENCANA - All rights reserved

**Gambar 4.16** Form Login

## 2. Form Menu Utama

Form menu utama akan muncul ketika user telah melakukan proses login pada form login. Pada form ini user dapat memilih aplikasi berdasarkan *user role* yang dimiliki oleh user. Form menu utama terlihat pada Gambar 4.17.



Gambar 4.17 Form Menu Utama

### 3. Form Master Silinder

Form Master Silinder diisi oleh admin silinder, berfungsi untuk melakukan pencatatan silinder mulai dari nama silinder, warna silinder, hingga detail dan sub-detailnya. Tab form digunakan untuk menginputkan data silinder, sedangkan tab list digunakan untuk melihat atau melakukan maintenance data yang telah tersimpan sebelumnya. Form ini hanya dapat diakses oleh user yang memiliki role sebagai admin silinder. Form master silinder terlihat pada Gambar 4.18 dan Gambar 4.19. Sedangkan laporan silinder pada Gambar 4.20.

The screenshot displays the 'Cylinder Data' tab list in the PT. PANVERTA CAKRAKENCANA web application. The interface includes a header with the company logo and name, a navigation bar with 'Cylinder Data' and 'HOME', and a table listing master cylinder data. The table has columns for Code, Cylinder Name, Supplier, and Circum (mm). The data is as follows:

Code	Cylinder Name	Supplier	Circum (mm)
18778	Kopi ABC Mocca 30gr Non Promo Cerutti	INTIMAS PRIMA PERKASA	575.00
18777	Yoiki Duo Rasa Coffee Vanila	ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY	575.00
18776	Yoiki Duo Rasa Choco Orange	ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY	575.00
18775	Yoiki Mini Roll Duo Strawberry 15gr	INTIMAS PRIMA PERKASA	575.00
18722	Minyak Goreng Filma 2L (ND)	ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY	660.00
18721	Minyak Goreng Filma 1L (ND)	ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY	640.00
18720	Hemart Minyak Goreng 1000ml Pouch (SNI)	INTIMAS PRIMA PERKASA	480.00
18719	Hemart Minyak Goreng 1000ml Roll (SNI)	INTIMAS PRIMA PERKASA	480.00
18718	Kapal Api Mantap Non Promo 25gr	INTIMAS PRIMA PERKASA	575.00
18698	Kopi ABC STMJ Sample 28gr	INTIMAS PRIMA PERKASA	575.00
18697	ABC STMJ 28gr	INTIMAS PRIMA PERKASA	575.00

Gambar 4.18 Form Master Silinder (tab List)



.: Cylinder Data

HOME

List of Master Cylinder Form Master Cylinder

Cylinder Name: Minyak Goreng Filma 11 (ND)  
 Supplier: ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY  
 Ownership: Panverta  
 Circum: 640.00 mm  
 Customer Code: SMR  
 Product Code: SMR-003-01  
 Product Name: Standing P

Set No. 2 Add \* set: 1-5

Set No.	Edit	Delete
1	Edit	Delete
2	Edit	Delete

\* Note: Delete only functioning if there's no cylinder set in the first place, otherwise it will cause current selected cylinder set changed to inactive status.

- Cylinder Set Information -

Set 1	: 8	Set 6	: 0
Set 2	: 0	Set 7	: 0
Set 3	: 0	Set 8	: 0
Set 4	: 0	Set 9	: 0
Set 5	: 0	Jumlah Cylinder	: 16

Set No.	Colour no.	Code by Supplier	Length (mm)	Detail
1	0	Not Defined	SMR-003-01-1	
1	1	Gold	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	2	Black	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	3	Red (Special)	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	4	Yellow (Special)	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	5	Cyan	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	6	Magenta	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	7	Yellow	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	8	White	SMR-003-01-1 64771-08485	<input checked="" type="checkbox"/>
1	9	Not Defined	SMR-003-01-1	
1	10	Not Defined	SMR-003-01-1	

Note:

Detail

No of Seq. 0  
 Product Code: [Link to Master Itc](#)  
 Product Name:  
 Note Detail:  
 Images: Browse...

Last Update on 6/17/2011 3:32:47 PM by HARTONO

Save Cancel Delete

Gambar 4.19 Form Master Silinder (tab Form)

Main Report 100% BusinessObjects

### Master Cylinder

PT. PANVERTA CAKRAKENCANA

---

**ID #18720**  
**Hemart Minyak Goreng 1000ml Pouch (SNI)**

Supplier : INTIMAS PRIMA PERKASA	Circum : 480.00 mm	Customer : Bina Karya Prima
Ownership : Panverta		Product Code : BKP-013-02
		Product Name : Plastik Pouch Hemart 1.000ml (120mic) "Logo SNI"

---

**Set ke-1**

**Colour no. 1 (Red (Special))**

Cylinder Code : BKP-013-02-1-01	Length : 1,100.00 mm
Code by Supp :	Note :
Status : Active	

---

**Sub-detail**

Seq	Product Code	Product Name	Detail Note
1	BKP-013-02	Plastik Pouch Hemart 1.000ml (120mic) "Logo SNI"	

---

**Colour no. 2 (Black)**

Cylinder Code : BKP-013-02-1-02	Length : 1,100.00 mm
Code by Supp :	Note :
Status : Active	

---

**Sub-detail**

Seq	Product Code	Product Name	Detail Note
2	BKP-013-02	Plastik Pouch Hemart 1.000ml (120mic) "Logo SNI"	

**Gambar 4.20** Laporan Silinder

#### 4. Form Purchase Requisition

Form *Purchase Requisition* (Permintaan Pembelian) berfungsi untuk melakukan proses transaksi permintaan pembelian silinder yang nantinya akan dikirim untuk disetujui oleh bagian *Sales & Production*. Hanya user bagian purchasing yang dapat mengakses form ini, sedangkan untuk *data approval* hanya dapat diakses oleh user bagian *Sales & Production*. Form *Purchase Requisition* terlihat pada Gambar 4.25 dan Gambar 4.26.



Gambar 4.21 Form PR (tab List)



Gambar 4.22 Form PR (tab Form)



Form *PR Approval* dan *Report Viewer* disediakan untuk melakukan proses penyetujuan *Purchase Requisition*. Form *PR Approval* dan Laporan PR terlihat pada Gambar 4.23 dan Gambar 4.24.

No PR	Tanggal	PR Status	Material Type	Local/Import	Rev
1	11/08/2011	In Approval	CYL	LOCAL	-

Gambar 4.23 Form PR Approval

No	Nama Barang	Qty	Status	Tgl. Diperlukan	Catatan
1	Resin HD 3840 UA	1.00 Roll	New	11-Aug-2011	
2	Resin VLA 55	1.00 Roll	New	11-Aug-2011	

Gambar 4.24 Laporan PR

## 5. Form Purchase Order

Form purchase order digunakan untuk melakukan proses pesanan pembelian silinder. Proses ini dilakukan setelah *Purchase Requisition* telah disetujui oleh bagian *Sales & Production*. Untuk melakukan pembelian silinder, *purchase order* harus terlebih dahulu disetujui oleh top management (pemimpin perusahaan). Form *Purchase Order* terlihat pada Gambar 4.25 dan Gambar 4.26.

The screenshot shows a web application interface for PT. PANVERTA CAKRAKENCANA, a FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER. The page title is "PO Local Cylinder". The interface includes a header with the company logo and name, a navigation bar, and a main content area with a table of PO data. The table has columns for PO NO, PO Date, Supplier, Status PO, PO Open Date, and PO Send Date. The data row shows PO NO 1, PO Date 12/08/2011, Supplier ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY, Status PO In Process, and PO Open Date 12/08/2011. The interface also includes a search and filter section with options for Filter By (PO No), Periode (01/08/2011 to 12/08/2011), Status (All), and List Material (Cylinder). The footer contains the copyright notice: Copyright © 2010 - PT. PANVERTA CAKRAKENCANA - All rights reserved.

PO NO	PO Date	Supplier	Status PO	PO Open Date	PO Send Date
1	12/08/2011	ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY	In Process	12/08/2011	

Gambar 4.25 Form PO (List)



PT. PANVERTA CAKRAKENCANA  
FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER

Friday August 2011 12  
ANDRE YUSDIANTO

PO Local Cylinder HOME

List of PO Local Cylinder Form of PO Local Cylinder

Information | List

Master of Purchase Order

PO No: 1 PO Date: 12/08/2011 (dd/MM/yyyy) PO Status: In Process

Supplier\*: ADIPERKASA EKABAkti INDUSTRY Supp ref.(50 Char):

Payment Type: CRD30 Default: CRD30

Tot. Purchase Amount: 20,000,000 Currency: IDR Delivery Cost: 1,000,000

Tot. Disc Detail Amount: 0 Currency Rate: 0 Other Cost: 750,000

Tot. Disc Header Amount: 0 Disc Type: AMOUNT Total Cost: 1,750,000

Tot. Disc Amount: 0 Disc Header Amount: 0 Tolerance: 3 %

Tot. Purchase Netto: 20,000,000 Note Header (300 Char):

Tax Amount: 2,000,000 VAT (%): 10

Grand Total Purchase: 23,750,000

Last Update on 8/12/2011 1:03:51 AM by ANDRE YUSDIANTO

Print With Logo Yes

Save Send for Approval Back Print Delete

Copyright © 2010 - PT. PANVERTA CAKRAKENCANA- All rights reserved

Gambar 4.26 Form PO (Form)

Sedangkan Form *PO Approval* dan Laporan Rincian Biaya terlihat pada Gambar 4.27 dan Gambar 4.28.

PT. PANVERTA CAKRAKENCANA  
FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER


Saturday August 2011 13  
SUJANTO

List of PO local need approval HOME

	No PO	PO Open Date	PO Send Date	PO Status	Material Type	Rev
Select	1	12/08/2011	12/08/2011	In Approval	CYL	-

Copyright © 2010 - PT. PANVERTA CAKRAKENCANA- All rights reserved


Gambar 4.27 Form PO Approval



**PT. PANVERTA CAKRAKENCANA**  
 FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER

Saturday  
 August 2011 **13**  
**SUJANTO**

**Report Viewer**

APPROVE
CANCEL
MAIN MENU


 1 / 1
 Main Report
100%
BusinessObjects


**PT. PANVERTA CAKRAKENCANA**  
 Desa Sumberjo Km 45 Kec. Pandaan  
 Kab. Pasuruan - 67156 - East Java - Indonesia  
 Phone +62 343 631 656 Fax +62 343 631 659  
 e-mail purchasing@panverta.com

**NPWP : 01.467.863.5.651.000**

### PURCHASE ORDER

Supplier : PT ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY  
 Address : Jl. Cideng Timur No. 1 A  
           Tangerang - Banten  
 Attention : Bpk. Junadi  
 Fax No. : +62216342882

PO No. : 1  
 PO Date : 12 August 2011  
 Supp. ref. :

No.	Description	Qty1	Qty2	Price	Amount	Arrival Date
1	Yoiki Duo Rasa Choco Orange	-	2.00 Pc	10,000,000.00	20,000,000.00	11 Aug 2011
Payment term : Credit 30 days					Sub Total	20,000,000.00
Currency : IDR					Disc.	0.00
					VAT	2,000,000.00
					Other Cost	1,750,000.00
					<b>Total</b>	<b>23,750,000.00</b>

**Gambar 4.28** Laporan PO (Rincian Biaya)

## 6. Form Bukti Penerimaan Barang

Form transaksi bukti penerimaan barang digunakan untuk melakukan proses pembuatan surat BPB yang membutuhkan surat jalan sebagai acuan.

Form Bukti Penerimaan Barang terlihat pada Gambar 4.29 dan Gambar 4.30. Sedangkan laporan BPB dapat terlihat pada Gambar 4.31.



BPB Cylinder

HOME

List of BPB Cylinder :. Form BPB Cylinder :.

Filter: BPB No  Find View All

Periode: 01/11/2011 to 15/11/2011 (dd/MM/yyyy)

Local/Import: Local

BPB Status: All

Type: CYL

Lihat Rekap Laporan Silinder Belum Terima

BPB No	Received Date	PO No.	Supplier Name	BPB Status
1	13/11/2011	001/CYL/IX/2011-0	HUNGSHENG KREASINDO GRAVURE INDONESIA	In Process
002/BPB/CYL/XI/2011	09/11/2011	002/CYL/XI/2011-0	HUNGSHENG KREASINDO GRAVURE INDONESIA	POSTED
001/BPB/CYL/XI/2011	09/11/2011	001/CYL/XI/2011-0	ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY	POSTED

Copyright © 2010 - PT. PANVERTA CAKRAKENCANA- All rights reserved

Gambar 4.29 Form BPB (List)



BPB Cylinder

HOME

List of BPB Cylinder :. Form BPB Cylinder :.

BPB Header :

BPB No: 1

PO No: 001/CYL/III/2011-0

PO Date: 12/08/2011

Local/Import: LOCAL

Category: CYL

Received Date: 13/08/2011 (dd/MM/yyyy)

Supplier: ADIPERKASA EKABAKTI INDUSTRY

Note:

SJ No: 001

SJ Date: 13/08/2011 (dd/MM/yyyy)

BPB List Detail :

Material:

Qty & Unit1: 0 Roll

Qty & Unit2: 0 Roll

Qty & Unit3: 0 Roll

Location: GUDANG CONV1

Note:

Add to List Clear

No	Material	qty1	qty2	qty3	Req. Date
Select 1	White MNA-249-00-1-07	1 Pc	1 Pc	1 Pc	11/08/2011 X
Select 2	Black MNA-249-00-1-01	1 Pc	1 Pc	1 Pc	11/08/2011 X

Last Update By CHRISTIAN THEODORUS On 8/13/2011 1:37:34 PM

Save Print Cancel Posting Delete

Copyright © 2010 - PT. PANVERTA CAKRAKENCANA- All rights reserved

Gambar 4.30 Form BPB (Form)

PT. PANVERTA CAKRAKENCANA  
FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER

Wednesday  
October 2011 19

HANS CHRISTIANTO

**Report Viewer** BACK

Main Report 100% Business Objects

**PT. PANVERTA CAKRAKENCANA**  
LAPORAN BPB CYLINDER

No	: 3	Diterima dari	: PT. KUNYUN GRAVURE INDUSTRIES INDONESIA
Tgl. BPB	: 9-Oct-2011	No. SJ	: 13131
No. PO	: 004/CYL/X/2011-0	Tgl. SJ	: 9-Oct-2011

No.	Material	Qty 1	Qty 2	No.	Material Belum Terima	Qty 1	Qty 2
1	Black BTJ-05S-00-1-01	1.00 Pc	1.00 Pc	1	Red (Special) SJA-042-00-1-04	1.00 Pc	1.00 Pc

Catatan: 13131131

Diterima Oleh

(HANS CHRISTIANTO)  
Last update by HANS CHRISTIANTO on 10/9/2011 7:45:47PM

Gambar 4.31 Laporan BPB

PT. PANVERTA CAKRAKENCANA  
FINE PACKAGING & METALLIZING CONVERTER

Tuesday  
November 2011 15

HANS CHRISTIANTO

**Report Viewer** BACK

Main Report 100% Business Objects

**PT. PANVERTA CAKRAKENCANA**  
LAPORAN REKAP SILINDER BELUM TERIMA

No.	PO No.	Material	Qty	Request Date	Supplier	Address	Phone	Fax
1	003/CYL/W/2011-0	Violet (Black) AGL-001-00-1-04	1.00 Pc	12/09/2011	PT KUNYUN GRAVURE INDUSTRIES INDONESIA	Jl. Yos Sudarso No. 18 Bekasi Agung	+62341425208	+62341425532
2	004/CYL/X/2011-0	Red (Special) SJA-042-00-1-04	1.00 Pc	02/10/2011	PT KUNYUN GRAVURE INDUSTRIES INDONESIA	Jl. Yos Sudarso No. 18 Bekasi Agung	+62341425208	+62341425532

Gambar 4.32 Laporan Rekap Silinder Belum Terima